

USINE DE SAINT-DIZIER

N° INSEE : 52448 Mise à jour : 01/96

Préleveur : 652802 T

Payeur : 950109 C

Point de comptage : 03300 M, 03301 N et 03302 P

Département : HAUTE-MARNE

Nappe captée : Sables (Albo-Aptien)

Rivière :

PARAMETRES IMPOSANT LE TRAITEMENT

Présence de fer (0.2 mg/l)

RENSEIGNEMENTS GENERAUX

Adresse de l'usine : Usine de traitement des eaux HALLIGNICOURT 52100 SAINT-DIZIER

Commune où est réalisé le prélèvement : HALLIGNICOURT

Propriétaire : Réseau de SAINT-DIZIER

Exploitant : Compagnie Générale des Eaux 50, boulevard Lundy 51055 REIMS Cedex

Mode de gestion : Affermage

Constructeur : CGE

Date de mise en service : 1970

LES CAPTAGES - LEUR PROTECTION

Type de captage : 3 forages

N° d'identification national : 226.7X.117 à 119

Date de création : 1968 pour les 3 forages

Profondeur : 40 m, 40 m et 41.3 m

Débit équipé : 60 m³/h pour chaque forage

Environnement : rural

Rapport de l'hydrogéologue agréé : 19 février 1980

DUP : 14 décembre 1981

Inscription au bureau des hypothèques : 4 mars 1983

RESEAU DE DISTRIBUTION

Communes desservies :

SAINT-DIZIER

Nombre d'abonnés : 9336 (1994)

Ventes en gros :

non

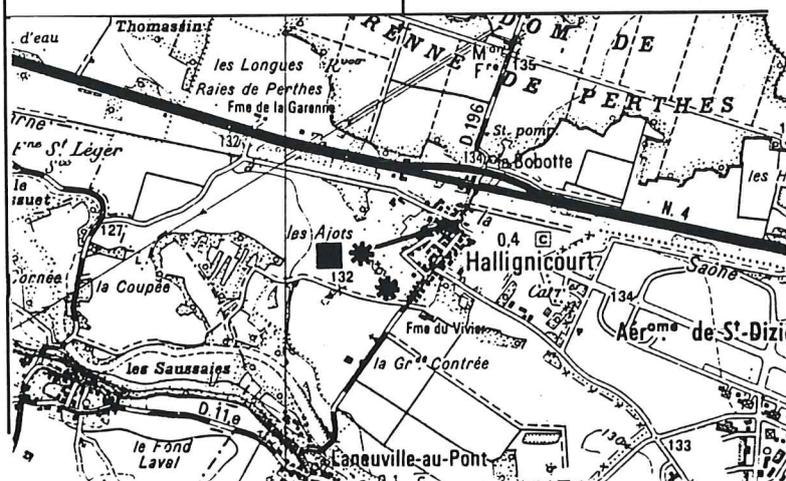
PRODUCTION (USINE)Capacité nominale : 200 m³/h

Période de fonctionnement de l'usine : 2 heures par jour

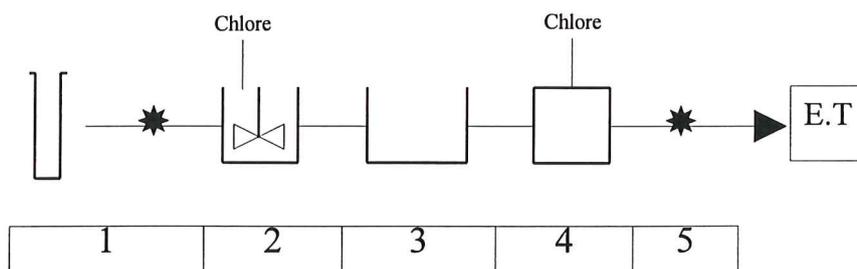
Production journalière de pointe : 3081 m³ (1994)Production : 391 059 m³ (1994)**LOCALISATION : Carte IGN 30-15**

Echelle : 1/50 000

* captage ■ usine

**PRODUCTION (USINE)**

SCHEMA DE LA FILIERE



CARACTERISTIQUES

1	EXHAURE	3 groupes de 60 m ³ /h	Débit d'exhaure : 180 m ³ /h
2	OXYDATION	Chlore gazeux Injection dans une cuve équipée d'un agitateur Chloromètre CIFEC	Taux : 7 g/m ³ Volume : 200 m ³
3	FILTRATION	2 filtres à sable ouverts Surface unitaire de filtration : 13 m ² Lavage à contre-courant d'air et d'eau Déclenchements manuels selon les volumes filtrés. Opérations de lavage manuelles. Fréquence : 1 fois tous les 15 jours. Régulation par boîte de partialisation et siphon	Surface totale de filtration : 26 m ² Vitesse de filtration à 180 m ³ /h : 6.9 m/h Hauteur de sable : 2 m
4	STOCKAGE DESINFECTION	Bâche Chlore gazeux Injection dans la bâche de stockage Chloromètre CIFEC : 2 bouteilles de 50 kg Permutation automatique	Volume : 200 m ³ Taux : 0.2 g/m ³
5	REFOULEMENT	3 groupes de 110 m ³ /h	Débit de refoulement : 200 m ³ /h

OBSERVATIONS GENERALES

FONCTIONNEMENT DE L'USINE : ND

ALARMES : alarmes téléphoniques reportées au bureau CGE

DEVENIR DES BOUES : rejet dans le milieu naturel

PLACE DES COMPTAGES : en sortie d'usine

% D'EAU UTILISEE POUR LE FONCTIONNEMENT DE L'USINE : ND

PROJETS : ND

ANALYSES EFFECTUEES :

DDASS : Analyses selon la réglementation en vigueur

CGE : 1 contrôle bactériologique de l'eau traitée par semaine

PROBLEME D'EXPLOITATION : importante corrosion des appareillages électromécaniques due à l'atmosphère chargée de vapeurs chlorées dans l'enceinte de l'usine.