





Johnson Screens

A brand of
Aqseptence Group

Zone Industrielle
86530 AVAILLES-EN-CHATELLERAULT
FRANCE

 : 05 49 02 16 00

 : 05 49 02 16 16

Nb pages /
pages nb

21

CERTIFICATS MATIERE

MATERIAL CERTIFICATES

CERTIFICATES SUMMERY SOMMAIRE DES CERTIFICATS

Item PO Customer	Drawing N#	Item N#	DESIGNATION (eng.)	DESIGNATION (fr.)	MATERIAL	N°d'article	N°d'OA	N°de doc
10	250 1477-1	1.01	PIPE 10'3/4 SCH20	TUBE Ø273,1 EP 6,35	316/316L	1/325558	45/364876	2
10	250 1477-1	1.02	JSLN F 1J1J DN250	JSLN F 1J1J DN250	316/316L	1/266753	45/298242	3
10	250 1477-1	1.03	JSLN M 1J1J DN250	JSLN M 1J1J DN250	316/316L	1/266750	45/298242	4
10	250 1477-1	1.04	PIN JSL	PION JSL	316/316L	1/271573	45/329246	5
10	250 1477-1	2	SPRING JSLN 1J1J 10"3/4	JONC JSLN 1J1J 10"3/4	316/316L	601813	45/313668	6
10	250 1477-1	3	O'RING JSLN 1J1J 10"3/4	JOINT JSLN 1J1J 10"3/4	EPDM	601812	45/313676	7
20	250 1477-2	1.01	PIPE 10'3/4 SCH20	TUBE Ø273,1 EP 6,35	316/316L	1/325558	45/364876	2
20	250 1477-2	1.02	JSLN F 1J1J DN250 FOR PIPE	JSLN F 1J1J DN250 POUR TUBE	316/316L	1/266753	45/298242	3
20	250 1477-2	1.03	REDUCER DN250 / DN225	REDUCTION DN250 / DN225	316/316L	1/120949	45/360402	1
20	250 1477-2	1.04	WELD RING - OD244,5 x 4 THK	ANNEAU DE SOUDURE - OD244,5 x EP4	316/316L	602619-81	PAS DE CERTIFICAT	
20	250 1477-2	1.05	JSL M 1J1J DN225 FOR SCREEN	JSL M 1J1J DN225 POUR CREPINE	316/316L	1/198920	45/220872	8
20	250 1477-2	1.06	PIN JSL	PION JSL	316/316L	1/271573	45/329246	5
20	250 1477-2	2	SPRING JSLN 1J1J 10"3/4	JONC JSLN 1J1J 10"3/4	316/316L	601813	45/313668	6
20	250 1477-2	3	O'RING JSLN 1J1J 10"3/4	JOINT JSLN 1J1J 10"3/4	EPDM	601812	45/313676	7
30	250 1477	1.01	WIRE 350T	FIL 350T	316/316L	510810	45/302172 - C08647	9
30	250 1477	1.02	ROD 365R - QTY 52	FIL SUPPORT 365R - QTE 52	316/316L	511250	45/352533 - 151063	10
30	250 1477	1.03	JSL F 1J1J DN225 FOR SCREEN	JSL F 1J1J DN225 POUR CREPINE	316/316L	1/198920	45/220872	8
30	250 1477	1.04	JSL M 1J1J DN225 FOR SCREEN	JSL M 1J1J DN225 POUR CREPINE	316/316L	1/198920	45/220872	8
30	250 1477	1.05	PIN JSL	PION JSL	316/316L	1/271573	45/329246	5
30	250 1477	2	SPRING JSLN 1J1J DN25	JONC JSLN 1J1J DN225	316/316L	1/230738	45/293854	11
30	250 1477	3	O'RING JSL DN200	O'RING JSL DN200	EPDM	601802	45/334370	12
40	250 1477-3	1.01	PIPE 8"5/8 SCH10	TUBE Ø219,1 EP3,76	316/316L	600395	946394	
40	250 1477-3	1.02	JSL F 1J1J DN225 FOR PIPE	JSL F 1J1J DN225 POUR TUBE	316/316L	1/198920	45/220872	8
40	250 1477-3	1.03	WELD RING - OD244,5 x 4 THK	ANNEAU DE SOUDURE - OD244,5 x EP4	316/316L	602619-81	PAS DE CERTIFICAT	
40	250 1477-3	1.04	REDUCER DN225/DN200	REDUCTION DN225/DN200	316/316L	1/120949	45/360402	1
40	250 1477-3	1.05	END CAP - 3 THK	FOND BOMBE - EP3	316/316L	610179-81	PAS DE CERTIFICAT	
40	250 1477-3	2	SPRING JSLN 1J1J DN25	JONC JSLN 1J1J DN225	316/316L	1/230738	45/293854	13
40	250 1477-3	3	O'RING JSLN 1J1J DN200	JOINT JSLN 1J1J DN200	EPDM	601802	45/334370	12



TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

Inspection Certificate

Commodity

: STAINLESS STEEL BUTT-WELDING FITTING

Customer

: STAPPERT NOXON B.V.

EN 10204-3.1

NO. 125 HSIN-TIEN 2ND ST.,

JENG-TEH, TAINAN, TAIWAN

TEL:(06)2793254 FAX:(06)2701382

COUNTRY ORIGIN:TAIWAN

Specification

: ASTM A403/A403M-2020

Destination : ROTTERDAM

ASME SA403-2019 ANSI B16.9-2018/ASME B16.9-2018

Grade

: WP316/316L-W

Customer O/N

: 42283

Certificate No : UB0549008

Delivery Condition: PICKLED AND PASSIVATED

Factory O/N

: HO13U9680

Date : 2020/11/26

INVOICE No : HO13UB0549

Item No.	Case No. (Crate No.)	Heat No.	Size	Quantity (Pcs)	Weight (Kgs)	Chemical Composition in %							
						C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
01 007		1014116	10"X 8" SCH10S	20		0.030	1.000	2.000	0.045	0.030	10.00	16.00	2.000
02 004		1016021	12"X 10" SCH10S	10		0.023	0.546	0.930	0.032	0.0007	10.11	16.750	2.054
03 004		1013297	12"X 6" SCH10S	3		0.024	0.460	0.940	0.033	0.0026	10.11	16.800	2.070
04 004		1014672	6"X 2-1/2" SCH40S	6		0.016	0.565	0.953	0.031	0.0091	10.12	16.890	2.037
						0.010	0.507	0.988	0.033	0.0028	10.14	16.620	2.068

Total 39

Remarks

STAINLESS STEEL BUTT-WELDED PIPE FITTINGS
COMPLIANCE WITH THE ANNEX I PARAGRAPH
4-3 OF THE EU PRESSURE EQUIPMENT
DIRECTIVE 2014/68/EU
CERTIFICATE NO 10068149
1. P.M.I. TESTED : O.K.
2. I. G. C. TEST ACC. TO ASTM A262 PRACTICE E
3. HARDNESS: NACE MR 01-75
CONFIRMATION OF MATERIALS FREE OF
RADIOACTIVE CONTAMINATION



We hereby certify the above statement to be true and correct every detail

TA CHEN has established a QMS according to ISO 9001, which is certified by LRQA (cert. no.10068149)

George Yang

Manager of Inspection Section/George Yang



TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

Inspection Certificate

Commodity

: STAINLESS STEEL WELDED PIPE

Customer

: STAPPERT NOXON B.V.

