

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

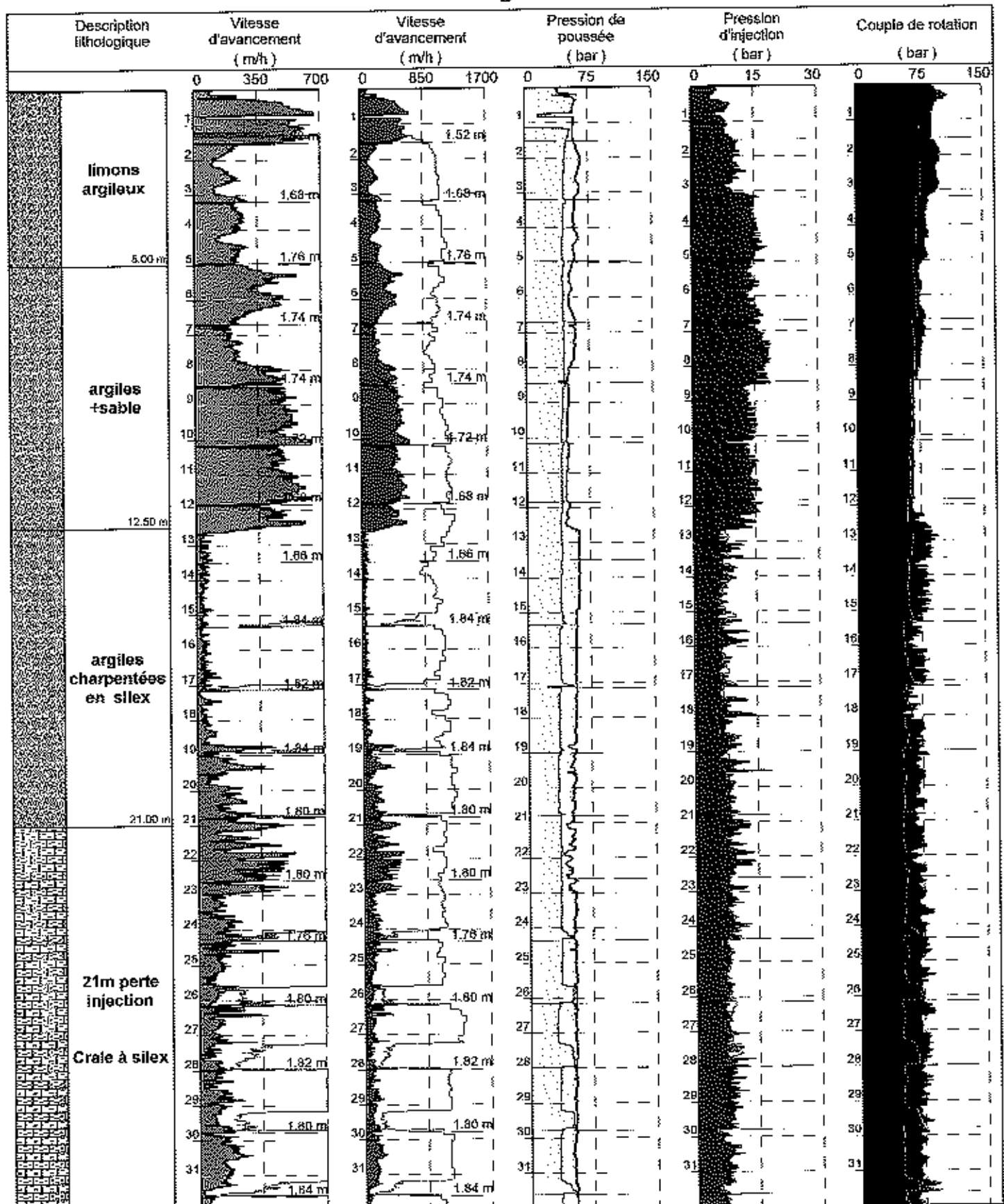
Paramètres de forage

Date : 09/11/2010 Cote NGF : 0.0 m Méthode : RP Outil : taillant
Début : 09 h 31 Machine : S200.50 Fluide : gsp Diamètre : 89
Fin : 10 h 20 Angle : 0° Tubage : 00 Profondeur : 0.00 - 35.24 m

1/150

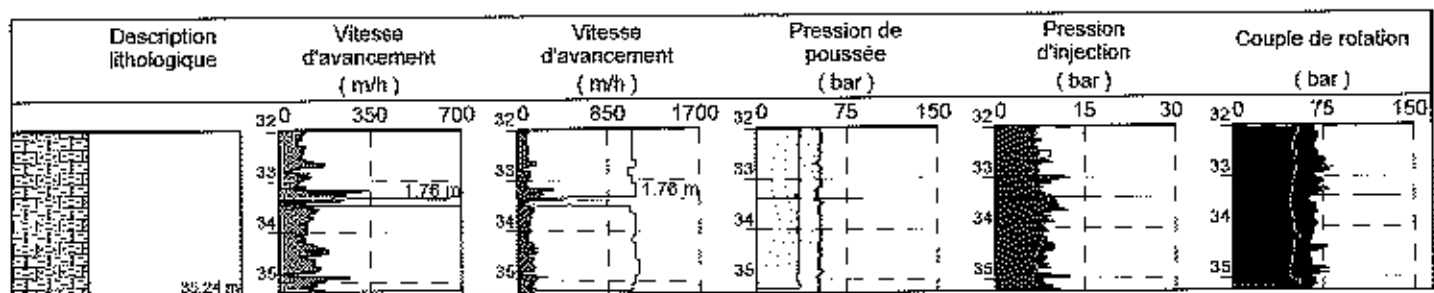
Forage 1

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A-Jurango-France-www.jeanlutzsa.fr

