

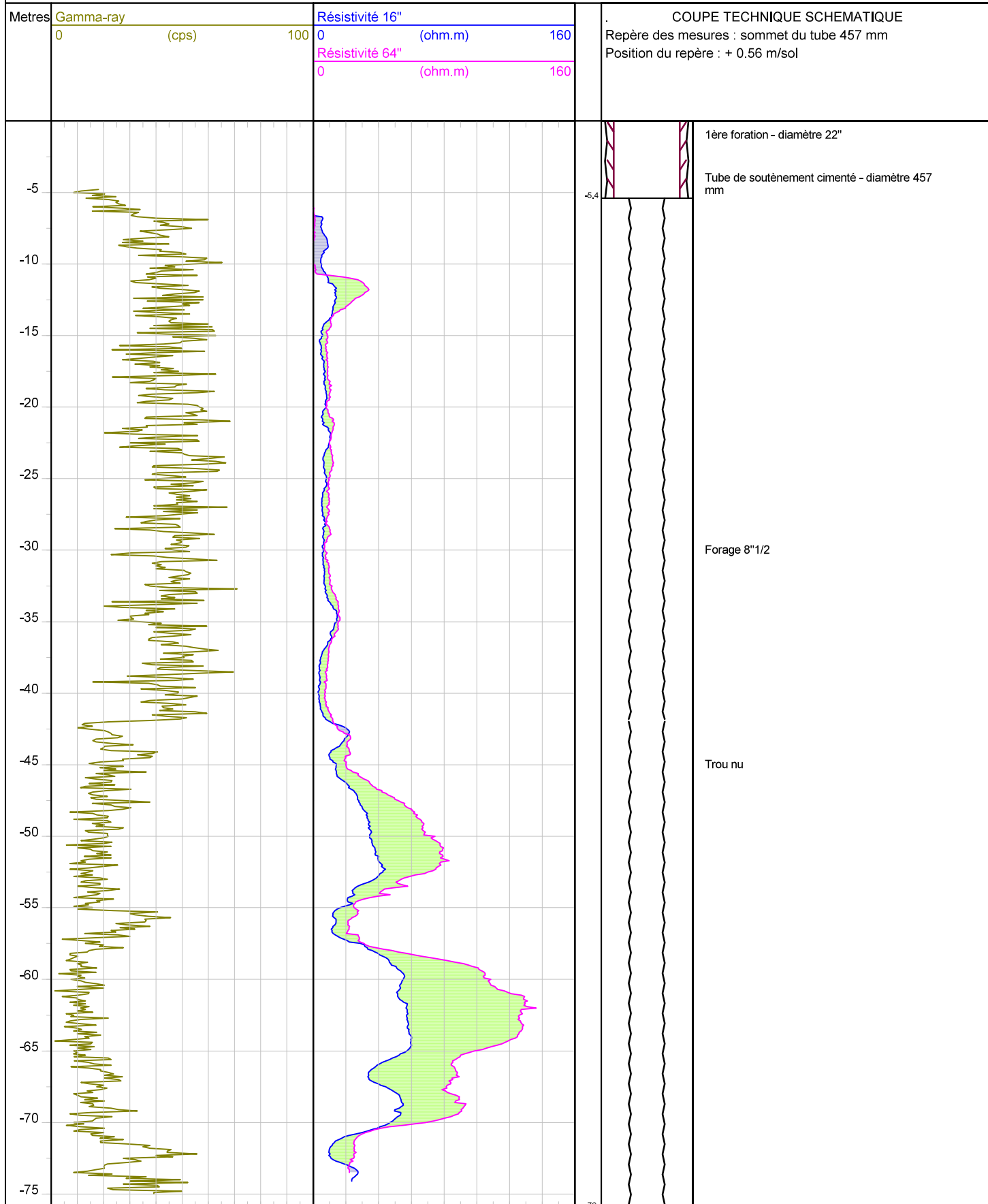


Commune : Mont de Marsan (40)
Forage "F1 Géothermie"

DIAGRAPHIES DIFFEREES

Mesure gamma ray - Mesures de résistivités 16" et 64" - Forage en boue

26 octobre 2021



7.2. Forage de réinjection F2

Des diagraphies gamma ray et résistivité ont été réalisés le 06 janvier 2022 après la phase de reconnaissance. Ces diagraphies ont mis en évidence :

- Un signal Gamma Ray marqué entre 6 et 37 m de profondeur correspondant aux formations à dominante argileuses et marneuses ;
- La présence de formation aquifère entre 41 et 75 m de profondeur.