EN 10204-3.1

Specification

: ASTM A312/A312M-2019
ASME SA312-2019/ASTM A999-2018

Destination

: ROTTERDAM

NO. 125 HSIN-TIEN 2ND ST.,

JENG-TEH, TAINAN, TAIWAN

TEL:(06)2793254 FAX:(06)2701382

COUNTRY ORIGIN: TAIWAN

Grade

: TP316/316L

Customer O/N

: 42283

Certificate No : UB0549006

Delivery Condition: ANNEALED AND PICKLED

Factory O/N

: 2020/11/26

INVOICE No : HO13UB0549

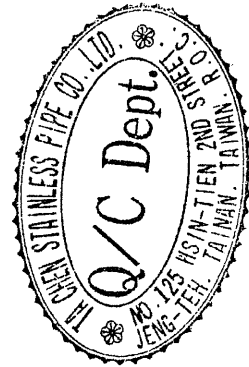
Item No.	Case No. (Grate No.)	Heat No.	Size	Quantity (Pcs)	Weight (Kgs)	Chemical Composition in %							
						C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
11	007	1014116	10"	SCH10S		0.035	1.000	2.000	0.045	0.030	10.00	16.00	2.000
12	004	1014128	8"	SCH10S		0.023	0.546	0.930	0.032	0.0007	10.11	16.750	2.054
13	002	1014128	1"	SCH40S		0.018	0.465	0.979	0.035	0.0023	10.05	16.740	2.056
14	020	1014299	12"	SCH10S		0.018	0.465	0.979	0.035	0.0023	10.05	16.740	2.056
15	018	1014484	1"	SCH10S		0.020	0.480	0.917	0.031	0.0012	10.23	16.800	2.063
						0.015	0.480	0.961	0.034	0.0039	10.15	16.770	2.058
													0.029
													0.033
													0.033
													0.030
													0.025

Total

Remarks

1. P. M. I. TESTED : 0. K.
2. RAW MATERIAL FOR BUTT-WELDING PIPE FITTINGS

Item No.	Tensile Test (Gage Lth=50mm)				Hardness Test HRB	Bend Test	Flattening Test	HT TEMP °F Quenching In Water	Dimension And Surface Condition	Hydrostatic Test PSI
	0.2% Yield Strength PSI	1.0% Yield Strength PSI	Tensile Strength PSI	Elongation %						
	30000		75000	T25/L35				1900		2500
11	34000	-	85000	43	OK	OK	OK	1904	OK	450
12	37000	-	80000	33	OK	OK	OK	1904	OK	500
13	49000	-	85000	49	OK	OK	OK	1904	OK	2500
14	33000	-	86000	54	OK	OK	OK	1904	OK	400
15	55000	-	88000	40	OK	OK	OK	1904	OK	2500



We hereby certify the above statement to be true and correct every detail

TA CHEN has established a QMS according to ISO 9001, which is certified by LRQA (cert. no.10068149)

Manager of Inspection Section/George Yang



Customer	ARCUS INOX		Customer No.	FFR013	Certificate No.	201208P0106
Product	STAINLESS STEEL WELDED PIPE		Commercial Invoice No.	J20110114	Date of Issue	2020/12/09
Specification	ASTM A312/A312M-19		PO No.	2010004	Order No.	EP20100085-3
Steel Grade	TP316/316L		P.I.No.	PI 2010-065	Weight No.	C20120086

Item No.	Heat No.	Product Description	Chemical Composition(%)										Tension Test			*01 HR	*02 HT	*03 HY	*04 ET	*05 F1	Coil No				
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	0.2% Y.S.	T.S.	E.L.	MPa	%							HRB	°C	MPa	
Specification			Min.																						
Max.																									
1	VCA110623	10"(273.1mm) x SCH-40S(9.27mm) x 6M	35	100	200	45	30	1400	1800	300	200	205	515	35	1040						FA00113730K00				
2	VCA111846	10"(273.1mm) x SCH-40S(9.27mm) x 6M	20	46	113	27	11010	1670	200	289	602	60	82	1060	7.0	-	OK		FA00113730K00						
3	VCA090715	1"(33.4mm) x SCH-10S(2.77mm) x 6M	20	46	113	27	11010	1670	200	289	602	60	82	1060	7.0	-	OK		9J569Y05						
4	VCA101240	2"(60.3mm) x SCH-40S(3.91mm) x 6M	18	50	116	24	11006	1669	201	320	558	53	80	1060	-	OK		6D779401							
TOTAL:			76																						

Remark		Note	
<p>**ASTM A312/ASME SA312 (2019 SECTION II PART A)</p> <p>NOFAE 227-22</p> <p>Designation ep-Tube accept materials 1/325558</p>		<p>100% Alloy Verification(PMI) : OK</p> <p>Hardness according to NACE MR0175 / ISO 15156-3:2015 : Satisfactory.</p> <p>Hardness according to NACE MR0103 / ISO 17945-3:2015 : Satisfactory.</p> <p>316/316L/1.4401/1.4404</p>	

Surveyor By	We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification. The material described above has been found free of radiation by raw material supplier.		Visual Inspection(Surface) and Dimension Check : OK
N/A			<p>1.MPa=1N/mm²=10bar=145psi=10.2kgf/cm²</p> <p>Manager of Quality Assurance Department</p> <p>Russell Wu</p>


FONDINOX S.p.A.

