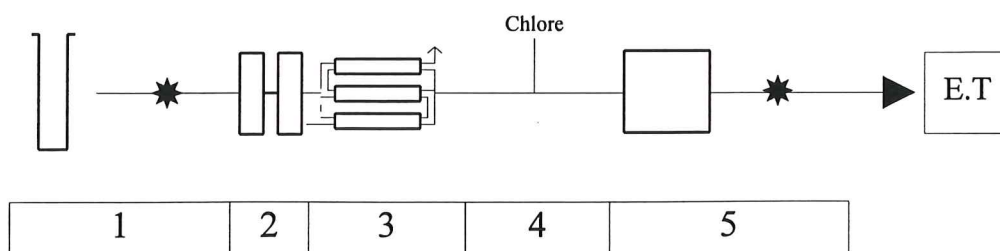


SCHEMA DE LA FILIERE



CARACTERISTIQUES

1	EXHAURE	2 pompes de 12 m ³ /h (dont une en secours)	Débit d'exhaure : 12 m ³ /h
2	TAMISAGE	1 préfiltre de 200 µm	
3	ULTRA FILTRATION	Membranes d'ultrafiltration : 1 bloc composé de 2 modules Surface unitaire de filtration : 50 m ² Devenir des eaux de rétrolavage : milieu naturel	
4	CHLORATION	Injection de chlore	
5	STOCKAGE REFOULEMENT	Réservoir semi-enterré 3 pompes	Volume : 120 m ³ Débit de refoulement : 5 m ³ /h

OBSERVATIONS GENERALES

FONCTIONNEMENT DE L'USINE : Asservissement au niveau du réservoir de distribution

ALARME : oui

DEVENIR DES BOUES : milieu naturel

PLACE DES COMPTAGES : dans l'usine

% D'EAU UTILISEE POUR LE FONCTIONNEMENT DE L'USINE : 33%

PROJETS : ND

ANALYSES EFFECTUEES :

Analyses de la DDASS selon la réglementation en vigueur