



# Johnson Screens

A brand of  
Aqseptence Group

Zone Industrielle  
86530 AVAILLES-EN-CHATELLERAULT  
FRANCE

 : 05 49 02 16 00

 : 05 49 02 16 16

Nb pages /  
pages nb

**21**

**CERTIFICATS MATIERE**

***MATERIAL CERTIFICATES***

## CERTIFICATES SUMMERY SOMMAIRE DES CERTIFICATS

Item PO Customer	Drawing N#	Item N#	DESIGNATION (eng.)	DESIGNATION (fr.)	MATERIAL	N°d'article	N°d'OA	N°de doc
10	250 1477-1	1.01	PIPE 10"3/4 SCH20	TUBE Ø273,1 EP 6,35	316/316L	1/325558	45/364876	2
10	250 1477-1	1.02	JSLN F 1J1J DN250	JSLN F 1J1J DN250	316/316L	1/266753	45/298242	3
10	250 1477-1	1.03	JSLN M 1J1J DN250	JSLN M 1J1J DN250	316/316L	1/266750	45/298242	4
10	250 1477-1	1.04	PIN JSL	PION JSL	316/316L	1/271573	45/329246	5
10	250 1477-1	2	SPRING JSLN 1J1J 10"3/4	JONC JSLN 1J1J 10"3/4	316/316L	601813	45/313668	6
10	250 1477-1	3	O'RING JSLN 1J1J 10"3/4	JOINT JSLN 1J1J 10"3/4	EPDM	601812	45/313676	7
20	250 1477-2	1.01	PIPE 10"3/4 SCH20	TUBE Ø273,1 EP 6,35	316/316L	1/325558	45/364876	2
20	250 1477-2	1.02	JSLN F 1J1J DN250 FOR PIPE	JSLN F 1J1J DN250 POUR TUBE	316/316L	1/266753	45/298242	3
20	250 1477-2	1.03	REDUCER DN250 / DN225	REDUCTION DN250 / DN225	316/316L	1/120949	45/360402	1
20	250 1477-2	1.04	WELD RING - OD244,5 x 4 THK	ANNEAU DE SOUDURE - OD244,5 x EP4	316/316L	602619-81	PAS DE CERTIFICAT	
20	250 1477-2	1.05	JSL M 1J1J DN225 FOR SCREEN	JSL M 1J1J DN225 POUR CREPINE	316/316L	1/198920	45/220872	8
20	250 1477-2	1.06	PIN JSL	PION JSL	316/316L	1/271573	45/329246	5
20	250 1477-2	2	SPRING JSLN 1J1J 10"3/4	JONC JSLN 1J1J 10"3/4	316/316L	601813	45/313668	6
20	250 1477-2	3	O'RING JSLN 1J1J 10"3/4	JOINT JSLN 1J1J 10"3/4	EPDM	601812	45/313676	7
30	250 1477	1.01	WIRE 350T	FIL 350T	316/316L	510810	45/302172 - C08647	9
30	250 1477	1.02	ROD 365R - QTY 52	FIL SUPPORT 365R - QTE 52	316/316L	511250	45/352533 - 151063	10
30	250 1477	1.03	JSL F 1J1J DN225 FOR SCREEN	JSL F 1J1J DN225 POUR CREPINE	316/316L	1/198920	45/220872	8
30	250 1477	1.04	JSL M 1J1J DN225 FOR SCREEN	JSL M 1J1J DN225 POUR CREPINE	316/316L	1/198920	45/220872	8
30	250 1477	1.05	PIN JSL	PION JSL	316/316L	1/271573	45/329246	5
30	250 1477	2	SPRING JSLN 1J1J DN25	JONC JSLN 1J1J DN225	316/316L	1/230738	45/293854	11
30	250 1477	3	O'RING JSL DN200	O'RING JSL DN200	EPDM	601802	45/334370	12
40	250 1477-3	1.01	PIPE 8"5/8 SCH10	TUBE Ø219,1 EP3,76	316/316L	600395	946394	
40	250 1477-3	1.02	JSL F 1J1J DN225 FOR PIPE	JSL F 1J1J DN225 POUR TUBE	316/316L	1/198920	45/220872	8
40	250 1477-3	1.03	WELD RING - OD244,5 x 4 THK	ANNEAU DE SOUDURE - OD244,5 x EP4	316/316L	602619-81	PAS DE CERTIFICAT	
40	250 1477-3	1.04	REDUCER DN225/DN200	REDUCTION DN225/DN200	316/316L	1/120949	45/360402	1
40	250 1477-3	1.05	END CAP - 3 THK	FOND BOMBE - EP3	316/316L	610179-81	PAS DE CERTIFICAT	
40	250 1477-3	2	SPRING JSLN 1J1J DN25	JONC JSLN 1J1J DN225	316/316L	1/230738	45/293854	13
40	250 1477-3	3	O'RING JSLN 1J1J DN200	JOINT JSLN 1J1J DN200	EPDM	601802	45/334370	12

Item 10

N° STAPPERT 71021

1

Inspection Certificate

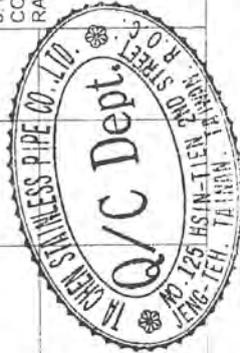
TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

Commodity : STAINLESS STEEL BUTT-WELDING FITTING  
 EN 10204-3.1  
 Customer : STAPPERT NOXON B.V.  
 NO. 125 HSIN-TIEN 2ND ST.,  
 JENG-TEH, TAINAN, TAIWAN  
 Specification : ASTM A403/A403M-2020  
 Destination : ROTTERDAM  
 TEL:(06)2793254 FAX:(06)2701382  
 ASME SA403-2019 ANSI B16.9-2018/ASME B16.9-2018  
 COUNTRY ORIGIN:TAIWAN  
 WP316/316L-W

Grade : WP316/316L-W  
 Certificate No : UB0549008  
 Delivery Condition: PICKLED AND PASSIVATED  
 Factory O/N : HO13U9680 Date : 2020/11/26 INVOICE No : HO13UB0549

Item No.	Case No. (Crate No.)	Heat No.	Size	Quantity (Pcs)	Weight (Kgs)	Chemical Composition in %									
						C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	
01	007	1014116	10"X 8" SCH10S	20		0.030	1.000	2.000	0.045	0.030	10.00	16.00	2.000		
02	004	1016021	12"X 10" SCH10S	10		0.023	0.546	0.930	0.032	0.0007	10.11	16.750	2.054	0.029	
03	004	1013297	12"X 6" SCH10S	3		0.024	0.460	0.940	0.033	0.0026	10.11	16.800	2.070	0.032	
04	004	1014672	6"X 2-1/2" SCH40S	6		0.016	0.565	0.953	0.031	0.0091	10.12	16.890	2.037	0.026	
				Total	39										

Item No.	Tensile Test (Gage Lth=50mm)				Hardness Test HRB	Bend Test	HT TEMP °F Quenching In Water	Dimension And Surface Condition	Remarks
	0.2% Yield Strength PSI	1.0% Yield Strength PSI	Tensile Strength PSI	Elongation %					
01	30000	75000	75000	L28		1900	OK	STAINLESS STEEL BUTT-WELDED PIPE FITTINGS COMPLIANCE WITH THE ANNEX I PARAGRAPH 4-3 OF THE EU PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 2014/68/EU CERTIFICATE NO:10068149 1. P.M.I. TESTED : O.K. 2. I. G. C. TEST ACC. TO ASTM A262 PRACTICE E 3. HARDNESS: NACE MR 01-75 CONFIRMATION OF MATERIALS FREE OF RADIOACTIVE CONTAMINATION	
02	34000	85000	85000	43	83.00	1904	OK		
03	38000	84000	84000	52	84.00	1904	OK		
04	34000	83000	83000	44	84.00	1904	OK		
04	42000	81000	81000	58	83.00	1904	OK		



George Yang

Manager of Inspection Section/George Yang

We hereby certify the above statement to be true and correct every detail  
 TA CHEN has established a QMS according to ISO 9001, which is certified by LRQA (cert. no.10068149)



TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

Inspection Certificate

Commodity : STAINLESS STEEL WELDED PIPE

Customer : STAPPERT NOXON B.V.

EN 10204-3.1

Specification : ASTM A312/A312M-2019

Destination : ROTTERDAM

NO. 125 HSIN-TIEN 2ND ST.,  
JENG-TEH, TAINAN, TAIWAN

TEL:(06)2793254 FAX:(06)2701382

ASME SA312-2019/ASTM A999-2018

COUNTRY ORIGIN: TAIWAN

Grade : TP316/316L Certificate No : UB0549006

Delivery Condition: ANNEALED AND PICKLED

Factory O/N : Date : 2020/11/26

INVOICE No : HO13UB0549

Item No.	Case No. (Grate No.)	Heat No.	Size	Quantity (Pcs)	Weight (Kgs)	Chemical Composition in %									
						C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	
11		1014116	10"			0.035	1.000	2.000	0.045	-	10.00	16.00	2.000	-	
12		1014128	8"			0.023	0.546	0.930	0.032	0.0007	10.11	16.750	2.054	0.029	
13		1014128	1"			0.018	0.465	0.979	0.035	0.0023	10.05	16.740	2.056	0.033	
14		1014299	12"			0.018	0.465	0.979	0.035	0.0023	10.05	16.740	2.056	0.033	
15		1014484	1"			0.020	0.480	0.917	0.031	0.0012	10.23	16.800	2.063	0.030	
						0.015	0.480	0.961	0.034	0.0039	10.15	16.770	2.058	0.025	

Item No.	Tensile Test (Gage Lth=50mm)			Hardness Test HRB	Bend Test	Flattening Test	HT TEMP °F Quenching In Water	Dimension And Surface Condition	Hydrostatic Test PSI	Remarks
	0.2% Yield Strength PSI	1.0% Yield Strength PSI	Elongation %							
	30000	75000	T25/L35				1900		2500	1. P. M. I. TESTED : O. K. 2. RAW MATERIAL FOR BUTT-WELDING PIPE FITTINGS 
11	34000	85000	43	OK	OK	1904	450	2500		
12	37000	80000	33	OK	OK	1904	500	2500		
13	49000	85000	49	OK	OK	1904	2500	400		
14	33000	86000	54	OK	OK	1904	400	2500		
15	55000	88000	40	OK	OK	1904	2500	2500		
Total										

We hereby certify the above statement to be true and correct every detail  
TA CHEN has established a QMS according to ISO 9001, which is certified by LRQA (cert. no.10068149)

Manager of Inspection Section/George Yang



Customer	ARCUS INOX		Customer No.	FFR013		Certificate No.	201208P0106												
Product	STAINLESS STEEL WELDED PIPE		Commercial Invoice No.	J20110114		Date of Issue	2020/12/09												
Specification	ASTM A312/A312M-19		PO No.	2010004		Order No.	EP20100085-3												
Steel Grade	TP316/316L		Finish	PICKLED		P.I.No.	PI 2010-065												
Item No.	Heat No.	Product Description	Chemical Composition(%)						Tension Test	*01 HR	*02 HT	*03 HY	*04 ET	*05 F1	Coil No				
			Quantity Pcs	C	Si	Mn	P	S								Ni	Cr	Mo	0.2% Y.S.
		Specification	Min.	Max.															
1	VCA110623	10"(273.1mm) x SCH-40S(9.27mm) x 6M	4	20	46	113	27	11010	1670	200	289	602	60	82	1060	7.0	-	OK	FA00113730K00
2	VCA111846	10"(273.1mm) x SCH-40S(9.27mm) x 6M	2	20	46	113	27	11010	1670	200	289	602	60	82	1060	7.0	-	OK	FA00113730K00
3	VCA090715	1"(33.4mm) x SCH-10S(2.77mm) x 6M	50	18	50	116	24	11006	1669	201	320	558	53	80	1060	-	OK	9U569Y05	
4	VCA101240	2"(60.3mm) x SCH-40S(3.91mm) x 6M	20	18	33	140	26	91001	1689	212	271	600	51	80	1060	-	OK	6D779401	
TOTAL:			76																
Remark **ASTM A312/ASME SA312 (2019 SECTION II PART A) NoFAE 227-22 Degradation ep-Tube accepte on antubes 1/32558																			
Note 100% Alloy Verification(PMI) : OK Hardness according to NACE MR0175 / ISO 15156-3:2015 : Satisfactory. Hardness according to NACE MR0103 / ISO 17945-3:2015 : Satisfactory. 316/316L/1.4401/1.4404																			
Visual Inspection(Surface) and Dimension Check : OK 1.ISO 9001:2015 (No.01 100 056299) 2.PED / AD2000 (No.01 202 TWN/Q-05 0105) 3.ISO 14001:2015 (No.01 104 822 096385) 4.ISO 45001:2018 (No.01 113 822 096385)																			
Surveyor By N/A 1MPa=1N/mm <sup>2</sup> =10bar=145psi=10.2kgf/cm <sup>2</sup> Manager of Quality Assurance Department Russell Wu																			



**FONDINOX S.p.A.**  
Via Marconi, 42/48  
I - 26010 SERGNANO (CR)  
Tel. (0373) 45651  
Fax (0373) 455100  
E-mail: fondinox@fondinox.com

Cert. N° **105505**  
FOGLIO DI  
BLATT - PAGE VON - OF  
FEUILLE DE

CERTIFICATO MATERIALI - MATERIAL CERTIFICATE - WERKSTOFF PRUEFZEUGNIS - CERTIFICAT MATIERE

SEC./ACC.TO/NACH/SELON

CLIENTE	ORDINE N.	4500298242	EN 10204/2.2	<input type="checkbox"/>
CUSTOMER <b>AQSEPTENCE GROUP</b>	ORDER N.		EN 10204/3.1	<input checked="" type="checkbox"/>
KUNDE	BESTELLUNG N.		EN 10204/3.2	<input type="checkbox"/>
CLIENT	COMMANDE N.			

DESCRIZIONE SPEDIZIONE - DESCRIPTION OF DELIVERY - UMFANG DER LIEFERUNG - DETAILS DU LOT

COLATA N.	QUANTITÀ	DENOMINAZIONE - DESCRIZIONE	GEGENSTAND - ABMESSUNG
HEAT NR.	QUANTITY	DESCRIPTION - SIZE	DESIGNATION - DIMENSION
SCHMELZE NR.	STUECKZAHL		
NO. DE COULEÉ	QUANTITÉ		
L 9418	2	TUBES DIAM. 310 X 245 X 2950mm	

ANALISI CHIMICA - CHEMICAL ANALYSIS - HEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - COMPOSITION CHIMIQUE

LEGA ALLOY		C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S					
LEGIERUNG	MIN	0,000	17,000	9,000	2,000	0,000	0,000	0,000	0,000					
ALLIAGE	MAX	0,030	21,000	13,000	3,000	1,500	1,500	0,040	0,040					
A451 CPF3M		0,025	17,575	9,394	2,064	1,355	1,163	0,030	0,016					

PROPRIETA' MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - ESSAIS MECANQUES

Rp 1% (MPa)	Rp 0.2% (MPa)	Rmn (MPa)	A (%)	Z (%)	HB	Resilienza - Resilience Kerbschlagzaehigkeit - Impact			
min =	min = 205	min = 485	min = 30	min =		T =			
						KV	KCU	DVM	LE
						JOULE	JOULE	JOULE	mmq
	255	536	50		158				

<b>Prove speciali</b>	VISUAL EXAMINATION ACC. TO MSS-SP-55
Special tests	
Spezifische Pruefungen	
Essais Speciaux	

<b>Trattamento termico</b>	SOLUTION TREATMENT 1080 °C/WATER
Heat Treatment	
Termische Behandlung	
Traitement Thermique	

<b>Osservazioni</b>	MELTING: ELECTRIC (INDUCTION)
Remarks	
Bemerkungen	
Observations	

Sergnano... 11/01/2021

Resp. laboratorio

Resp. qualità

Ente collaudo





**FONDINOX S.p.A.**  
Via Marconi, 42/48  
I - 26010 SERGNANO (CR)  
Tel. (0373) 45651  
Fax (0373) 455100  
E-mail: fondinox@fondinox.com

**Cert. N° 105504**  
FOGLIO DI  
BLATT - PAGE VON - OF  
FEUILLE DE

CERTIFICATO MATERIALI - MATERIAL CERTIFICATE - WERKSTOFF PRUEFZEUGNIS - CERTIFICAT MATIERE

SEC./ACC.TO/NACH/SELON

CLIENTE	ORDINE N.	4500298242	EN 10204/2.2	<input type="checkbox"/>
CUSTOMER <b>AQSEPTENCE GROUP</b>	ORDER N.		EN 10204/3.1	<input checked="" type="checkbox"/>
KUNDE	BESTELLUNG N.		EN 10204/3.2	<input type="checkbox"/>
CLIENT	COMMANDE N.			

DESCRIZIONE SPEDIZIONE - DESCRIPTION OF DELIVERY - UMFANG DER LIEFERUNG - DETAILS DU LOT

COLATA N.	QUANTITÀ	DENOMINAZIONE - DESCRIZIONE	GEGENSTAND - ABMESSUNG
HEAT NR.	QUANTITY	DESCRIPTION - SIZE	DESIGNATION - DIMENSION
SCHMELZE NR.	STUECKZAHL		
NO. DE COULEE	QUANTITÉ		
L 9420	2	TUBES DIAM. 288 X 245 X 2575mm	

ANALISI CHIMICA - CHEMICAL ANALYSIS - HEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - COMPOSITION CHIMIQUE

LEGA ALLOY		C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S					
LEGIERUNG	MIN	0,000	17,000	9,000	2,000	0,000	0,000	0,000	0,000					
ALLIAGE	MAX	0,030	21,000	13,000	3,000	1,500	1,500	0,040	0,040					
<b>A451 CPF3M</b>		0,026	17,830	9,498	2,290	1,172	0,995	0,031	0,015					

PROPRIETA' MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - ESSAIS MECANQUES

Rp 1% (MPa)	Rp 0.2% (MPa)	Rmn (MPa)	A (%)	Z (%)	HB	Resilienza - Resilience Kerbschlagzaehigkeit - Impact				
min =	min =	min =	min =	min =		T =				
						KV JOULE	KCU JOULE	DVM JOULE	LE mmq	
	205	485	30							
	261	544	48		169					

<b>Prove speciali</b>	VISUAL EXAMINATION ACC. TO MSS-SP-55
Special tests	
Spezifische Pruefungen	
Essais Speciaux	

<b>Trattamento termico</b>	SOLUTION TREATMENT 1080 °C/WATER
Heat Treatment	
Termische Behandlung	
Traitement Thermique	

<b>Osservazioni</b>	MELTING: ELECTRIC (INDUCTION)
Remarks	
Bemerkungen	
Observations	

Sergnano... 11/01/2021

Resp. laboratorio

Resp. qualità

Ente collaudo





COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.a.

ITALY - 11100 ACOSTA - VIA PARAVERA, 16  
TEL +39.0165.3021 - FAX +39.0165.302286  
CAP. SOC. 140.000.000 EUR INT. VERS.  
C.F. 02187360067  
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Entrepôts avec les systèmes de gestion certifiés  
selon ISO 9001, IATF 16949, EN 9100 et ISO  
14001

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 (EN 10204:2004)  
NUMERO DE DOCUMENT 2021024085  
PAGE 2/2

INSPECTION DE LA SURFACE AVEC COURANTS DE FOUCAULT SUIVANT EN 10277-1 CLASSE 3: CONFORME.  
CONTROLE DIMENSIONNEL SUIVANT LA NORME EN 10278: CONFORME.

ESSAI DE TRACTION  
Lot de control - Poids:020000873968 -  
SPECIFICATION

ASTMA370-E8-0.5"SPEC  
3.651 KG

ORIENTATION DE L'EPROUVETTE: L

UNITE DE MESURE	TS KSI	YS02 KSI	RA %	EL4 %
OBTENU	109	91	70,3	4,0 D 35,8

AUCUNE REPARATION DE SOUDURE EXECUTEE.

LE MATERIEL EST SANS MERCURE ET SES COMPOSES ET LIBRE DE LA CONTAMINATION DES SUBSATNCS RADIOACTIVE A L'ETAT DE LIVRAISON ET IL A ETE PRODUIT SANS L'UTILISATION DE SUBSTANCES QUI PEUVENT ENDOMMAGER L'OZONE, DE CLASSE I ET II.  
LE TRAITEMENT THERMIQUE EFFECTUE' DANS DES FOURS ETALONNE' SELON LA PROCEDURE INTERNE PR-GDQ.IIT EN ACCORD AVEC API6A Annex M.  
ISPECTION VISUELLE ET CONTROLE DIMENSIONNEL SELON EN 10221 CLASSE C, EN 10060 ET ASTM A484: CONFORME.  
MARQUAGE: MARQUAGE DU PRODUCTEUR, N. WERKSTOFF, N. COULEE, N. LOT.

CONTROLE ANTIMELANGE: CONFORME

DOCUMENT PRODUIT EN ACCORD AVEC TUEV BAYERN (11.1972) NE FAISANT PAS L'OBJET D'UNE CONTRE-SIGNATURE (VOIRE DOCUMENT TUEV BAYERN 17.01.80).

TOUTES LES NORMES MENTIONNEES SONT EN ACCORD AVEC LES DERNIERES REVISIONS.

Pays d'origine: Italie, le matériel est conforme aux normatives FAR

DFARS 252.225-7009 ALT 1.

LES VALEURS CERTIFIEES SONT REELS ET LE RESULTAT DES ESSAIS REALISES SUR LA MATIERE. LES RESULTATS SONT ENREGISTRES ET CONFORMES A LA SPECIFICATION(S) APPLICABLE.

L'ENREGISTREMENT DES FAUSSES OU FRAUDULEUSES DONNEES SUR CE DOCUMENT PEUVENT ETRE PUNIS SELON LA LOI FEDERALE DES ETATS UNIS D'AMERIQUE.

POINCON DE L'EXPERT LF

MATERIEL EN CONFORMITE AVEC LA NORME NORSOK M-630 MDS S01

Les produits livrés sont conformes au EN10088-5 et ont le marquage CE grâce aux résultats des tests ci reportées et à la surveillance continue, vérification et approbation du MPA NRW (certificat no. 0432-CPR-00166-01)

Material produit selon le système #Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011#

CE 0432

OA: 451329246 / stock

FINOX 316L

L000027573



N° CDE :

REF : 1000271973

OF : OFB 19240



COGNE ACCIAI SPECIALI s.p.a.

ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARAVERA, 16  
TEL. +39 0165.3021 - FAX +39 0165.302266  
CAP. SOC. 140.000.000 EUR INT. VERS.  
C.F. 02187360967  
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Entreprise avec les systèmes de gestion  
certifiés selon ISO 9001, IATF 16949, EN  
9100 et ISO 14001

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 (EN 10204:2004)  
NUMERO DE DOCUMENT 2021024085  
PAGE 1/2

CLIENT:  
N. DE LA COMMANDE DU CLIENT:  
USINE PRODUCTRICE  
AUTEUR DU DOCUMENT:  
NUMERO DE LA COMMANDE DE L'USINE:  
SIGLE DU PRODUCTEUR:  
AVIS D'EXPEDITION:

COGNE FRANCE S.A.  
CDA73864  
AOSTA, VIA PARAVERA 16 - ITALIA  
SERVICE QUALITE  
0025277880 / 000010  
COGNE

81411480 / 10 MASSE: 506 KG  
LES PRODUITS CERTIFIES SONT CONFORMES A LA COMMANDE, EXCEPT LES ÉVENTUELLES DÉROGATIONS CONVENUES AVEC LE CLIENT.  
STOCKBARREW2 REGLE TECHNIQUE:  
TRA ETIÉ RONDS TOLLERANCE: ISOH9

PRODUIT: 2H RECUIT+ECROUI LONGUEUR DU PRODUIT (MM): 03050 / 03100

FINITION SUPERFICIELLE: 10,000 NUANCE INTERNE: 316LMQ IMCO

ETAT DE LIVRAISON: AISI 316/316L EN1.4401 IDENTIFICATION N. DE LOT: 716930

DIMENSIONS DU PRODUIT (MM): 172798 MARQUAGE PIÉCES: 693

1.4404



LE PRODUIT EST CONFORME A LA SPÉCIFICATION ET A LA RÈGLE AD2000-MERKBLATT W0/W2.  
NORMES DE REFERENCES: EN 10088-3, EN 10272, ASTM A484, ASTM A276, ASME SA276, ASTM A479, ASME SA479, AMS 5648, AMS 5653.  
ELABORATION AU FOUR ELECTRIQUE + AOD + COULEE CONTINUE  
Hypertrempé à 1050°C +/- 15°C / 1 min x mm / eau  
CONTRÔLE DE LA RADIOACTIVITÉ EFFECTUÉ AVEC UN SPECTROMÈTRE GAMMA: ASTM E181.  
ACTIVITE GAMMA SUR LES PRODUITS INFÉRIEURE A 0,1 BQ / G SELON LA RÉSOLUTION UE 2013/59/EURATOM, IAEA RS-G-1.7 E IAEA SSG-17  
ESSAI DE CORROSION SELON ASTM A262 METHODE E EN ISO 3651-2 METHODE A: CONFORME.  
LAMINE A CHAUD  
TAUX DE CORROYAGE 295, 8

ANALYSE CHIMIQUE DÉ COULEE SELON ASTM A751 - EN ISO 14284

Lot de control - Poids: 020000873630 - 88.988 KG

ELEMENT C Si Mn P S N Cr Mo Ni Cu  
OBTENU 0,018 0,37 1,81 0,035 0,021 0,076 16,87 2,09 10,25 0,45  
ELEMENT CO 0,13

ESSAI DE DURETE AU ETAT DE FOURNITURE  
Lot de control - Poids: 020000873968 - 3.651 KG  
SPECIFICATION ENISO6506 HB METHODE D'ESSAI: 10/3000  
OBTENU 221

ESSAI DE TRACTION AU ETAT DE FOURNITURE  
Lot de control - Poids: 020000873968 - 3.651 KG  
SPECIFICATION EN-ISO6892-1

UNITE DE MESURE RM MPA RP02 MPA

OBTENU 748 739 766 738

A5 % D 5.0 D 39,6 36,3 31,6 40,1  
Z % 72,0 74,8 66,6 72,8  
RP1 MPA 685 685 696 684

ORIENTATION DE L'ÉPROUVETTE: L

N° CDE:

REF: A000027573

OF: 0FB19240

DATE 28.05.2021

MORABITO ROSA CF (ESPERT DE L'USINE) - CERTIFICAT CREE ELECTRONIQUEMENT

-Cogne

**FIDEMECA**  
 GROUPE FIDEIP

N° de la déclaration: **21/100949-21/81275**  
 Statement No:

Nb de feuilles : **1**  
 Nb of pages :

Identification Client: CJOH002  
 Customer

**Aqseptence Group SAS**  
**AVAILLES EN CHATELLERAULT**

**DECLARATION DE CONFORMITE**  
**STATEMENT OF CONFORMITY**  
**(NF L 00-015C)**

N° du contrat :  
 Contract No:  
**4500329246**

N° et date du bordereau de livraison:  
 Number and date of delivery note:  
**BL2021/100949** **22/10/2021**

Designation	Reference / type	Serial or batch number N° de série ou Lot	Quantity Quantité	Observations
PION ANTI-ROTATION IND.C svt Plan 250920P-REP12	10000271573		1 000	

**Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité .**

We hereby declare, barring exceptions, reservations, or exemptions listed in this statement of conformity, that the listed supplies comply with the contract requirements and that, after completion of testing and verification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations.