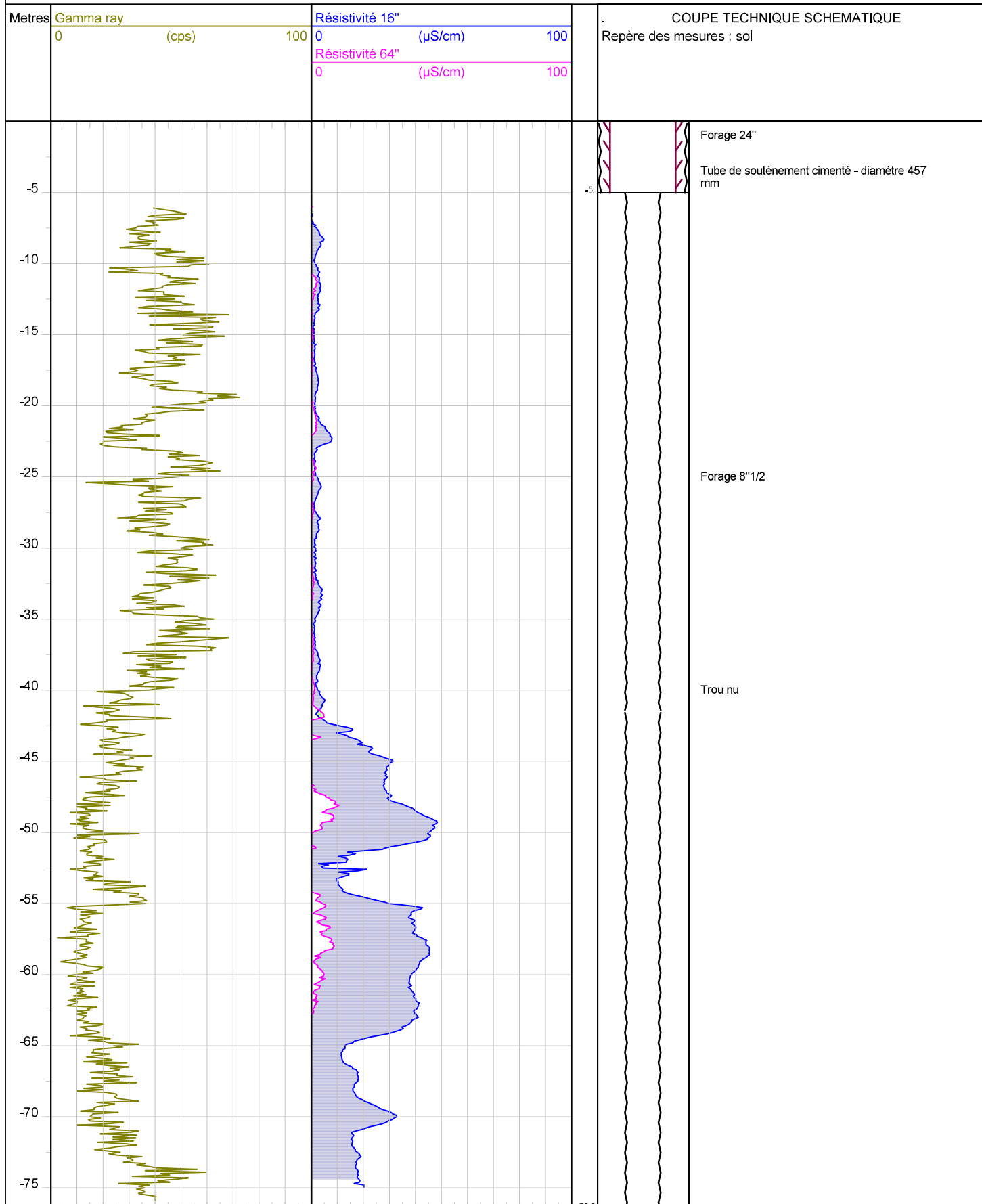
Commune : Mont de Marsan (40)

Forage : "Géothermie F2"

DIAGRAPHIES DIFFEREES

Mesure gamma ray - Mesures de résistivités 16" et 64" - Forage en boue

06 janvier 2022



8. Fiches techniques et certificats des matériaux mis en place

8.1. Composition de la chambre de pompage et certificats d'origine des ouvrages

Les tubages mis en place pour l'avant puits et dans la chambre de pompage de F1 et F2 sont identiques.

Les avants-puits sont composés de tubage acier API 18'' de 5 m de long :

- Diamètre extérieur : 457,2 mm ;
- Epaisseur : 6,35 mm.

Les chambres de pompage de F1 et F2 sont composées de tubage inox 304 L 12''3/4 de x6 de long.

- Diamètre extérieur : 323,9 mm ;
- Epaisseur : 6,35 mm.

Les colonnes de captages mise en place sur les forages F1 et F2 sont de type :

- Tube d'extension : inox 304 L Ø8''5/8, épaisseur 3,76 mm ;
- Crépines : fil enroulé inox 304 L Ø6''5/8, slot 0,75 mm, pourcentage d'ouverture 20%, raccords à joncs JSL ;
- Tube de décantation : inox 304 L, Ø6''5/8, épaisseur 3,40 mm.