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

Paramètres de forage

Date : 09/11/2010
Début : 10 h 36
Fin : 11 h 22

Cote NGF : 0.0 m
Machine : S200.50
Angle : 0°

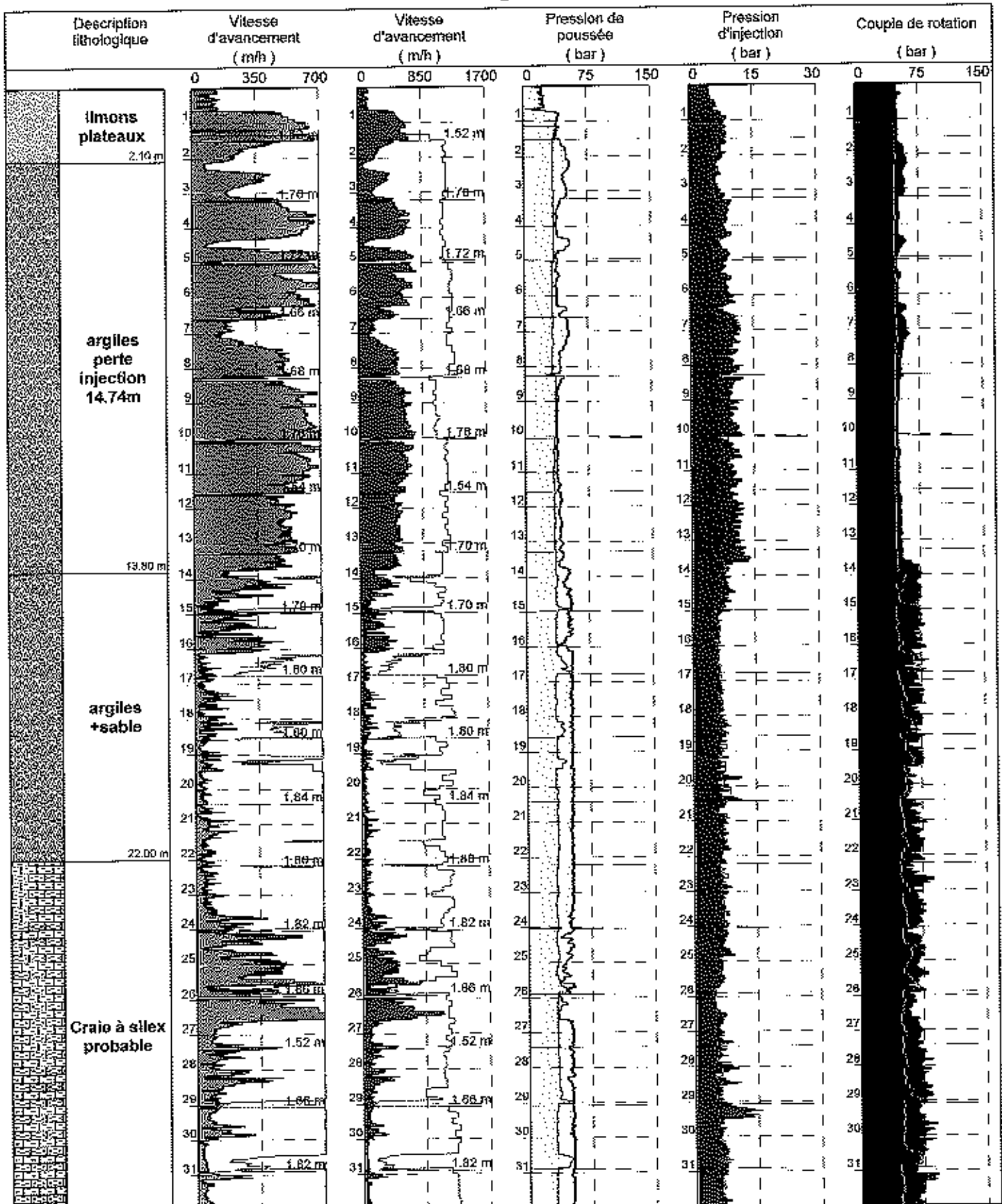
Méthode : RP
Fluide : gsp
Tubage : 88

Outil : taillant
Diamètre : 89
Profondeur : 0.00 - 34.46 m

1/150

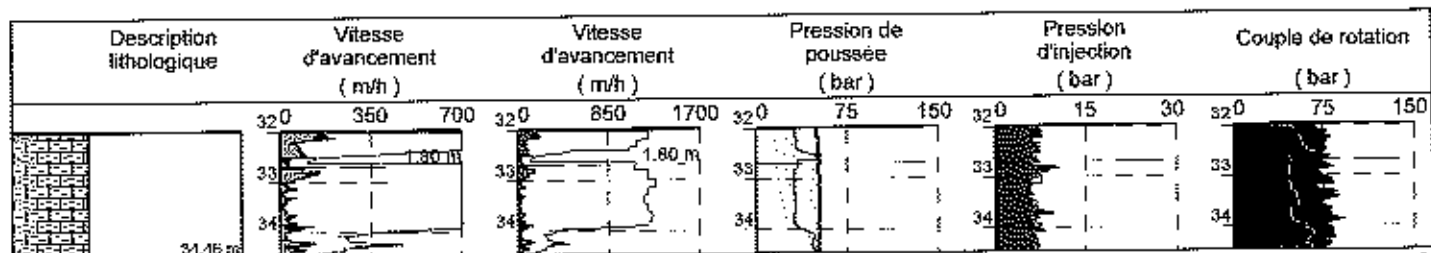
Forage 2

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A-Juraçon-France-www.jeantutzsa.fr

La Cerlangue

(Contrat : GERLAN)