**Responsable Qualité Fournisseur / Supplier quality manager**

Nom et fonction: A. MERLET - Responsable Qualité -  
 Name and title :

Signature:



Date : vendredi 22/10/2021

**Réservé à l'organisme de surveillance / Inspection body only**

Nom et fonction:  
 Name and title :

Signature:

Date :



2, allée des Faisans  
Z.I. de Vovray, Seynod  
F-74600 ANNECY - FRANCE  
Tél. : + 33 (0) 450 33 70 72  
Fax : + 33 (0) 450 33 70 38

E-mail : info@sadevinox.com  
Website : www.sadevinox.com  
S.A.S au Capital de 28.720 € - RCS ANNECY B 812 267 486 - NAF 46 89B  
SIRET 812 267 486 00017 - N° Intracommercial FR 32 812 267 466



50 ans d'expérience dans les aciers inoxydables  
A 50 year experience in stainless steel

Correspondances :

1 N/mm<sup>2</sup> = 0,102 Kg/mm<sup>2</sup> = 145 Psi  
1 T/sqin = 1,55 Kg/mm<sup>2</sup> = 15,20 N/mm<sup>2</sup>

Division 2 P. longs Seynod	Contact / Tél. SI K. Judong 0450337073	CERTIFICAT DU 22/04/2021	Page 1
CERTIFICAT D'ANALYSE DIN EN 10204 3.1 Janvier 2005		Certificat N° 0140241/001 Référence 104106546 Réf client 209609 Facture 193898	333142
ADRESSE Facturation RAPIC RESSORTS ET ARTICLES EN FILS ZAE LABAURIE		24800 EYZERAC	

PO NR	COULEE/Heat Schmelze	LOT Nr BATCH	MARQUAGE Mark	QUANTITE UN Quantity	DESIGNATION Description / Bezeichnung
1	1104569662	1111268	U206	246,00 KG	REVETU 2,00 FIL INOX ECROUI 316L EN 10270-3 / ASTM A 313

**Agseptence Group**  
M. HORGADO  
Inc. Goods Dept

SAD E 316 L Ecrou 220421

C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	TI	CU	N	CO	NB	SE	FN	R N/mm <sup>2</sup>	Rp 0,2% N/mm <sup>2</sup>	A100mm %	Z%	KCV-196° (J)	HB	HRC
0,018	1,860	0,410	0,035	0,010	16,640	10,580	2,040	0,230							1555						
<p>N/Réf. : P/O : 4513126681 STOCK FOURN : SUPPLIER 18 NOV. 2021 PLAN : DWG ITEM :</p> <p>5006 316L 60L813</p> <p>DW 250</p>																					

Chemical composition / Composition chimique (%)		Propriétés mécaniques	
VISA DU RESPONSABLE DATE			
Compliance ROHS - REACH / Free from known Mercury or Radiation contamination		Données extraites du certificat 3.1 d'origine Data collected from original 3.1 inspection certificate Auszug aus dem Originalabnahmeprüfzeugnis 3.1	

	<b>CERTIFICAT DE CONFORMITE</b> <b>AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE</b> <b>CERTIFICATE OF CONFORMITY</b> <b>TO THE STIPULATIONS OF AN ORDER</b>	N° DE CERTIFICAT: 2021-014
ZA des Potiers Route de Gisors 60000 GOINCOURT	Tel: 03.44.15.12.00 Fax: 03.44.15.00.88 Eladis@wanadoo.fr	Page 1/1

<b>Client : AQSEPTENCE GROUP</b>				
<b>Numéro de la commande ou du marché : 4500313676</b>				
Renseignements particuliers aux fournitures livrées, notamment la référence des dérogations accordées / <i>Information particular to the suppliers delivered</i> : NEANT				
Référence Type	Description du matériel Description	Quantité Quantity	Numéro de lot Batch number	Autres renseignements Other information
Code Eladis : ML00373 Code client : 601812	Joint JSL DN250 Ø 270 x tore 6mm  En EPDM "SUNAFLEX" T8165 toutes homologations eau potable en cours de validité, selon dossier technique en votre possession, EN 681-1, ACS, BS 6920, KTW D1-D2, W-270, B5014, NSF (USA)	193 p	6306/300621	Solde de la Cde
Numéro et date du bordereau de livraison : 8070 du 05/07/2021 <i>Number and date of delivery note</i>				
<p>Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous commande du client et que toutes les opérations de contrôle et d'essais ont été effectuées. Elle répond SOUS TOUS LES ASPECTS aux spécifications particulières d'AQSEPTENCE GROUP, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.</p> <p><i>We certify that, subject to exceptions or concessions listed above, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub-order and that, all inspection, operations and tests having been completed, the supplies comply IN EVERY RESPECT with the relevant particular specifications, drawings and relevant standards and regulations in force.</i></p>				
<b>CONTROLE FOURNISSEUR</b> <b>SUPPLIER'S INSPECTION</b>				
Nom et fonction : Claudine HANNICQ / ADV Date : 05/07/2021		N/Réf. : P/O : 451313676 ISIODI FOURN : SUPPLIER ELADIS 06 JUL. 2021 PLAN : DWG ITEM :		
Signature : 		 		

JOINT JSL DN250

ARTICLE: 601812



**FONDINOX S.p.A.**  
Via Marconi, 42/48  
I - 26010 SERGNANO (CR)  
Tel. (0373) 45651  
Fax (0373) 455100  
E-mail: fondinox@fondinox.com

Cert. N° **96879**  
FOGLIO DI  
BLATT - PAGE VON - OF  
FEUILLE DE

CERTIFICATO MATERIALI - MATERIAL CERTIFICATE - WERKSTOFF PRUEFZEUGNIS - CERTIFICAT MATIERE

SEC./ACC.TO/NACH/SELON

CLIENTE	ORDINE N.	4500220872	EN 10204/2 2	<input type="checkbox"/>
CUSTOMER <b>AQSEPTENCE GROUP</b>	ORDER N.		EN 10204/3 1	<input checked="" type="checkbox"/>
KUNDE	BESTELLUNG N.		EN 10204/3 2	<input type="checkbox"/>
CLIENT	COMMANDE N.			

DESCRIZIONE SPEDIZIONE - DESCRIPTION OF DELIVERY - UMFANG DER LIEFERUNG - DETAILS DU LOT

COLATA N.	QUANTITÀ	DENOMINAZIONE - DESCRIZIONE	GEGENSTAND - ABMESSUNG
HEAT NR.	QUANTITY	DESCRIPTION - SIZE	DESIGNATION - DIMENSION
SCHMELZE NR.	STUECKZAHL		
NO. DE COULEÉ	QUANTITÉ		
<b>L 8674</b>	1	TUBE DIAM. 282 X 225 X 3060mm	
			N/Ref.: P/O: 4500220872   Stock FOURN: SUPPLIER FONDINOX 06 MARS 2019 PLAN: DWG ITEM:

ANALISI CHIMICA - CHEMICAL ANALYSIS - HEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - COMPOSITION CHIMIQUE

LEGA ALLOY		C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S					
LEGIERUNG	MIN	0,000	16,000	10,000	2,000	0,000	0,000	0,000	0,000					
ALLIAGE	MAX	0,030	18,000	14,000	3,000	2,000	1,000	0,045	0,030					
<b>AISI 316L</b>		0,024	16,721	10,542	2,267	1,341	0,627	0,029	0,017					

PROPRIETA' MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - ESSAIS MECANIKES

Rp 1% (MPa)	Rp 0.2% (MPa)	Rmn (MPa)	A (%)	Z (%)	HB	Resilienza - Resilience Kerbschlagzaehigkeit - Impact			
min =	min = 170	min = 485	min = 30	min = 50		T =			
						KV	KCU	DVM	LE
						JOULE	JOULE	JOULE	mmq
	255	560	51		174				

<b>Prove speciali</b>	EXECUTION AS PER ASTM A451/530
Special tests	
Spezifische Pruefungen	ECHANCHE CENTRALE Ø282XØ225
Essais Speciaux	

<b>Trattamento termico</b>	SOLUTION TREATMENT 1080 °C/WATER	ARTICLE: L000L98920
Heat Treatment		
Termische Behandlung		
Traitement Thermique		

<b>Osservazioni</b>	MELTING: ELECTRIC (INDUCTION)
Remarks	
Bemerkungen	
Observations	

Sergnano... 27/02/2019

Resp. laboratorio

Resp. qualità

Ente collaudo





# Certificat de contrôle et d'analyse

Abnahmeprüfzeugnis- Inspection Certificate

Selon Norme NF EN 10204

Selon Norme NF EN 10204 3.1

Selon ASTM A-240



**TDV**  
Usine du Blanc Murger  
F 88370 Plomières-Les-Bains  
Tel.: +33 (0)3 29 66 67 50  
Fax: +33 (0)3 29 66 67 60

**Client:** AQSEPTENCE GROUP  
Kunde-Customer

V/Commande: 4500302172/10  
Ihre Bestellung- Your order

N/Commande: 18551  
Unser Bestellung- Our Order

**Analyse chimique:** Chemische Zusammensetzung Chemical analysis

NUANCE: 316L					COULEE N°: C08647					
Werkstoff- Metal					Schmelze Nr- Heat Nr					
Cr	Ni	Mo	Mn	Cu	Si	N	P	C	NB	S
16.64	10.32	2.06	1.88	0.47	0.42	0.070	0.031	0.017	0.016	0.0006

lundi 22 février 2021

	dimensions Abmessungen	Rm Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2% Streckgrenze Yield Strength [N/mm <sup>2</sup> ]
1	PLAN 884 BM V/PROFIL: FIL 350T	1387.20	1166.80

Le responsable qualité/ Quality manager: Stéphanie RENOUX  
Document établi sous contrôle informatique valant signature  
Computer - controlled document signature not needed

N/Réf.: P/O: 45003021721 stock  
FOURN: SUPPLIER TDV  
25 FEV. 2021  
PLAN: DWG SPC 84350TY  
ITEM:

PROFIL 350T  
INOX 316L  
ARTICLE: S10810

*(Red stamp: AQSEPTENCE Group, M. HOLGADO, Goods Dept)*

Usine productrice/Hersteller/Manufacturer Ugitech Tréfilerie Brionne Petite rue Volais 27800 Brionne France		INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 ----- EN 10204 / 3.1		3		10 Ugitech		1	
Certificat / Zeugnis / Certificate 84401407 000010		Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order 10485947		11-1		N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 151063		11-2	
Certification - Werkzeugnis - Certificate ISO 9001 ISO 14001		99		98		98-2		97	
800369		Forming wire UGI F4404 Work hardened Bright Green reel BR 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA						6	
Produit		Fil pour Formage UGI F4404 Ecroûi Brillant Touret vert Br 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA							
Erzeugnisform		Biegedraht UGI F4404 Kaltverfestigt blank Grossspule BR grün 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA							
Product		Forming wire UGI F4404 Work hardened Bright Green reel BR 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA							
Clt et/ou destin.-Besteller u/o Empfänger-Purchaser a/o Consigner 30758 AQSEPTENCE GROUP SAS		N° cde client - Kundenbestellnummer - Purchase order number 4500352533 PROJET ST		10		Cde SAP-SAP Kundenbestellung-SAP sales ord. 20 1063208 50			
Norme de référence / Besugsnorm / Standard for reference EN 10088-1/3 ED2014 1.4404		12-2		Fiche info qualité					
Profil client / Kunde Profile / Customer Shape		16		Numéro article client 511250 * 365R/316L				17	
Spécification client / Kundenspezifikation / Customer's specification 94061 94051   19-2-18								12-3	
Nombre Stueckzahl Pieces Nbr 3		18		Profil Profile Shape RO		19		Dimension Ausmessung Dimension 3,650 MM	
Longueur Laenge Length		21-2		21-1		22		Poids Gewicht Weigh 1017 KG	
Free of radioactivity contamination		23						42	
Demandé		% C		% SI		% MN		% NI	
Vorschrift		Min						10,0000	
Required		Max		0,0300		1,0000		2,0000	
Coulée/Schmelzen/Heat		0,0210		0,5480		0,5970		11,1150	
								16,6610	
								2,0300	
								0,0004	
								0,0293	
Demandé		% N							
Vorschrift		Min							
Required		Max		0,1000					
Coulée/Schmelzen/Heat		0,0210							
Demandé									
Vorschrift		Min							
Required		Max							
Coulée/Schmelzen/Heat									
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		66-1		Brionne le 01.06.2022		63			
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity ; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		66-2		The work inspector		J. LEVEQUE		Page 1/2	

Usine productrice/Hersteller/Manufacturer 5 Ugitech Tréfilerie Brionne Petite rue Volais 27800 Brionne France	INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 ----- EN 10204 / 3.1	3 
---	---	---

Certificat / Zeugnis / Certificate 4 84401407 000010	Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order 11-1 10485947	N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 11-2 151063	N° lot MM / Chargen / Batch 11-3 10485947
---	--	---	--

**Etat de livraison / Auslieferungszustand / Delivery state**

Rm	Limite d'élasticité
Zugfestigkeit	Elastizitätslimit
Tensile strength	Yield strength 0.2%
MPa	

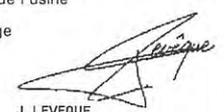
min	750
max	1300

0001	1293	913
------	------	-----



N/Réf.: P/O: 4500352533 1 stock  
 FOURN: SUPPLIER UGITECH  
 08 JUN 2022  
 PLAN: 3.1  
 ITEM: 3.1

profil 265n  
 inox 316L  
 S11250

We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.	66-1 Brionne le 01.06.2022 L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werksachverständige
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity ; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.	66-2 The work inspector  J. LEVEQUE 040001573129 Page 2/2

**CERTIFICAT DE QUALITÉ**



**CLIENT**

**RAPIC**

ZAE LABAURIE RN21  
24800 EYZERAC (FRANCIA - FRANCE)  
Tel.: (0033) 553553098 /Fax: (0033) 553620909

C/BIZKARGI, 6 - P.I. SARRIKOLA  
48195 LARRABETZU (BIZKAIA)  
Tel.: (0034) 944123399 /Fax: (0034) 944120839  
E-Mail : esalazar@vinco.es

**BON DE LIVRAISON :** 809.398/1

**DATE :** 10/01/2020

**DESIGNATION DES PRODUITS:** FIL ACIER INOX. AISI 316L EN10088-3 "1.4404" DUR

**MESURE :** 02,00  
**QUANTITÉ :** 119,00 K  
**CODE TRAÇABILITÉ :** 28477201001  
**NORME :** EN 10088-3

**VOTRE COMMANDE :** 208574  
**VOTRE RÉFÉRENCE :** I316LE.0200  
**FIL INOX 316L 2 mm**  
**CODE D'ORIGINE :** 1799

**ANALYSE CHIMIQUE (%) :**

**NUMÉRO DE COULÉÉ :** S37141

Min	-	-	-	-	-	16,50	10,00	2,000	-
Max	0,030	2,000	1,000	0,045	0,015	18,50	13,00	2,500	0,110
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N
	0,024	1,388	0,458	0,030	0,006	16,65	10,04	2,047	0,017

**CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :**

CARACTÉRISTIQUES	VALEUR SPECIFIÉ		VALEUR RÉEL	
	Min	Max		
Résistance à la traction - N/mm2	1350,00000	1550,00000	1447,00000	-
Diamètre - mm	1,98500	2,01500	1,99600	-

V2 316L Escovi 100220

N/Réf.: P/O: 45002938541 stock  
FOURN: SUPPLIER RAPIC  
02 DEC. 2020  
PLAN: DWG  
ITEM:

**Inspection Group**  
M. HOLGADO  
Int. Goods Dept.

SOM C ISL 9" 15/8 INOX 316L  
ARTICLE: L0000230738

Departement contrôle du qualité  
A.Castresana





RESSORTS ET ARTICLES EN FIL  
ZAE LABAURIE  
24800 EYZERAC

**RAPIC**  
ARTICLES FORMÉS

N° Siret **30200413000035**  
N.A.F. **2593Z**  
N° intracommunautaire **FR04302004130**

Tél. **+33 5 53 55 10 22**  
Fax **+33 5 53 62 09 09**  
email **contact@rapic.com**  
Site WEB **www.rapic.com**



AQSEPTENCE GROUP SAS  
ZONE INDUSTRIELLE

86530 AVAILLES EN CHATELLERAULT

## Déclaration de conformité Statement of conformity (NF L00-015)

N° commande : **4500293854**  
Order nb  
Date commande : **02/11/2020**  
Order date

Lot de fabrication **0000035139-0**  
Batch nb

Désignation : **Traction 2 316LE ext7 lg 840**  
Product description  
Numéro plan : **TRA2X7X840-316LE**  
Drawing nb

Ref client : **10000230738**  
Customer ref  
Réf Rapic : **TRA2 7 840 001**  
Rapic ref

Quantité : **15.00**  
Quantity

**Différences théoriques recalculées par rapport à vos spécifications, constatées et signalées à la commande :**  
**Revised specifications and discrepancies necessary to fulfill both drawing and production requirements**  
Rien à signaler

Observation **Inox 316 LE Ø 2mm**  
Remarks

**BORDEREAU DE LIVRAISON N°** 136057  
**DELIVERY ORDER NB**

cde soldée  
order settled

cde partielle  
partial delivery

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité.

*rayez la mention inutile / cross off as appropriate*

*We hereby declare, barring exceptions, reservations or exemptions listed in this statement of conformity that the listed supplies comply with the contract requirements and that after completion of testing and verification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations.*

**CONTROLE FOURNISSEUR**  
**SUPPLIER CONTROL**

Date : **30/11/2020**

Nom :  
Name

Signature

Page 1/1

**V3**

*Sylvie DUTHEIL*

	<b>CERTIFICAT DE CONFORMITE</b> <b>AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE</b> <b>CERTIFICATE OF CONFORMITY</b> <b>TO THE STIPULATIONS OF AN ORDER</b>	N° DE CERTIFICAT: 2022-004
ZA des Potiers Route de G... 60000 GOINCO...	Tel: 03.44.15.12.00 Fax: 03.44.15.00.88 Eladis@wanadoo.fr	Page 1/1

Client : AQSEPTENCE GROUP

Numéro de la commande ou du marché : 4500334370

Renseignements particuliers aux fournitures livrées, notamment la référence des dérogations accordées / *Information particular to the suppliers delivered* : NEANT

Référence Type	Description du matériel Description	Quantité Quantity	Numéro de lot Batch number	Autres renseignements Other information
Code Eladis : ML00372  Code client : 601802	Joint JSL DN200 Ø 217 x tore 6mm  En EPDM "SUNAFLEX" T8165 toutes homologations eau potable en cours de validité, selon dossier technique en votre possession, EN 681-1, ACS, BS 6920, KTW D1-D2, W-270, B5014, NSF (USA)	250 p	6298/290621	

Numéro et date du bordereau de livraison : BL8523 du 03/03/2022

*Number and date of delivery note*

Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous commande du client et que toutes les opérations de contrôle et d'essais ont été effectuées. Elle répond SOUS TOUS LES ASPECTS aux spécifications particulières d'AQSEPTENCE GROUP, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

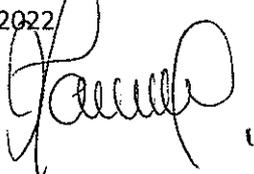
*We certify that, subject to exceptions or concessions listed above, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub-order and that, all inspection, operations and tests having been completed, the supplies comply IN EVERY RESPECT with the relevant particular specifications, drawings and relevant standards and regulations in force.*

**CONTROLE FOURNISSEUR**  
**SUPPLIER'S INSPECTION**

Nom et fonction : Claudine HANNICQ / ADV

Date : 03/03/2022

Signature :



JOINT SSL DN200

N/Réf. : P/O : 45/334370 / STOLF  
FOURN : SUPPLIER ELADIS  
07 MARS 2022  
PLAN : DWG  
ITEM :

ARTICLE. 601802

## CERTIFICAT DE QUALITÉ



## CLIENT

RAPIC

ZAE LABAURIE RN21  
24800 EYZERAC (FRANCIA - FRANCE)  
Tel.: (0033) 553553098 /Fax: (0033) 553620909

C/BIZKARGI, 6 - P.I. SARRIKOLA  
48195 LARRABETZU (BIZKAIA)  
Tel.: (0034) 944123399 /Fax: (0034) 944120839  
E-Mail : esalazar@vinco.es

BON DE LIVRAISON : 809.398/1

DATE : 10/01/2020

DESIGNATION DES PRODUITS FIL ACIER INOX. AISI 316L EN10088-3 "1.4404" DUR

MESURE : 02,00  
QUANTITÉ : 119,00 K  
CODE TRAÇABILITÉ : 28477201001  
NORME : EN 10088-3

VOTRE COMMANDE : 208574  
VOTRE RÉFÉRENCE : I316LE.0200  
FIL INOX 316L 2 mm  
CODE D'ORIGINE : 1799

## ANALYSE CHIMIQUE (%) :

NUMÉRO DE COULÉÉ : S37141

Min	-	-	-	-	-	16,50	10,00	2,000	-
Max	0,030	2,000	1,000	0,045	0,015	18,50	13,00	2,500	0,110
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N
	0,024	1,388	0,458	0,030	0,006	16,65	10,04	2,047	0,017

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :

CARACTÉRISTIQUES	VALEUR SPECIFIÉ		VALEUR RÉEL	
	Min	Max		
Résistance à la traction - N/mm <sup>2</sup>	1350,00000	1550,00000	1447,00000	-
Diamètre - mm	1,98500	2,01500	1,99600	-

U2 316L Escovi 100220

N/Réf.: P/O: 45002938541 stock  
FOURN: SUPPLIER RAPIC  
02 DEC. 2020  
PLAN: DWG  
ITEM:



SOM C ISL 9" 15/8 INOX 316L  
ARTICLE: L0000230738

Departement control du qualité  
A.Castresana

Ce certificat est une copie de l'original S/EN10204 3.1 et a été émis par l'ordinateur.

1





RESSORTS ET ARTICLES EN FIL  
ZAE LABAURIE  
24800 EYZERAC

**RAPIC**  
ARTICLES FORMÉS

N° Siret **30200413000035**  
N.A.F. **2593Z**  
N° intracommunautaire **FR04302004130**

Tél. **+33 5 53 55 10 22**  
Fax **+33 5 53 62 09 09**  
email **contact@rapic.com**  
Site WEB **www.rapic.com**



AQSEPTENCE GROUP SAS  
ZONE INDUSTRIELLE

86530 AVAILLES EN CHATELLERAULT

## Déclaration de conformité Statement of conformity (NF L00-015)

N° commande : **4500293854**  
Order nb  
Date commande : **02/11/2020**  
Order date

Lot de fabrication **0000035139-0**  
Batch nb

Désignation : **Traction 2 316LE ext7 lg 840**  
Product description  
Numéro plan : **TRA2X7X840-316LE**  
Drawing nb

Ref client : **10000230738**  
Customer ref  
Réf Rapic : **TRA2 7 840 001**  
Rapic ref

Quantité : **15.00**  
Quantity

**Différences théoriques recalculées par rapport à vos spécifications, constatées et signalées à la commande :**  
**Revised specifications and discrepancies necessary to fulfill both drawing and production requirements**  
Rien à signaler

Observation **Inox 316 LE Ø 2mm**  
Remarks

**BORDEREAU DE LIVRAISON N°** 136057  
**DELIVERY ORDER NB**

cde soldée  
order settled

cde partielle  
partial delivery

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité.