Le certificat matériaux de ces tubages est présenté ci-après.



Johnson Screens

A brand of
Aqseptence Group



Johnson Screens®
Passavant®
Geiger®
Noggerath®
Johnson Architectural
Elements®

Aqseptence Group SAS

Zone Industrielle, Rue des Varennes
86530 Availles-en-Châtelleraut
France

Phone + 33 5 49 02 16 00
johnsonscreens.fr@aqseptence.com
www.aqseptence.com

Corporate Headquarters and
Registered Office
Aqseptence Group SAS
au capital de 3 057 873 Euros
N° Siret 826 020 141 00022
RCS Poitiers B 826 020 141
APE 2829 B
TVA FR 77826020141

Executive Management
Chafik El Kabali

PASSPORT FOR THE EQUIPMENT / DOSSIER QUALITE

Ref. : N/ offre PC 021.02905. Projet Mont de Marsan.

CUSTOMER / CLIENT :

- **FORAQUITAINE**

MATERIAL / PRODUIT :

- **TUBE 12"3/4**
- **TUBE 8"5/8**
- **CREPINE 6"5/8**
- **TUBE DE FOND 6"5/8**
- **CENTREURS LAMES INOX 6"5/8 x 311 mm**
- **SABOT DE CIMENTATION DN300**

CUSTOMER'S ORDER / REFERENCE CLIENT :

- **021.02905 - Mont-de-Marsan**

AQSEPTENCE'S ORDER / COMMANDE AQSEPTENCE :

- **CBB185230**





Johnson Screens

A brand of
Aqseptence Group

Zone Industrielle
86530 AVAILLES-EN-CHATELLERAULT
FRANCE

 : 05 49 02 16 00

 : 05 49 02 16 16

Nb pages /
pages nb

28

CERTIFICATS MATIERE

MATERIAL CERTIFICATES

CERTIFICATES SUMMERY

SOMMAIRE DES CERTIFICATS

Item PO Customer	DESIGNATION (fr.)	MATERIAL	N°d'article	N°d'OA	N°de doc
10	TUBE Ø323,85 x EP 6,35 mm	304L	600420	45/317496	1
20	JSL MALE 1J1J DN150	304L	601166-40	45/319048	2
20	PION JSL	316L	1/271573	45/311926	3
20	REDUC CONC 219,1 x 168,3 SCH10	316L	610408-25	NO CERTIFS	
20	JOINT JSL DN150	EPDM	601792	45/304535	4
20	JONC JSL DN150	316L	601793	45/304536	5
30	FIL 325T	304L	502660	45/310747 - 108077	6
30	FIL 365R	304L	503510	45/311979 - YX2008-1602	7
30	JSL MALE 1J1J DN150	304L	601166-40	45/319048	2
30	PION JSL	316L	1/271573	45/311926	3
30	JSL FEMELLE 1J1J DN150	304L	1/217565	912672	
30	JONC JSL DN150	316L	601793	45/304536	5
30	JOINT JSL DN150	EPDM	601792	45/304535	4
40	JSL FEMELLE 1J1J DN150	304L	1/217565	45/263044	8
40	TUBE Ø168,28 x EP 3,4 mm	304L	600317	45/317496	9
40	FOND BOMBE Ø168,28 EP3	316L	610179-66	NO CERTIFS	
40	JONC JSL DN150	316L	601793	45/304536	5
40	JOINT JSL DN150	EPDM	601792	45/304535	4
50	CENTREUR 4L 6"5/8 x 311 mm	304L	1/183252	45/251781	10

אי צוליב 745

אי צוליב 745



CINOX YCINOX CO., LTD.

YCINOX CO., LTD.

TEL: +836-4-8899666 FAX: +886-4-8899770

Customer	STAPPERT FRANCE S.A.S.			Customer No.	FFR012	Certificate No.	210224P0178
Product	STAINLESS STEEL WELDED PIPE			Commercial Invoice No.	J21020035	Date of Issue	2021/02/25
Specification	ASTM A312/A312M-19			PO No.	69806	Order No.	EP20120270-1
Steel Grade	TP304/304L	Finish	PICKLED	P.I.No.	PI 2012-131	Weight No.	C21020120

