

Q59 14 X 00 43

## 4.2 FORAGE D'ESSAI

- 23/05/2011 amenée et mise en place du matériel  
niveau statique mesuré à 22,5 m  
arrachage de la tête d'acier  
alésage au marteau fond de trou (MFT) en diamètre 445 mm de 0 à 10 m, puis en diamètre 350 mm de 10 à 12 m  
mise en place d'un tube acier provisoire de diamètre 323 mm de 0 à 12 m  
alésage au marteau fond de trou (MFT) en diamètre 311 mm de jusqu'à 58 m  
casse de la queue de taillant à 58 m
- 24/05 au 01/06/2011 tentative de repêchage de l'outil, échec
- 06/06/2011 déplacement de la foreuse à 2,5 m du sondage  
foration au marteau fond de trou (MFT) en diamètre 380 mm de 0 à 12 m  
mise en place d'un tube acier provisoire de diamètre 323 mm de 0 à 12 m  
foration au marteau fond de trou (MFT) en diamètre 311 mm de 0 à 30 m
- 07/06/2011 foration au marteau fond de trou (MFT) en diamètre 225 mm de 0 à 119 m (seule arrivée d'eau entre 105 et 108 m estimée à plus de 200 m<sup>3</sup>/h)
- 08/06/2011 niveau statique mesuré à 22,17 m  
alésage au marteau fond de trou (MFT) en diamètre 311 mm de 30 à 108 m  
soufflage pendant 2 heures
- 09/06/2011 niveau statique mesuré à 22,4 m  
alésage au marteau fond de trou (MFT) en diamètre 311 mm de 108 à 120 m  
soufflage pendant 3 heures  
sortie du train de tige pour diagraphies  
diagraphies gamma ray et résistivité  
mise en place du tubage PVC de diamètre 225/200 mm : tube plein de + 0,5 à 81,57 m, tube crépiné slot 1,5 mm de 81,57 à 118,36 m, bouchon de fond (fond à 118,66 m)  
mise en place du massif filtrant 2/4 mm de 70 au fond (9 m<sup>3</sup>)
- 10/06/2011 niveau statique mesuré à 22,2 m  
air lift par soufflage pendant 8 heures