*rayez la mention inutile / cross off as appropriate*

*We hereby declare, barring exceptions, reservations or exemptions listed in this statement of conformity that the listed supplies comply with the contract requirements and that after completion of testing and verification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations.*

**CONTROLE FOURNISSEUR**  
**SUPPLIER CONTROL**

Date : **30/11/2020**

Nom :  
Name

Signature

Page 1/1

**V3**

*Sylvie DUTHEIL*



## PROCES VERBAL D'ESSAIS

Demandeur :

**FORAQUITAINE****195 Avenue de l'Eglise  
40120 POUYDESSEAUX**Provenance : **Lycée Saint Louis de Foix à Bayonne**Référence granulat : **F3**Profondeur : **14 à 22 m**

Prélevé le :

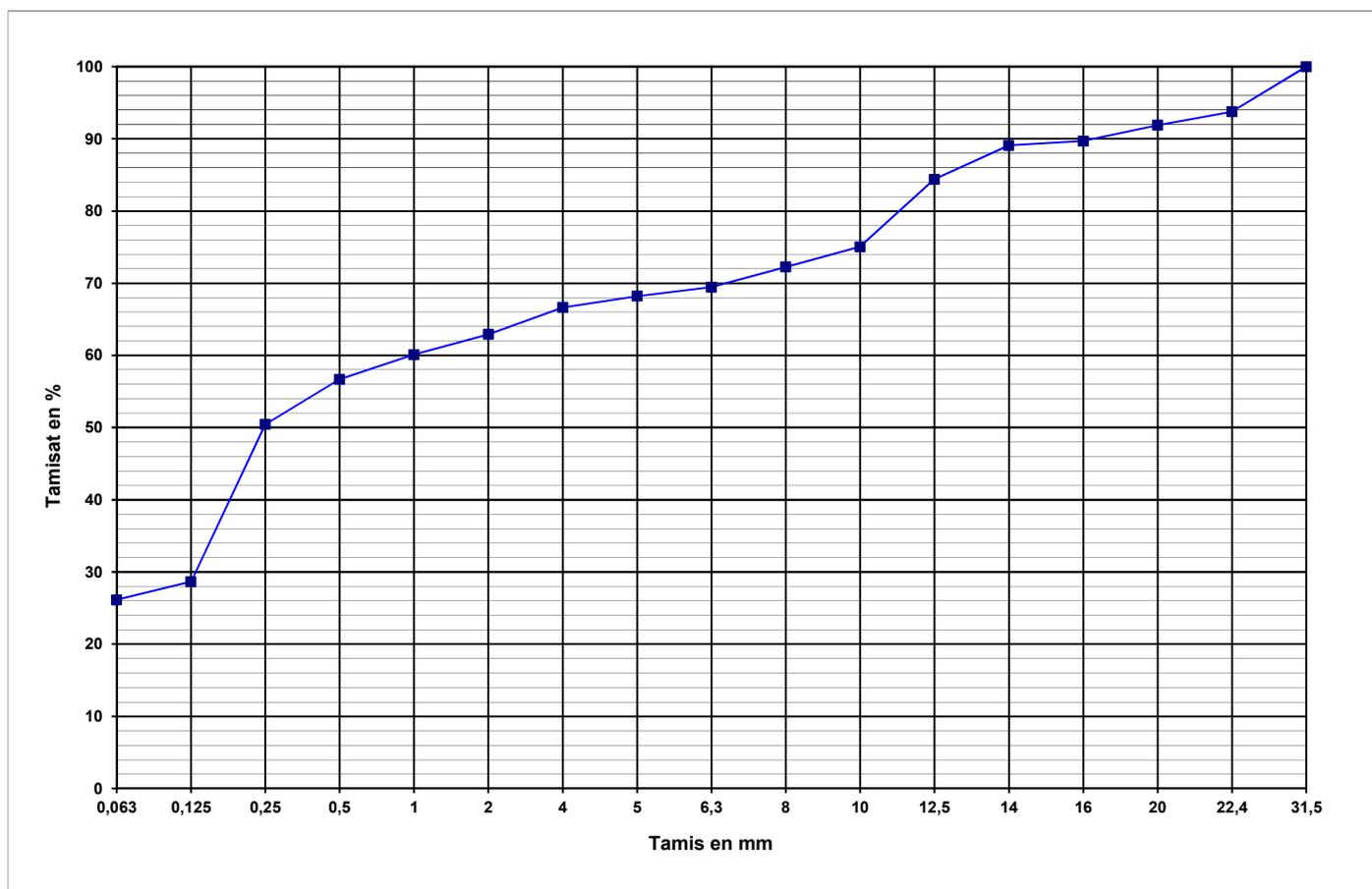
Réception de l'échantillon : **18/07/2023**Conservation en laboratoire : **en sac plastique**

Commande :

N/Réf. : **CB/2307SDBTP-026**Opérateur : **CB**Date des essais : **26/07/2023**

## Analyse Granulométrique par Tamisage - NF EN 933-1/A1 de Février 2006

Tamis en mm	31,5	20	14	10	8	6,3	5	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	f
Tamisé en %	100	91,9	89,1	75,1	72,3	69,5	68,2	66,7	62,9	60,1	56,7	50,5	28,7	26,2	26,2

**Autres essais réalisés :**Teneur en eau selon NF EN 1097-5 (W) : **62,0 %**Teneur en fines NF EN 933-1/A1 (f) : **26,2 %**Canéjan , le : **27/07/2023****C. W-BONNET**

Technicienne de laboratoire



## PROCES VERBAL D'ESSAIS

Demandeur :  
**FORAQUITAINE**  
 195 Avenue de l'Eglise  
 40120 POUYDESSEAUX

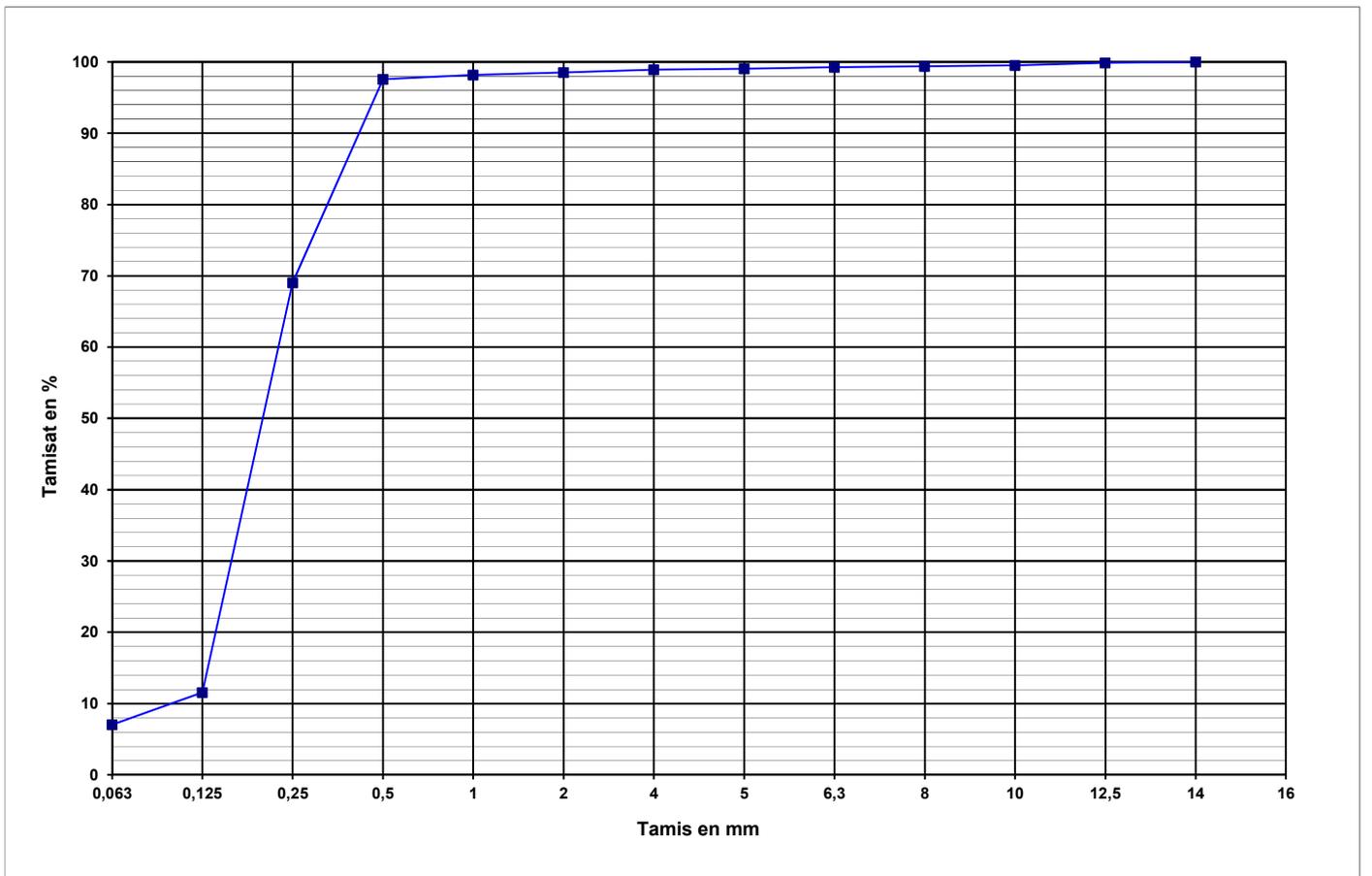
Provenance : **Lycée Saint Louis de Foix à Bayonne**  
 Référence granulat : **F3**  
 Profondeur : **22 à 30 m**  
 Prélevé le :  
 Réception de l'échantillon : **18/07/2023**  
 Conservation en laboratoire : **en sac plastique**

Commande :  
 N/Réf. : **CB/2307SDBTP-026**

Opérateur : **CB**  
 Date des essais : **26/07/2023**

### Analyse Granulométrique par Tamisage - NF EN 933-1/A1 de Février 2006

Tamis en mm	16	14	12,5	10	8	6,3	5	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	f
Tamisat en %		100,0	99,9	99,5	99,4	99,3	99,0	98,9	98,5	98,2	97,6	69,0	11,5	7,0	7,0



### Autres essais réalisés :

Teneur en eau selon NF EN 1097-5 (W) : **31,2 %**  
 Teneur en fines NF EN 933-1/A1 (f) : **7,0 %**

Canéjan , le : **27/07/2023**  
**C. W-BONNET**  
 Technicienne de laboratoire

# FORAGE GEOTHERMIE N°4

## LOUIS DE FOIX

### MARDI 3 OCTOBRE

- 08h00** : Trajet Lycée Louis de Foix Bayonne
- 09h30** : Mise en place barrière de sécurité + panneaux
- 10h00** : Déchargement semi + rangement chantier
- 13h00** : Reprise mise en place
- 15h00** : Déchargement 2<sup>ème</sup> camion + mise en place
- 18h00** : Arrêt



### MERCREDI 4 OCTOBRE

- 08h00** : Détection de réseaux souterrain
- 09h30** : Chercher camion + déchargement + fabrication du tube fontaine
- 11h00** : Mise en place Massenza
- 13h00** : Creusage bac de reprise + tube fontaine + mise en place
- 14h30** : Levage du mât + mise en place bac a boue groupe etc...
- 18h00** : Arrêt

### JEUDI 5 OCTOBRE

- 08h00** : Reprise aménagement chantier, déchargement tubage
- 11h00** : Remplissage bac
- 13h00** : Mise en place bâche d'insonorisation
- 16h00** : PPE de fabrication ne fonctionne pas, vidange du bac pour contrôle ppe
- 17h00** : Remontage pompe ok
- 17h30** : Remplissage bac
- 18h30** : Arrêt

### VENDREDI 6 OCTOBRE

- 08h00** : Mise en remplissage bac, rangement chantier, graissage
- 09h30** : Fabrication boue
- 11h30** : Retour

## LUNDI 9 OCTOBRE

- 08h00 : Trajet Bayonne
- 09h30 : Mise en route, assemblage garniture 8  $\frac{1}{2}$
- 10h00 : Circulation + épaissement de la boue
- 10h45 : Début forage de reconnaissance de 0 mètre
- 13h00 : Chercher ciment
- 13h45 : Reprise reco de 7 m
- 14h15 : Arrêt reco à 13 mètres, circulation
- 14h30 : Arrêt circulation, remonter au jour pour changement outil
- 14h45 : Assemblage outil 24"
- 15h15 : Alésage 24"
- 16h00 : Arrêt alésage à 10,40 mètres, circulation + préparation tubage 508
- 16h30 : Arrêt circulation, remonter au jour
- 17h10 : Descente tubage 508
- 18h00 : Tubage poser à 10,50 mètres + 0.50 dépassement
- 18h15 : Descente cannes de cimentation, ne passent pas, essais en injection  
Cannes bouchées, remonter
- 19h45 : Impossible de passer
- 20h00 : Arrêt

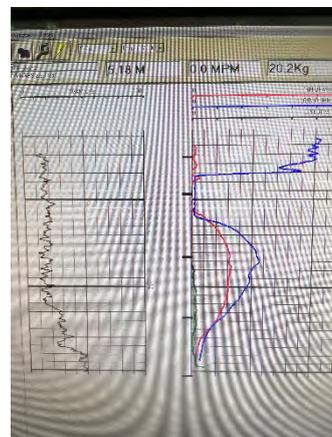
## MARDI 10 OCTOBRE

- 08h00 : Essais descente cannes impossible
- 08h30 : Remonter tubage de 1 mètres, descente cannes à 7 mètres, préparation  
700 litres de ciment + injection
- 09h30 : Renforcement du tubage, ciment revenue a l'intérieur
- 10h00 : Préparation 400 litres de ciment, injection ok ciment à 1,20 mètres annulaire  
Nettoyage matériel + rangement
- 13h00 : Assemblage aléteur 17 1/2, attente séchage
- 14h00 : Entretien (graissage, contrôle des niveaux, nettoyage filetage)
- 15h00 : Livraison gasoil

:

## MERCREDI 11 OCTOBRE

- 08h00** : Mise en route, descente pour empreinte (ciment à 3.50 m intérieur)
- 08h45** : Arrêt au sabot, circulation
- 09h00** : Remonter au jour pour changement outil
- 09h15** : Forage reco de 11 mètres
- 10h30** : Arrêt à 30,50 mètres, circulation
- 10h45** : Hydrocurage bac a cuttings (6 m<sup>3</sup>)
- 13h00** : remonter au jour
- 13h30** : Installation matériel hydro assistance
- 13h45** : Début diagraphies
- 14h00** : Fin des diagraphies, replie matériel Hydro
- 14h45** : Assemblage aléteur 17 ½ + alésage de 11 mètres
- 16h00** : Arrêt à 30,50 mètres, circulation
- 17h00** : Arrêt circulation, remonter au sabot



## JEUDI 12 OCTOBRE

- 08h00** : Mise en route, descente pour contrôle de trou ok (NS : 2 mètres)
- 08h15** : Circulation pour allègement de la boue + attente crépines
- 10h00** : Remonter au jour
- 11h00** : Mise en place des crépines, soudage taquets
- 13h00** : Descente crépines avec centreurs
- 14h15** : Gravillonnage (1 sac de 1/2.5 et 3 sacs de 2/4)
- 16h30** : Gravier à 6,50 mètres avec 150 sacs
- 16h45** : Descente colonnes air lift
- 17h30** : Rangement



TOTAL DEVELOPPEMENT = 0H45

## VENDREDI 13 OCTOBRE

- 08h00** : Hydrocurage bac a cuttings (6 m<sup>3</sup>) + chercher compresseur NS : 3.10 m
- 09h15** : Début développement air lift
- 09h45** : Débit = 43.2 m<sup>3</sup>/h, ND = 11.50 m, SP=5.4 m<sup>3</sup>/m
- 11h15** : Arrêt et retour

TOTAL DEVELOPPEMENT = 2 heures

## LUNDI 16 OCTOBRE

**08h00** : Trajet Bayonne

**09h30** : Mise en route, lancement développement, NS= 2.30 m, NG=6.50 m

**09h45** : Débit = 40.3 m<sup>3</sup>/h, ND= 10.70 m, SP= 4.8 m<sup>3</sup>/m

**11h00** : Hydrocurage bac a boue (6 m<sup>3</sup>)

**13h00** : 2<sup>ème</sup> Hydrocurage bac (6 m<sup>3</sup>)

**14h00** : Arrêt cause minutes de silence + discours du Préfet

**14h45** : Reprise hydrocurage

**15h00** : Remplissage bac pour jeting + passer 50 kg exa

**15h30** : Remonter garniture air lift, descente garniture jeting à 10 m

**16h00** : Début jeting en 2 passes, pression 16 bars

**18h00** : Arrêt jeting à 29.50 m, circulation

**18h15** : Arrêt, remonter 1 simple



TOTAL DEVELOPPEMENT = 7H45

## MARDI 17 OCTOBRE

**08h00** : Mise en route, NS= 1.40m, NG= 6.95 m, Fond= 29,40 m

HAUTE MER	BASSE MER
6H40	00H30
18H53	12H45

**08h15** : Remonter garniture jeting,  
Descente garniture air lift

**09h00** : Début air lift

**09h15** : Débit= 46.7 m<sup>3</sup>/h, ND= 8.60 m, SP= 6.5 m<sup>3</sup>/m

**10h00** : Débit= 46.7 m<sup>3</sup>/h, ND= 8.65 m, SP= 6.45 m<sup>3</sup>/m

Arrêt air lift, lancement soufflage direct  
(Eau très sale et quelque fines)

**11h00** : Hydrocurage bac a boue + vibreur (6 m<sup>3</sup>)  
+ nettoyage bac

**13h00** : Lancement air lift, NS= 3.70m, NG= 6.90 m



TEMPS	DEBIT M3/h	NIVEAU DYNAMIQUE	SPECIFIQUE M3/m
13h15	47,5	10.20	7.3
13h30	47.5	10.30	7.2
13h45	47.5	10.35	7.1
14h00	47.4	10.40	7.1
14h15	47.4	10.35	7.1
14h30	47.4	10.30	7.2

**15h30** : Soufflage direct eau turbide sur à-coup puis claire en 2 mn pas de fines

**17h15** : Mise en place unité fabrication pour hexa

**17h30** : fabrication 50 kg hexa puis injection + chasse

**18h00** : Nettoyage unité, fermeture puits

**18h30** : Arrêt

**TOTAL DEVELOPPEMENT = 9H30**

**MERCREDI 18 OCTOBRE**

HAUTE MER	BASSE MER
07h11	01h04
19h29	13h22

**08h00** : Remise en place barrière tombées avec la tempête

**08h30** : NS= 1.80 m, NG= 6.90 m sol

Injecter 1000 litres eau pour pousser hexa

**08h45** : Lancement air lift

TEMPS	DEBIT M3/H	NIVEAU M	SPECIFIQUE M3/M
0	56,00	1.80	---
15	56.00	8,80	8,00
30	56.00	8,85	7,90
45	55.90	8,87	7,90
1h00	55.90	8,90	7,90
1h15	55.90	8,95	7,80

**10h00** : Passer en soufflage direct + chargement camion pour Salis  
(Vibrateur, DP, DC, aléteur 24 et 17 ½)

**11h30** : Curage du fond

**13h00** : Remonter garniture air lift

**13h30** : coupage du tube, soudage bride inox, déchargement camion, chargement bac a  
Boue, tube fontaine

**15h30** : Descente pompe à 18 mètres

**16h15** : Pliage mât, sortir Massenza

**16h30** : Développement pompe

**19h00** : Arrêt

**TOTAL DEVELOPPEMENT = 7h30**

**JEUDI 19 OCTOBRE**

HAUTE MER	BASSE MER
7H49	01H41
20H11	14H04

**08h00** : Reprise développement pompe

**10h15** : Arrêt, installation du matériel Hydro Assistance

**10h45** : Reprise développement pompe

**14h00** : NS= 3.30 m sol, reprise pompage développement

**15h00** : Débit = 43.2 m<sup>3</sup>/h, ND = 11.15 m, SP = 5.5 m<sup>3</sup>/m

**15h30** : Hydrocurage WC chimique

**16h00** : Débit= 43.2 m<sup>3</sup>/h, Nd= 11.20 m, SP = 5.5 m<sup>3</sup>/m

Monter débit à 60 m<sup>3</sup>/h

**17h00** : Débit = 59.5 m<sup>3</sup>/h, ND = 15.55 m, SP = 4.8 m<sup>3</sup>/m

**17h30** : Débit = 59.5 m<sup>3</sup>/h, ND = 15.60 m, SP = 4.8 m<sup>3</sup>/m

**17h45** : Ramener compresseur a locadour

**18h30** : Arrêt

**TOTAL DEVELOPPEMENT = 9h30**

**VENDREDI 20 OCTOBRE**

HAUTE MER	BASSE MER
08h34	2h23
21h03	14h52

**08h00** : NS= 2.20 mètres, développement pompe à 70 m<sup>3</sup>/h avec arrêt démarrage

**08h45** : Débit = 69.5 m<sup>3</sup>/h, ND = 15.05 m, SP = 5.4 m<sup>3</sup>/m

**09h30** : Débit = 70.5 m<sup>3</sup>/h, ND = 15.45 m, SP = 5.3 m<sup>3</sup>/m

**10h00** : Débit = 70.8 m<sup>3</sup>/h, ND = 15.55 m, SP = 5.3 m<sup>3</sup>/m

**11h00** : Débit = 70.8 m<sup>3</sup>/h, ND = 15.57 m, SP = 5.3 m<sup>3</sup>/m

Chargement manuscopique, arrêt développement, retour

**TOTAL DEVELOPPEMENT = 3h00**

### LUNDI 23 OCTOBRE

08h00 : Trajet Lycée Louis de Foix Bayonne

09h30 : Réglage de la sonde dans le F3

12h00 : Lancement du pompage longue durée F4

### MARDI 24 OCTOBRE

08h00 : Prise des niveaux et montage du transport pour réinjection

### MERCREDI 25 OCTOBRE

08h00 : Récupération des échantillons à prélever au laboratoire

11h30 : Prélèvement des échantillons

12h00 : Arrêt du longue durée, suivi de remontée

14h00 : Poursuite du montage du transport

14h30 : Amener les prélèvements au laboratoire

### JEUDI 26 OCTOBRE

08h00 : Lancement des pompages par paliers

14h30 : Fin des paliers avec suivie de remontée, démontage du matériel et remontée de pompe



### VENDREDI 27 OCTOBRE

09h00 : Descente de la pompe immergée dans le F1 avec mise en place de la sonde et débitmètre

10h30 : Montage du transport



### LUNDI 30 OCTOBRE

08h00 : Trajet Bayonne

09h30 : Finalisation du collage transport, mise en place des vannes et des rejets dans F3 et F4

## MARDI 31 OCTOBRE

08h00 : Pompages par paliers de F1 vers F

## JEUDI 2 NOVEMBRE

13h00 : Mise en route du pompage longue durée du F1 vers F3 et F4



## VENDREDI 3 NOVEMBRE

13h00 : Fin du pompage longue durée, démontage du transport,

## LUNDI 6 NOVEMBRE

09h30 : Fin de démontage du transport, rangement, réalisation de la dalle béton sur le F4, remontée de la pompe F1

## MARDI 7 NOVEMBRE

08h00 : Enlèvement des passages de route et des graviers

## MERCREDI 8 NOVEMBRE

07H30 : Mise en place sur F4 pour inspection vidéo par hydro-assistance

11h20 : Fin des opérations sur F4 et mise en place sur F3

15h30 : Fin des opérations sur F3, rangement et chargement

### JEUDI 9 NOVEMBRE

08h00 : Mise en lace sur F4 pour la désinfection du forage, descente des cannes à 29.50m et injection en remontant,

11h30 : Rangement du site F4,

### VENDREDI 10 NOVEMBRE

08h00 : Mise en place sur F3 et désinfection du forage, rangement,

### LUNDI 13 NOVEMBRE

09h30 : Rangement et chargement des camions, nettoyage et remontage des poteaux de l'abri voitures

### MARDI 14 NOVEMBRE

08h00 : Rangement, nettoyage et remontage de l'abri voiture, évacuation des remblais de décaissement,

### MERCREDI 15 NOVEMBRE

08h00 : Rangement, nettoyage, chargement et retour

# FORAQUITAINE

## ESSAIS DE POMPAGES PAR PALIERS

LIEU :

DATE : 21/10/83

HEURE : 12<sup>h</sup>05

REPERE/SOL : 40.65

NS : 3.81

F1

		DESCENTE			REMONTEE			Q: 40 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	3.81			12 <sup>h</sup> 05	0	8.44		
	1mn	/	40.5	0 bars / <del>ref</del>		1mn	8.05		
	2	7.70		0,4 Bar		2	4.95		
	3	7.80				3	4.90		
	4	7.88				4	4.80		
	5	7.95				5	4.75		
	6	7.98		0.56		6	4.71		
	7	8.01				7	4.70		
	8	8.04				8	4.65		
	9	8.06				9	4.63		
	10	8.09		0.26		10	4.61		
	12	8.13				12	4.58		
	14	8.17				14	4.54		
	16	8.19				16	4.52		
	18	8.21				18	4.50		
	20	8.23		0.26		20	4.48		
	25	8.30				25	4.48		
	30	8.34	40.1			30	4.46		
	45	8.39				45	4.43		
	1h	8.44	40.	0.26		1h	4.38		
	1h30					1h30			
	2h					2h			
	3					3			

**FORAQUITAINE**  
**ESSAIS DE POMPAGES PAR PALIERS**

LIEU :

DATE : 31.10.83

HEURE : 14<sup>h</sup>05

REPERE/SOL : 60.65

NS : 3.81

FA

		DESCENTE			REMONTÉE			Q: 50 m <sup>3</sup> /h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	4.38	50.6			0	9.00		
	1mn			reglage		1mn	5.00		
	2	8.65				2	4.79		
	3	8.84				3	4.63		
	4	8.85				4	4.55		
	5	8.89				5	4.47		
	6	8.95				6	4.41		
	7	9.04				7	4.37		
	8	9.05				8	4.33		
	9	9.08				9	4.29		
	10	9.10				10	4.27		
	12	9.11				12	4.21		
	14	9.12				14	4.15		
	16	9.13				16	4.12		
	18	9.13				18	4.10		
	20	9.15				20	4.06		
	25	9.17				25	4.04		
	30	9.20				30	3.90		
	45	9.05				45	3.79		
	1h	9.00				1h	3.66		
	1h30					1h30			
	2h					2h			
	3					3			

# FORAQUITAINE

## ESSAIS DE POMPAGES PAR PALIERS

LIEU :