Item No.	Heat No.	Product Description	Chemical Composition(%)													Tension Test				*01	*02	*03	*04	*05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			Dimension													Quantity Pcs	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	0.2% Y.S.	T.S.	E.L.	HRB	HT	HY	ET	F1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Specification			Min.	Max.	X10 ⁻³	X10 ⁻²	X10 ⁻²	X10 ⁻³	X10 ⁻³	X10 ⁻³	X10 ⁻²	X10 ⁻²	X10 ⁻²	X10 ⁻²	MPa	%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Remark	Note
*ASTM A312/A999, ASME SA312/SA999 (ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section II Part-A-2019) *QM-System for Material Manufacturer according to PED 2014/68/EU Annex 1 par 4.3 *ET Examination:OK(acc. ASTM E426 with OD≤5"/EN ISO 10893-2) *QM-System according to AD2000 Merkblatt W0	100% Alloy Verification(PMI) : OK Intergranular Corrosion Test (according to ASTM A262 Practice E) : OK Hardness according to NACE MR0175 / ISO 15156-3:2015 : Satisfactory. 304/304L/1.4301/1.4307 *01= Hardness Test *02= Heat Treatment(W.Q.) *03= Hydrostatic Test *04= Eddy-Current Test *05= Flattening Test *Gauge Length: 50mm
	Visual Inspection(Surface) and Dimension Check : OK $1\text{MPa}=1\text{N/mm}^2=10\text{bar}=1.45\text{psi}=10.2\text{kdf/cm}^2$

Surveyor By	<p>We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification.</p> <p>The material described above has been found free of radiation by raw material supplier.</p>	<p>1.ISO 9001:2015 (No.01 100 056298) 2.PED / AD2000 (No.01 202 TYN/Q-05 0705) 3.ISO 14001:2015 (No.01 104 822 096385) 4.ISO 45001:2018 (No.01 113 822 096385)</p>	<p>Manager of Quality Assurance Department</p> <p><i>Russell Wu</i></p>
N/A			

Nuance : 304/304L TUBE ME
Coulee : 341920 lot :
Commande : BL :310759 Poste:01
Client : AQSEPTENCE GROUPE SAS
CDE 4500319048 DU 24.06

(A01) Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes France SAS
(A05) B.P.10 - F 21501 Montbard Cedex - FRANCE
www.mannesmann-stainless-tubes.com



MANNESMANN
STAINLESS TUBES
A Member of the Salzgitter Group

INSPECTION CERTIFICATE
Abnahmeprüfzeugnis
Certificat de Réception

(A02) EN 10204: 2004 TYPE 3.1

(A03) No. / Nr. / N°

3-20-07868-rev.01

Pag. 1 / 5

(A06) Purchaser / Besteller / Acheteur

MIS
ZAC DES CHESNES NORD
38290 SATOLAS & BONCE
Isère
France

(A07) Customer Order No / Kundenauftragsnr. / N° Commande Client

605811

(A08) SMST-Tubes Order No / Auftragsnr. / N° Commande SMST

0000285214

SMST-Item

(A09) Part No / Teilenummer / Part number

0000285214-000001

(B01) (B02) (B04) Product Description / Produkt Beschreibung / Description du Produit

Seamless Stainless Steel Hot Finished Tubes Annealed Free From Scale Plain Ends Square Cut Deburred
Rohre warmgefertigt nahtlos rostfreier Stahl gegläht zunderfrei glatte Enden rechtwinklig gesägt entgratet
Tubes sans soudure Acier Inoxydable Fini à chaud Traité Exempt de calamine Extrémités lisses coupées d'équerre

Specifications / Spezifikationen / Spécifications

A312M CHEM MECH TEST ONLY 19; ASTM A 511M 16; CTS 96010 HB MC; EN 10088-1 2014; EN 10216-5 CHEM MECH TEST ONLY 12.2013 TC1; EN 10294-2 08.2012; EN 10297-2 2006; HYDRO 70 BARS GUARANTEE; SA312M CHEM MECH TEST ONLY 19; ANSI/NACE MR0103/ISO 17945 2016; ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-3 2015

Grade / Werkstoff / Nuance

1.4301 VALIMA; 1.4306 VALIMA; MT 304 VALIMA; MT 304L VALIMA; TP 304 VALIMA; TP 304L VALIMA; DMV 304LMC

Tolerances / Toleranzen / Tolérances

STD OD-0+2%_ID+0-2%_MIN 1MM Eccentricity 10% max

(B03) Supplementary Requirements / Zusatzanforderungen / Exigences Supplémentaires

None / Keine / Aucune

(B06 - D01) Marking of the Product / Kennzeichnung des Produkts / Marquage du Produit

Technical marking

MANNESMANN MST-F - TP 304L / TP 304 / MT 304L / MT 304 / 1.4306 / 1.4301 - VALIMA - 180,00 X 150,00 - HEAT \$HEAT_NBR\$ - \$INDIV_LENGTH_MM\$ MM - \$QUAL_LOT_NBR\$ - FRANCE - \$ORDER_ID\$ -

Local Stamping

IU

Country of Origin of the tubes / Herstellungsland der Rohre / Pays d'origine des tubes