Paramètres de forage

Date : 09/11/2010

Cote NGF : 0.0 m

Méthode : RP

Outil : tallant

Début : 11 h 56

Machine : S200.50

Fluide : gsp

Diamètre : 89

Fin : 12 h 35

Angle : 0°

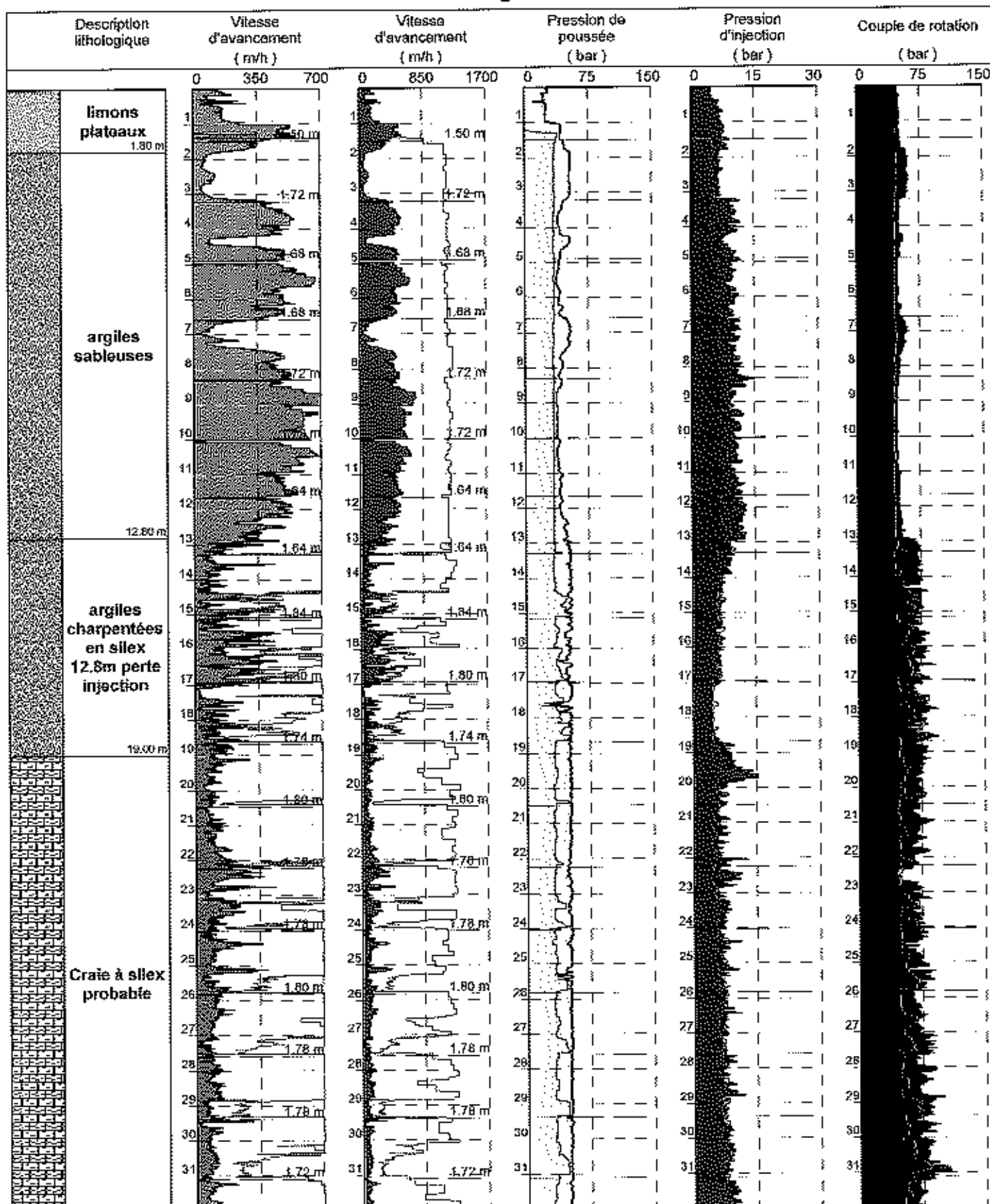
Tubage : 00

Profondeur : 0.00 - 34.84 m

1/150

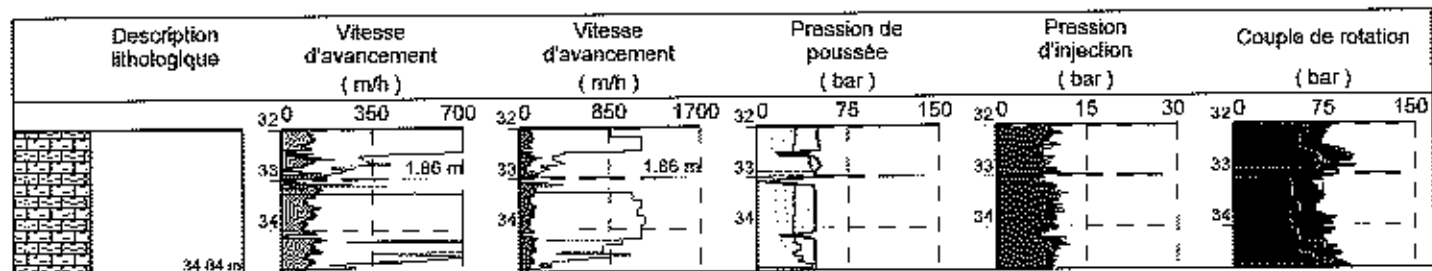
Forage 3

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A-Jurançon-France-www.jeanlutzsa.fr

