

**USINE DE SAUVAGE-MAGNY**

N° INSEE : 52088 Mise à jour : 03/96

Préleveur : 552088 W

Payeur : 950612 Z

Point de comptage : 06219 K

Département : HAUTE-MARNE

Nappe captée : Sables (Barrémien)

Rivière :

**PARAMETRES IMPOSANT LE TRAITEMENT**

Présence de fer (1.5 mg/l) et eau agressive

**RENSEIGNEMENTS GENERAUX**

Adresse de l'usine : Usine de traitement des eaux SAUVAGE-MAGNY 52220 MONTIER-EN-DER

Commune où est réalisé le prélèvement : SAUVAGE-MAGNY (commune de MONTIER-EN-DER)

Propriétaire : Commune de CEFFONDS

Exploitant : Lyonnaise des Eaux 12, boulevard du Docteur Jean Veillet 21000 DIJON

Mode de gestion : Affermage

Constructeur : DEGREMONT

Date de mise en service : 1976

**LES CAPTAGES - LEUR PROTECTION**

Type de captage : 1 forage

N° d'identification national : 300.1X.1004

Date de création : 1974

Profondeur : 32 m

Débit équipé : 20 m<sup>3</sup>/h

Environnement : rural

Rapport de l'hydrogéologue agréé : 8 novembre 1978

DUP : 4 août 1980

Inscription au bureau des hypothèques : oui

**RESEAU DE DISTRIBUTION**

Communes desservies :

ANGLUS et SAUVAGE-MAGNY

Nombre d'abonnés : 70 (1994)

Ventes en gros :

20 643 m<sup>3</sup>

**PRODUCTION (USINE)**

Capacité nominale : 20 m<sup>3</sup>/h

Période de fonctionnement de l'usine : 5 à 6 heures par jour

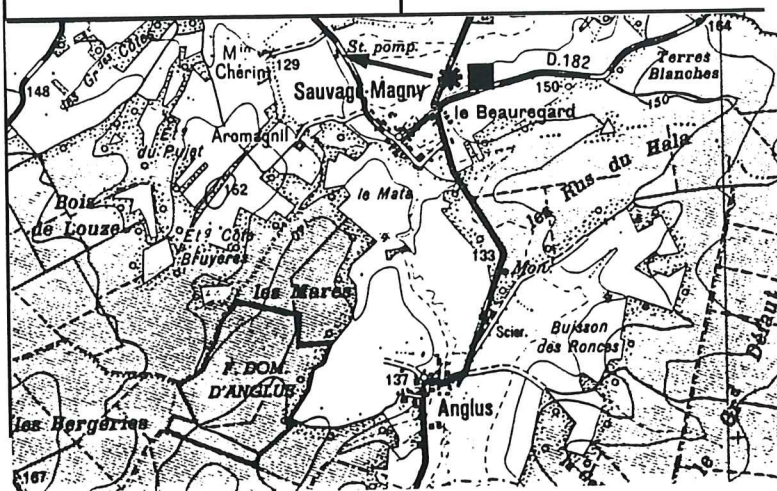
Production journalière de pointe : 180 m<sup>3</sup> (1994)

Production : 43 940 m<sup>3</sup> (1994)

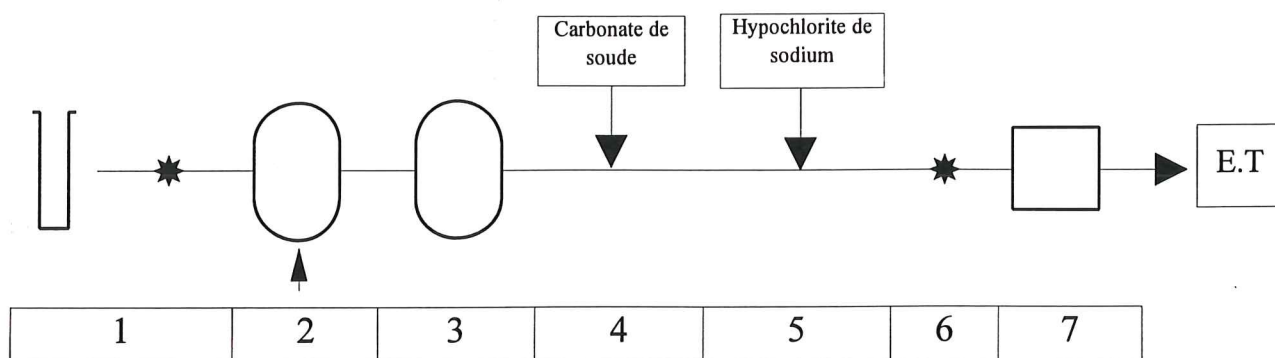
**LOCALISATION : Carte IGN 30-17**

Echelle : 1/50 000

☼ captage ■ usine



## SCHEMA DE LA FILIERE



## CARACTERISTIQUES

1	EXHAURE	1 groupe de 20 m <sup>3</sup> /h	Débit d'exhaure : 20 m <sup>3</sup> /h
2	OXYDATION	Tour de contact fermée remplie de lave volcanique	Vitesse de passage : 40 m/h Volume de lave : 0.75 m <sup>3</sup> Débit d'air à 3 bars : 2 m <sup>3</sup> /h
3	FILTRATION	Filtre à sable fermé  Lavage à commande et déroulement automatique tous les 900 m <sup>3</sup>	Hauteur de couche : 0.80 m Surface de filtration : 2 m <sup>2</sup> Vitesse de filtration : 10 m/h
4	NEUTRALISATION	Carbonate de soude Pompe doseuse 12 l/h	
5	DESINFECTION	Injection d'hypochlorite de sodium par pompe doseuse	
6	REFOULEMENT	2 groupes de 25 m <sup>3</sup> /h à 78 m	Débit de refoulement : 25 m <sup>3</sup> /h
7	STOCKAGE	1 réservoir	Volume : 400 m <sup>3</sup>

## OBSERVATIONS GENERALES

FONCTIONNEMENT DE L'USINE : Fonctionnement asservi au niveau du réservoir de stockage

ALARMES : Déclenchement d'une alarme chez l'agent d'astreinte en cas de défauts électriques, mécaniques et hydrauliques.

DEVENIR DES BOUES : rejet à l'égout (puis au milieu naturel)

PLACE DES COMPTAGES : sur le refoulement, en sortie d'usine

% D'EAU UTILISEE POUR LE FONCTIONNEMENT DE L'USINE : 5% de l'eau pompée

PROJETS : non

ANALYSES EFFECTUEES :

Analyses conformément au programme de la DDASS.