

Region Bar sur Aube (Engente-Arrentières)Forage n°1 (prof: 51m)

0335 2X1028

Forage au tricône Ø 311 de 0 à - 4,50m  
 Tube acier étanche Ø 230 de 0 à -4,50m  
 Forage au marteau fond de trou Ø 216 de -4,50 à -51m  
 Fermeture du forage par capot métallique.

Forage n°2 (prof: 30m)

0335-1X0082

Forage au tricône Ø 311 de 0 à - 4,50m  
 Tube acier étanche Ø 230 de 0 à -4,50m  
 Forage au marteau fond de trou Ø 216 de -4,50 à -30m  
 Fermeture du forage par dalle béton armé et bouchon de visite.

Forage n°3 (prof:25m)

0335-1X0079

Forage au tricône Ø 311 de 0 à -4,50m  
 Pose à l'avancement d'un tube Ø 230, ép 4 m/m (4,50m)  
 Pose crépine Ø 170 m/m (4,50m)  
 Extraction tube Ø 230  
 Essais de soufflage : 1m<sup>3</sup>/h environ  
 Extraction crépine Ø 170 et repose tube étanche Ø 230  
 et fonçage aux calcaires soit: 4,50m  
 Poursuite du forage au marteau fond de trou Ø 216 de -4,50 à -25m  
 Equipement acier Ø 170 m/m, ép 4 m/m  
 - étanche de +0,50 à -8m  
 - crépiné de -8 à -25m  
 Massif de gravier 5/15 soit : 1/2 m<sup>3</sup>  
 Développement à l'air lift 0h30 + 2h  
 Amenée du matériel de pompage (pompe de 6")  
 Mise en place du matériel de pompage  
 a) pompage de nettoyage : 1h30  
 b) pompage par paliers : 9h20  
 Prélèvement pour analyse type 1, transport à Dijon  
 Fermeture du forage par capot métallique et cadenas.

Forage n°4 (prof : 25m)

0335-1X0080

Forage au rotary Ø 311 de 0 à -4,50m  
 Tube acier Ø 230, ép 4 m/m (4,50m)  
 Poursuite du forage au marteau fond de trou Ø 216 de -4,50 à -25m  
 Equipement acier Ø 170 m/m, ép 4 m/m  
 - étanche de +0,50 à -5,50m  
 - crépiné de -5,50 à -25m  
 Massif de gravier 5/15 soit : 1 m<sup>3</sup>.  
 Développement à l'air lift avant mise en place tube: 1h  
 après pose tube : 1h soit : 2h

Mise en place pompe de 6" à -21m

- a) pompage de nettoyage : 1h
- b) pompage par paliers : 10h

Prélèvement pour analyse type 1, transport à Dijon

Fermeture du forage par capot métallique et cadenas.

SEPTEMBRE 1984

FORAGE N°5

0335 UK0083

Forage au tricône Ø 311 de 0 à - 4m

Tubage acier étanche Ø 230 de +0,25 à - 4,25m

Forage au marteau fond de trou Ø 216 de - 4m à - 24m

Essais de débit compris mise en place de la pompe et dépose (2h)  
Q = 2 m<sup>3</sup>/h environ)

Fermeture du forage par capot métallique et cadenas

FORAGE N°6

0335 UK0081

Forage au rotary Ø 311 de 0 à - 4m

Tubage acier étanche Ø 230 de +1m à - 3,50m

Forage au marteau fond de trou Ø 216 de - 4m à - 19m

Equipement acier Ø 170 m/m, ép 4 m/m

- étanche de + 1m à - 5m

- crépiné de - 5m à - 19m

Traitement à l'acide chlorhydrique : 1T

Acidification gravitaire + mise en charge soit : 4h

Essais de débit en discontinu : 5h30

Essais de débit en continu : 24h

Fermeture du forage par capot métallique

Traitement du forage à l'acide chlorhydrique sur forage n°3

Mise en place du matériel

Acidification gravitaire : 1t

Mise en place de l'acide, etc... : 4h

Essais de débit en discontinu : 3h30

Essais de débit en continu : 24h