

USINE DE IS-EN-BASSIGNY

N° INSEE : 52248 **Mise à jour :** 05/96

Préleveur : 552248 V

Payeur : 552248 V

Point de comptage : 04298 V

Département : HAUTE-MARNE

Nappe captée : Calcaires (Domérien supérieur)

Rivière :

PARAMETRES IMPOSANT LE TRAITEMENT

Présence de fer et de manganèse

RENSEIGNEMENTS GENERAUX

Adresse de l'usine : Usine de traitement des eaux 52140 IS-EN-BASSIGNY

Commune où est réalisé le prélèvement : IS-EN-BASSIGNY

Propriétaire : Commune d'IS-EN-BASSIGNY

Exploitant : Commune d'IS-EN-BASSIGNY

Mode de gestion : Régie directe

Constructeur : PARISOT SA

Date de mise en service : 1995

LES CAPTAGES - LEUR PROTECTION

Type de captage : 2 forages

N° d'identification national : 373.1X.22 et 373.1X.57

Date de création : 1976/1974 et 1984

Profondeur : 23 m et 20 m

Débit équipé : 12 m³/h et 9 m³/h

Environnement : pâtures

Rapport de l'hydrogéologue agréé : octobre 1990

DUP : 19 avril 1993 modifiée le 5 janvier 1994

Inscription au bureau des hypothèques : 08/07/93 et 22/02/94

RESEAU DE DISTRIBUTION

Communes desservies :

IS-EN-BASSIGNY

Nombre d'abonnés : 281 (1995)

Ventes en gros :

non

PRODUCTION (USINE)

Capacité nominale : 20 m³/h

Période de fonctionnement de l'usine : 12 à 13 heures par jour

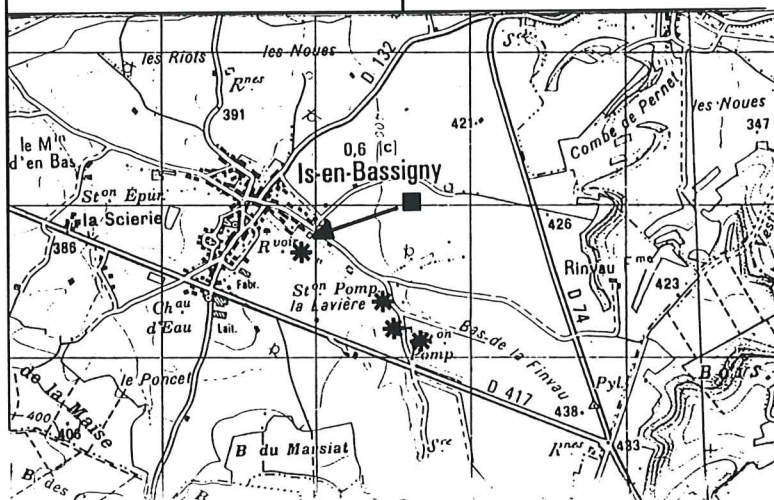
Production journalière de pointe : ND

Production : 65 005 m³ (1995)

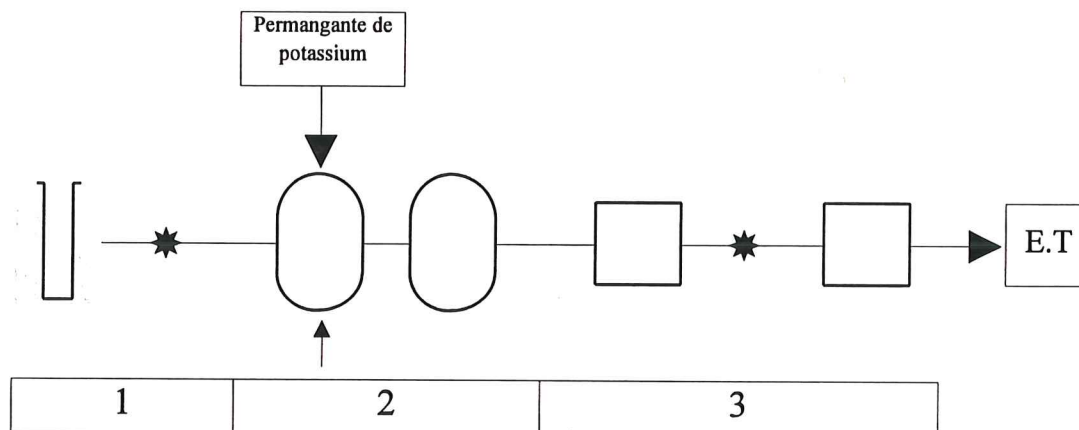
LOCALISATION : Carte IGN 32-19

Echelle : 1/50 000

● captage ■ usine



SCHEMA DE LA FILIERE



CARACTERISTIQUES

1	EXHAURE	2 pompes immergées de 12 m ³ /h et 9 m ³ /h	Débit d'exhaure : 21 m ³ /h
2	DEMANGANISATION DEFERRISATION	Injection de permanganate de potassium Tour d'aération Compresseur d'air 1 filtre à sable fermé Lavage du filtre à contre-courant d'air et d'eau, 1 fois par semaine	Débit d'air : 10 m ³ /h à 8 bars max. Diamètre : 400 mm Vitesse de passage : 0.04 m/h Diamètre : 1.80 m Volume de sable : 2.5 m ³ Hauteur de sable : 1 m Vitesse de filtration : 7.85 m/h
3	STOCKAGE REFOULEMENT	1 bache d'eau traitée Refoulement vers le château d'eau	Volume : 80 m ³ Débit de refoulement : 20 m ³ /h Volume : 150 m ³

OBSERVATIONS GENERALES

FONCTIONNEMENT DE L'USINE : ND

ALARMES : ND

DEVENIR DES BOUES : vers égouts et fosse d'épuration

PLACE DES COMPTAGES : en sortie de pompage

% D'EAU UTILISEE POUR LE FONCTIONNEMENT DE L'USINE : 1%

PROJETS : ND

ANALYSES EFFECTUEES :

5 analyses par an de type C1B2 ou C2B3

REMARQUES : Présence sur le sable d'un catalyseur type CZ (0.75 m³)