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

Paramètres de forage

Date : 09/11/2010
Début : 12 h 54
Fin : 13 h 44

Cote NGF : 0.0 m
Machine : S200.50
Angle : 0°

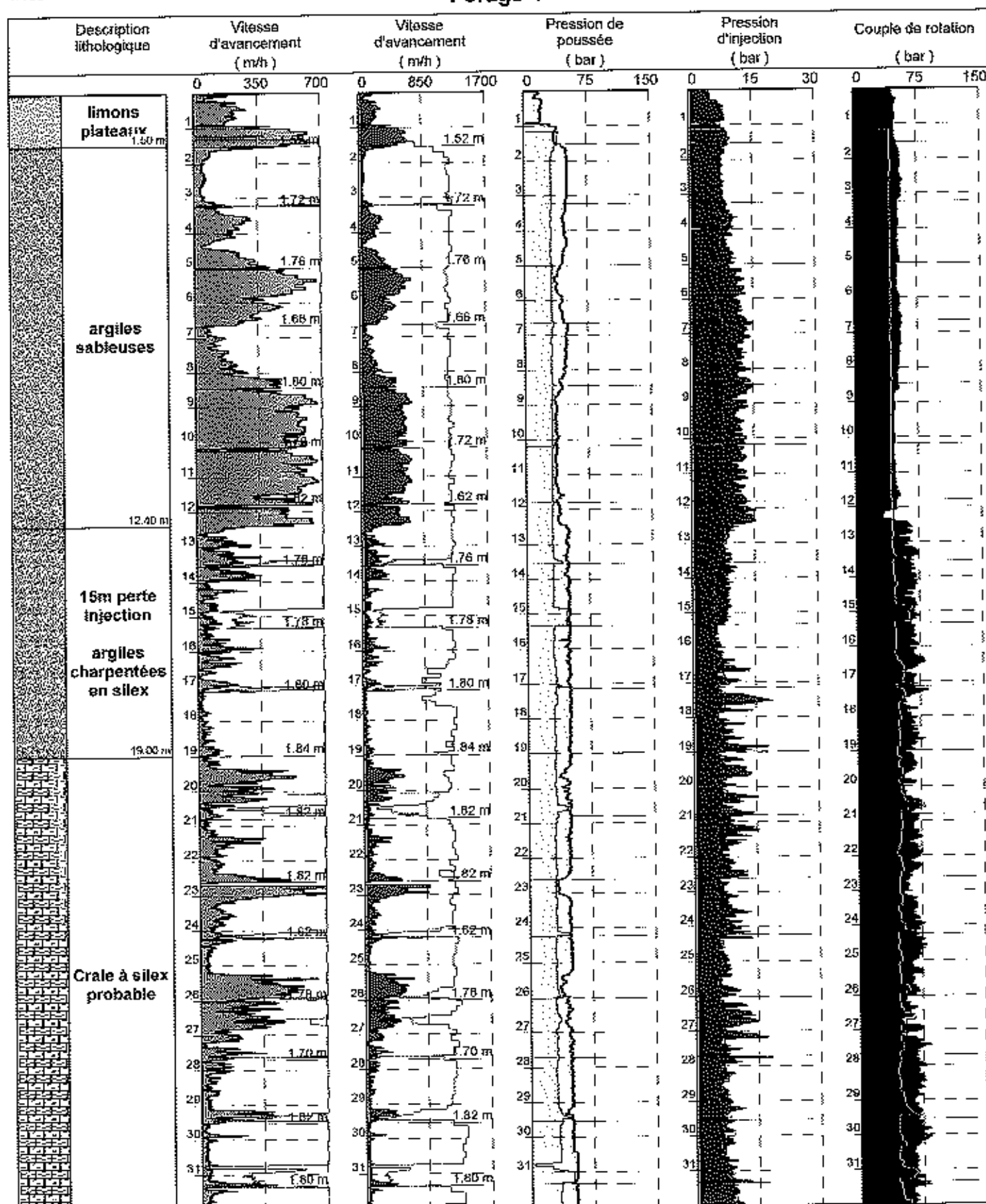
Méthode : RP
Fluide : gsp
Tubage : 00

Outil : taillant
Diamètre : 89
Profondeur : 0.00 - 34.76 m

1/150

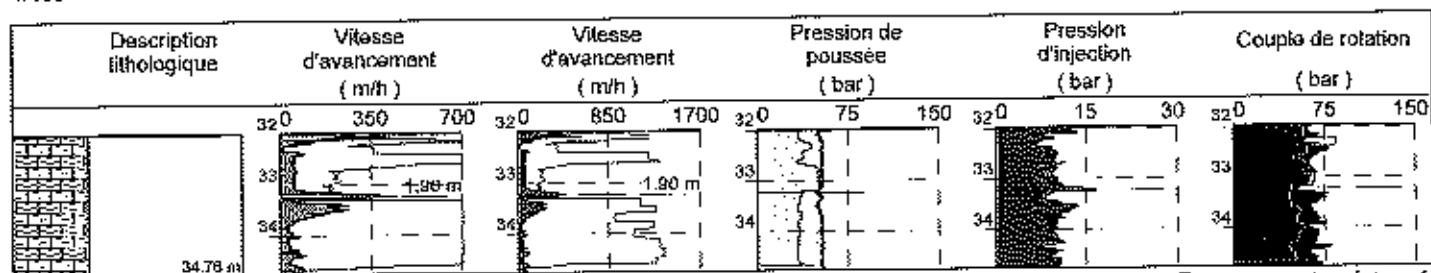
Forage 4

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A-Jurango-France-www.jeanelutza.fr

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

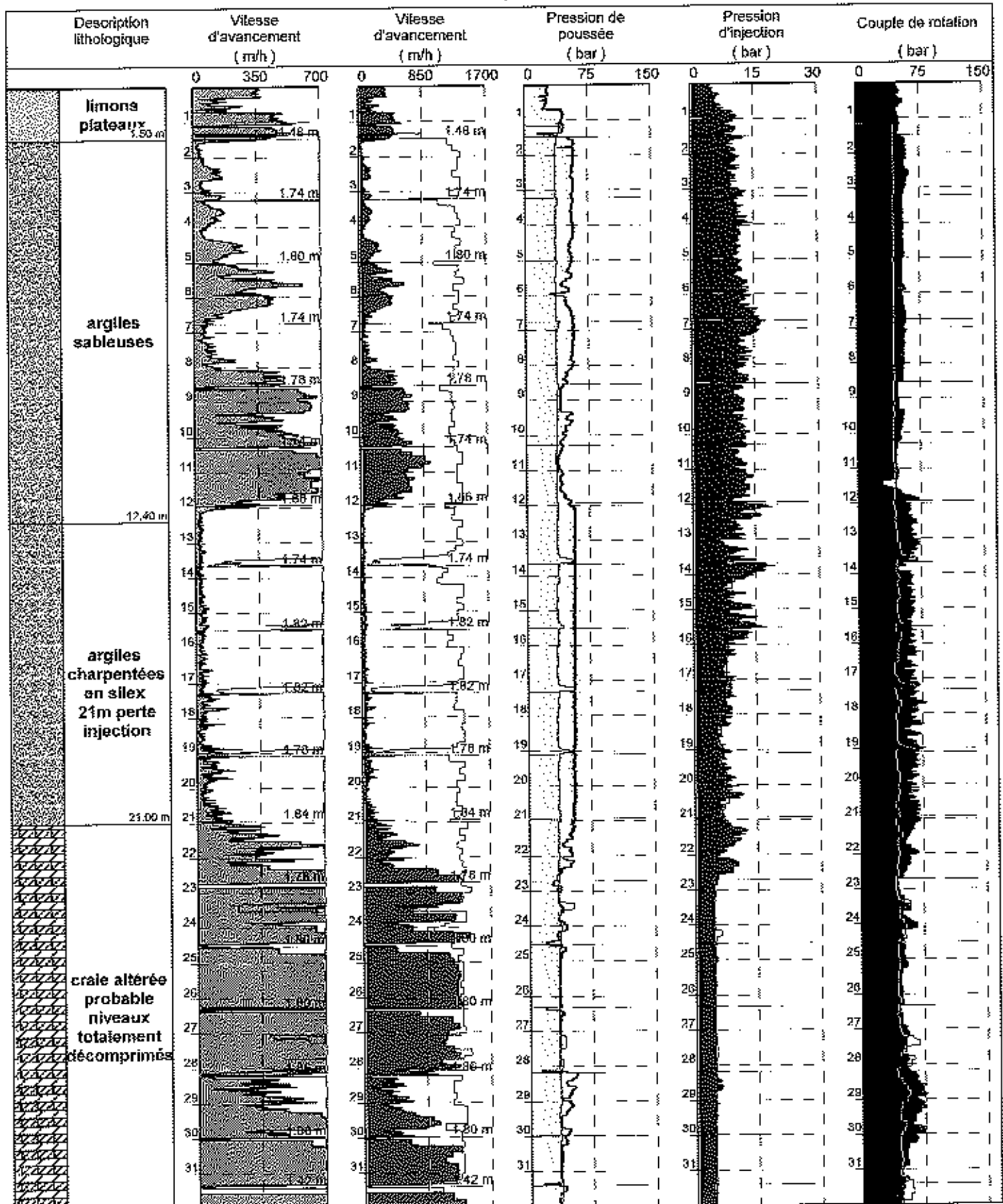
Paramètres de forage

Date : 09/11/2010	Cote NGF : 0.0 m	Méthode : RP	Outil : taillant
Début : 14 h 21	Machine : S200.50	Fluide : gsp	Diamètre : 89
Fin : 15 h 08	Angle : 0°	Tubage : 00	Profondeur : 0.00 - 36.76 m

1/150

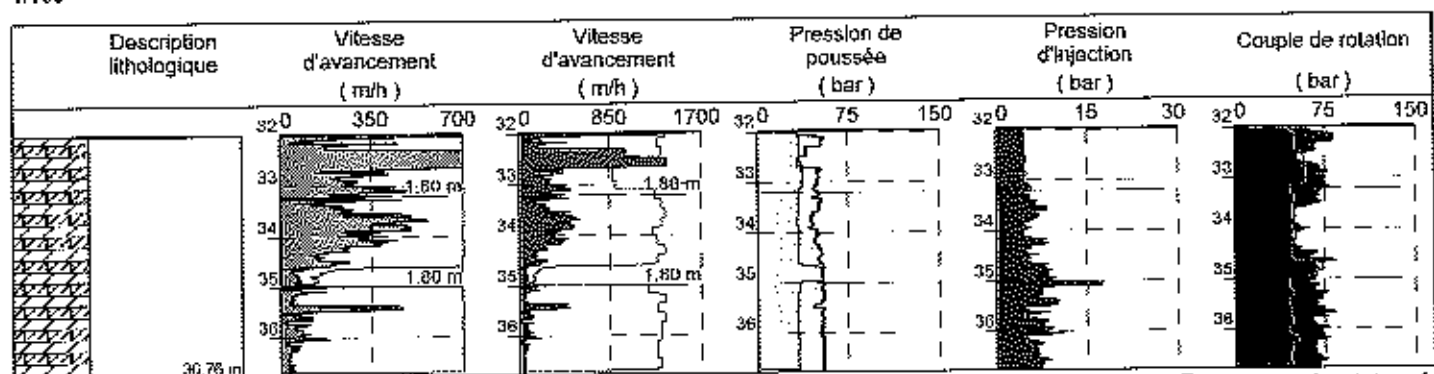
Forage 5

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A-Jurangoon-France-www.jeanlutzsa.fr

