

USINE DE VOUILLERS

N° INSEE : 51654 Mise à jour : 01/96

Préleveur : 651074 P

Payeur : 950818 Y

Point de comptage : 06801 T

Département : MARNE

Nappe captée : Sables (Albien)

Rivière :

PARAMETRES IMPOSANT LE TRAITEMENT

Présence de fer (0.5 mg/l)

RENSEIGNEMENTS GENERAUX

Adresse de l'usine : "La Corolle" 51250 VOUILLERS

Commune où est réalisé le prélèvement : VOUILLERS

Propriétaire : Syndicat de VOUILLERS et de SAINT-VRAIN

Exploitant : SAUR 9, rue Porte Murée 51000 CHALONS-EN-CHAMPAGNE

Mode de gestion : Affermage

Constructeur : SAUR

Date de mise en service : 1981

LES CAPTAGES - LEUR PROTECTION

Type de captage : 1 puits et 1 forage

N° d'identification national : non archivé et 226.6X.64

Date de création : ND et 1976

Profondeur : 25 et 20 m

Débit équipé : 35 m³/h : les deux ouvrages sont exploités en série

Environnement : rural

Rapport de l'hydrogéologue agréé : septembre 1975

DUP : septembre 1975

Inscription au bureau des hypothèques :

RESEAU DE DISTRIBUTION

Communes desservies :

communes du syndicat de VOUILLERS et de SAINT-VRAIN, soit VOUILLERS et SAINT-VRAIN.

Nombre d'abonnés : 148 (1994)

Ventes en gros :

St Eulien : 18 220 m³ (1994)

PRODUCTION (USINE)

Capacité nominale : 35 m³/h

Période de fonctionnement de l'usine : 2.5 à 5.5 heures par jour

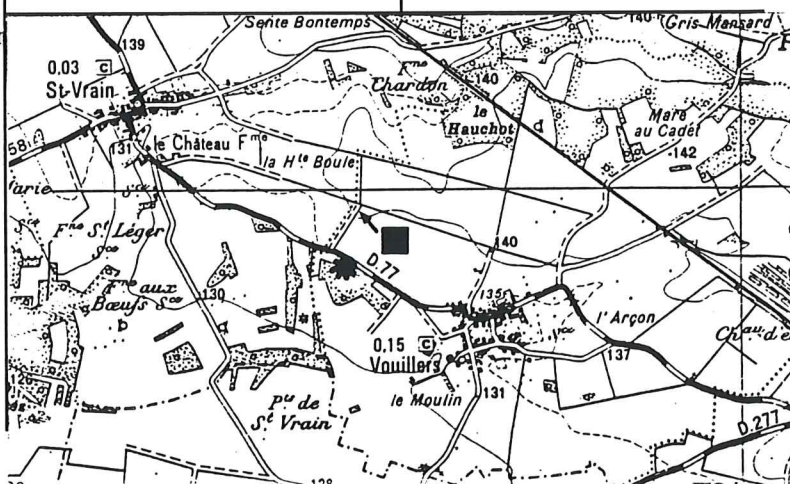
Production journalière de pointe : 220 m³ (1994)

Production : 61 312 m³ (1994)

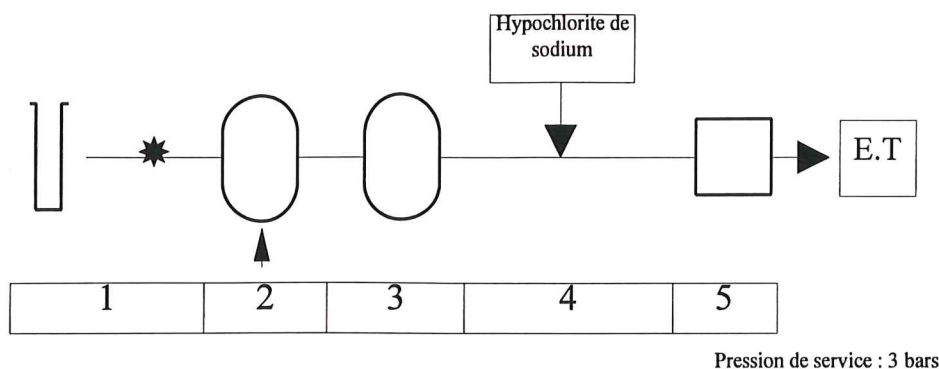
LOCALISATION : Carte IGN 30-15

Echelle : 1/50 000

* captage ■ usine



SCHEMA DE LA FILIERE



CARACTERISTIQUES

1	EXHAURE	2 groupes de 35 m ³ /h (dont un en secours)	Débit d'exhaure : 35 m ³ /h
2	OXYDATION	1 tour d'aération fermée à air surpressé Garnissage : lave volcanique	Vitesse de passage : 22.75 m/h Hauteur de lave : 1.50 m Débit d'air : 4 N m ³ /h
3	FILTRATION	2 filtres à sable fermés Surface unitaire de filtration : 3.15 m ² Lavage manuel par contre-courant d'air et d'eau 1 fois tous les 15 jours	Surface totale de filtration : 6.3 m ² Vitesse de filtration : 5.6 m/h Hauteur de sable : 0.8 m
4	DESINFECTION	Injection d'hypochlorite de sodium (eau de Javel) par pompe doseuse	Taux : en fonction de l'analyse de chlore résiduel
5	STOCKAGE	1 réservoir	Volume : 300 m ³

OBSERVATIONS GENERALES

FONCTIONNEMENT DE L'USINE : Le démarrage de l'usine est commandé par une horloge et son arrêt par le niveau haut dans le réservoir (interrupteur à flotteur)

ALARMES : téléalarme

DEVENIR DES BOUES : rejet dans le milieu naturel

PLACE DES COMPTAGES : en amont des installations

% D'EAU UTILISEE POUR LE FONCTIONNEMENT DE L'USINE : 5% environ.

PROJETS :

ANALYSES EFFECTUEES :

Analyses de la DDASS conformément à la réglementation en vigueur