France / Frankreich / France

Quantity / Menge / Quantité						Dimensions / Abmessung / Dimensions			
(B07) Heat Schmelze Coulée	Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	SMST-Item	(B08) Pieces Stück Pièces	(B13) Weight Gewicht Poids	(B16) Length Länge Longueur	(B09) OD	(B14) ID	(B11) Ordered Length Auftragslänge Longueur commandée	
								min	max
341920	QL30151785	000001	3	777.00 kg	11.552 m	180.00 mm	150.00 mm	3000 mm	6400 mm
				1712.99 lbs	37.90 ft	7.087 "	5.906 "	9.84 ft	21.00 ft

3 777.00 kg 11.552 m

3 1712.99 lbs 37.90 ft

Heat	QLot ID	Father QL	pcs	Weight kg	Length m	Father PHU	PHU
341920	QL30151785	QL30150151	3	777.00 kg	11.552 m	30206340000	30208843000

Nuance : 304/304L TUBE ME
Coulee : 341920 lot :
Commande : BL :310759 Poste:01
Client : AQSEPTENCE GROUPE SAS
CDE 4500319048 DU 24.06



(A01) Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes France SAS
(A05) B.P.10 - F 21501 Montbard Cedex - FRANCE
www.mannesmann-stainless-tubes.com



**MANNESMANN
STAINLESS TUBES**
A Member of the Salzgitter Group

INSPECTION CERTIFICATE
Abnahmeprüfzeugnis
Certificat de Réception

(A02) EN 10204: 2004 TYPE 3.1

(A03) No. / Nr. / N°

3-20-07868-rev.01

Pag. 2 / 5

Heat Analysis / Schmelzanalyse / Analyse de Coulée

		Request	C	Co	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
		Min	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0150	18.0	10.0	0.00
		Max	0.030	99.00	1.0	2.0	0.040	0.0300	19.0	10.5	0.10
(B07) Heat Schmelze Coulée	Heat Origin Ursprung der Schmelze Origine de la Coulée	(C70) Melting Process Erschmelzung sart Procédé d'élaboration	%	%	%	%	%	%	%	%	%
341920	Germany	EAF + VOD	0.024	0.16	0.46	1.47	0.025	0.0270	18.3	10.2	0.07

Product Analysis / Produktanalyse / Analyse sur Produit

ASME SA 312M;EN 10297-2;EN 10216-5;EN 10088-1;ASTM A 511M;A312M CHEMISTRY MECH TEST

	Request	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
	Min	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0150	18.0	9.9	0.00
	Max	0.035	1.0	2.0	0.040	0.0300	19.2	10.65	0.11
Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	%	%	%	%	%	%	%	%
QL30151785	39028273	0.022	0.46	1.48	0.024	0.0261	18.3	10.23	0.06
	39028274	0.024	0.46	1.47	0.024	0.0266	18.3	10.25	0.06

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

Tensile Test at Room Temperature / Zugversuch bei Raumtemperatur / Essai de traction à température amb

EN ISO 6892-1;EN 10002-1;ASTM A 370

(C02) Direction: LONGITUDINAL

		(C11)	(C11)	(C12)	(C13)	(C13)
		YS 0.2%	YS 1%	U.T.S.	EL	EL
		Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	50mm	5,65VSo
Request	Min	210	230	515	35.0	40.0
	Max			680		
Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	MPa	MPa	MPa	%	%
QL30151785	39028273	249	298	575	57	57

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

Nuance : 304/304L TUBE ME
 Coulee : 341920 lot :
 Commande : BL :310759 Poste:01
 Client : AQSEPTENCE GROUPE SAS
 CDE 4500319048 DU 24.06



(A01) Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes France SAS
 (A05) B.P.10 - F 21501 Montbard Cedex - FRANCE
www.mannesmann-stainless-tubes.com



MANNESMANN
STAINLESS TUBES
 A Member of the Salzgitter Group

INSPECTION CERTIFICATE
Abnahmeprüfzeugnis
Certificat de Réception

(A02) EN 10204: 2004 TYPE 3.1

(A03) No. / Nr. / N°

3-20-07868-rev.01

Pag. 3 / 5

(C30) Hardness HB / Härteprüfung HB / Essai de dureté HB

ASTM E 10

		(C30) HB			
		Request			192.0 max
Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	Result Ergebnis Resultat	(C31) Min	(C31) Max	(C32) Avg
QL30151785	39028273		134	136	135.0
	39028274		138	139	138.5

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

(C30) Hardness HRC / Härteprüfung HRC / Essai de dureté HRC

ASTM E 18;EN ISO 6508-1

		(C30) HRC			
		Request			22.0 max
Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	Result Ergebnis Resultat	(C31) Min	(C31) Max	(C32) Avg
QL30151785	39028273		<18	<18	<18.0
	39028274		<18	<18	<18.0

Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

(C56) Ring Tensile Test / Ringzugversuch / Essai de traction sur anneau

EN ISO 8496

Location / Location: B

Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	Result Ergebnis Resultat
QL30151785	39028273	OK