DATE : 31.10.83

HEURE : 16<sup>h</sup>05

REPERE/SOL : 60.63

NS : 3.81

F1

		DESCENTE			REMONTEE			Q: 60 m <sup>3</sup> /h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	<del>3.66</del>				0			
	1mn		60.6	reglage		1mn			
	2	8.77				2	11.30		
	3	8.97				3	14.04		
	4	9.08				4	3.90		
	5	9.15				5	3.83		
	6	9.20				6	3.75		
	7	9.23				7	3.67		
	8	9.25				8	3.64		
	9	9.28				9	3.61		
	10	9.30				10	3.56		
	12	9.33				12	3.52		
	14	9.37				14	3.45		
	16	9.40				16	3.40		
	18	9.36				18	3.38		
	20	9.38	59.8			20	<del>3.35</del>		
	25	9.40				25	3.28		
	30	9.34				30	3.20		
	45					45	3.07		
	1h					1h	2.93		
	1h30					1h30			
	2h					2h			
	3					3			

## FORAQUITAINE

# ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU : Lycée Louis de Foix

24<sup>h</sup> F1 vers F3/F4

DATE : 02/11/23

HEURE : 13<sup>h</sup>00

REPERE/SOL :

NS: F1: 3.42 F3: 3.05 F4 2.26

		DESCENTE			REMONTEE			Q:	m3/h
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
13 <sup>h</sup> 00	0	F3		F4		8h	F3		F4
	1mn					9			
	2					10			
	3					12			
	4					15	03/11/23	↑	PM 7 <sup>N</sup> 50 <sup>conf</sup> 54
	5					18	↓	↓	BM: 1 <sup>N</sup> 36
	6				8 <sup>h</sup> 00	<del>19</del> 19	0.45		0.48/0.50
	7					<del>21</del> 21	0.45		0.50
	8					<del>24</del> 24	0.48		0.48
	9					30			
	10	0.2 -		0.2		33			
	12					36			
	14					39			
	16					42			
	18					45			
	20					48			
	25					51			
	30					54			
	45					57			
	1h					60			
	1h30	0.2 ≈		0.3		63			
	2h					66			
	3					69			
	4	0.3		0.4		72			
	5					75			
	6	02/11/23		↓ BM 13 <sup>N</sup> 06		78			
	7	conf 62		↑ PM 13.20		81			

# FORAQUITAINE

## ESSAIS DE POMPAGES PAR PALIERS

LIEU :

DATE : 31.10.23

HEURE : 12<sup>h</sup>05 40m<sup>3</sup>/h / 14<sup>h</sup>05 50m<sup>3</sup>/h / 16<sup>h</sup>05 60m<sup>3</sup>/h

REPERE/SOL : F4

NS :

		DESCENTE			REMONTÉE			Q :	m <sup>3</sup> /h
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	40m <sup>3</sup> /h	50m <sup>3</sup> /h	60m <sup>3</sup> /h		0	40m <sup>3</sup> /h	50m <sup>3</sup> /h	60m <sup>3</sup> /h
	1mn					1mn			
	2					2		0.80	
	3					3	1.79	0.90	
	4	0.6				4	2.50	1.00	
	5	Berge ↓	0.4			5	2.62	1.04	
	6	0.2				6	2.71	1.12	
	7					7	2.80	1.17	
	8					8	2.90	1.20	
	9					9	2.92	1.22	
	10	0.2	0.4	0.6		10	2.96	1.24	
	12					12	3.06	1.28	
	14					14	3.08	2.08	
	16					16	3.18	2.56	
	18					18	3.20	2.82	
	20					20	3.22	2.89	
	25					25	3.60	2.98	
	30	0.2	0.4	0.65		30	3.70	3.00	
	45			arrêt		45	3.87	3.26	
	1h	0.2	0.4	retour sol		1h			
	1h30					1h30			
	2h					2h			
	3					3			

# FORAQUITAINE

## ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU :

DATE : 03/10/23

HEURE : 13<sup>h</sup>05

REPERE/SOL :

NS :

F4

		<del>DESCENTE</del>			<del>REMONTÉE</del>			Q : m <sup>3</sup> /h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0					8h			
	1mn					9			
	2	0,90				10			
	3	0,90				12			
	4	1,20				15			
	5	1,20				18			
	6	1,32				21			
	7	1,40				24			
	8	1,50				27			
	9	1,50				30			
	10	1,69				33			
	12	1,70				36			
	14	1,72				39			
	16	1,76				42			
	18	1,83				45			
	20	1,90				48			
	25	2,02				51			
	30	2,15				54			
	45	2,36				57			
	1h	2,52				60			
	1h30					63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

# FORAQUITAINE

## ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU :

DATE : 03/11/23

F3

HEURE : 13h5

REPERE/SOL :

NS :

		<del>DESCENTE</del>			<del>REMONTÉE</del>			Q :	m3/h
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0					8h			
	1mn					9			
	2					10			
	3					12			
	4					15			
	5					18			
	6	1-38				21			
	7	1-40				24			
	8	1-49				27			
	9	1-55				30			
	10	1-62				33			
	12	1-70				36			
	14	1-83				39			
	16	2-04				42			
	18	2-010				45			
	20	2-17				48			
	25	2-30				51			
	30	2-38				54			
	45	2-57				57			
	1h	2-71				60			
	1h30					63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

## FORAQUITAINE

# ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU : LDF LOUIS DE FOIX BAYONNE

DATE : 26/10/23

HEURE : 8h23

REPERE/SOL : 40.65

NS : 3.39

		DESCENTE X			REMONTÉE X			Q: 30 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE <small>Temps</small>	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	3.39	30		0	<del>8h</del>	9.40		
	1mn	6.27			1	<del>9</del>	5.89		
	2	7.05			2	<del>10</del>	5.65		
	3	7.35			3	<del>12</del>	5.50		
	4	7.55			4	<del>15</del>	5.34		
	5	7.72			5	<del>18</del>	5.20		
	6	7.86			6	<del>21</del>	5.07		
	7	7.99			7	<del>24</del>	4.96		
	8	8.13			8	<del>27</del>	4.87		
	9	8.25			9	<del>30</del>	4.80		
	10	8.34			10	<del>33</del>	4.74		
	12	8.46			12	<del>36</del>	4.65		
	14	8.54			14	<del>39</del>	4.58		
	16	8.61			16	<del>42</del>	4.53		
	18	8.68			18	<del>45</del>	4.49		
	20	8.74	29,5		20	<del>48</del>	4.45		
	25	8.86			25	<del>51</del>	4.39		
	30	8.97			30	<del>54</del>	4.35		
	45	9.22			45	<del>57</del>	4.28		
	1h	9.40			1h	<del>60</del>	4.26		
	1h30					<del>63</del>			
	2h					<del>66</del>			
	3					<del>69</del>			
	4					<del>72</del>			
	5					<del>75</del>			
	6					<del>78</del>			
	7					<del>81</del>			

**FORAQUITAINE**  
**ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS**

LIEU : LDF

DATE : 26/10/23

HEURE : 10<sup>h</sup>23

REPERE/SOL : +0.65

NS :

		DESCENTE			REMONTEE			Q: 50 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE <i>Temps</i>	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	4.26	50.2		0	<del>8h</del>	13.73		
	1mn	9.95			1	<del>9</del>	7.75		
	2	10.71			2	<del>10</del>	6.84		
	3	11.09			3	<del>12</del>	6.37		
	4	11.52			4	<del>15</del>	6.11		
	5	11.78			5	<del>18</del>	5.96		
	6	11.99			6	<del>21</del>	5.89		
	7	12.17			7	<del>24</del>	5.82		
	8	12.31			8	<del>27</del>	5.75		
	9	12.44			9	<del>30</del>	5.66		
	10	12.55			10	<del>33</del>	5.57		
	12	12.68			12	<del>36</del>	5.41		
	14	12.79			14	<del>39</del>	5.29		
	16	12.89			16	<del>42</del>	5.18		
	18	12.98			18	<del>45</del>	5.10		
	20	13.05			20	<del>48</del>	5.02		
	25	13.20			25	<del>51</del>	4.88		
	30	13.34			30	<del>54</del>	4.74		
	45	13.57			45	<del>57</del>	4.50		
	1h	13.73			1 <sup>h</sup>	<del>60</del>	4.39		
	1h30					<del>63</del>			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

**FORAQUITAINE**  
**ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS**

LIEU : LDF

DATE : 26/10/23

HEURE : 12<sup>h</sup>23

REPERE/SOL : +0.65

NS :

		DESCENTE			REMONTEE			Q: 70 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE <i>Temps</i>	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	4.32	70		0	8h	16.91		
	1mn	/		Peglage	1	9	8.25		
	2	/		Sable Fin	2	10	7.13		
	3	14.55			3	12	6.70		
	4	15.00			4	15	6.32		
	5	15.38			5	18	6.03		
	6	15.60			6	21	5.90		
	7	15.78			7	24	5.80		
	8	15.94			8	27	5.71		
	9	16.01			9	30	5.61		
	10	16.03	68.7		10	33	5.51		
	12	16.10	68	↑ ↓ ↑ 2ban	12	36	5.30		
	14	16.12			14	39	5.13		
	16	16.14		↑ ↓ ↑ ?	16	42	4.99		
	18	16.16		↑ ↓ ↑ ?	18	45	4.86		
	20	16.18	68.5	" ? 2ban	20	48	4.75		
	25	16.40			25	51	4.54		
	30	16.57		2ba	30	54	4.34		
	45	16.72			45	57	3.92		
	1h	16.91			1 <sup>h</sup>	60	3.65		
	1h30					63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU: Lycée Louis de Foix F4

REMONTEE LONGUE DURÉE

DATE: 25/10/23

HEURE: 12<sup>h</sup>05

REPERE/SOL:

NS: 2.95

		DESCENTE			REMONTEE <del>X</del>			Q: / m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	16.40				8h			
	1mn	9.62				9			
	2	7.85				10			
	3	7.24				12			
	4	6.86				15			
	5	6.61				18			
	6	6.44				21			
	7	6.33				24			
	8	6.23				27			
	9	6.13				30			
	10	6.05				33			
	12	5.92				36			
	14	5.82				39			
	16	5.71				42			
	18	5.55				45			
	20	5.42				48			
	25	5.18				51			
	30	5.00		F3.4.29		54			
	45	4.60				57			
	1h	4.34				60			
	1h30	3.91		F3.3.41		63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

## FORAQUITAINE

## ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU: Lycée Louis de FOIX F4

LONGUE DURÉE (48h)

DATE: 23/10/23

HEURE: 12h05

REPERE/SOL: +0.65

NS: 2.25

		DESCENTE			-REMONTÉE			Q: 60 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	2.25				8h			
	1mn					9			
	2	11.92				10			
	3	12.02				12			
	4	12.29				15			
	5	12.45				18			
	6	12.69				23	16.26		F3: 5.62
	7	12.86				24	16.06		F3: 5.22
	8	13.14				27	15.67		F3: 4.62
	9	13.21				30	15.83		-F3: 4.25
	10	13.32	60.7			30	16.03		F3: 5.30
	12	13.48				36	24/10		
	14	13.65				39			
	16	13.76				42			
	18	13.89				45	16.35		5.87 F3
	20	14.00				48	16.61		F3: 6.09
	25	14.20	60.5	60.		51	16.40		F3: 5.68
	30	14.35		marée haute 12h35 coef 35		54	25/10		
	45	14.64				57			
	1h	14.83				60			
	1h30	15.05				63			
	2h	15.20		F3: 4.38		66			
	3	15.54				69			
	4	15.78	60.5	F3: 4.97		72			
	5	23/10				75			
	6					78			
	7					81			

# DOSSIER TECHNIQUE

## FORAGE D'INJECTION N°4

<b>Entreprise:</b>	<b>SAS FORAQUITAINE</b>
<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b> 14 RUE FRANCOIS DE SOURDIS 33077 BORDEAUX CEDEX
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b> 61 RUE JEAN BRIAUD 33692 MERIGNAC CEDEX
<b>Exploitant:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b> 14 RUE FRANCOIS DE SOURDIS 33077 BORDEAUX CEDEX

**Code National BSS :**

**N° Déclaration \*\* :**

**Police de l'eau \* :**

\* Numéro de déclaration au titre de la police de l'eau

\*\* N° d'enregistrement de déclaration préalable

**Lieu de l'ouvrage :** Lycée Louis de Foix  
64100 BAYONNE

**Coordonnées :** **Longitude** 338 025 **Latitude** 6 275 102 **Altitude :** 0.00 m  
**Zone** Lambert-93 métrique

**Nombre de forages :** 1

**Date début de l'ouvrage :** 03/10/2023 **Resp. M. Ouvrage :** CONSEIL REGIONAL

**Date fin de l'ouvrage :** 13/11/2023 **Resp. M. Oeuvre :** ANTEA

**Machine :** Massenza MI25 **Resp. Chantier :** DESCAT DAVID

**Date début pompage :** 21/10/2023 **Niveau statique non perturbé :** 2.95 m

**Date fin de pompage :** 03/11/2023 **Débit Maxi. d'essai :** 60.00 m3/h

**Nombre de nappes identifiées :** **Rabattement correspondant :** 13.45 m

**Notes :**

**TRONCONS de L'OUVRAGE**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**

<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b>		
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b>		
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	<b>Lycée Louis de Foix</b>		
	<b>64100</b>	<b>BAYONNE</b>	

**LITHOLOGIE**

De	à	Libellé
0.00	1.00	SABLE GRAS
1.00	6.00	SABLE VASEUX ET GRAVIERS
6.00	10.50	SABLE GRAS ARGILEUX
10.50	20.00	SABLE AVEC COQUILLES
20.00	24.00	SABLE GRAS GRAVIER
24.00	29.50	SABLE GRAS ET GRAVIER
29.50	30.50	ARGILE GRISE ET VASE

**FORAGE**

De	à	Ø"	Ømm	Mode de forage	Fluide de forage
0.00	10.50	24"	610.00	Rotary	Boue
10.50	30.50	17"1/2	444.00	Rotary	Boue

\* Reconnaissance

**TUBAGE**

De	à	Ø"	Ømm	Epais.	Ecra.	Nature du tubage	Type	Slot	Vide %
-0.50	9.50	10"3/4	273.00	6.30		Inox-aisi-316	Tube-plein		
-0.50	10.50	20"	508.00	10.00		Acier-ordinaire	Tube-plein		
9.50	27.50	9"5/8	244.00	0.00		Inox-aisi-316	Crepine fil-enroule	0.75	
27.50	29.50	6"5/8	168.00	6.30		Inox-aisi-316	Tube-decateur		

**REPLISSAGE**

De	à	Ø"	Ømm	Matériau	Nature	Méthode de pose	Texture	Gra. (mm)	Vol. m3
0.00	3.50	10"3/4	273.00	Ciment	Cpa 55	Gravitaire			0.30
0.00	10.50	20"	508.00	Ciment	Cpa 55	Gravitaire			1.10
3.50	30.50	10"3/4	273.00	Gravier	Graviers de silacq	Circulation inverse	Roule	1.00-2.50	2.65

# FORAGE D'INJECTION N°4

Travaux réalisés : 111  
du : 03/10/2023 au : 13/11/2023

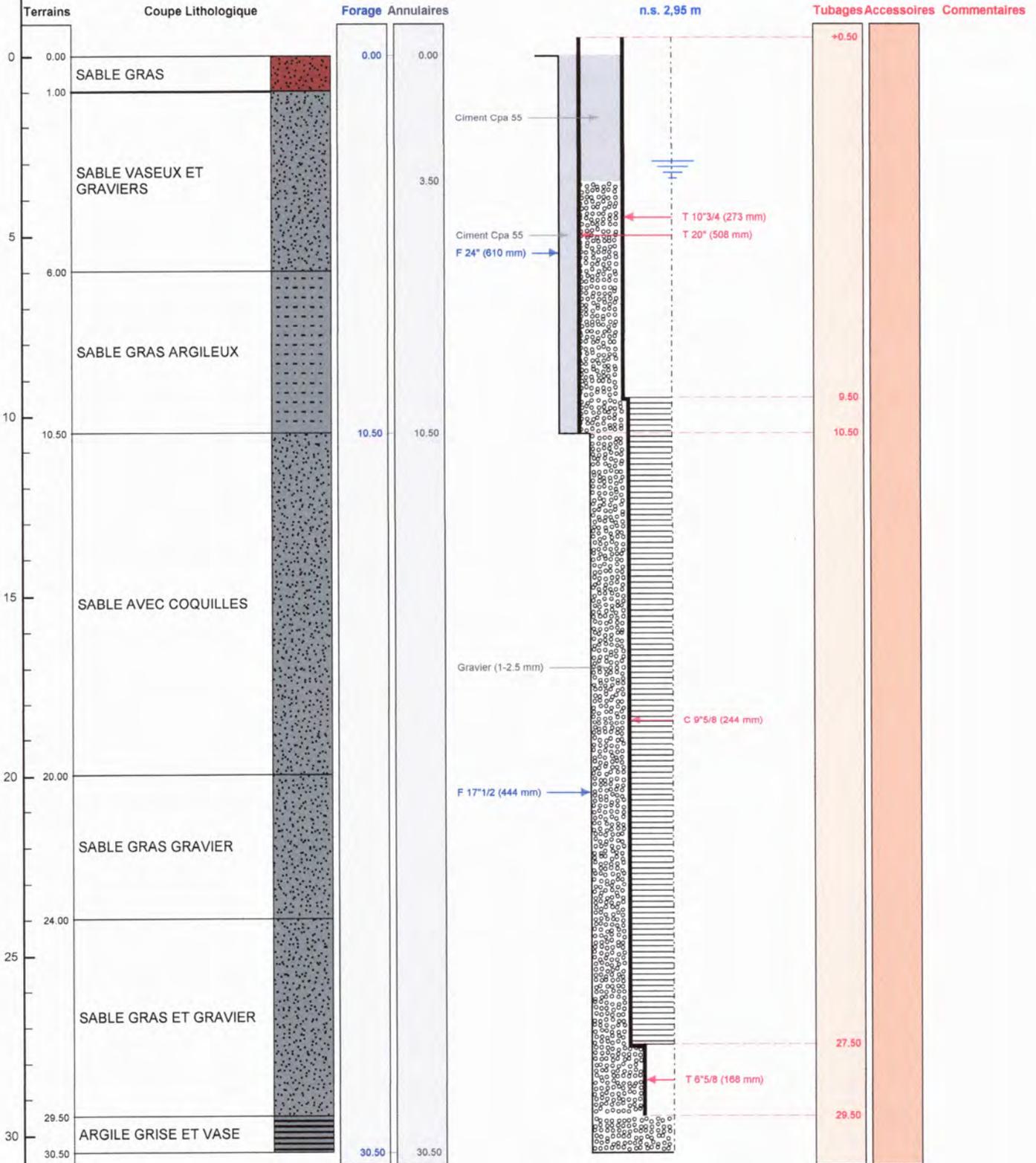
Client : CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE  
Maitre d'oeuvre : ANTEA  
Localisation de l'ouvrage : Lycée Louis de Foix  
64100 BAYONNE

Coordonnées de l'ouvrage :  
Lambert-93 métrique  
Longitude (X): 338 025  
Latitude (Y): 6 275 102  
Altitude sol (Z): +0,000 m

Echelle : 1/156

Profondeurs en m au-dessous du repère zéro sol (signe + au-dessus)

Nombre de forages : 1



Le ..... à .....  
CERTIFIE CONFORME A L'OUVRAGE EXECUTE  
Tampon et signature du chef d'entreprise

**POMPAGE D'ESSAI**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Pompage continu 60.5m<sup>3</sup>/h**

<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b>		
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b>		
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	<b>Lycée Louis de Foix</b>		
	<b>64100</b>	<b>BAYONNE</b>	
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol: 0.00 m
Diamètre de la chambre de pompage:	508	mm	Niveau statique/sol: 2.95 m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe: 0 Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe: 0 mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m <sup>3</sup> /h	Hauteur de refoulement maxi: 0 mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement: 0 m

Observations :Date et heure de début de pompage le **23/10/2023** à **12:05**

Type de sonde : Sonde de Niveau

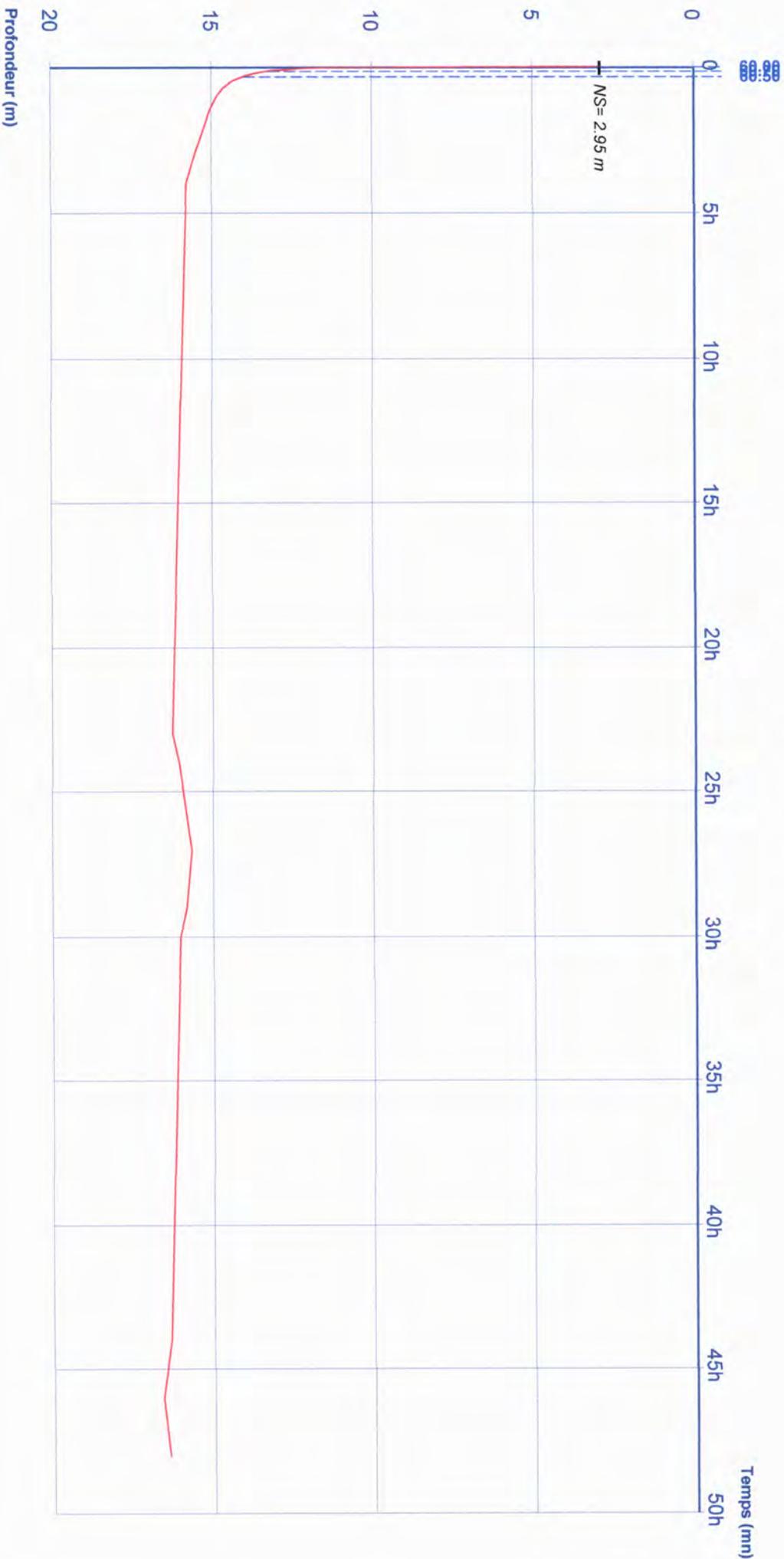
Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
23/10/2023	12:07	0h02	60.00	11.42	11.42	8.47	
	12:08	0h03		12.02	12.02	9.07	
	12:09	0h04		12.29	12.29	9.34	
	12:10	0h05		12.49	12.49	9.54	
	12:11	0h06		12.63	12.63	9.68	
	12:12	0h07		12.86	12.86	9.91	
	12:13	0h08		13.14	13.14	10.19	
	12:14	0h09		13.21	13.21	10.26	
	12:15	0h10	60.70	13.32	13.32	10.37	
	12:17	0h12		13.48	13.48	10.53	
	12:19	0h14		13.65	13.65	10.70	
	12:21	0h16		13.76	13.76	10.81	
	12:23	0h18		13.89	13.89	10.94	
	12:25	0h20		14.00	14.00	11.05	
	12:30	0h25	60.50	14.20	14.20	11.25	
	12:35	0h30		14.35	14.35	11.40	
	12:50	0h45		14.64	14.64	11.69	
	13:05	1h00		14.83	14.83	11.88	
	13:35	1h30		15.05	15.05	12.10	
	14:05	2h00		15.20	15.20	12.25	
15:05	3h00		15.51	15.51	12.56		
16:05	4h00		15.78	15.78	12.83		
24/10/2023	11:05	23h00		16.26	16.26	13.31	
	12:05	24h00		16.06	16.06	13.11	
	15:05	27h00		15.67	15.67	12.72	
	17:05	29h00		15.83	15.83	12.88	
	18:05	30h00		16.03	16.03	13.08	

## SAS FORAQUITAINE

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
25/10/2023	08:05	44h00		16.35	16.35	13.40	
	10:05	46h00		16.61	16.61	13.66	
	12:05	48h00		16.40	16.40	13.45	

Date début: 23/10/2023  
Heure début: 12:05

### COURBE DE POMPAGE FORAGE D'INJECTION N°4 Pompage continu 60.5m3/h



Débites:

0h00 - 0h09	=	60.00	m3/h
0h09 - 0h20	=	60.70	m3/h
0h20 - 48h00	=	60.50	m3/h

**POMPAGE D'ESSAI**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Remontée longue durée**

<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b>				
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b>				
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	<b>Lycée Louis de Foix</b>				
	<b>64100</b>	<b>BAYONNE</b>			
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	508	mm	Niveau statique/sol:	16.40	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m <sup>3</sup> /h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