Via Marconi, 42/48

I - 26010 SERGNANO (CR)

Tel. (0373) 45651

Fax (0373) 455100

E-mail: fondinox@fondinox.com

Cert. N° 105505
FOGLIO DI
BLATT - PAGE VON - OF
FEUILLE DE

CERTIFICATO MATERIALI - MATERIAL CERTIFICATE - WERKSTOFF PRUEFZEUGNIS - CERTIFICAT MATIERE

SEC./ACC.TO/NACH/SELON

CLIENTE

ORDINE N.

4500298242

EN 10204/2.2

 CUSTOMER **AQSEPTENCE GROUP**

ORDER N.

EN 10204/3.1

KUNDE

BESTELLUNG N.

EN 10204/3.2

CLIENT

COMMANDE N.

DESCRIZIONE SPEDIZIONE - DESCRIPTION OF DELIVERY - UMFANG DER LIEFERUNG - DETAILS DU LOT

COLATA N.	QUANTITÀ	DENOMINAZIONE - DESCRIZIONE	GEGENSTAND - ABMESSUNG
HEAT NR.	QUANTITY		
SCHMELZE NR.	STUECKZAHL	DESCRIPTION - SIZE	DESIGNATION - DIMENSION
NO. DE COULEE	QUANTITÉ		
L 9418	2	TUBES DIAM. 310 X 245 X 2950mm	

ANALISI CHIMICA - CHEMICAL ANALYSIS - HEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - COMPOSITION CHIMIQUE

LEGA ALLOY		C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S						
LEGIERUNG	MIN	0,000	17,000	9,000	2,000	0,000	0,000	0,000	0,000						
ALLIAGE	MAX	0,030	21,000	13,000	3,000	1,500	1,500	0,040	0,040						
A451 CPF3M		0,025	17,575	9,394	2,064	1,355	1,163	0,030	0,016						

PROPRIETA' MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - ESSAIS MECANQUES

Rp 1% (MPa)	Rp 0.2% (MPa)	Rmn (MPa)	A (%)	Z (%)	HB	Resilienza - Resilience Kerbschlagzaehigkeit - Impact			
min =	min = 205	min = 485	min = 30	min =		T =			
						KV JOULE	KCU JOULE	DVM JOULE	LE mmq
	255	536	50		158				

Prove speciali	VISUAL EXAMINATION ACC. TO MSS-SP-55
Special tests	
Spezifische Pruefungen	
Essais Speciaux	
Trattamento termico	SOLUTION TREATMENT 1080 °C/WATER
Heat Treatment	
Termische Behandlung	
Traitement Thermique	
Osservazioni	MELTING: ELECTRIC (INDUCTION)
Remarks	
Bemerkungen	
Observations	

Sergnano... 11/01/2021

Resp. laboratorio

Resp. qualità

Ente collaudo





FONDINOX S.p.A.
Via Marconi, 42/48
I - 26010 SERGNANO (CR)
Tel. (0373) 45651
Fax (0373) 455100
E-mail: fondinox@fondinox.com

Cert. N° 105504
FOGLIO DI
BLATT - PAGE VON - OF
FEUILLE DE

CERTIFICATO MATERIALI - MATERIAL CERTIFICATE - WERKSTOFF PRUEFZEUGNIS - CERTIFICAT MATIERE

SEC./ACC.TO/NACH/SELON

CLIENTE

ORDINE N.

4500298242

EN 10204/2.2

CUSTOMER **AQSEPTENCE GROUP**

ORDER N.

EN 10204/3.1

KUNDE

BESTELLUNG N.

EN 10204/3.2

CLIENT

COMMANDE N.