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

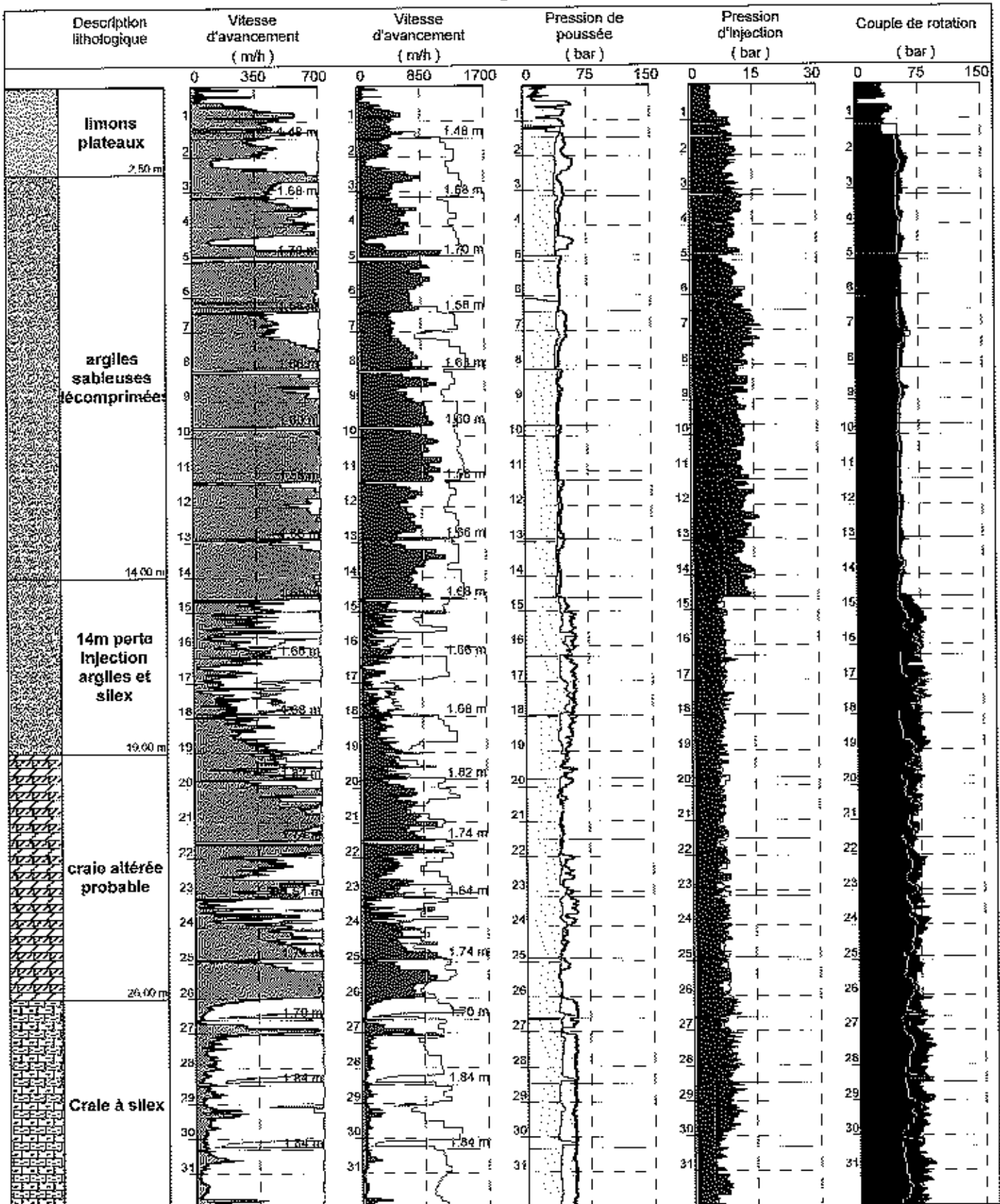
Paramètres de forage

Date : 10/11/2010 Cote NGF : 0.0 m Méthode : RP Outil : taillant
Début : 13 h 19 Machine : S200.50 Fluide : gsp Diamètre : 89
Fin : 13 h 54 Angle : 0° Tubage : 00 Profondeur : 0.00 - 34.38 m

1/150

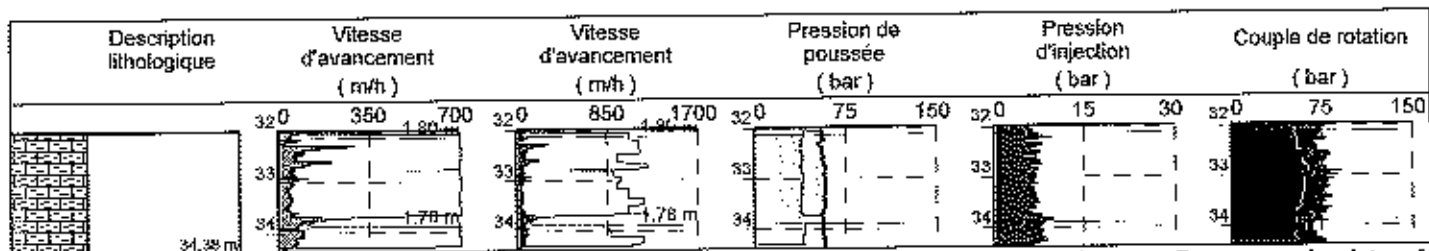
Forage 6

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A-Jurançon-France-www.jeantilutza.fr