Observations :Date et heure de début de pompage le **25/10/2023 à 12:05**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
25/10/2023	12:06	0h01		9.62	9.62	-6.78	
	12:07	0h02		7.85	7.85	-8.55	
	12:08	0h03		7.24	7.24	-9.16	
	12:09	0h04		6.86	6.86	-9.54	
	12:10	0h05		6.61	6.61	-9.79	
	12:11	0h06		6.44	6.44	-9.96	
	12:12	0h07		6.33	6.33	-10.07	
	12:13	0h08		6.23	6.23	-10.17	
	12:14	0h09		6.13	6.13	-10.27	
	12:15	0h10		6.05	6.05	-10.35	
	12:17	0h12		5.92	5.92	-10.48	
	12:19	0h14		5.82	5.82	-10.58	
	12:21	0h16		5.71	5.71	-10.69	
	12:23	0h18		5.55	5.55	-10.85	
	12:25	0h20		5.42	5.42	-10.98	
	12:30	0h25		5.18	5.18	-11.22	
	12:35	0h30		5.00	5.00	-11.40	
	12:50	0h45		4.60	4.60	-11.80	
13:05	1h00		4.34	4.34	-12.06		
13:35	1h30		3.91	3.91	-12.49		



**POMPAGE D'ESSAI**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Pompage palier 30m3/h**

<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b>				
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b>				
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	<b>Lycée Louis de Foix</b>				
	<b>64100</b>	<b>BAYONNE</b>			
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	508	mm	Niveau statique/sol:	3.39	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m3/h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

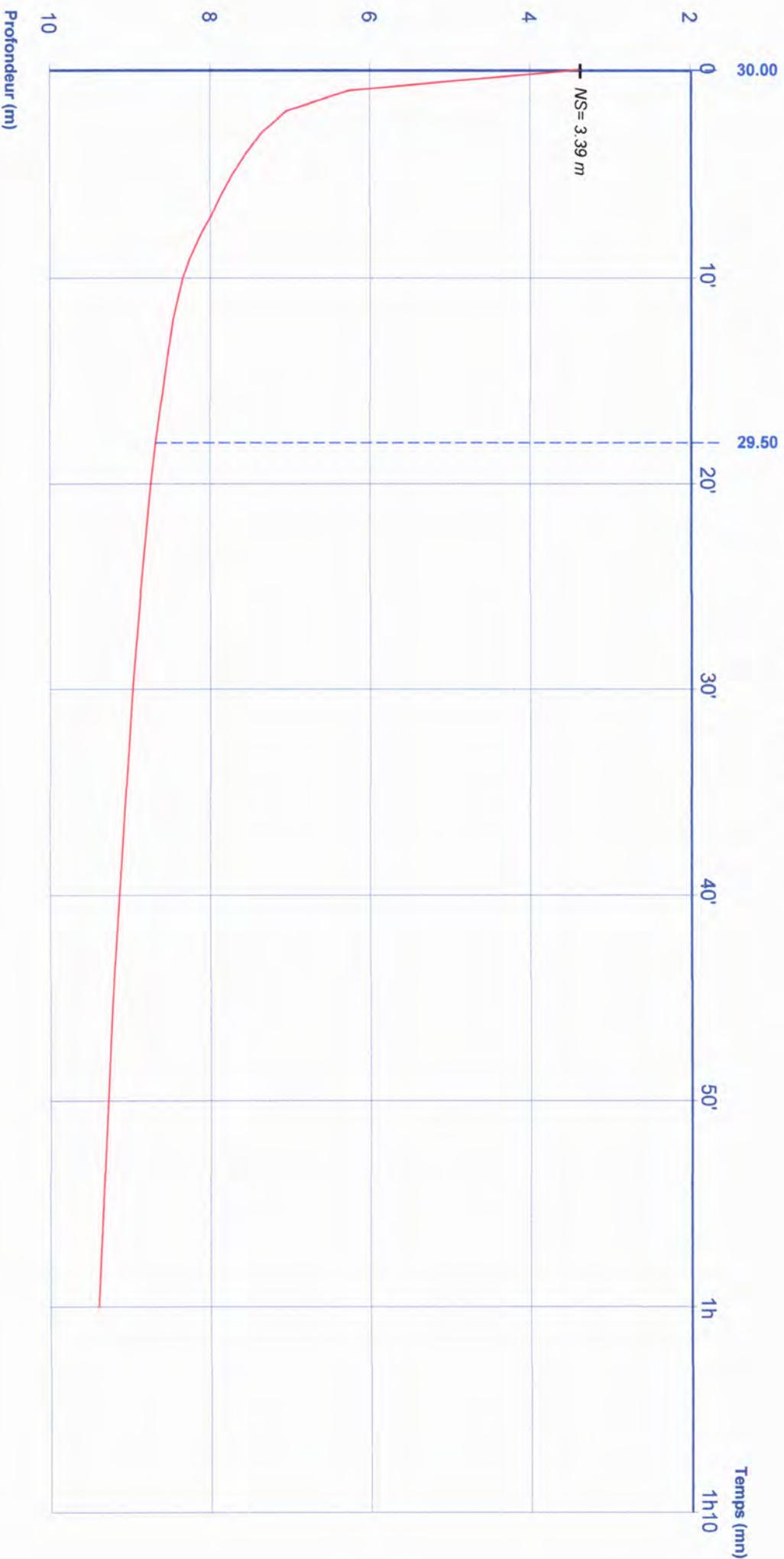
Observations :Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **08:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	08:24	0h01	30.00	6.27	6.27	2.88	
	08:25	0h02		7.05	7.05	3.66	
	08:26	0h03		7.35	7.35	3.96	
	08:27	0h04		7.55	7.55	4.16	
	08:28	0h05		7.72	7.72	4.33	
	08:29	0h06		7.86	7.86	4.47	
	08:30	0h07		7.99	7.99	4.60	
	08:31	0h08		8.13	8.13	4.74	
	08:32	0h09		8.25	8.25	4.86	
	08:33	0h10		8.34	8.34	4.95	
	08:35	0h12		8.46	8.46	5.07	
	08:37	0h14		8.54	8.54	5.15	
	08:39	0h16		8.61	8.61	5.22	
	08:41	0h18		8.68	8.68	5.29	
	08:43	0h20		8.74	8.74	5.35	
	08:48	0h25		8.86	8.86	5.47	
	08:53	0h30		8.97	8.97	5.58	
	09:08	0h45		9.22	9.22	5.83	
	09:23	1h00		9.40	9.40	6.01	

Date début: 26/10/2023  
Heure début: 08:23

### COURBE DE POMPAGE FORAGE D'INJECTION N°4 Pompage palier 30m<sup>3</sup>/h



Débits:

0h00 - 0h18 = 30.00 m<sup>3</sup>/h  
0h18 - 1h00 = 29.50 m<sup>3</sup>/h

**POMPAGE D'ESSAI**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Remontée palier 30m<sup>3</sup>/h**

<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b>				
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b>				
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	<b>Lycée Louis de Foix</b>				
	<b>64100</b>	<b>BAYONNE</b>			
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	273	mm	Niveau statique/sol:	9.40	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m <sup>3</sup> /h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

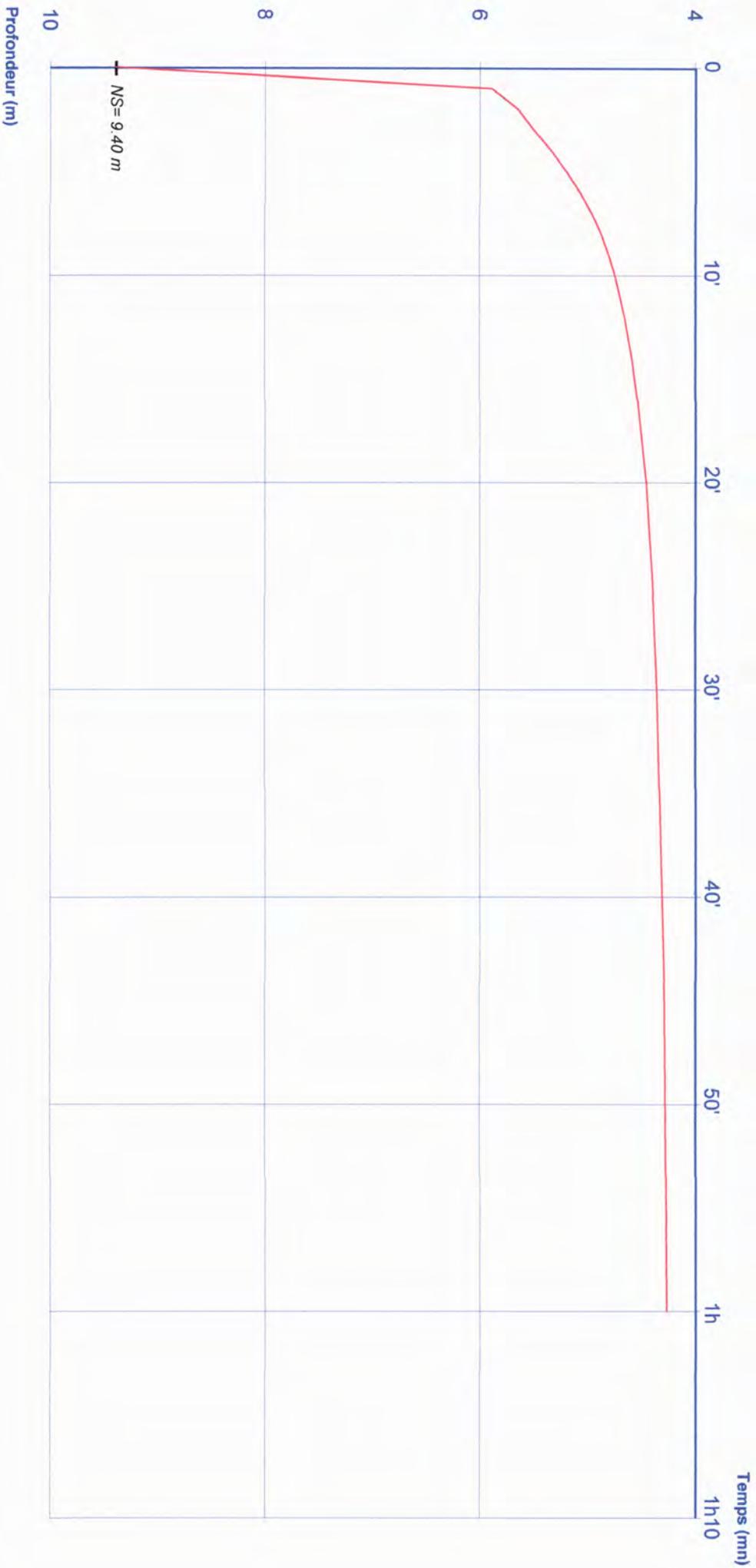
Observations :Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **09:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	09:24	0h01		5.89	5.89	-3.51	
	09:25	0h02		5.65	5.65	-3.75	
	09:26	0h03		5.50	5.50	-3.90	
	09:27	0h04		5.34	5.34	-4.06	
	09:28	0h05		5.20	5.20	-4.20	
	09:29	0h06		5.07	5.07	-4.33	
	09:30	0h07		4.96	4.96	-4.44	
	09:31	0h08		4.87	4.87	-4.53	
	09:32	0h09		4.80	4.80	-4.60	
	09:33	0h10		4.74	4.74	-4.66	
	09:35	0h12		4.65	4.65	-4.75	
	09:37	0h14		4.58	4.58	-4.82	
	09:39	0h16		4.53	4.53	-4.87	
	09:41	0h18		4.49	4.49	-4.91	
	09:43	0h20		4.45	4.45	-4.95	
	09:48	0h25		4.39	4.39	-5.01	
	09:53	0h30		4.35	4.35	-5.05	
	10:08	0h45		4.28	4.28	-5.12	
10:23	1h00		4.26	4.26	-5.14		

Date début: 26/10/2023  
Heure début: 09:23

**COURBE DE POMPAGE**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Remontée palier 30m<sup>3</sup>/h**



Débts:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**POMPAGE D'ESSAI**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Pompage palier 50m3/h**

<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b>				
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b>				
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	<b>Lycée Louis de Foix</b>				
	<b>64100</b>	<b>BAYONNE</b>			
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	273	mm	Niveau statique/sol:	4.26	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m3/h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

Observations :

Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **10:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

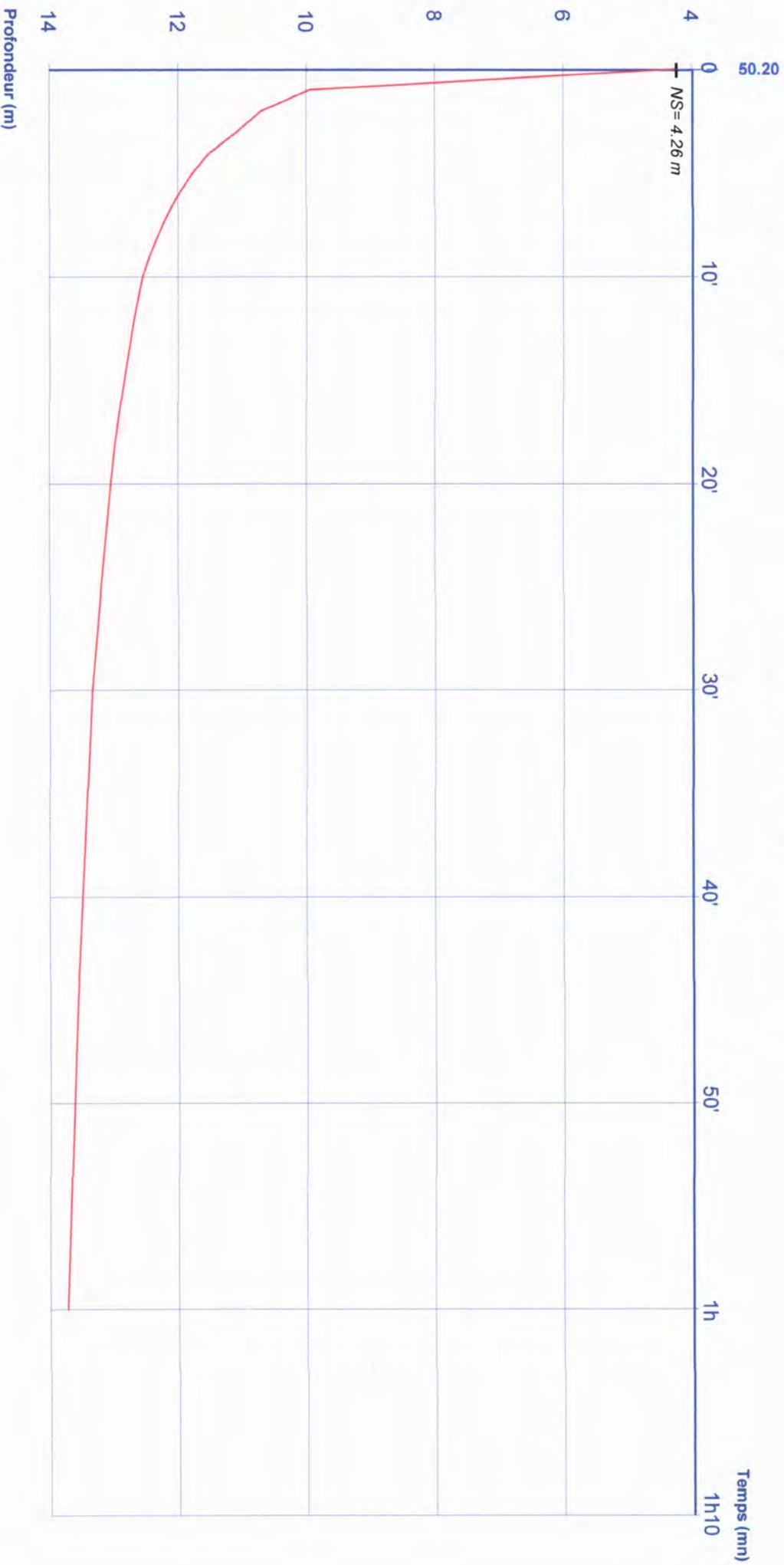
Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	10:24	0h01	50.20	9.95	9.95	5.69	
	10:25	0h02		10.71	10.71	6.45	
	10:26	0h03		11.09	11.09	6.83	
	10:27	0h04		11.52	11.52	7.26	
	10:28	0h05		11.78	11.78	7.52	
	10:29	0h06		11.99	11.99	7.73	
	10:30	0h07		12.17	12.17	7.91	
	10:31	0h08		12.31	12.31	8.05	
	10:32	0h09		12.44	12.44	8.18	
	10:33	0h10		12.55	12.55	8.29	
	10:35	0h12		12.68	12.68	8.42	
	10:37	0h14		12.79	12.79	8.53	
	10:39	0h16		12.89	12.89	8.63	
	10:41	0h18		12.98	12.98	8.72	
	10:43	0h20		13.05	13.05	8.79	
	10:48	0h25		13.20	13.20	8.94	
	10:53	0h30		13.34	13.34	9.08	
11:08	0h45	13.57	13.57	9.31			
11:23	1h00	13.73	13.73	9.47			

**COURBE DE POMPAGE**

**FORAGE D'INJECTION N°4**

Pompage palier 50m<sup>3</sup>/h

Date début: 26/10/2023  
Heure début: 10:23



Débits:

0h00 - 1h00 = 50.20 m<sup>3</sup>/h

**POMPAGE D'ESSAI**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Remontée palier 50m<sup>3</sup>/h**

<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b>				
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b>				
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	<b>Lycée Louis de Foix</b>				
	<b>64100</b>	<b>BAYONNE</b>			
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	273	mm	Niveau statique/sol:	13.73	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m <sup>3</sup> /h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

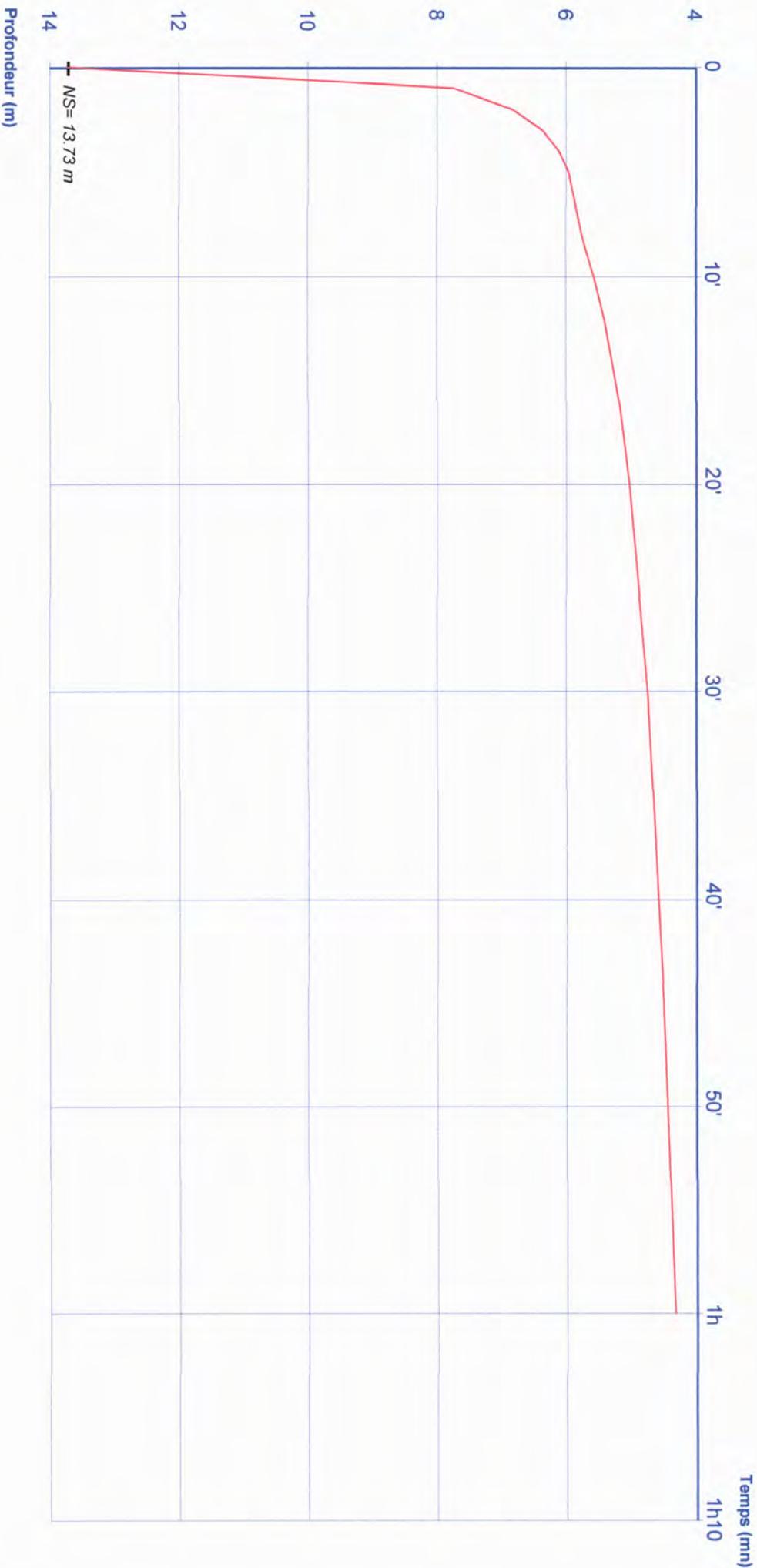
Observations :Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **11:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	11:24	0h01		7.75	7.75	-5.98	
	11:25	0h02		6.84	6.84	-6.89	
	11:26	0h03		6.37	6.37	-7.36	
	11:27	0h04		6.11	6.11	-7.62	
	11:28	0h05		5.96	5.96	-7.77	
	11:29	0h06		5.89	5.89	-7.84	
	11:30	0h07		5.82	5.82	-7.91	
	11:31	0h08		5.75	5.75	-7.98	
	11:32	0h09		5.66	5.66	-8.07	
	11:33	0h10		5.57	5.57	-8.16	
	11:35	0h12		5.41	5.41	-8.32	
	11:37	0h14		5.29	5.29	-8.44	
	11:39	0h16		5.18	5.18	-8.55	
	11:41	0h18		5.10	5.10	-8.63	
	11:43	0h20		5.02	5.02	-8.71	
	11:48	0h25		4.88	4.88	-8.85	
	11:53	0h30		4.74	4.74	-8.99	
12:08	0h45		4.50	4.50	-9.23		
12:23	1h00		4.32	4.32	-9.41		

Date début: 26/10/2023  
Heure début: 11:23

### COURBE DE POMPAGE FORAGE D'INJECTION N°4 Remontée palier 50m<sup>3</sup>/h



Débits:

--	--	--	--	--	--	--	--

**POMPAGE D'ESSAI**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Pompage palier 70m3/h**

<b>Client:</b>	CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE				
<b>Maître d'oeuvre:</b>	ANTEA				
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	Lycée Louis de Foix 64100 BAYONNE				
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	273	mm	Niveau statique/sol:	4.32	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m3/h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

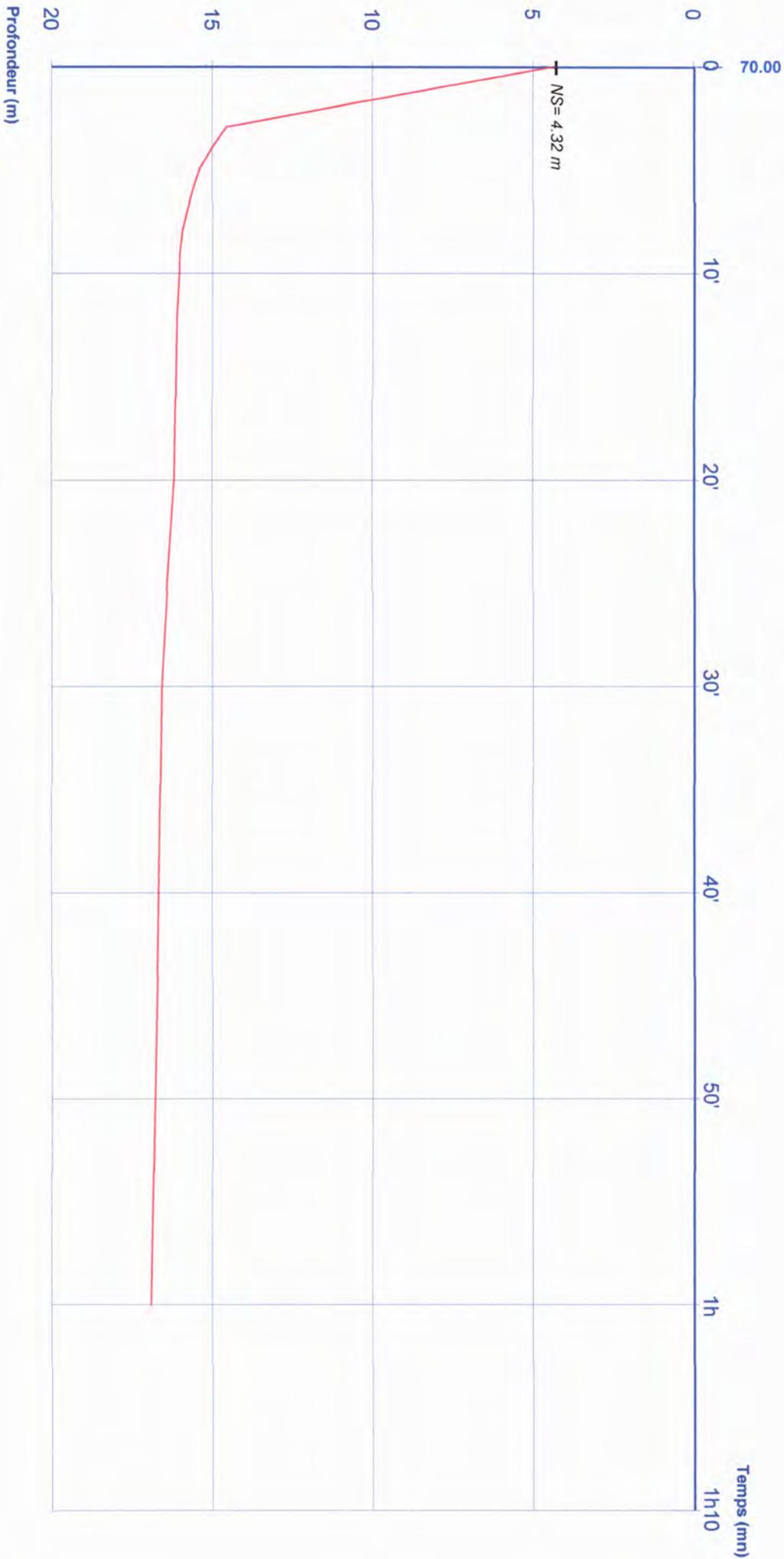
Observations :Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **12:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	12:26	0h03	70.00	14.55	14.55	10.23	
	12:27	0h04		15.00	15.00	10.68	
	12:28	0h05		15.38	15.38	11.06	
	12:29	0h06		15.60	15.60	11.28	
	12:30	0h07		15.78	15.78	11.46	
	12:31	0h08		15.94	15.94	11.62	
	12:32	0h09		16.01	16.01	11.69	
	12:33	0h10		16.03	16.03	11.71	
	12:35	0h12		16.10	16.10	11.78	
	12:37	0h14		16.12	16.12	11.80	
	12:39	0h16		16.14	16.14	11.82	
	12:41	0h18		16.16	16.16	11.84	
	12:43	0h20		16.18	16.18	11.86	
	12:48	0h25		16.40	16.40	12.08	
	12:53	0h30		16.57	16.57	12.25	
	13:08	0h45		16.72	16.72	12.40	
13:23	1h00		16.91	16.91	12.59		

