

5 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES OUVRAGES

5.1 SONDAGE DE RECONNAISSANCE

La coupe technique et géologique de cet ouvrage est fournie en figure 3.

Dans un premier temps, l'ouvrage a été foré de 0 à 118 m en diamètre 225 mm pour être équipé en acier de diamètre 230 mm de 0 à 2 m.

Puis dans un second temps, il a été repris par arrachage de la tête d'acier en diamètre 445 mm de 0 à 10 m, puis en diamètre 350 mm de 10 à 12 m pour être équipé avec un tube acier provisoire de diamètre 323 mm de 0 à 12 m. La foration a été poursuivie en diamètre 311 mm jusqu'à 58 m (casse du taillant).

Figure 3 : coupe géologique et technique du sondage de reconnaissance