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

Paramètres de forage

Date : 10/11/2010
Début : 11 h 56
Fin : 12 h 42

Cote NGF : 0.0 m
Machine : S200.50
Angle : 0°

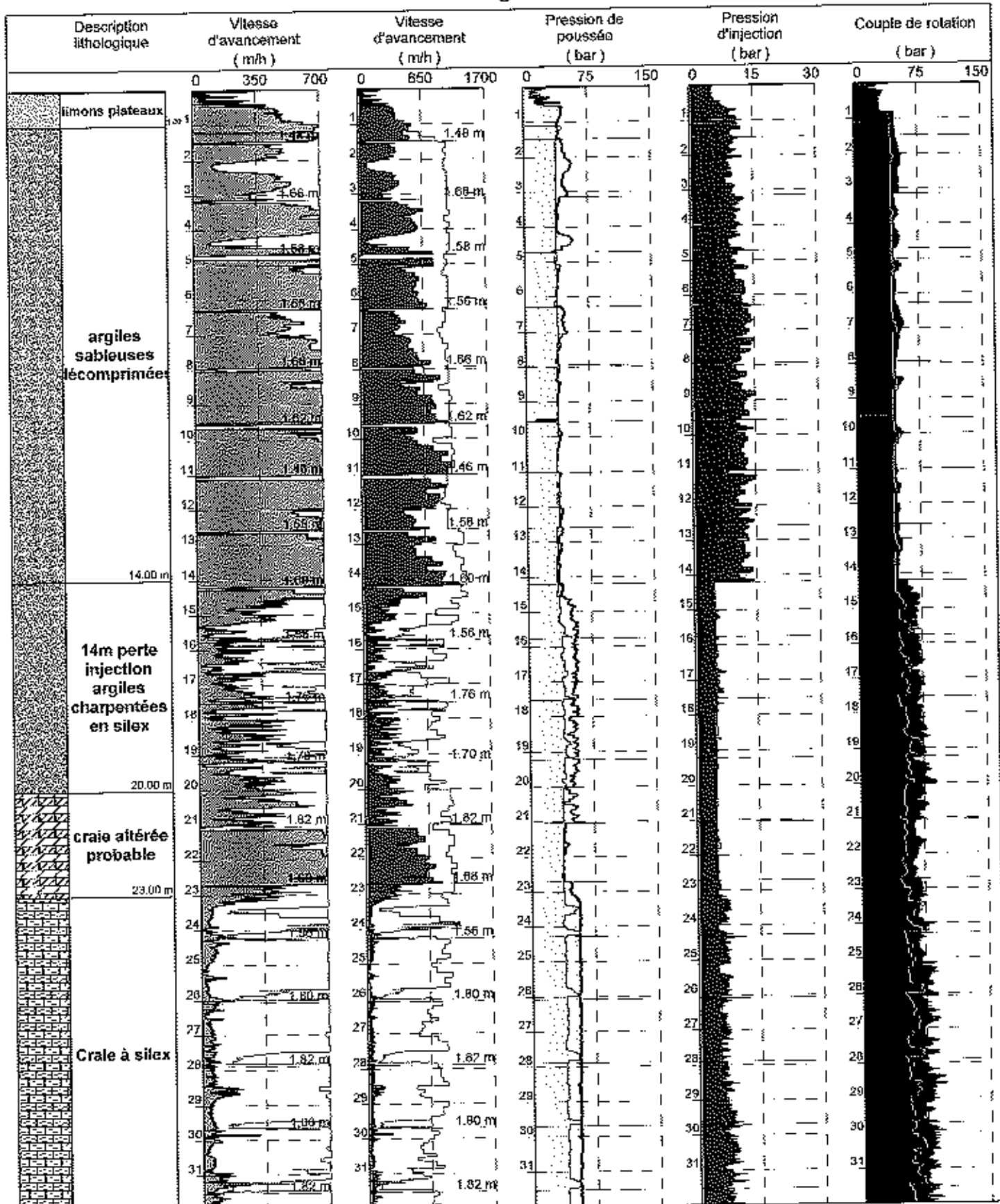
Méthode : RP
Fluide : gsp
Tubage : 00

Outil : taillant
Diamètre : 89
Profondeur : 0.00 - 35.12 m

1/150

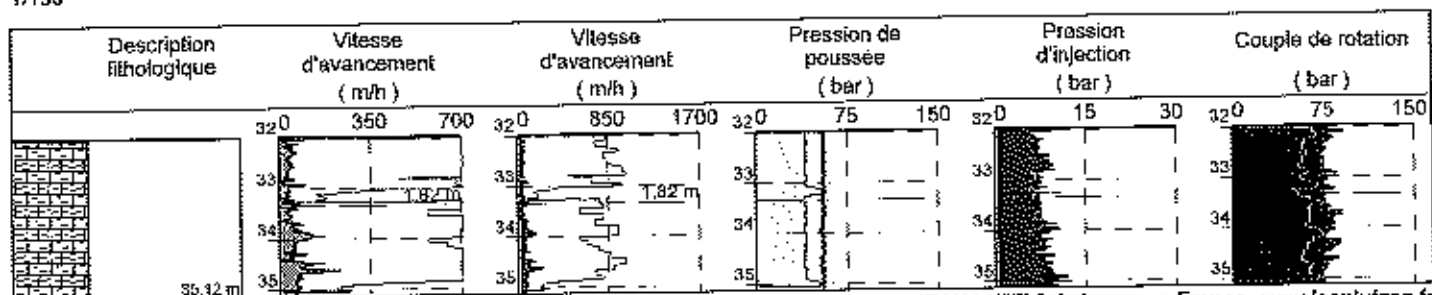
Forage 7

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A.-Jurangon-France-www.jeantutzsa.fr