Date début: 26/10/2023  
Heure début: 12:23

### COURBE DE POMPAGE FORAGE D'INJECTION N°4 Pompage palier 70m<sup>3</sup>/h



Débits:

0h00 - 1h00 = 70.00 m<sup>3</sup>/h

**POMPAGE D'ESSAI**  
**FORAGE D'INJECTION N°4**  
**Remontée palier 70m3/h**

<b>Client:</b>	<b>CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE</b>		
<b>Maître d'oeuvre:</b>	<b>ANTEA</b>		
<b>Lieu de l'ouvrage :</b>	<b>Lycée Louis de Foix</b>		
	<b>64100</b>	<b>BAYONNE</b>	
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol: 0.00 m
Diamètre de la chambre de pompage:	273	mm	Niveau statique/sol: 16.91 m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe: 0 Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe: 0 mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m3/h	Hauteur de refoulement maxi: 0 mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement: 0 m

Observations :

Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **13:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	13:24	0h01		8.25	8.25	-8.66	
	13:25	0h02		7.13	7.13	-9.78	
	13:26	0h03		6.70	6.70	-10.21	
	13:27	0h04		6.32	6.32	-10.59	
	13:28	0h05		6.03	6.03	-10.88	
	13:29	0h06		5.90	5.90	-11.01	
	13:30	0h07		5.80	5.80	-11.11	
	13:31	0h08		5.71	5.71	-11.20	
	13:32	0h09		5.61	5.61	-11.30	
	13:33	0h10		5.51	5.51	-11.40	
	13:35	0h12		5.30	5.30	-11.61	
	13:37	0h14		5.13	5.13	-11.78	
	13:39	0h16		4.99	4.99	-11.92	
	13:41	0h18		4.86	4.86	-12.05	
	13:43	0h20		4.75	4.75	-12.16	
	13:48	0h25		4.54	4.54	-12.37	
	13:53	0h30		4.34	4.34	-12.57	
	14:08	0h45		3.92	3.92	-12.99	
14:23	1h00		3.65	3.65	-13.26		





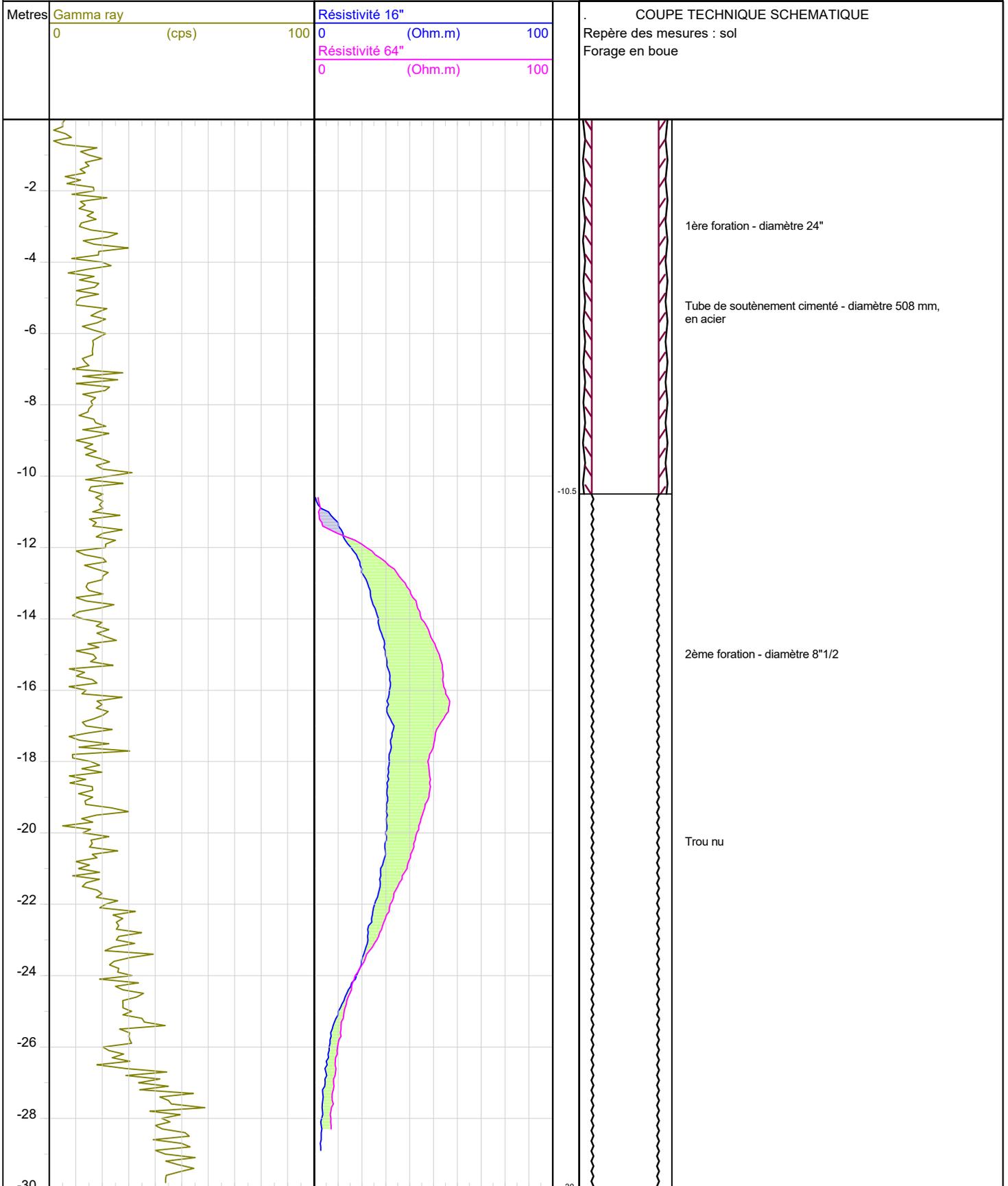
Commune : Bayonne (64)

Forage : F4

### DIAGRAPHIES DIFFEREES

Mesure Gamma-ray - Mesures de Résistivité 16" et 64"

11 octobre 2023





## PROCES VERBAL D'ESSAIS

Demandeur :

**FORAQUITAINE**

**195 Avenue de l'Eglise  
40120 POUYDESSEAUX**

Provenance :

**Lycée Saint Louis de Foix à Bayonne**

Référence granulat :

**F4**

Profondeur :

**10 à 16 m**

Prélevé le :

**17/10/2023**

Réception de l'échantillon :

**24/10/2023**

Conservation en laboratoire :

**en sac plastique**

Commande :

N/Réf. : **CB/2307SDBTP-026**

Opérateur :

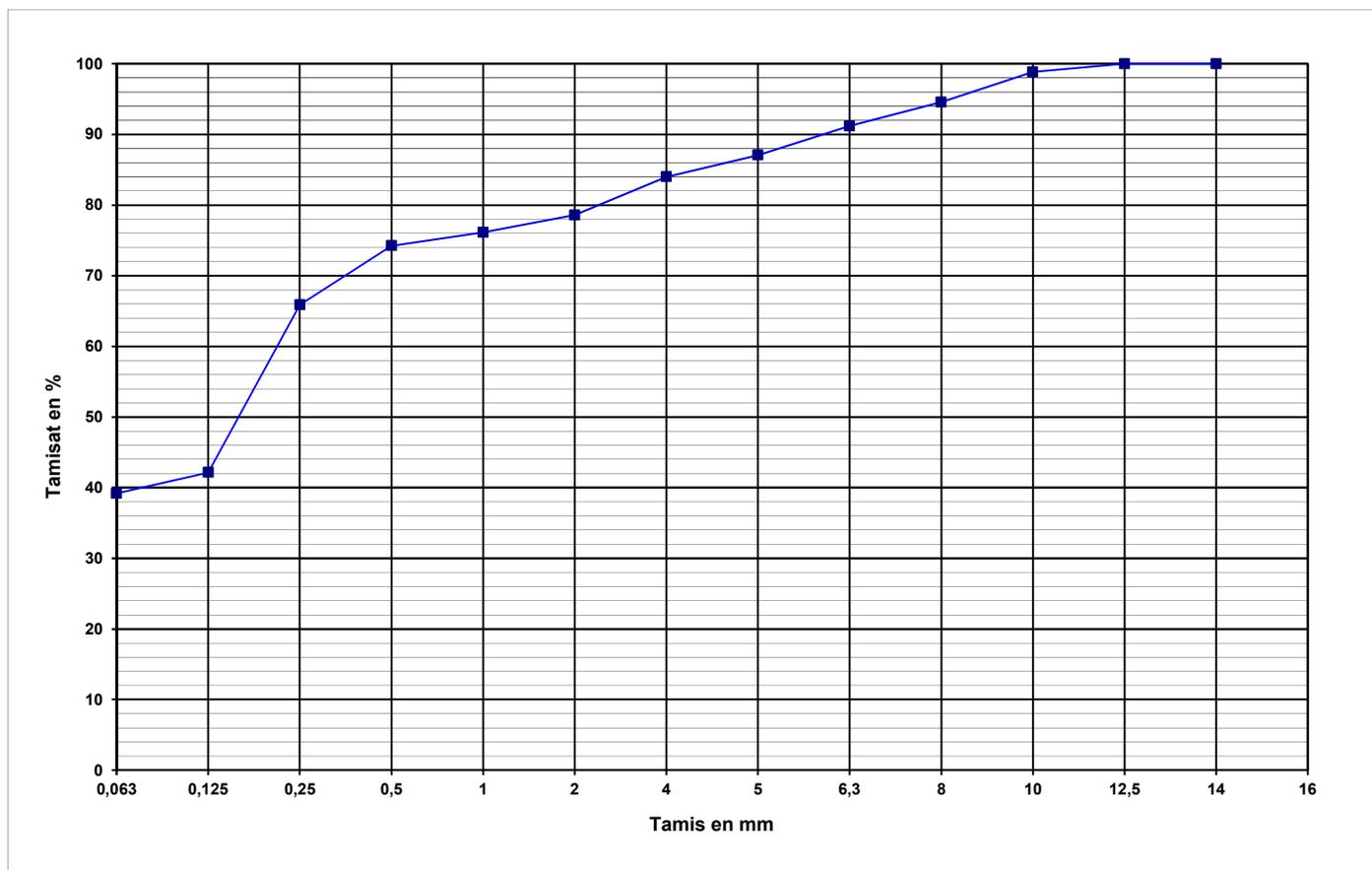
**CB**

Date des essais :

**30/10/2023**

### Analyse Granulométrique par Tamisage - NF EN 933-1/A1 de Février 2006

Tamis en mm	16	14	12,5	10	8	6,3	5	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	f
Tamisat en %		100,0	100,0	98,8	94,6	91,2	87,1	84,0	78,6	76,2	74,3	65,9	42,2	39,2	39,2



### Autres essais réalisés :

Teneur en eau selon NF EN 1097-5 (W) : **41,8 %**  
 Teneur en fines NF EN 933-1/A1 (f) : **39,2 %**

Canéjan , le : **31/10/2023**

**C. W-BONNET**

Technicienne de laboratoire

*Bonnet*



# PROCES VERBAL D'ESSAIS

Demandeur :  
**FORAQUITAINE**  
  
**195 Avenue de l'Eglise**  
**40120 POUYDESSEAUX**

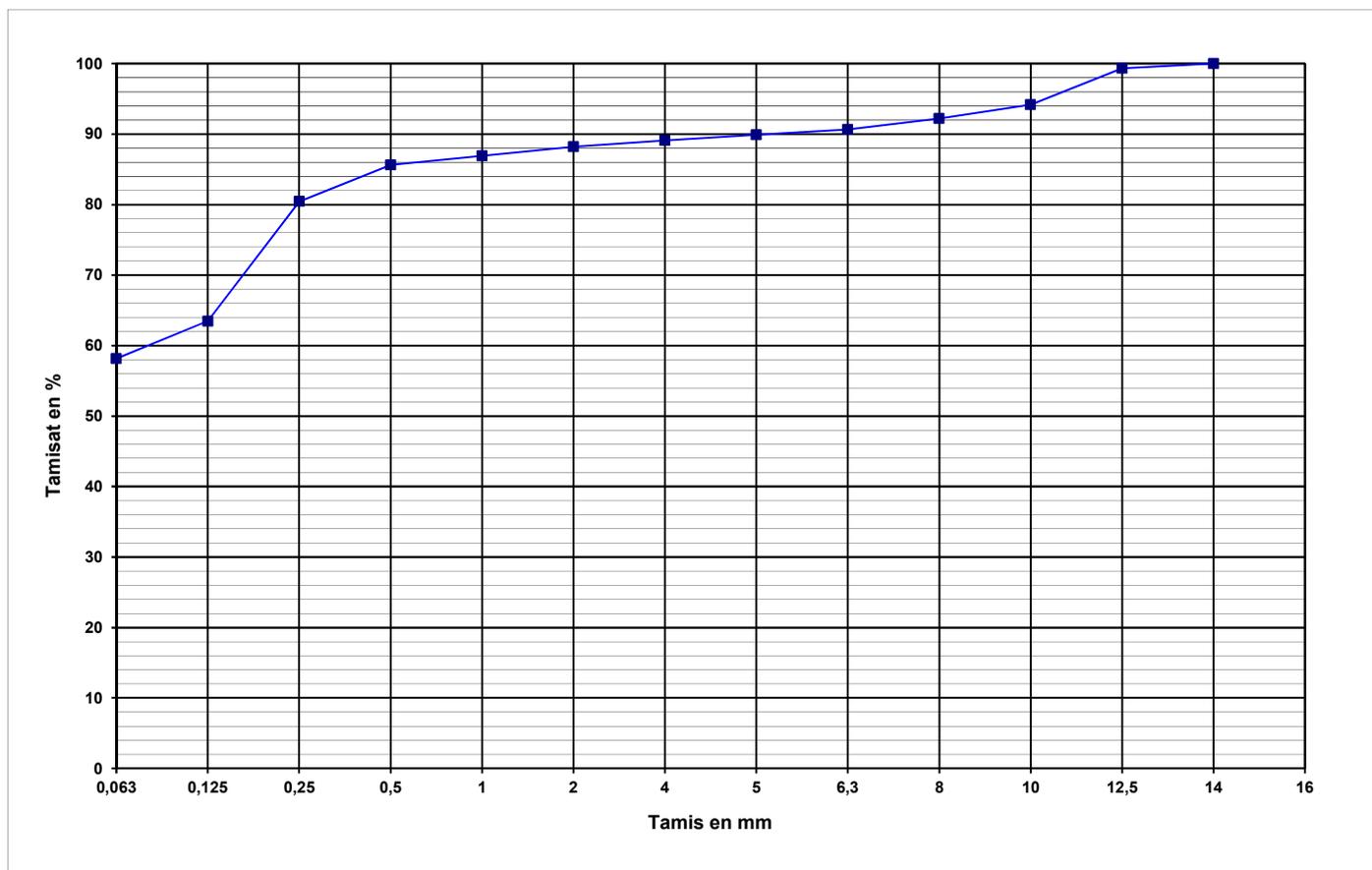
Provenance : **Lycée Saint Louis de Foix à Bayonne**  
Référence granulat : **F4**  
Profondeur : **16 à 22 m**  
Prélevé le : **17/10/2023**  
Réception de l'échantillon : **24/10/2023**  
Conservation en laboratoire : **en sac plastique**

Commande :  
 N/Réf. : **CB/2307SDBTP-026**

Opérateur : **CB**  
Date des essais : **30/10/2023**

## Analyse Granulométrique par Tamisage - NF EN 933-1/A1 de Février 2006

Tamis en mm	16	14	12,5	10	8	6,3	5	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	f
Tamisé en %		100,0	99,4	94,2	92,2	90,7	89,9	89,1	88,2	86,9	85,6	80,4	63,5	58,2	58,2



### Autres essais réalisés :

Teneur en eau selon NF EN 1097-5 (W) : **52,2 %**  
 Teneur en fines NF EN 933-1/A1 (f) : **58,2 %**

Canéjan , le : **31/10/2023**  
**C. W-BONNET**  
 Technicienne de laboratoire



SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4 rue Uralde - ZA du Hillans - 64990 St Pierre d'Irube - 05 59 42 45 42 / 06 11 08 66 02

aquitaine.debouchage@free.fr - Débouchage - Pompage - Inspection vidéo

Recherche de fuite - Traçage de réseaux - Chemisage

SIRET 390 128 254 00021 - RCS Bayonne 390 128 254 - Code APE 3700Z

**BON D'INTERVENTION**

N° 17024

Chantier : <i>Chambre Française</i> Adresse : <i>4 Av Jean Rostand</i> Ville : <i>64100 Bayonne</i>	Date : <i>11/10/23</i>	Code chantier : <i>44122</i>
	Facturation :	
	Demandeur :	

Nature prestation Observation et compte rendu <i>de forage</i>	<i>pompage de Boue</i>	Temps passé Hre chantier	Chiffrage HT
		<i>1 H</i>	
		Déchet M <sup>3</sup>	
		<i>6 m</i>	

Nom et Signature technicien A.D. <i>JM2</i>	Signature client <i>X</i>	Total HT :
		TVA % :
		Total TTC :

Véhicule : *C2*       Terminé     Non terminé     Devis à faire

**ATTENTION : LE REMPLISSAGE EN EAU DES OUVRAGES APRÈS VIDANGE EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CLIENT**



**SAS  
AQUITAINE  
DEBOUCHAGE**

**BORDEREAU D'IDENTIFICATION  
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES  
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS  
D'ASSAINISSEMENT**  
N° **C2-2023-390**

*L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel*

**PRODUCTEUR**

Coordonnées du propriétaire :

Coordonnées de l'installation :

*SAS Aquitaine*

*4 AV Jean Rostand  
CP 64100 Ville Bayonne*

Désignation des sous-produits vidangés :  
 matières de vidanges (20 03 04)

Autres (à préciser) : *Beur*

Je soussigné, atteste l'exactitude des renseignements ci-dessus

Date : *11/10/23*

Quantité approximative vidangée (en m³) : *6 m³*

Signature : *[Signature]*

**ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT**

RAISON SOCIALE :  
SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE  
4, rue Uralde - ZA du Hillans  
64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE  
Tél : 05 59 42 45 42  
Siret : 390 128 254 00021 - APE 3700Z

N° Agrément : 2017640001 P  
Délivré par la Préfecture des :  
PYRÉNÉES ATLANTIQUES  
Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :

N° d'immatriculation

*Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions d'admission sur le site de dépollage*

*MAN 62*

Signature : *[Signature]*

**UNITE DE TRAITEMENT**

LIEU DE RECEPTION :

accepté  refusé

Motif de refus :

Date :

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS



SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4 rue Uralde - ZA du Hillans - 64990 St Pierre d'Irube - 05 59 42 45 42 / 06 11 08 66 02  
aquitaine.debouchage@free.fr - Débouchage - Pompage - Inspection vidéo  
Recherche de fuite - Traçage de réseaux - Chemisage  
SIRET 390 128 254 00021 - RCS Bayonne 390 128 254 - Code APE 3700Z

**BON D'INTERVENTION**

N° **16540**

Chantier : <i>Louis du Fair</i>	Date : <i>13/10/23</i>	Code chantier :
Adresse : <i>A. Jean Rostand</i>	Facturation : <i>FORAGE AQUITAINE</i>	
Ville : <i>Bayonne</i>	Demandeur :	

Nature prestation Observation et compte rendu <i>vidage Barre</i>	Temps passé Hre chantier	Chiffrage HT
	<i>1h30</i>	
	Déchet M <sup>3</sup> <i>2 sacs de 100kg</i>	

Nom et Signature technicien A.D. <i>Jean-Dominique</i>	Signature client <i>[Signature]</i>	Total HT :
		TVA % :
		Total TTC :

Véhicule : *CT*       Terminé     Non terminé     Devis à faire

**ATTENTION : LE REMPLISSAGE EN EAU DES OUVRAGES APRÈS VIDANGE EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CLIENT**



**SAS  
AQUITAINE  
DEBOUCHAGE**

**BORDEREAU D'IDENTIFICATION  
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES  
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS  
D'ASSAINISSEMENT**

N° **CA2023 502**

*L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel*

**PRODUCTEUR**

Coordonnées du propriétaire :

Coordonnées de l'installation : **4A  
Jean Besnier  
CP 64100 Ville Bayonne**

Désignation des sous-produits vidangés :  
Matières de vidanges (20 03 04)

Autres (à préciser) : **EU**

Je soussigné, atteste l'exactitude des renseignements ci-dessus

Signature :

Date : **13/10/23**

Quantité approximative vidangée (en m³) : **6**

**ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT**

RAISON SOCIALE :  
SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE  
4, rue Uralde - ZA du Hillans  
64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE  
Tél : 05 59 42 45 42  
Siret : 390 128 254 00021 - APE 3700Z

N° Agrément : 2017640001 P  
Délivré par la Préfecture des :  
PYRÉNÉES ATLANTIQUES  
Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :

N° d'immatriculation

**Jean en Jean**  
*Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions d'admission sur le site de dépotage.*

Signature :

**FE 76811K**

**UNITE DE TRAITEMENT**

LIEU DE RECEPTION :

accepté  refusé

Motif de refus :

Date : .....

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS



Chantier : <i>Chambre française</i>	Date : <i>10/10/23</i>	Code chantier : <i>44122</i>
Adresse : <i>4 AV Jean Restand</i>	Facturation :	
Ville : <i>64100 Bayonne</i>	Demandeur :	

Nature prestation Observation et compte rendu <i>Forage plus rempage soit 12<sup>3</sup> m en deux Foras</i>	Temps passé Hre chantier	Chiffrage HT
	<i>3</i> <del>2415</del>	
	Déchet M <sup>3</sup>	
	<i>12<sup>3</sup> m en deux Foras</i>	

Nom et Signature technicien A.D <i>J M 2</i>	Signature client 	Total HT :
		TVA % :
		Total TTC :

Véhicule : *CR*       Terminé     Non terminé     Devis à faire

**ATTENTION : LE REMPLISSAGE EN EAU DES OUVRAGES APRÈS VIDANGE EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CLIENT**



**SAS  
AQUITAINE  
DEBOUCHAGE**

**BORDEREAU D'IDENTIFICATION  
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES  
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS  
D'ASSAINISSEMENT**  
N° C2-2023-394

*L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel*

**PRODUCTEUR**

Coordonnées du propriétaire : *Ferrandiqueuse*  
Coordonnées de l'installation : *4 AV Jean Rostand  
CP 64100 Ville Borghanne*

Désignation des sous-produits vidangés : *Bois*  
Autres (à préciser) : *Bois*

matieres de vidanges (20 03 04)  
Date : *16/10/23*  
Quantité approximative vidangée (en m³) : *6m*

Signature : *[Signature]*  
Quantité approximative vidangée (en m³) : *6m*

**ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT**

RAISON SOCIALE :  
SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE  
4, rue Uralde - ZA du Hillans  
64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE  
Tél : 05 59 42 45 42  
Siret : 390 128 254 00021 - APE 3700Z  
N° Agrément : 2017640001 P  
Date de validité : 16/1/2027

Données relatives au véhicule  
NOM de l'Opérateur réalisant la prestation : *SMU*  
*Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions d'admission sur le site de dépotage.*

N° d'immatriculation : *MM 06 C 2*  
Signature : *[Signature]*

**UNITE DE TRAITEMENT**

LIEU DE RECEPTION :  
Motif de refus :  
Date :  
Quantité reçue (en tonnes ou m³) :  
Signature et date de réception :

OBSERVATIONS

1 Blanc : conservé par le propriétaire de l'installation  
2 Rose : conservé par l'entreprise d'assainissement  
3 Jaune : conservé par le centre de traitement, coordonnées de l'installation et du propriétaire non mentionnées conformément à l'annexe 2 de l'arrêté du 7 septembre 2009



SAS  
AQUITAINE  
DEBOUCHAGE

BORDEREAU D'IDENTIFICATION  
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES  
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS  
D'ASSAINISSEMENT

N° C 2 - 2023 - 398

L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel

PRODUCTEUR

Coordonnées du propriétaire :

*For aquitaine*

Coordonnées de l'installation :

*4 AV Jean Rostaud  
CP 64100 Ville Bonanne*

Designation des sous-produits vidangés :  
 matières de vidanges (20 03 04)

Autres (à préciser) :

*Boue*

Je soussigné, atteste l'exactitude des renseignements ci-dessus

Date : *16/10/23*

Signature :

*[Signature]*

Quantité approximative vidangée (en m³) : *8 m³*

ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT

RAISON SOCIALE :  
SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4, rue Uralde - ZA du Hillans  
64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE  
Té : 05 59 42 45 42  
Siret : 390 128 284 00021 - APE 3700Z

N° Agrément : 2017640001 P

Délivré par la Préfecture des :  
PYRÉNÉES ATLANTIQUES  
Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule

*man ca*  
N° d'immatriculation  
*AU 02 3ED*

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :

*[Signature]*  
Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions d'admission sur le site de dépotage.