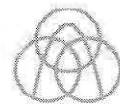
Sampling done on tubes in manufacturing length / Beprobung erfolgte an Rohren in Herstelllänge / Echantillonnage réalisé par longueur de fabrication

Intergranular Corrosion Test / Prüfung der interkristallinen Korrosion / Essai de corrosion intergranulaire

ASTM A 262 PRACTICE E;EN ISO 3651-2 METHOD A

		Request Max
		Unit
Quality Lot Qualitätslos Lot Qualité	(C00) Sample	Result Ergebnis Resultat
QL30151785	39028273	Satisfactory

Nuance : 304/304L TUBE ME
Coulee : 341920 lot :
Commande : BL :310759 Poste:01
Client : AQSEPTENCE GROUPE SAS
CDE 4500319048 DU 24.06



thyssenkrupp

(A01) Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes France SAS
(A05) B.P.10 - F 21501 Montbard Cedex - FRANCE

www.mannesmann-stainless-tubes.com



MANNESMANN
STAINLESS TUBES

A Member of the Salzgitter Group

INSPECTION CERTIFICATE
Abnahmeprüfzeugnis
Certificat de Réception

(A02) EN 10204: 2004 TYPE 3.1

(A03) No. / Nr. / N° 3-20-07868-rev.01 Pag. 4 / 5

Other Tests and Declarations / Andere Prüfungen und Prüffeststellungen / Autres Tests et Déclarations

QL30151785

Heat Treatment / Wärmebehandlung / Traitement thermique : ANNEALED BY DIRECT QUENCHING - Rapid
Cooling off the extrusion press - Temperature : 1040°C (1900°F) min - 1080°C (1980°F) max

(D01)	Visual and dimensional inspection (VT) on 100% of tubes according to the order Besichtigung und Maßkontrolle von 100% der Rohre gemäß Auftrag Examen visuel et dimensionnel sur 100% des tubes selon la commande	Satisfactory Bestanden Satisfaisant
-------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------

(D51)	Antimixing Check (PMI) on 100% of tubes Verwechslungsprüfung an allen Rohren mittels Spektralprüfung von 100% der Rohre Contrôle anti-mélange par PMI sur 100% des tubes	Satisfactory Bestanden Satisfaisant
-------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------

(D52)	Hydro Pressure Test on 100% of tubes 5 sec. at 70.00 BAR EN 10216-5 Wasserdruckprüfung auf 100% Rohren 5 sec. mit 70.00 BAR EN 10216-5 Epreuve Hydraulique sur 100% des tubes 5 sec. avec 70.00 BAR EN 10216-5 No Weld Repair Keine Reparaturschweißung Aucune réparation par soudure	Guaranteed test Prüfung gewährleistet Test garanti
-------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------

(Z01)	SMST declares that the product was manufactured, sampled, tested, inspected and packed in accordance with the specifications and any other requirements designated in the purchase order within the extent listed in SMST order acknowledgment, and has been found to meet such requirements SMST bestätigt, dass die Rohre hergestellt, beprobt, geprüft, kontrolliert und gepackt wurden in Übereinstimmung mit den Spezifikationen und anderen Anforderungen in der Kundenbestellung innerhalb des Umfangs wie dieser in der SMST Auftragsbestätigung aufgeführt wurde. Die Rohre entsprechen den Auftragsanforderungen SMST Atteste que les produits sont fabriqués, prélevés, testés, inspectés et emballés en conformité aux spécifications et autres exigences stipulées dans la commande d'achat avec les limites décrites dans l'accusé de réception de la commande. Les produits livrés sont conformes à ces stipulations	
-------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Tubes are free from mercury contamination and from radioactive contamination
Die Rohre sind frei von Quecksilberverunreinigungen und frei von radioaktiver Verunreinigung
Les tubes sont exempts de contamination par le mercure et de contamination radioactive

The material is conforming to directive 2000/53/EC and 2011/65/EU
Das Material entspricht den Anforderungen der Richtlinien 2000/53/EC und 2011/65/EU
Le matériau est conforme aux directives 2000/53/EC et 2011/65/EU

Confirmation with reference to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU:
The works operates a quality management system that has undergone a specific assessment for materials for pressure equip certified by a competent body (TÜV-SÜD-Cert.No: 05/2020/MAN)
Bestätigung in Bezug auf Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU:
Das Werk wendet ein Qualitätsmanagementsystem an, das in Bezug auf Werkstoffe für Druckgeräte einer spezifischen Bewe wurde und von einer zuständigen Stelle (TÜV-SÜD-Cert.No: 05/2020/MAN) zertifiziert ist.
Confirmation concernant la Directive Equipements sous Pression 2014/68/EU:
L'usine applique un système de management de la qualité qui a fait l'objet d'une évaluation spécifique pour les matériaux poi sous pression et qui est certifié par un organisme compétent (TÜV-SÜD-Cert.No: 05/2020/MAN)