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

Paramètres de forage

Date : 10/11/2010
Début : 11 h 02
Fin : 11 h 43

Cote NGF : 0.0 m
Machine : S200.50
Angle : 0°

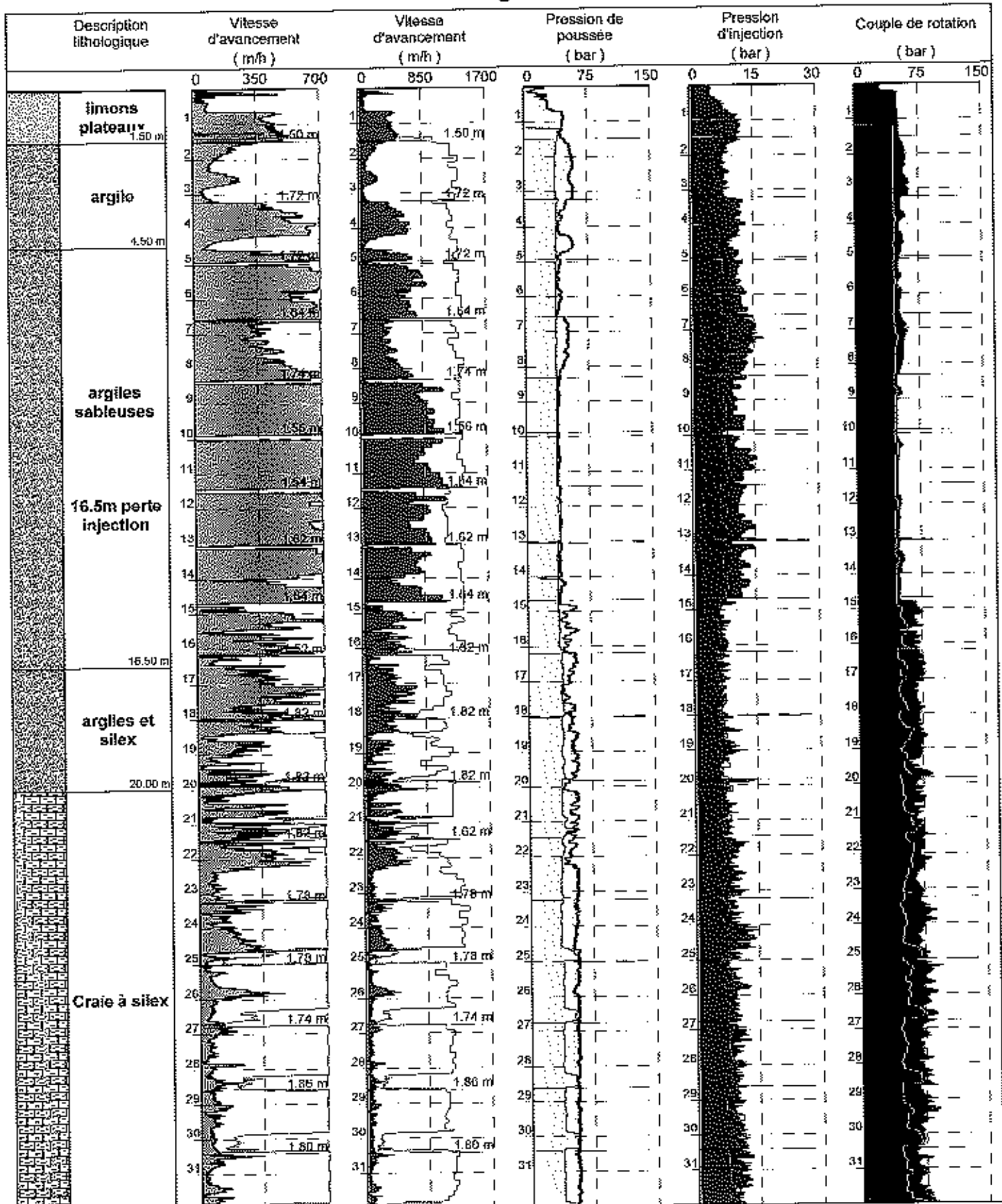
Méthode : RP
Fluide : gsp
Tubage : 00

Outil : taillant
Diamètre : 89
Profondeur : 0.00 - 34.92 m

1/150

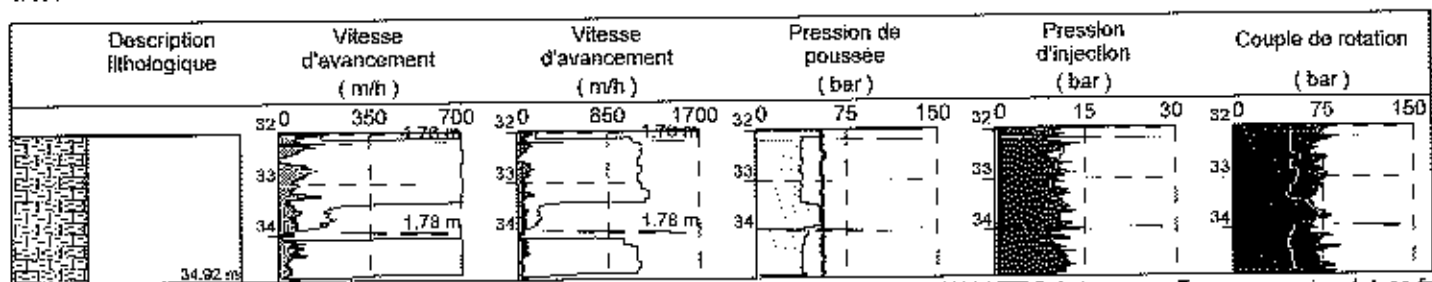
Forage 8

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A-Jurango-France-www.jeantutzsa.fr

