

USINE DE MONTIER-EN-DER

N° INSEE : 52331 Mise à jour : 03/96

Préleveur : 552331 K

Payeur : 950612 Z

Point de comptage : 04078 H et 04080 K

Département : HAUTE-MARNE

Nappe captée : Sables (Albien)

Rivière :

PARAMETRES IMPOSANT LE TRAITEMENT

Présence de fer et d'ammoniaque

RENSEIGNEMENTS GENERAUX

Adresse de l'usine : Usine de JAGEE 52220 MONTIER-EN-DER

Commune où est réalisé le prélèvement : CEFFONDS lieux dits JAGEE et LA BORDE

Propriétaire : Commune de MONTIER-EN-DER

Exploitant : Lyonnaise des Eaux 12, boulevard du Docteur Jean Veillet 21000 DIJON

Mode de gestion : Affermage

Constructeur : DEGREMONT

Date de mise en service : 1979

LES CAPTAGES - LEUR PROTECTION

Type de captage : 2 forages : JAGEE et LA BORDE

N° d'identification national : 264.5X.21 et 22

Date de création : 1948, 1932

Profondeur : 95 m, 83 m

Débit équipé : 30 m³/h pour chaque forage

Environnement : rural (bois et cultures)

Rapport de l'hydrogéologue agréé : 8 novembre 1978

DUP : 4 août 1980

Inscription au bureau des hypothèques : non

RESEAU DE DISTRIBUTION

Communes desservies :

MONTIER-EN-DER et CEFFONDS

Nombre d'abonnés : 1182 (1994)

Ventes en gros :

non

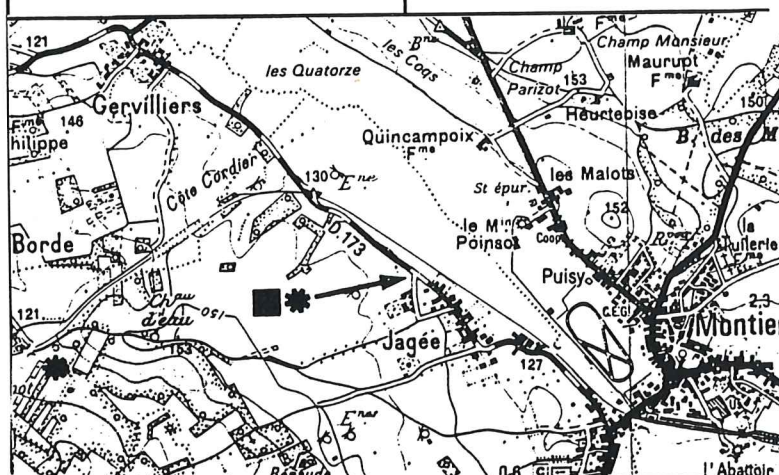
PRODUCTION (USINE)Capacité nominale : 80 m³/h

Période de fonctionnement de l'usine : 8 à 9 heures par jour

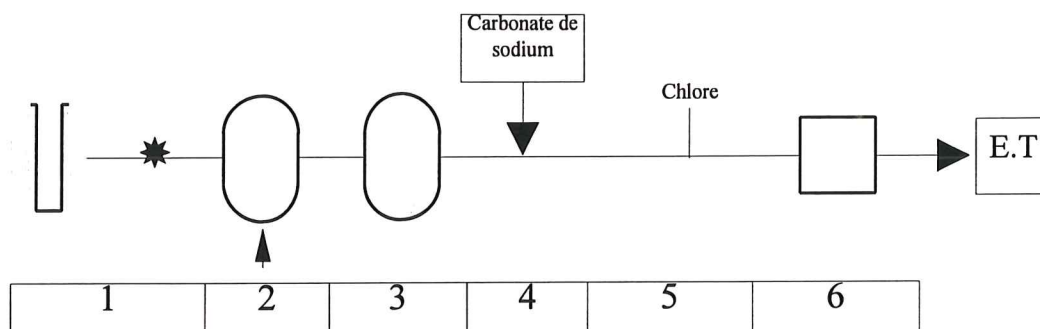
Production journalière de pointe : 810 m³ (194)Production : 195 280 m³ (1994)**LOCALISATION : Carte IGN 30-16**

Echelle : 1/50 000

* captage ■ usine



SCHEMA DE LA FILIERE



CARACTERISTIQUES

1	EXHAURE	2 groupes de 30 m ³ /h	Débit d'exhaure : 60 m ³ /h
2	OXYDATION	Tour d'aération fermée remplie de lave volcanique	Surface : 1.5 m ² Hauteur de lave : 1.20 m Vitesse de passage : 39 m/h Débit d'air à 5 bars : 6 m ³ /h
3	FILTRATION	2 filtres à sable fermés Surface unitaire de filtration : 3.8 m ² Déclenchement et opérations de lavage automatiques	Hauteur de couche : 0.90 m Surface totale de filtration : 7.6 m ² Vitesse de filtration : 7.9 m/h
4	NEUTRALISATION	Carbonate de soude Pompe doseuse DOSAPRO M 38 simplex 10 l/h 10 bars	
5	DESINFECTION	Chlore gazeux Chloromètre WALLACE 2000	Taux : 20 g/h
6	STOCKAGE	1 réservoir	Volume : 250 m ³

OBSERVATIONS GENERALES

FONCTIONNEMENT DE L'USINE : Fonctionnement asservi au niveau du réservoir de stockage

ALARMES : Déclenchement d'une alarme chez l'agent d'astreinte en cas de défauts électriques, mécaniques et hydrauliques

DEVENIR DES BOUES : rejet au fossé proche

PLACE DES COMPTAGES : ND

% D'EAU UTILISEE POUR LE FONCTIONNEMENT DE L'USINE : ND

PROJETS : non

ANALYSES EFFECTUEES :

Analyses conformément au programme de la DDASS.