Signature : *[Signature]*

UNITE DE TRAITEMENT

LIEU DE RECEPTION :

accepté  refusé

Motif de refus :

Date :

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS

1 Blanc : conservé par le propriétaire de l'installation 2 Rose : conservé par l'entreprise d'assainissement  
3 Jaune : conservé par le centre de traitement, coordonnées de l'installation et du propriétaire non mentionnées conformément à l'article du 7 septembre 2009



SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4 rue Uralde - ZA du Hillans - 64990 St Pierre d'Irube - 05 59 42 45 42 / 06 11 08 66 02

aquitaine.debouchage@free.fr - Débouchage - Pompes - Inspection vidéo

Recherche de fuite - Traçage de réseaux - Chemisage

SIRET 390 128 254 00021 - RCS Bayonne 390 128 254 - Code APE 3700Z

**BON D'INTERVENTION**

N° 17038

Chantier : <i>charlie faragutain</i>	Date : <i>17/10/23</i>	Code chantier : <i>44122</i>
Adresse : <i>4 Av Jean Restand</i>	Facturation :	
Ville : <i>64100 Barzunne</i>	Demandeur :	

Nature prestation Observation et compte rendu <i>de forage sur 6<sup>3</sup>m forage de Eau</i>	Temps passé Hre chantier	Chiffrage HT
	<i>1H</i>	
	Déchet M <sup>3</sup>	
	<i>6<sup>3</sup></i>	

Nom et Signature technicien A.D. <i>J M 2</i>	Signature client <i>[Signature]</i>	Total HT :
		TVA % :
		Total TTC :

Véhicule : *C2*       Terminé     Non terminé     Devis à faire

**ATTENTION : LE REMPLISSAGE EN EAU DES OUVRAGES APRÈS VIDANGE EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CLIENT**

www.aquitaine-debouchage.com



SAS  
AQUITAINE  
DEBOUCHAGE

BORDEREAU D'IDENTIFICATION  
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES  
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS  
D'ASSAINISSEMENT

N° C 2-2023-400

L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel

PRODUCTEUR

Coordonnées du propriétaire :

Forcquintain

Coordonnées de l'installation :

4 AV Jean Rostand  
CP 64100 Ville Bayonne

Désignation des sous-produits vidangés :

Matières de vidanges (20 03 04)

Autres (à préciser) : Boue

Signature :

Date : 17/10/23

Quantité approximative vidangée (en m³) : 8 m

ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT

RAISON SOCIALE :

SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

N° Agrément : 2017640001 P

4, rue Uralde - ZA du Hillans

64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE

Tel : 05 59 42 45 42

Siret : 390 128 254 00021 - APE 3700Z

Déjà livré par la Préfecture des  
PYRÉNÉES ATLANTIQUES

Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule

mmmc2

N° d'immatriculation

AV 02 3ED

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :

Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions  
d'admission sur le site de dépotage.

Signature :

UNITE DE TRAITEMENT

LIEU DE RECEPTION :

accepté  refusé

Motif de refus :

Date :

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS

# chausson

Client n° 61797

N°TVA:

SARL FORAQUITAINE JURQUET  
LE PETIT BROUTA  
195 AVENUE DE L'ÉGLISE  
40120 POUYDESSEAUX



**FACTURE** n° 09704033 du 31/10/23

Pour nous contacter, appelez le 05 58 06 09 09

CODE	DESIGNATION	QUANTITE	Un	PRIX H-T	MONTANT	T	NUANCE
BON N° 20743511 DU 30/10/23 ENLEVE AG. MONT DE MARSAN ST-AV							
Signé par ENTREPRISE							
199284.01	TECHNOCEM CEMII/A-L 32.5R CENF 35KG	42	U	8,08	339,36		
	FRAIS FIXES				5,00		
	Total Eco-Contribution				(62,87)		
<p><i>Fraude au RIB : soyez vigilants ! Nous ne modifions jamais nos coordonnées bancaires. En cas de doute, contactez immédiatement votre interlocuteur habituel.</i></p> <p style="text-align: right;"><b>CONDITIONS GENERALES DE VENTE AU VERSO</b></p>							

Total H-T	T.V.A	Total T.T.C	Echéance	Règlement par	Sur votre compte
4.768,90	20,00% 953,78	<b>5.722,68</b>	30/11/23	L.C.R.	13306 00950 05089220000 77

NOS REF. BANCAIRES : BIC : BNPAFRPPCTO IBAN : FR7630004007640001003969634

Page 2

*Les intérêts de retard calculés au taux appliqué par la BCE majoré de dix points courent à partir de la date de règlement indiquée sur la facture ou de l'échéance d'un effet impayé et ce, même en l'absence de protêt ou de mise en demeure par exploit d'huissier ou par lettre recommandée.*

*Aucun escompte ne sera accordé en cas de règlement anticipé.*

*Pour les clients professionnels : une indemnité forfaitaire de 40 Euros pour frais de recouvrement sera due de plein droit et sans notification préalable en cas de retard de paiement. Si les frais de recouvrement sont supérieurs à ce montant forfaitaire, une indemnisation complémentaire sera due, sur présentation des justificatifs.*

Siège social: CHAUSSON MATERIAUX 60 rue de Fenouillet BP 35140 Centre commercial Hexagone 31142 SAINT-ALBAN CEDEX  
SAS au capital de 279357886 Euros RCS TOULOUSE 528648892 N°TVA FR83528648892 NAF 4673 A  
Tél 05 61 37 37 37 Fax 05 61 70 00 08 www.chausson.fr N°ICS FR52ZZZ501825 1521 0N



# Facture N° 9001275422

09 Octobre 2023

CIMENT

1 / 1

Exemplaire Client

## CARTE BANCAIRE

A0000000421010  
CB  
le 09/10/23 a 13:40:13  
POINT P 3621  
64 BAYONNE  
8861049  
77811582400907  
17515  
\*\*\*\*\*7854  
708D8877F35499DF  
210 001 014741  
C @  
No AUTO : 552537

163 62 62

IA

Client 1000292407 / N5301

FORAQUITAINE JURQUET  
A l'attention de X FORAQUITAINE  
195 AVENEU DE L'EGLISE  
40120 POUYDESSEAUX

☎ 0608369036

☐ 0608369036

**MONTANT = 397,06 EUR**

DEBIT

TICKET CLIENT  
A CONSERVER

Pour vous accompagner dans vos affaires, ce devis est valable 1 mois à date d'émission hors produits à cours (aciers, zinc, etc) et produits non stockés.

### Vos informations

Enlevé par : X FORAQUITAINE

Code	Nom de l'article	Quantité	P.U. HT €	Total HT €	Taux de TVA
4617516	Ciment Technocem CEM II/C-M 32,5 R CE NF - Calcia de l'Adour - sac de 35kg Dont éco-contribution PMCB HT : 0,19 € / BAG	32 BAG	10,34 €	330,88 €	20,00%

TVA acquittée sur les débits

Taux de TVA	Base	TVA
20,00%	330,88 €	66,18 €

Total HT hors Ecocontrib : 324,80 €

Total HT : 330,88 €

Dont éco-contribution PMCB : 6,08 €

Total TVA : 66,18 €

Total TTC : 397,06 €

Poids Total : 1120,00 KG

Réglé par	Désignation	Montant
Carte crédit avec contact		397,06 €

Nos factures sont payables au comptant, sauf dérogation, et sans escompte. Le taux des pénalités de retard exigibles le jour suivant la date limite de règlement est égal au taux d'intérêt appliqué par la BCE à son opération de refinancement la plus récente, majoré de 10 points de % ou de 8 points de % pour une commande publique. Tout professionnel ou acheteur public en retard de paiement est débiteur d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 euros. Clause de réserve de propriété. Voir nos conditions générales de vente

Les éventuels écarts entre le montant de l'éco-contribution PMCB indiqué au niveau du produit et le montant total figurant en bas du document sont dus à l'application des barèmes PMCB à l'unité de vente (ex : barème éco-organisme à la tonne pour un produit vendu à l'unité)

POINT.P - UNE MARQUE DE SAINT-GOBAIN

Pour le consommateur : A conserver pour la garantie légale de conformité d'une durée minimale de 2 ans sur les produits éligibles. Nos conditions générales de vente sont consultables en magasin ou sur notre site internet .

BMSO - , Chemin Départemental 109 E 33612 CESTAS CEDEX id.cee: FR95778115824 tél: 05 57 121 121 fax: 05 57 121 122 RCS BORDEAUX N° 77811582401699 SAS au capital de 6670000 €

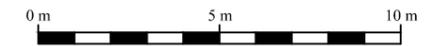
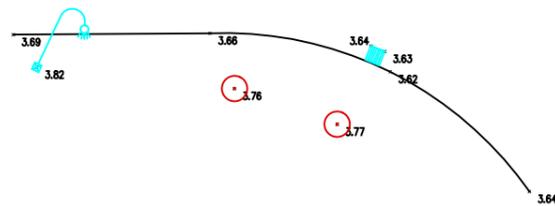
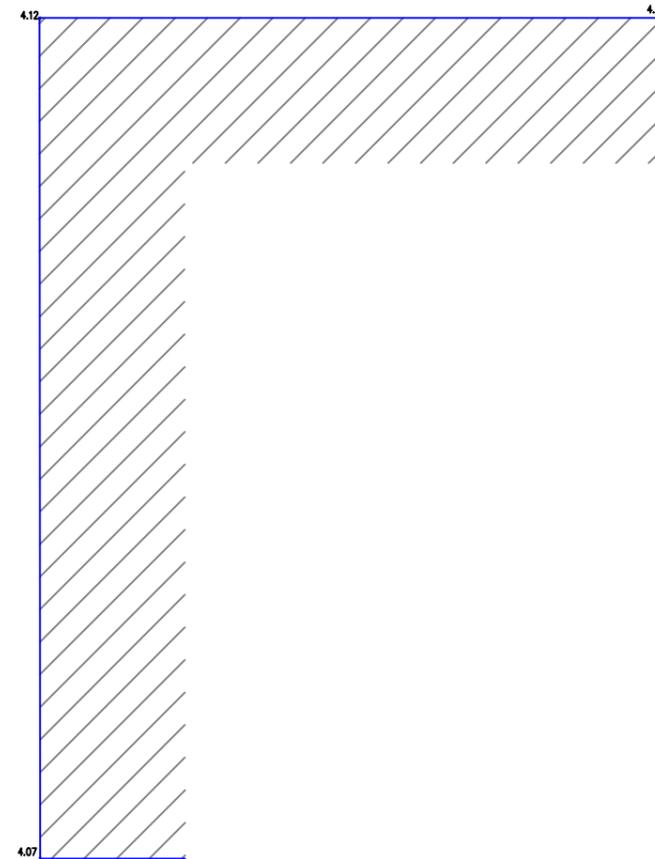
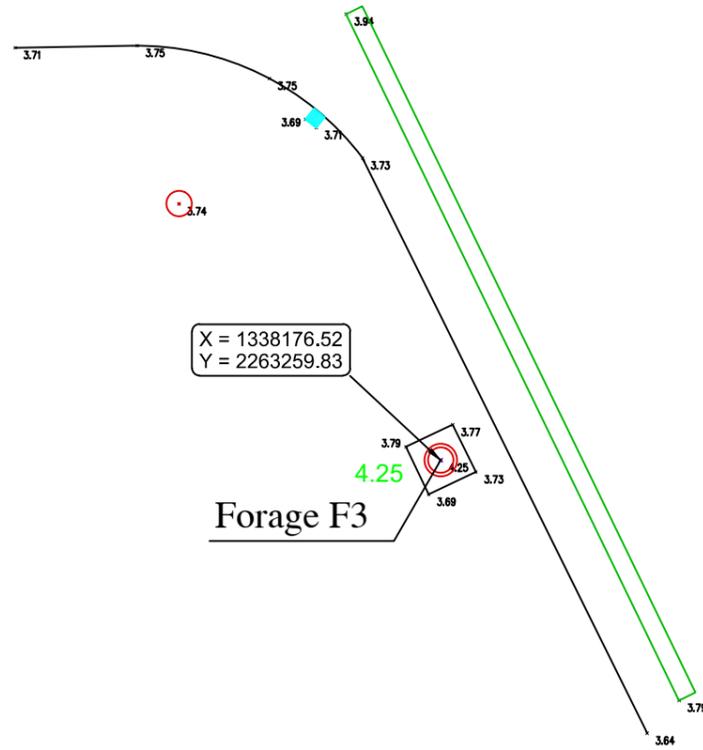
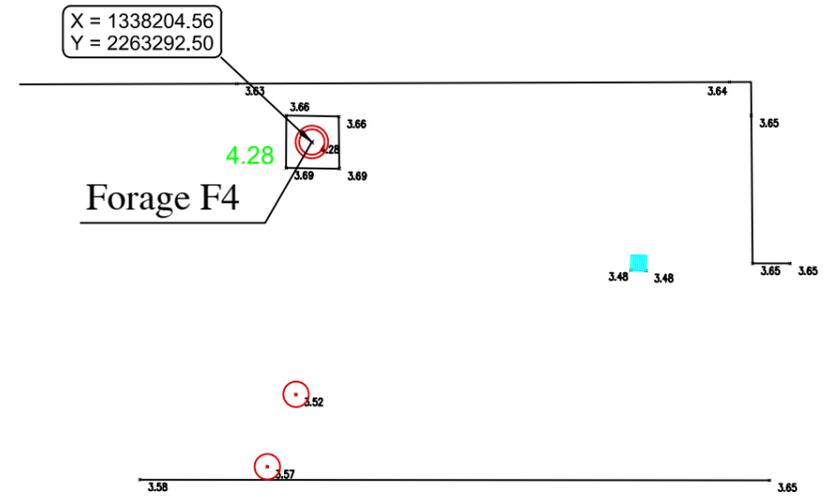


PLAN n°1

GEOREF CC43 LYCEE LOUIS DE FOIX - FORAGES F3-F4.dwg

Visé et validé par M. David DESCAT

le / /



Relevé effectué le 09/11/2023 par A.D. - Dessiné le 22/11/2023 par S.A.

Coordonnées planimétriques rattachées au système CC43

Altimétrie rattachée au système NGF TERIA +/- 5cm

Dossier n° 4318

FORAQUITAINE JURQUET

Géoréférencement  
Forages F3 et F4

22/11/2023

Format A3  
- Sans échelle -

LYCEE LOUIS DE FOIX

4 Avenue Jean Rostand

BAYONNE - 64100



SAS TOPOGRAPHIE 47  
(BONOTTO Damien)  
5, rue Girouflat - 47200 MARMANDE  
Tel: 05.53.20.34.94  
sastopographie47@gmail.com  
SIRET : 792 385 429 00024



RCS PAU 98 B 263 - N° SIRET 418 814 059 00014 - CODE APE 7120B  
88, Rue des écoles - 64150 LAGOR Tel: 05-59-60-23-85 Fax: 05-59-60-74-42

<b>Echantillon :</b> Forage
<b>Lieu de prélèvement :</b> Lycee L de Foix - Bayonne
<b>Nature de l'échantillon :</b> Eau souterraine
<b>Prélèvement assuré par :</b> le client le 25/10/2023 à 11:30
<b>Réception au laboratoire :</b> 25/10/2023
<b>Demandeur de l'analyse :</b> Autocontrôle
<b>Copie(s) des résultats à :</b> FORAQUITAINE JURQUET SAS

## FORAQUITAINE JURQUET SAS DESCAT David

195 AVENUE DE L'EGLISE

40120 POUYDESSEAUX

### Responsabilité technique des analyses :

Chimie de l'environnement : Elodie LABORDE-GANNE - Severine LAFFONT - Virginie FROMENTAL

Microbiologie des eaux : Gwendoline MARTIALOT

PARAMETRES	RESULTAT	UNITE	METHODE
------------	----------	-------	---------

#### Traitement sur échantillon avant analyse

Minéralisation  <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	Attaque à l'eau régale à 103°C (MAM/MO03) pour l'analyse des éléments minéraux extractibles à l'eau régale (Sous-estimation potentielle d'Al et Ti si présents sous forme d'oxydes)			L
Préparation  <i>Date de mise en analyse : 25/10/2023</i>	Filtration à 0,45 µm et stabilisation à pH<2 par HNO3 au laboratoire.			L

#### Analyses bactériologiques

Bactéries sulfato-réductrices <i>Date de mise en analyse : 25/10/2023 à 17:10</i>	0	/ml	Labège	L
Bactéries thiosulfato-réductrices <i>Date de mise en analyse : 25/10/2023 à 17:10</i>	0	/ml	Labège	L
(ST) Ferrobactéries	Voir le rapport ci-joint			ST

#### BILAN IONIQUE ET MINERAL

##### Anions minéraux

Brome <i>Date de mise en analyse : 13/11/2023</i>	298	µg/l	MI : MAM/MO02	L
Chlorure <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 16:22</i>	50	mg/l	NF EN ISO 10304-1	C* L
Carbonate <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023</i>	< 6	mg CO3/l	NF EN ISO 9963-1	C* L
Fluorures <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	0,054	mg/l	NF EN ISO 10304-1	C* L
Hydrogénocarbonates <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023</i>	473	mg HCO3/l	NF EN ISO 9963-1	C* L
Iode <i>Date de mise en analyse : 20/11/2023</i>	22,9	µg/l	NF EN ISO 17294-2	L
Nitrite (exprimé en N) <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 11:37</i>	< 0,006	mg N/l	MI : POTA/FT16	C* L



PARAMETRES	RESULTAT	UNITE	METHODE
------------	----------	-------	---------

#### Anions minéraux (suite)

Nitrate (exprimé en N) <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 16:22</i>	< 0,02	mg N/l	NF EN ISO 10304-1	C* L
Sulfate <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 16:22</i>	55	mg/l	NF EN ISO 10304-1	C* L

#### Cations minéraux

Calcium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	165	mg/L	NF EN ISO 11885	C* L
Potassium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	4,28	mg/L	NF EN ISO 11885	C* L
Magnésium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	15,4	mg/L	NF EN ISO 11885	C* L
Sodium <i>Date de mise en analyse : 31/10/2023</i>	33	mg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Ammonium (exprimé en N) <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 13:06</i>	0,993	mg N/l	MI : POTA/FT16	C* L

#### Métaux

Aluminium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	8,12	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Baryum <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	5,25	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Cuivre <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	13,5	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Fer dissous <i>Date de mise en analyse : 27/10/2023</i>	7,94	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Fer <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	4034	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Manganèse <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	418	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Manganèse dissous <i>Date de mise en analyse : 27/10/2023</i>	410	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Nickel <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	< 5	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Plomb <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	< 5	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Strontium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	997	µg/l	NF EN ISO 11885	L
Zinc <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	72,1	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L

#### Produits minéraux

Arsenic <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	< 5	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
--	-----	------	-----------------	------

#### PARAMETRES GLOBAUX

##### Paramètres globaux

Conductivité à 25°C <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 11:40</i>	928	µS/cm	NF EN 27888	C* L
Matière en suspension <sup>a</sup> <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 11:23:25</i> <sup>a</sup> Filtres Whatman 934-AH RTU.	8,2	mg/l	NF EN 872	C* L
pH <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 11:40</i>	7,4		NF EN ISO 10523	C* L
rH <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	31		MI : POTA/MO01	L
Température de l'échantillon <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023</i>	17,2	°C	Température	L
Turbidité néphélométrique <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023</i>	43,4	NFU	NF EN ISO 7027-1	C* L

##### Indices globaux

Carbone organique dissous <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 18:18</i>	0,85	mg/l	NF EN 1484 (oxydation chimique)	C* L
Carbone organique total <sup>a</sup> <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 18:30</i>	1,01	mg/l	NF EN 1484 (oxydation chimique)	C* L



RCS PAU 98 B 263 - N° SIRET 418 814 059 00014 - CODE APE 7120B  
88. Rue des écoles - 64150 LAGOR Tel: 05-59-60-23-85 Fax: 05-59-60-74-42

<sup>a</sup> (Hors composés purgeables)

Sulfures exprimés en H2S <i>Date de mise en analyse : 31/10/2023</i>	<0,106	mg/l	MI : POTA/FT44	L
Oxygène dissous	8,78	mg O2/l	NF EN 25814 : CHR/MO07	L

**Commentaires techniques :**

La mesure de l'oxygène dissous doit être réalisée sur le site . La valeur figurant ci-dessus n'est qu'à titre indicatif. Le résultat du Fer dissous n'est qu'à titre indicatif, pour ce paramètre l'échantillon doit être filtré sur le terrain étant donné qu'il s'agit d'une eau souterraine. En raison d'une turbidité > 1,5NFU, les résultats pour les métaux totaux (dissous + particulaires) sont rendus sur l'échantillons minéralisé. En conséquence certaines limites de quantifications peuvent être augmentées.

Prélèvement assuré par le client, l'exactitude des informations fournies sont sous la responsabilité de celui-ci, le résultat s'applique à l'échantillon tel qu'il a été reçu.

à Lagor, le 23/11/2023

Agréé par le Ministère des Solidarités et de la Santé.  
Analyses effectuées par un laboratoire agréé par le ministère de la transition écologique et solidaire dans les conditions de l'arrêté du 27 octobre 2011.



ACCREDITATIONS :  
N° 1-1173  
N° 1-1059  
N° 1-6954  
N° 1-6790  
Liste des sites et portées disponibles sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai. #  
La reproduction de ce rapport n'est autorisée que sous sa forme intégrale et avec l'autorisation du laboratoire.  
L'accréditation de la section Essai du COFRAC atteste de la compétence du laboratoire pour les seules analyses couvertes par l'accréditation C\*  
MI : Méthode Interne  
La portée des agréments et des accréditations, ainsi que les incertitudes de mesure, sont disponibles sur demande.  
Sites d'analyses : L (Lagor), T (Tarbes), A (Agen), SPI (St Pierre d'Arube), M (Mérignac), MDM (Mont De Marsan), ST( sous-traitance).

Responsable Unité

J.LEGENDRE



	<h2>Rapport - Analyses microbiologiques</h2>	
Rédacteur : Monique BORGNON 	Vérificateur : Claudie VOISIN 	

Affaire : **B 1762**

Client : **LPL**  
 Rue des Ecoles  
 64150 LAGOR

Responsable d'affaire : Vanessa LEBLANC

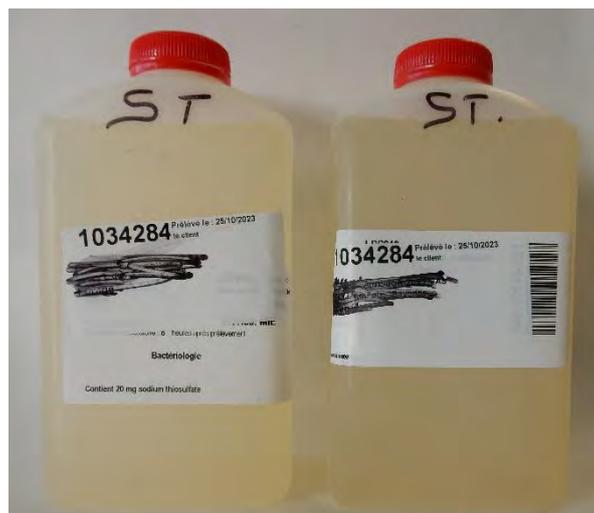
Date : 10/10/2023

**Prélèvements** :

Les analyses microbiologiques qui suivent font référence au BC 2023004423.  
 L'échantillon (Tableau 1) a été réceptionné à CORRODYS le 27/10/2023 en 2X1L.

Tableau 1. Liste des échantillons

Echantillons/ Références client	Salinité (g/L)	Date de prélèvement	Date de réception
1034284	Eau douce	25/10/2023	27/10/2023



**Figure 1.** Photographie de l'échantillon à réception

Ces résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai. Ce rapport ne doit être reproduit qu'intégralement, sauf après accord écrit de Corrodys.

**CORRODYS** - 145, chemin de la Crespinière- BP 48  
 50130 Cherbourg en Cotentin  
 Tél : 02 33 01 83 40 – Fax : 02 33 01 83 50

	<h2>Rapport - Analyses microbiologiques</h2>	
Rédacteur : Monique BORGNON 	Vérificateur : Claudie VOISIN 	

### Analyses :

Les analyses microbiologiques qui suivent font référence au BC 2023004423.

L'analyse microbiologique du prélèvement a été réalisée au laboratoire CORRODYS le jour même de la réception et a porté sur la détection et la quantification des Ferro-bactéries :

- La détection a été réalisée après filtration (sur filtre stérile de porosité 0,45 µm et diamètre 47 mm) de 1L d'échantillon d'eau et mise en culture du filtre dans un milieu spécifique permettant la croissance des bactéries ferro-oxydantes.
- La quantification a été réalisée selon la méthode du Nombre le Plus Probable (NPP à trois tubes – norme NF T90-413) par dilutions décimales successives dans un milieu de culture spécifique à leur enrichissement.

L'incubation a été réalisée à 30°C, à l'obscurité sur une période de 14 jours.

### Résultats :

Le résultat de l'analyse microbiologique est exprimé (+) = présence / (-) = absence et en bactéries/mL pour la quantification dans le Tableau 2.