(Z02)	Mill's Inspector Werkssachverständiger Le Contrôleur usine	Stephanie Monsat (IU)	Date of Edition Ausgabedatum Date d'Édition	01/12/2020
-------	------------------------------------------------------------------	-----------------------	---------------------------------------------------	------------

This certificate is issued by SALZGITTER MANNESMANN STAINLESS TUBES via a computerized system bearing a traceable unique number. It is valid without signature. An intermediary may only pass on the original certificate without any alterations. Providing a copy of the original is only permitted subject to strict compliance with the prerequisites set out in § 6 of EN 10204:2004 i.e. traceability and availability of the original upon request. Any modification or alteration of the certificate or any copies are strictly prohibited. Any contravention of this notice or § 6 of EN 10204:2004 is illegal and will be prosecuted. Any falsification of a certificate e.g. by introducing false or fraudulent data for the purpose of promoting the sales of goods is a criminal offence under German law (and many other jurisdictions) punishable with fines and imprisonment. If an authentication is needed, please contact info@mst.mannesmann.com

Nuance : 304/304L TUBE ME
Coulee : 341920 lot :
Commande : BL :310759 Poste:01
Client : AQSEPTENCE GROUPE SAS
CDE 4500319048 DU 24.06



(A01) Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes France SAS
(A05) B.P.10 - F 21501 Montbard Cedex - FRANCE
www.mannesmann-stainless-tubes.com



MANNESMANN
STAINLESS TUBES
A Member of the Salzgitter Group

INSPECTION CERTIFICATE
Abnahmeprüfzeugnis
Certificat de Réception

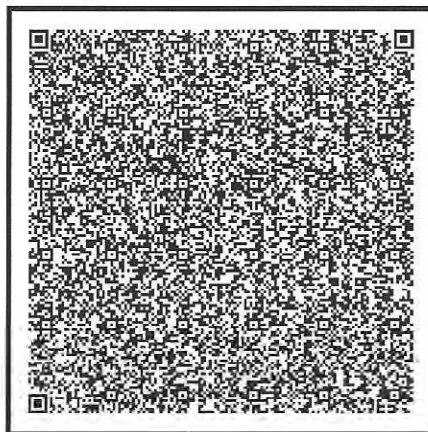
(A02) EN 10204: 2004 TYPE 3.1

(A03) No. / Nr. / N°

3-20-07868-rev.01

Pag. 5 / 5

Certificate anti counterfeiting check
Prüfung der Zeugnisse gegen Fälschung
Contrôle de la contrefaçon des certificats



A set of information from the Inspection Certificate cover page are included in encrypted form in the above QR code.

By scanning it with your mobile device you can check if the Inspection Certificate is genuine.

Ein Teil der Informationen der ersten Zeugnis-Seite sind in verschlüsselter Form in dem oben dargestellten QR Code enthalten. Beim Scannen mit einem mobilen Gerät kann das Zeugnis auf Authentizität geprüft werden.

Une partie des informations contenues dans la première page de ce certificat d'inspection sont disponibles sous forme cryptée dans le "QR Code" ci-dessus. Lors de la lecture avec votre appareil mobile, vous pouvez vérifier l'authenticité du certificat d'inspection.

SUITE DU CERTIFICAT DE RECEPTION
Inspection Certificate's continuance

N. 059268 Date 1/04/2021

NOTES - Notes

ile uyumludur: NACE MR-0175-0103/ISO 15156-3:15
Corrosione intercrystallina/Intergranular corrosion
Interkristalline Korrosion prüfung: EN ISO 3651-2:98 Met.A OK

Qualité de surface état 2H et selon EN 10277 classe 3

Nous certifions que le produit enumere ci-dessus
est conforme aux prescriptions de la commande.
Ce certificat a ete etabli sur systeme informatique
est valable selon EN 10204 sans signature.

Materiale conforme alle seguenti direttive/regolamenti europee:
- 76/769/CEE e successive modifiche
- 2000/53/CE, 2002/525/CE, 2005/673, 2008/33/CE, 2008/112/CE e
2017/2096 relative ai veicoli fuori uso (ELV)
- 2006/117 Contaminazione radioattiva
- Reach EC 1907/2006-1272/2008-UE 2018/1513 Allegato XVII 10/10/2018
2017/999 Allegato XIV del 13/06/2017
e lista SVHC-EHCA aggiornata al 25/06/2020
- Canadian list 168 aggiornata al 25/06/2020
- Direttiva Rohs3: 2002/95/CE - 2011/65/UE - emendamento UE 2015/863
e successive modifiche
Materiale conforme a Dodd-Frank Act relativo a minerali provenienti
dalle zone dei conflitti.