DESCRIZIONE SPEDIZIONE - DESCRIPTION OF DELIVERY - UMFANG DER LIEFERUNG - DETAILS DU LOT

COLATA N.	QUANTITÀ	DENOMINAZIONE - DESCRIZIONE	GEGENSTAND - ABMESSUNG
HEAT NR.	QUANTITY	DESCRIPTION - SIZE	DESIGNATION - DIMENSION
SCHMELZE NR.	STUECKZAHL		
NO. DE COULEE	QUANTITÉ		
L 9420	2	TUBES DIAM. 288 X 245 X 2575mm	

ANALISI CHIMICA - CHEMICAL ANALYSIS - HEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - COMPOSITION CHIMIQUE

LEGA ALLOY		C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S						
LEGIERUNG	MIN	0,000	17,000	9,000	2,000	0,000	0,000	0,000	0,000						
ALLIAGE	MAX	0,030	21,000	13,000	3,000	1,500	1,500	0,040	0,040						
A451 CPF3M		0,026	17,830	9,498	2,290	1,172	0,995	0,031	0,015						

PROPRIETA' MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - ESSAIS MECANQUES

Rp 1% (MPa)	Rp 0.2% (MPa)	Rmn (MPa)	A (%)	Z (%)	HB	Resilienza - Resilience Kerbschlagzähigkeit - Impact			
min =	min = 205	min = 485	min = 30	min =		T =			
						KV JOULE	KCU JOULE	DVM JOULE	LE mmq
	261	544	48		169				

Prove speciali	VISUAL EXAMINATION ACC. TO MSS-SP-55
Special tests	
Spezifische Pruefungen	
Essais Speciaux	
Trattamento termico	SOLUTION TREATMENT 1080 °C/WATER
Heat Treatment	
Termische Behandlung	
Traitement Thermique	
Osservazioni	MELTING: ELECTRIC (INDUCTION)
Remarks	
Bemerkungen	
Observations	

Sergnano... 11/01/2021

Resp. laboratorio

Resp. qualità

Ente collaudo





COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.a.

ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARAVERA, 16
TEL +39 0165 3021 - FAX +39 0165 302286
CAP. SOC. 140.000.000 EUR INT. VERS.
C.F. 02187360967
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Entrepôts avec les systèmes de gestion certifiés
selon ISO 9001, IATF 16949, EN 9100 et ISO
14001

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 (EN 10204:2004)
NUMERO DE DOCUMENT 2021024085
PAGE 2/2

INSPECTION DE LA SURFACE AVEC COURANTS DE FOUCAULT SUIVANT EN 10277-1 CLASSE 3: CONFORME.
CONTROLE DIMENSIONNEL SUIVANT LA NORME EN 10278: CONFORME.

ESSAI DE TRACTION
Lot de control - Poids: 0200000873968 -
SPECIFICATION

ASTMA370-E8-0.5" SPEC
3.651 KG

ORIENTATION DE L'EPROUVETTE: L

UNITE DE MESURE	TS KSI	YS02 KSI	RA %	EL4 %
OBTENU	109	91	70,3	4,0 D 35,8

AUCUNE REPARATION DE SOUDURE EXECUTEE.

LE MATERIEL EST SANS MERCURE ET SES COMPOSES ET LIBRE DE LA CONTAMINATION DES SUBSATNCES RADIOACTIVE A L'ETAT DE LIVRAISON ET IL A ETE PRODUIT SANS L'UTILISATION DE SUBSTANCES QUI PEUVENT ENDOMMAGER L'OZONE, DE CLASSE I ET II.
LE TRAITEMENT THERMIQUE EFFECTUE' DANS DES FOURS ETALONNE' SELON LA PROCEDURE INTERNE PR-GDQ.IIT EN ACCORD AVEC API6A Annex M.
INSPECTION VISUELLE ET CONTROLE DIMENSIONNEL SELON EN 10221 CLASSE C, EN 10060 ET ASTM A484: CONFORME.

MARQUAGE: MARQUAGE DU PRODUCTEUR, N. WERKSTOFF, N. COULEE, N. LOT.

CONTROLE ANTIMELANGE: CONFORME

DOCUMENT PRODUIT EN ACCORD AVEC TUEV BAYERN (11.1972) NE FAISANT PAS L'OBJET D'UNE CONTRE-SIGNATURE (VOIRE DOCUMENT TUEV BAYERN 17.01.80).

TOUTES LES NORMES MENTIONNEES SONT EN ACCORD AVEC LES DERNIERES REVISIONS.

Pays d'origine: Italie, le matériel est conforme aux normatives FAR

DFARS 252.225-7009 ALT 1.