**Tableau 2.** Détection et quantification des bactéries Ferro-oxydantes

Echantillons/ Références client	Bactéries ferro-oxydantes		
	Détection	Quantification (bact/mL)	LQ (bact/mL)
<b>1034284</b>	+	2,3.10 <sup>2</sup>	0,3

*Ces résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai. Ce rapport ne doit être reproduit qu'intégralement, sauf après accord écrit de Corrodys.*



# Johnson Screens

A brand of  
Aqseptence Group



**Johnson Screens SAS**  
Zone Industrielle, Rue des Varennes  
86530 Availles-en-Châtellerault  
France

Phone + 33 5 49 02 16 00  
johnsonscreens.fr@johnsonscreens.  
com  
<https://johnsonscreens.com>

**Corporate Headquarters and  
Registered Office**

**Johnson Screens SAS**  
au capital de 3 057 873 Euros  
N° Siret 826 020 141 00022  
RCS Poitiers B 826 020 141  
APE 2829 B  
TVA FR 77826020141

**Executive Management**  
Pavel Chernaev

**Renowned brands**  
Johnson Screens®  
Johnson Architectural Elements®

**PASSPORT FOR THE EQUIPMENT / DOSSIER QUALITE**

CUSTOMER / CLIENT : FORAQUITAINE

MATERIAL / PRODUIT : Tube 10"3/4. Crépine Johnson 9"5/8. Tube de  
fond 8"5/8.

CUSTOMER'S ORDER / REFERENCE CLIENT : 023.06748 Lycée Louis  
Bayonne

JOHNSON SCREENS'S ORDER / COMMANDE JOHNSON SCREENS :  
C233011

JOHNSON SCREENS'S DRAWINGS / PLANS JOHNSON SCREENS  
PL 250 1500-1/2/3/4



**CERTIFICATES SUMMERY**  
**SOMMAIRE DES CERTIFICATS**

Item PO Customer	Drawing ref	Item N#	DESIGNATION (fr.)	MATERIAL	N°d'article	N°d'OA	N°de doc
10 + 20	250 1500-2 Rev B	1.01	TUBE Ø273,1xEP6,35mm	304/304L	10000325558	4500396285	1
30	250 1500-3 REV B	1.01	Fil 350T	316L	510810	4500302172	2
30	250 1500-3 REV B	1.02	FIL 365R	316L	511250	4500371315	3
40	250 1500-4 REV B	1.01	TUBE Ø219,08xEP3,76mm	316L	600364-71	4500283880	4



OA : 45/396285/STOCK -STAPPERT -Article 1/325558-TUBE Ø273.1xEP6,35mm Inox 316/316L

YC INOX CO., LTD.

INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-3.1:2004

No.270,Sec.4,Jungshan Rd.,Shijou Shiang,  
Chang-Hwa,Taiwan,R.O.C  
http://www.ycinox.com  
TEL : +886-4-8899666 FAX : +886-4-8899770



Customer	SADEL N.V.		Customer No.	FBE005	Certificate No.	230530P0054	
Product	STAINLESS STEEL EFW PIPE		Commercial Invoice No.	J23050176	Date of Issue	2023/05/31	
Specification	ASTM A312/A312M-22a		PO No.	236100237	Order No.	EP23030126-5	
Steel Grade	TP316/316L	Finish	PICKLED	P.I.No.	PI 2303-107	Weight No.	C23050256

Item No.	Heat No.	Item Code	Product Description Dimension	Quantity Pcs	Chemical Composition(%)										Tension Test			*01	*02	*03	*04	Coil No
					C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	0.2% Y.S.	T.S.	E.L.	HR	HT	HY	EI			
Specification				Min.	Max.	x10 <sup>-3</sup>	x10 <sup>-2</sup>	x10 <sup>-2</sup>	x10 <sup>-3</sup>	x10 <sup>-3</sup>	x10 <sup>-3</sup>	x10 <sup>-2</sup>	x10 <sup>-2</sup>	x10 <sup>-2</sup>	MPa	%	HRB	°C	MPa			
1	PCD050090	1001627385	10"(273.1mm) x SCH-20(6.35mm) x 6M	4	18	38	133	29	1	1002	1681	202	294	598	54	80	1060	5.0	OK	2J485L01 FA2013730K00		
2	PCD050043	1001632315	12"(323.9mm) x SCH-40S(9.53mm) x 6M	18	21	46	111	30	1	1010	1680	204	282	592	58	86	1060	6.0	OK			
TOTAL:				22																		

Johnson Screens  
M. HOLGADO  
Inc. Goods Dept

Remark	Note
*STANDARDS: ASTM A312/ASME SA312 (2021 SECTION II PART A) *AD2000-W0 *QM-System for Material Manufacturer according to PED 2014/68/EU Annex 1 par 4.3	Eddy-Current Examination (according to EN ISO 10893-2) : OK 100% Alloy Verification(PMI) : OK Intergranular Corrosion Test (according to ASTM A262 Practice E) : OK Hardness according to NACE MR0175 / ISO 15156-3:2015 : Satisfactory: 316/316L/1.4401/1.4404
	*01= Hardness Test *02= Heat Treatment(W.Q.) *03= Hydrostatic Test *04= Flattening Test *Gauge Length: 50mm
	Visual Inspection(Surface) and Dimension Check : OK
	1MPa= 1N/mm <sup>2</sup> =10bar= 145psi=10.2kgf/cm <sup>2</sup>

Surveyor By	We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification. The material described above has been found free of radiation by raw material supplier.	1.ISO 9001:2015 (No.01 100 056299) 2.PED / AD2000 (No.01 202 TWW/Q-05 0105) 3.ISO 3834 (No.01 240 TWN/A-15 0104) 4.ISO 45001:2018 (No.01 113 822 096385) 5.ISO 50001:2018 (No.01 407 096385)	Manager of Quality Assurance Department
N/A			Pippen Chiu



# 品質檢驗證書

## INSPECTION CERTIFICATE

WALSIN LISA CORP.  
 總公司：11041 台北市信義區松壽路1號15樓  
 HEAD OFFICE: 25F, No.1, Songshu Rd., Xinyi Dist., Taipei City 11047, Taiwan(R.O.C.)  
 製造地：43541 台中市柳林區加工出口區經二路57號  
 Production Division: No.57, Jing Rd., Wulai Dist., Taichung City 43541, Taiwan(R.O.C.)  
 TEL: 886-4-2659-5532 FAX: 886-4-2659-5530

客戶名稱 CUSTOMER	允強實業股份有限公司	表面品級 Surface Finish	No.1	鋼種 Grade	316L/1.4404	信用狀號 LC NO.		品證書號碼 CERTIFICATE NO.	C2302080004
商 品 COMMODITY	熱軋鋼捲 Stainless Steel Hot Rolled Coil					訂單號碼 ORDER NO.	112018031/	品證書產生日 DATE OF ISSUE	2023/02/07

產品號碼 Product ID							化學成分(wt%) Chemical Composition(wt%)										機械性質 Mechanical Property												
爐號 Heat No	數量 Qty	重量 Weight (kg)	厚度 Thick (mm)	寬度 Width (mm)	長度 Length (mm)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N		抗拉強度 TS N/mm2	降伏強度 YS(0.2%) N/mm2	降伏強度 YS(1.0%) N/mm2	伸長率 EL (A50) %	硬度 HR5W HRC	硬度 HV						
規格 Spec							30	75	200	45	15	1000	1650	200			1000		530	220	260	40							
ZJ480L01	ZJ480	1	21189	5.69	1555		21	37	134	27	1.8	1002	1690	203	5	400		600	610	296	296	371	380	52	51	82	83	160	162
ZJ482L03	ZJ482	1	20738	5.7	1555		19	31	133	31	1.9	1002	1673	205	5	380		592	592	301	280	361	352	54	54	80	81	154	158
ZJ489L01	ZJ489	1	21030	5.7	1557		18	38	133	29	1.6	1002	1681	202	5	340		598	602	294	305	364	374	54	54	80	85	154	169
Total:		3	62957																										

Product ID in this certificate means coil No in the tag. The inspection certificate is compliant with EN 10204 3.1  
 Tension specimens are in the transverse direction.  
 Solution-annealing temp.±1050°C, rapidly cooled (air & water). 固溶化熱處理溫度±1050°C,急冷(空冷與水冷)。

1.The specification is compliant with EN 10028-7/ASTM A240 and AD2000 W2  
 2. ISO 3851-2A:OK  
 3.The inspection certificate is compliant with PED 2014/68/EU and EN 10204 3.1

1. 茲證明本表所列產品，均依材料規格製造及測試，並符合規定之要求。  
 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirement of the above material specification.  
 2. 上述測試結果僅對於該項產品之測試。  
 The above testing results relate only to the items tested.  
 3. 產品無焊補，無汞污染及無輻射(鋼牌字號00235號)。  
 No welding repaired. The material is free from mercury contamination and radiation.  
 (Qualification No. of Taiwan Atomic Energy Committee:235).

ZJ480L01 is melted and poured in Indonesia  
 ZJ482L03 is melted and poured in Indonesia  
 ZJ489L01 is melted and poured in Indonesia.

  
 台中品保部經理  
 CH Wang.  
 Taichung Quality Assurance  
 Department Manager

1. Quality management system approval by TUV ISO 9001:2015 Certificate NO.011001325890 PED 2014/68/EU MM+AD2000 W0  
 Certificate NO. 01202 TWNQ-13-0256 CPR 305/2011/EU System 2+ Certificate NO. 0035-CPR-A236  
 2. Environment management system approval by TUV ISO 14001:2015 Certificate NO. 011048221325890  
 3. ISO45001:2018 Certificate NO. 011138221325890 TOSHMS Certificate NO. CB07-104002-01



# Mill Test Certificate



Customer: YC INOX CO.,LTD. Purchaser: YC INOX CO.,LTD.	Product: Hot rolled stainless steel coil Condition of Supply: 1D/No.1;Solid solution;Pickling;M	
Specification EN10028-7:2016,EN10088-2:2014 EN10088-4:2009 ASTM A240M-19 ASME SA-240M-2019 ASTM A480/A480M(2019) ASME SA480/SA480M(2019)	Grade 1.4404/316L	
	Mill's No. 1117927-10	Certificate No. 0044966900206943
	Customer Order No. BBS2112YQ001-YQS Mark Of Manufacturer: 	Consignment No. BBS220060A Melting furnace EAF+AOD
		Heat Treatment Temperature Solution 1040-1100°C Quenching in water

No.	Material No.	Heat No.	Dimensions ( mm )	Quantity	Weight ( Kg )	 0035-CPR-A210 EN10088-4
11	FA20113730K00	A2200115	8.5*1000	1	17880	
12	FA20113740K00	A2200115	8.5*1000	1	16090	
13	FA20113750K00	A2200119	8.5*1000	1	18700	
14	FA20113770K00	A2200118	8.5*1000	1	18680	
15	FA20123160K00	A0200113	8.5*1000	1	18020	
Acceptable Visual And Dimensions:OK			Total	5	89370	

No.	Max. Min.	C%	S%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	N%
11	H	0.021	0.46	1.11	0.030	0.001	16.8	10.1	2.04	0.04
12	H	0.021	0.46	1.11	0.030	0.001	16.8	10.1	2.04	0.04
13	H	0.020	0.47	1.15	0.032	0.001	16.7	10.2	2.04	0.04
14	H	0.018	0.49	1.16	0.029	0.001	16.6	10.2	2.05	0.04
15	H	0.023	0.44	1.09	0.027	0.001	17.0	10.3	2.03	0.04

No.	P.D	Y.S. Rp0.2 Mpa Room	Y.S. Rp1.0 Mpa Room	T.S. Rm Mpa Room	EL. A5 % Room	EL. A50 % Room	Hardness HBW Room	Hardness HBW Room	I G C
11	2	282	328	592	56	64	164	164	OK
12	2	290	332	591	56	60	160	160	OK
13	2	290	333	587	56.5	63	162	162	OK
14	2	296	338	592	56	60	164	164	OK
15	2	293	339	606	58.5	62	164	164	OK

Notes	M=Not cutting edge; H=Heat analysis; P=Product analysis; D=Electroslag remelting; P.D.=Position and Direction; Y.S.=Yield Strength; Room = Normal Temperature (Room Temperature); T.S.=Tensile Strength; EL.=Elongation; A5:Lo=5.65SQRT(So); A50:Lo=50mm; 2=横向 Transverse.	Corrosion Methods ASTM A262 E, EN ISO 3651-2 A
-------	--	---

Remarks	1.The quality management system is in conformity with ISO9001:2015 standard and ISO14001:2015. 2.No weld repair; Free of mercury;No radiation contamination. 3.AD2000 W2	 NAN HAI Quality Manager
---------	--	--------------------------------

Issued by Manufacturer. We hereby certify that material described herein has manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification.

Manufacturer: SHANXI TAIGANG STAINLESS STEEL CO.,LTD.  
Jiancaoping, Taiyuan, Shanxi, P.R. China. zip code 030003  
After-sale Service: 800-806-1998, 400-853-1998



# Certificat de contrôle et d'analyse

Abnahmeprüfzeugnis- Inspection Certificate

Selon Norme NF EN 10204

Selon Norme NF EN 10204 3.1

Selon ASTM A-240



**TDV**  
 Usine du Blanc Murger  
 F 88370 Plomières-Les-Bains  
 Tel.: +33 (0)3 29 66 67 50  
 Fax: +33 (0)3 29 66 67 60

**Client:** AQSEPTENCE GROUP  
Kunde-Customer

V/Commande: 4500302172/10  
Ihre Bestellung- Your order

N/Commande: 18551  
Unser Bestellung- Our Order

**Analyse chimique:** Chemische Zusammensetzung Chemical analysis

NUANCE: 316L					COULEE N°: C08647					
Werkstoff- Metal					Schmelze Nr- Heat Nr					
Cr	Ni	Mo	Mn	Cu	Si	N	P	C	NB	S
16.64	10.32	2.06	1.88	0.47	0.42	0.070	0.031	0.017	0.016	0.0006

lundi 22 février 2021

	dimensions Abmessungen	Rm Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2% Streckgrenze Yield Strength [N/mm <sup>2</sup> ]
1	PLAN 884 BM V/PROFIL: FIL 350T	1387.20	1166.80

Le responsable qualité/ Quality manager: Stéphanie RENOUX  
Document établi sous contrôle informatique valant signature  
Computer - controlled document signature not needed

N/Réf.: P/O: 45003021721 stock  
 FOURN: SUPPLIER TDV  
 25 FEV. 2021  
 PLAN: DWG SPC 84350TY  
 ITEM:

PROFIL 350T  
 INOX 316L  
 Antic: S10810

*(Red stamp: AQSEPTENCE Group, M. HOLGADO, Goods Dept)*



TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

Inspection Certificate

Commodity

STAINLESS STEEL WELDED PIPE

Customer : N.V. SADEL S.A.

EN 10204-3.1

Specification

ASTM A312/A312M-2018a  
ASME SA312-2017/ASTM A999-2018

Destination : ANTWERP

NO. 125 HSIN-TIEN 2ND ST.,  
JENG-TEH, TAINAN, TAIWAN  
TEL:(06)2793254 FAX:(06)2701382  
COUNTRY ORIGIN:TAIWAN

Grade

TP316/316L

Customer O/N : 206102009

Certificate No : UP0435007

Delivery Condition: ANNEALED AND PICKLED

Factory O/N : EL11U2B23

Date : 2020/6/1

INVOICE No : EL11UP0435

Chemical Composition in %

Item No.	Case No. (Crate No.)	Heat No.	Size	Quantity (Pcs)	Weight (Kgs)	Chemical Composition in %									
						C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	
16	025,026,027	1018702	8" SCH10S 6 M 1001621910 / 206102009 /	15	0.035	1.000	2.000	0.045	0.030	14.00	18.00	3.000	-	-	
17	016,017,018,019,020,021	1019652	8" SCH10S 6 M 1001621910 / 206102009 /	30	0.012	0.590	0.980	0.035	0.0014	10.17	16.680	2.120	0.013	-	
18	013,014,015	1020032	8" SCH40S 6 M 1001621930 / 206102009 /	5	0.016	0.510	0.930	0.032	0.0010	10.05	16.680	2.050	0.014	-	
Total				50											

ITEM: 10  
 Remarks: TO BE DELIVERED BY 3/76  
 N/Ref.: P/O: 4500283880  
 FURN: SUPPLIER AT INNOVA  
 PLAN: DWG

Item No.	Tensile Test (Gage Lth=50mm)			Elongation %	Hardness Test HRB	Bend Test	Flattening Test	HT TEMP °F	Quenching In Water	Dimension And Surface Condition	Hydrostatic Test PSI
	0.2% Yield Strength PSI	1.0% Yield Strength PSI	Tensile Strength PSI								
16	45000	-	82000	56	79.00	OK	OK	1904	OK	500	500
17	41000	-	83000	41	81.00	OK	OK	1904	OK	500	500
18	43000	-	81000	60	81.00	OK	OK	1904	OK	1100	1100
Total				50							

- MERCURY FREE
- HARDNESS: NACE MR0175/ISO15156-3-15 ANNEX A: OK
- PED 2014/68/EU ANNEX 1, PAR.4.3
- INTERGRANULAR CORROSION TEST ACCORDING TO ASTM A262 PRACTICE E.
- MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE
- 100% PMI TEST: OK

**Aqseptence Group**  
 J. CHAMBAUDRY  
 Inc. Goods Dept



We hereby certify the above statement to be true and correct every detail  
TA CHEN has established a QMS according to ISO 9001, which is certified by LROA (cert. no.10068149)

Manager of Inspection Section/George Yang

George Yang

48





FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO., LTD.  
 NO. 1 LONGCHI BLVD, LONGCHI INDUSTRIAL AREA,  
 ZHANGZHOU TAIWANESE INVESTMENT ZONE, FUJIAN  
 PROVINCE  
 tel 0596-6057000-8667 fax 0596-6057892

# MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER: TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD. PRODUCT: Hot Rolled Stainless Steel Sheet in Coil ISSUE DATE: 20191212

CUSTOMER: TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD. CONTRACT NO.: HJA0003005 CERTIFICATE NO.: 201912120000368

SPEC. TYPE: ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2 SURFACE FINISH: 1D/NO.1 LICENCE NO.:          PAGE: 1 / 2

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION			CHEMICAL COMPOSITION (%)										TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE			IMPACT TEST TX10X55(mm)	HARDNESS TEST	BEND TEST	
				T	W	L	QTY	WEIGH	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	N	Mo	COIL POS. (L)	0.2% Y.S.				1.0% Y.S.
ASTM	HE1907250310	1019652	M	3.45	1525	COIL	1	22.540	0.012	0.59	0.98	0.035	0.0014	16.68	10.17	0.013	2.12	170	485	40	53	80	
ASTM	HE1907250410	1019652	M	3.45	1525	COIL	1	22.700	0.012	0.59	0.98	0.035	0.0014	16.68	10.17	0.013	2.12	HEAD TAIL	593	52	82		
	TOTAL						2	45.240															

REMARKS  
 1. EDGE-N--MILL, EDGE-C--CUT EDGE.  
 2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.  
 3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3.1.  
 4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.  
 5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.

NOTES  
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.



QUALITY MANAGER  
*Hsiu-Ming Shen*

**FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO., LTD.**  
 NO.1 LONGCHI BLVD, LONGCHI INDUSTRIAL AREA,  
 ZHANGZHOU TAIWANESE INVESTMENT ZONE, FUJIAN  
 PROVINCE  
 tel: 0598-8057000-8667 fax: 0598-8057892

**MILL TEST CERTIFICATION**  
 INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD. PRODUCT : Hot Rolled Stainless Steel Sheet in Coil ISSUE DATE : 20191212

CUSTOMER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD. CONTRACT NO. : HJA0003005 CERTIFICATE NO. : 201912120000368

SPEC. / TYPE : ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2 SURFACE FINISH : 1D/NO.1 LICENCE NO. :                      PAGE : 2 / 2  
1.4404/316L

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION			CHEMICAL COMPOSITION (%)										TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE			IMPACT TEST TX10X55(mm)	HARDNESS TEST	BEND TEST							
				T	W	L	QTY	WEIGH	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	N	Mo	COIL POS. (T)	0.2% Y.S.				1.0% Y.S.	T.S.	EL	DIRECTION (L)	HRBW		
EN	HE1907250310	1019652	M	3.45	1525	COIL	1	22.540	0.012	0.59	0.98	0.035	0.0014	16.68	10.17	0.013	2.12	HEAD	290	346	804	52.5							
EN	HE1907250410	1019652	M	3.45	1525	COIL	1	22.700	0.012	0.59	0.98	0.035	0.0014	16.68	10.17	0.013	2.12	HEAD	293	351	810	51							
	TOTAL						2	45.240											TAIL	280	337	599	51.5						
				Min					0.030	0.75	2.00	0.045	0.0150	16.50	10.00		2.00												
				Max										18.00	13.00	0.100	2.50												

- REMARKS
1. EDGE: N—MILL, EDGE: C—CUT EDGE.
  2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.
  3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3.1.
  4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.
  5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.

NOTES WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

QUALITY MANAGER



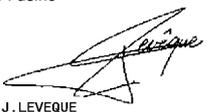
*Hsin-Ning Shen*









Usine productrice/Hersteller/Manufacturer 5 <b>Ugitech Tréfilerie Brionne</b> Petite rue Volais 27800 Brionne France	<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1</b> ----- <b>EN 10204 / 3.1</b>																																																			
Certificat / Zeugnis / Certificate 4 <b>84445307 000010</b>	Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order 11-1 <b>10496541</b>	N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 11-2 <b>198284</b>	N° lot MM / Chargen / Batch 11-3 <b>10496541</b>																																																	
Certification - Werkzeugnis - Certificate 99 <b>ISO 9001</b> <b>ISO 14001</b>		98	98-2 97 96																																																	
<b>800369 Forming wire UGI F4404 Work hardened Bright Green reel BR 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA</b>																																																				
Produit Fil pour Formage UGI F4404 Ecroui Brillant Touret vert Br 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA Erzeugnisform Biegedraht UGI F4404 Kaltverfestigt blank Grossspule BR grün 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA Product Forming wire UGI F4404 Work hardened Bright Green reel BR 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA																																																				
Clt et/ou destin.-Besteller u/o Empfänger-Purchaser a/o Consigner <b>30758 Johnson Screens SAS</b>		N° cde client - Kundebestellnummer - Purchase order number 10 <b>4500371315 PROJET ST</b>		Cde SAP-SAP Kundenbestellung-SAP sales ord.20 <b>1082713 20</b>																																																
Norme de référence / Besugsnorm / Standard for reference 12-2 <b>EN 10088-1/3 ED2014 1.4404</b>		Fiche info qualité																																																		
Profil client / Kunde Profile / Customer Shape 16		Numéro article client 17 <b>511250 * 365R/316L</b>																																																		
Spécification client / Kundenspezifikation / Customer's specification 12-3 <b>94061 94051 J 17/02/20</b>																																																				
Nombre 18 Stueckzahl Pieces Nbr <b>3</b>	Profil 19 Profile Shape <b>RO</b>	Dimension 21-1 Ausmessung Dimension <b>3,650 MM</b>	Longueur 21-2 Laenge Length	Poids 22 Gewicht Weigh <b>1105 KG</b>																																																
Free of radioactivity contamination 23		<table border="1"> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Demandé</td> <td>% C</td> <td>% SI</td> <td>% MN</td> <td>% NI</td> <td>% CR</td> <td>% MO</td> <td>% S</td> <td>% P</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Vorschrift</td> <td>Min</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10,0000</td> <td>16,5000</td> <td>2,0000</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Required</td> <td>Max</td> <td>0,0300</td> <td>1,0000</td> <td>2,0000</td> <td>13,0000</td> <td>18,5000</td> <td>2,5000</td> <td>0,0300</td> <td>0,0450</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Coulée/Schmelzen/Heat</td> <td>0,0200</td> <td>0,5300</td> <td>1,3400</td> <td>10,1100</td> <td>17,1100</td> <td>2,0900</td> <td>0,0030</td> <td>0,0320</td> </tr> </table>					Demandé		% C	% SI	% MN	% NI	% CR	% MO	% S	% P			Vorschrift	Min				10,0000	16,5000	2,0000					Required	Max	0,0300	1,0000	2,0000	13,0000	18,5000	2,5000	0,0300	0,0450			Coulée/Schmelzen/Heat		0,0200	0,5300	1,3400	10,1100	17,1100	2,0900	0,0030	0,0320
		Demandé		% C	% SI	% MN	% NI	% CR	% MO	% S	% P																																									
		Vorschrift	Min				10,0000	16,5000	2,0000																																											
		Required	Max	0,0300	1,0000	2,0000	13,0000	18,5000	2,5000	0,0300	0,0450																																									
		Coulée/Schmelzen/Heat		0,0200	0,5300	1,3400	10,1100	17,1100	2,0900	0,0030	0,0320																																									
Demandé % N Vorschrift Min Required Max <b>0,1000</b>  Coulée/Schmelzen/Heat <b>0,0001</b>																																																				
Demandé Vorschrift Min Required Max  Coulée/Schmelzen/Heat																																																				
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		66-1 <b>Brionne le 11.01.2023</b> L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werksachverständige																																																		
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity ; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		66-2 The work inspector  <b>J. LEVEQUE</b> 040001613359 Page 1/2																																																		

Usine productrice/Hersteller/Manufacturer 5 Ugitech Tréfilerie Brionne Petite rue Volais 27800 Brionne France	INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 ----- EN 10204 / 3.1	3  1
---	---	---

Certificat / Zeugnis / Certificate 4 84445307 000010	Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order 11-1 10496541	N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 11-2 198284	N° lot MM / Chargen / Batch 11-3 10496541
---	--	---	--

<b>Etat de livraison / Auslieferungszustand / Delivery state</b>		
	Dimension 1 Abmessung 1 dimension 1 mm	Rm Zugfestigkeit Tensile strength MPa

min	3,625	750
max	3,675	1300

0001	3,635	1290
------	-------	------

	56
--	----

We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.	66-1 Brionne le 11.01.2023 L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werksachverständige
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity ; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.	66-2 The work inspector  J. LEVEQUE 040001613359 Page 2/2