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

Paramètres de forage

Date : 10/11/2010
Début : 09 h 57
Fin : 10 h 32

Cote NGF : 0.0 m
Machine : S200.50
Angle : 0°

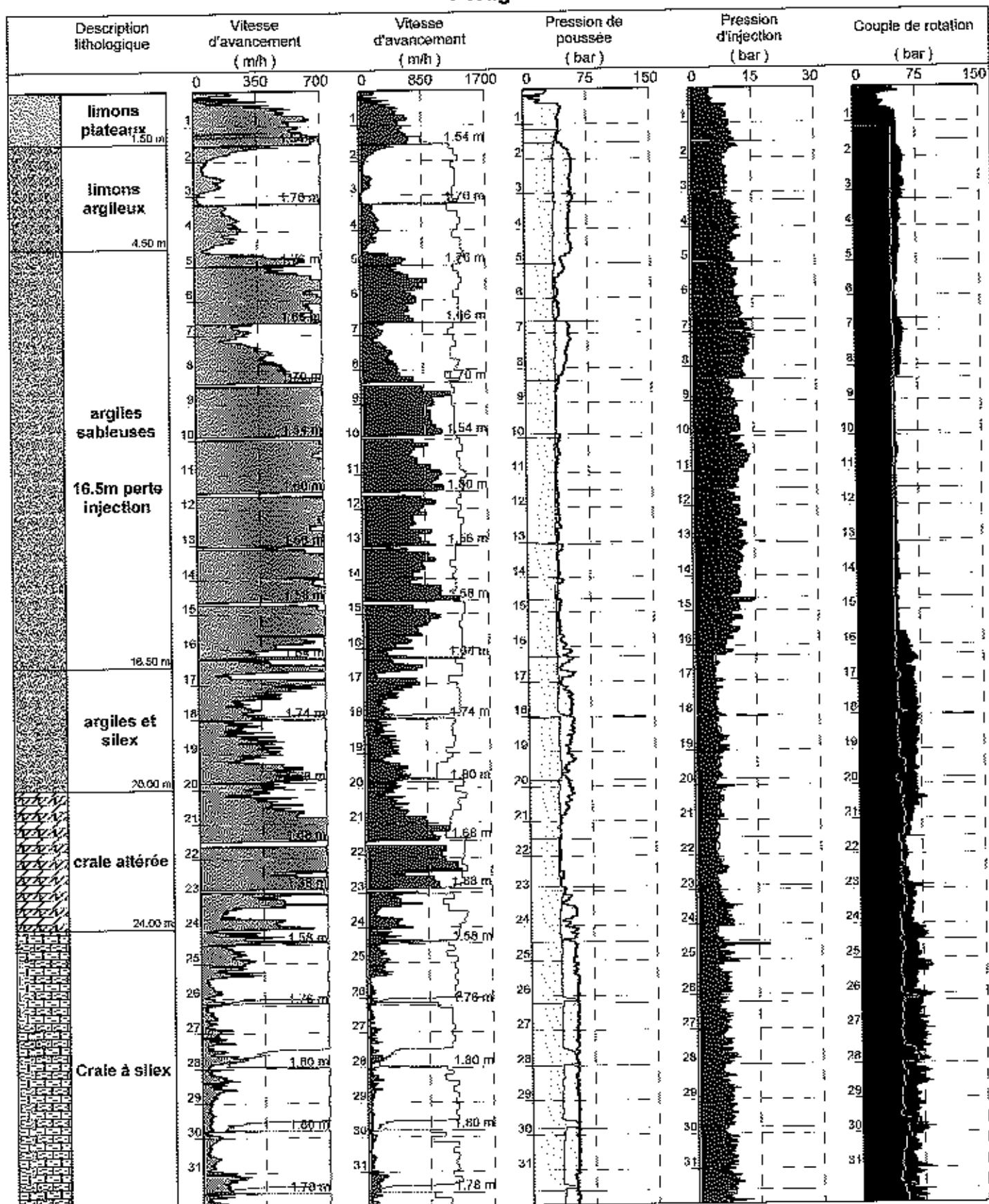
Méthode : RP
Fluide : gsp
Tubage : 00

Outil : taillant
Diamètre : 89
Profondeur : 0.00 - 35.06 m

1/150

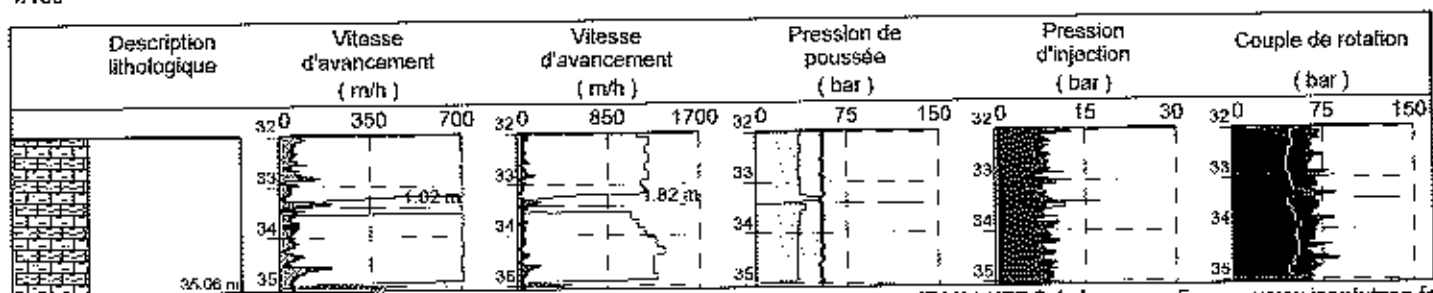
Forage 9

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A.-Jurançon-France-www.jeanelutzsa.fr

La Cerlangue

(Contrat : CERLAN)

Paramètres de forage

Date : 10/11/2010

Cote NGF : 0.0 m

Méthode : RP

Outil : taillant

Début : 08 h 42

Machine : S200.50

Fluide : gsp

Diamètre : 89

Fin : 09 h 44

Angle : 0°

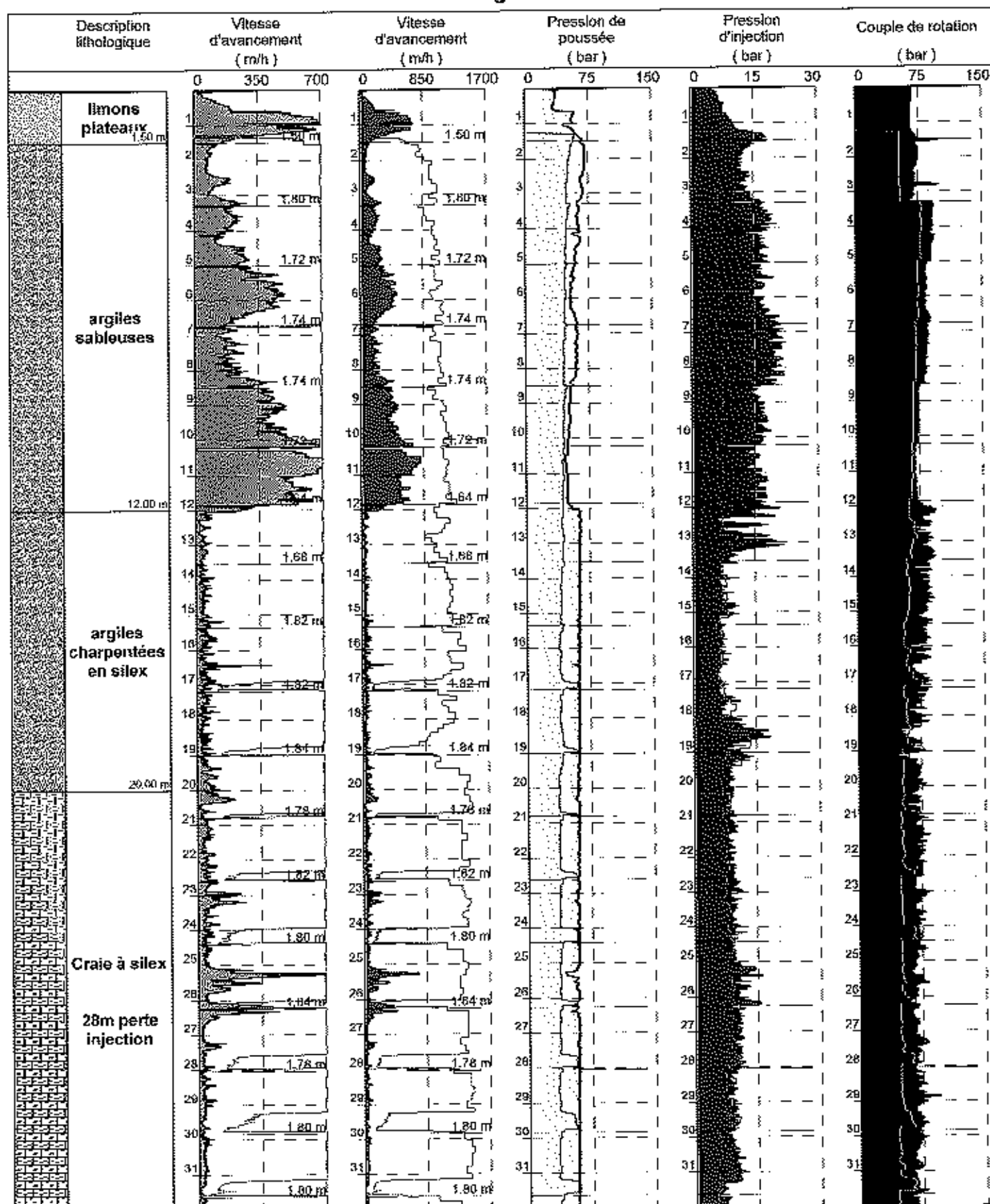
Tubage : 00

Profondeur : 0.00 - 33.70 m

1/150

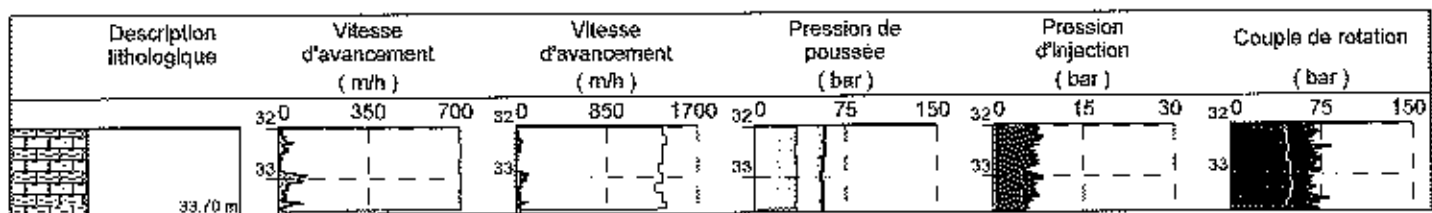
Forage 10

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



1/150

EXEPF 4.44/LC1EPF374FR



JEAN LUTZ S.A.-Jurançon-France-www.jeanlutzsa.fr