Material conforming to the following European directives/regulation:
- 76/769/EEC and following amendments
- 2000/53/EC, 2002/525/EC, 2005/673, 2008/33/EC, 2008/112/EC and
2017/2096 on end-of-life vehicles (ELV)
- 2006/117 Radioactive Contamination
- Reach regulation EC 1907/2006 - 1272/2008 - EU 2018/1513
enclosed XVII 10/10/2018 - EU 999/2017 enclosed XIV 13/06/2017
and list SVHC-EHCA updated on 25/06/2020
- Canadian list 168 updated on 25/06/2020
- Rohs3 Directive: 2002/95/CE - 2011/65/EU - amendment EU 2015/863
and following amendments
Material conforming to Dodd-Frank Act related to conflict minerals.

N° CDE :
REF : # 1000271573
OF : OF B 146 A1

N/Réf.: P/O: 4513119261 STOCK
FOURN: SUPPLIER FIDENECA
12 MAI 2021
PLAN: DWG
ITEM:

PION ISL
INOX 316L

Antilit: L0000271573

CERTIFICAT DE RÉCEPTION Inspection Certif. N. 059268 Date 1/04/2021

Selon According to EN 10204:2004 3.1

CLIENT - Customer

N° CDE : FIDEMECA

REF: 1000271573 LES 4 CHEMINS DE L OIE

OF: 0FB14611 85140 SAINTE FLORENCE

COMMANDE - Order

N. AC21/00626 Date 30/03/2021

BON DE LIVRAISON - Delivery note

N. 01651/47 Date 1/04/2021

Poids KG 125,00

LOT. Nr. 2020/A/04900

LONG.BARRE 3.000 - 3.050 mm

QUALITE - Grade

NORME EN 10088-3:2014

X2CrNiMo17-12-2 +2H

1.4404/316L

NORME EN 10088-3:2014

X5CrNiMo17-12-2 +2H

1.4401/316

Marque RODACCIAI 316 PLUS

PROFIL - Shape ROND

DIMENSION - Size mm 10,00

ETAT DE LIVRAISON - Form of delivery . . ETIRE

COULEE - Heat Z3TE

ANALYSE DE COULEE % - Cast analysis % by mass

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Co
0,015	1,402	0,431	0,0270	0,021	16,765	10,390	2,060	0,213	0,112

N
0,0450

CARACTERISTIQUES MECANQUES SUR PRODUIT LIVRE

Mechanical properties of the delivered material

Releve

Resistance a la traction	Rm (MPa)	720,0
Limite elastique convent.	Rp (1) (MPa)	681,0
Limite elastique convent.	Rp (0,2) (MPa)	590,0
Allongement a la rupture	A 5 (%)	31,3
Durete'	HBW	222,0
Striction	Z (%)	48,0

NOTES - Notes

Intergranular corrosion tested to ASTM A262-15 practi.E:OK
 Heat treatment: annealed temperature 1060°C
 Soaking time: 4 Hours, Cooling in water
 According to:ASTM:A479/A479M; A182-ASME:SA479; SA276; SA182
 ASTM:A276/A276M; A484- UNS 31600;UNS 31603 AISI 316-316L
 Conforme a/According to/Nach Norme/Accord à la norme/

PAGE 1 / SUITE ./

<h1>FIDEMECA</h1> <p>GRUPE FIDEIP</p>		N° de la déclaration: Statement No: 21/98535-21/79991		
		Nb de feuilles : Nb of pages : 1		
Identification Client: CJOHQ02 Customer Aqseptence Group SAS AVAILLES EN CHATELLERAULT		<u>DECLARATION DE CONFORMITE</u> <u>STATEMENT OF CONFORMITY</u> <u>(NF L 00-015C)</u>		
N° du contrat : Contract No: 4500311926		N° et date du bordereau de livraison: Number and date of delivery note: BL2021/98535 10/05/2021		
<u>Designation</u> PION ANTI-ROTATION IND.C svt Plan 250920P-REP12	<u>Reference / type</u> 10000271573	<u>Serial or batch number</u> <u>N° de série ou Lot</u> OFB14611	<u>Quantity</u> <u>Quantité</u> 1 000	<u>Observations</u>
<p>Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité .</p> <p>We hereby declare, barring exceptions, reservations, or exemptions listed in this statement of conformity, that the listed supplies comply with the contract requirements and that, after completion of testing and vérification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations.</p>				
<p align="center">Responsable Qualité Fournisseur / Supplier quality manager</p> <p> Nom et fonction: A. MERLET - Responsable Qualité - Name and title : Signature: </p> <p>Date : lundi 10/05/2021</p>				
<p align="center">Réservé à l'organisme de surveillance / Inspection body only</p> <p> Nom et fonction: Name and title : Signature: </p> <p>Date :</p>				