LES VALEURS CERTIFIEES SONT REELS ET LE RESULTAT DES ESSAIS REALISES SUR LA MATIERE. LES RESULTATS SONT ENREGISTRES ET CONFORMES A LA SPECIFICATION(S) APPLICABLE.

L'ENREGISTREMENT DES FAUSSES OU FRAUDULEUSES DONNEES SUR CE DOCUMENT PEUVENT ETRE PUNIS SELON LA LOI FEDERALE DES ETATS UNIS D'AMERIQUE.

POINCON DE L'EXPERT LF

MATERIEL EN CONFORMITE AVEC LA NORME NORSOK M-630 MDS S01

Les produits livrés sont conformes au EN10088-5 et ont le marquage CE grâce aux résultats des tests ci reportées et à la surveillance continue, vérification et approbation du MPA NRW (certificat no. 0432-CPR-00166-01)

Material produit selon le système #Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011#

CE 0432

OA: 4513292461 stock

FLON JSL

INOX 316L

L0000271573



N° CDE :

REF : 1000271573

OF : OFB 19240



DATE 28.05.2021

MORABITO ROSA CF (ESPERT DE L'USINE) - CERTIFICAT CREE ELECTRONIQUEMENT

-Cogne



COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.A.

ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARAVERA, 16
TEL. +39.0165.3021 - FAX +39.0165.302266
CAP. SOC. 140.000.000 EUR INT. VERS.
C.F. 02187360967
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Entreprise avec les systèmes de gestion
certifiés selon ISO 9001, IATF 16949, EN
9100 et ISO 14001

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 (EN 10204:2004)
NUMERO DE DOCUMENT 2021024085
PAGE 1/2

CLIENT:
N. DE LA COMMANDE DU CLIENT:
USINE PRODUCTRICE
AUTEUR DU DOCUMENT:
NUMERO DE LA COMMANDE DE L'USINE:
SIGLE DU PRODUCTEUR:
AVIS D'EXPEDITION:
LES PRODUITS CERTIFIÉS SONT CONFORMES À LA COMMANDE, EXCEPT LES ÉVENTUELLES DÉROGATIONS CONVENUES AVEC LE CLIENT.
SPECIFICATION INTERNE:
PRODUIT:
FINITION SUPERFICIELLE:
ETAT DE LIVRAISON:
DIMENSIONS DU PRODUIT (MM):
NUANCE:
IDENTIFICATION N. DE COULEE:
MARQUAGE DU PRODUIT:

COGNE FRANCE S.A.

CDA73864
AOSTA, VIA PARAVERA 16 - ITALIA
SERVICE QUALITE
0025277880 / 000010

COGNE

81411480 / 10 MASSE: 506 KG

TRA Etlré RONDS TOLLERANCE: ISOH9
RONDs TOLLERANCE: ISOH9

2H
RP RECUIT+ECROUI
10,000
AISI 316/316L EN1.4401
172798
1.4404

LONGUEUR DU PRODUIT (MM): 03050 / 03100
NUANCE INTERNE: 316LMQ IMCO
IDENTIFICATION N. DE LOT: 716930
MARQUAGE PIECES: 693



LE PRODUIT EST CONFORME À LA SPÉCIFICATION ET À LA RÈGLE AD2000-MERKBLATT W0/W2.
NORMES DE REFERENCES: EN 10088-3, EN 10272, ASTM A484, ASTM A276, ASME SA276, ASTM A479, ASME SA479, AMS 5648, AMS 5653.
ELABORATION AU FOUR ELECTRIQUE + AOD + COULEE CONTINUE
Hypertrempe à 1050°C +/- 15°C / 1 min x mm / eau
CONTRÔLE DE LA RADIOACTIVITÉ EFFECTUÉ AVEC UN SPECTROMÈTRE GAMMA: ASTM E181.
ACTIVITÉ GAMMA SUR LES PRODUITS INFÉRIEURE À 0,1 BQ / G SELON LA RÉSOLUTION UE 2013/59/EURATOM, IAEA RS-G-1.7 E IAEA SSG-17
ESSAI DE CORROSION SELON ASTM A262 METHODE E EN ISO 3651-2 METHODE A: CONFORME.
LAMINE A CHAUD
TAUX DE CORROYAGE 295,8

ANALYSE CHIMIQUE DÉ COULEE SELON ASTM A751 - EN ISO 14284
Lot de control - Poids: 020000873630 - 88.988 KG
ELEMENT C Si Mn P S N Cr Mo Ni Cu
OBTENU 0,018 0,37 1,81 0,035 0,021 0,076 16,87 2,09 10,25 0,45
ELEMENT Co
OBTENU 0,13

ESSAI DE DURETE AU ETAT DE FOURNITURE
Lot de control - Poids: 020000873968 - 3.651 KG
SPECIFICATION ENISO6506 HB METHODE D'ESSAI: 10/3000
OBTENU 221

ESSAI DE TRACTION AU ETAT DE FOURNITURE
Lot de control - Poids: 020000873968 - 3.651 KG
SPECIFICATION EN-ISO6892-1

UNITE DE MESURE

OBTENU

RM MPA 748 739 766 738
RP02 MPA 616 620 636 621
A5 % 5.0 D 39,6 36,3 31,6 40,1
Z % 72,0 74,8 66,6 72,8

ORIENTATION DE L'EPROUVETTE: L

N° CDE:

REF: 10000271573

OF: 0FB19240

DATE 28.05.2021

MORABITO ROSA CF (ESPERT DE L'USINE) - CERTIFICAT CREE ELECTRONIQUEMENT

-Cogne

N° de la déclaration: **21/100949-21/81275**
Statement No:

Nb de feuilles : 1
Nb of pages :

AVAILLES EN CHATELLERAULT

(NFL 00-015C)

N° et date du bordereau de livraison:
Number and date of delivery note:
BL2021/100949 **22/10/2021**

Observations

We hereby declare, barring exceptions, reservations, or exemptions listed in this statement of conformity, that the listed supplies comply with the contract requirements and that, after completion of testing and vérification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations.

Signature:

Date : vendredi 22/10/2021

Réservé à l'organisme de surveillance / Inspection body only

Signature:

Date :

	CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE CERTIFICATE OF CONFORMITY TO THE STIPULATIONS OF AN ORDER	N° DE CERTIFICAT: 2021-014
ZA des Potiers Route de Gisors 60000 GOINCOURT	Tel: 03.44.15.12.00 Fax: 03.44.15.00.88 Eladis@wanadoo.fr	Page 1/1

Client : AQSEPTENCE GROUP

Numéro de la commande ou du marché : 4500313676

Renseignements particuliers aux fournitures livrées, notamment la référence des dérogations accordées / *Information particular to the suppliers delivered* : NEANT

Référence Type	Description du matériel Description	Quantité Quantity	Numéro de lot Batch number	Autres renseignements Other information
Code Eladis : ML00373 Code client : 601812	Joint JSL DN250 Ø 270 x tore 6mm En EPDM "SUNAFLEX" T8165 toutes homologations eau potable en cours de validité, selon dossier technique en votre possession, EN 681-1, ACS, BS 6920, KTW D1-D2, W-270, B5014, NSF (USA)	193 p	6306/300621	Solde de la Cde

Numéro et date du bordereau de livraison : 8070 du 05/07/2021

Number and date of delivery note

Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous commande du client et que toutes les opérations de contrôle et d'essais ont été effectuées. Elle répond SOUS TOUS LES ASPECTS aux spécifications particulières d'AQSEPTENCE GROUP, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

We certify that, subject to exceptions or concessions listed above, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub-order and that, all inspection, operations and tests having been completed, the supplies comply IN EVERY RESPECT with the relevant particular specifications, drawings and relevant standards and regulations in force.

CONTROLE FOURNISSEUR
SUPPLIER'S INSPECTION

Nom et fonction : Claudine HANNICQ / ADV
Date : 05/07/2021

Signature :



N/Réf. : P/O : 451313676 ISIDC
FOURN : SUPPLIER ELADIS
06 JUL. 2021
PLAN : DWG
ITEM :



JOINT JSL DN250

ARTICLE: 601812



FONDINOX S.p.A.
Via Marconi, 42/48
I - 26010 SERGNANO (CR)
Tel. (0373) 45651
Fax (0373) 455100
E-mail: fondinox@fondinox.com

Cert. N° **96879**
FOGLIO DI
BLATT - PAGE VON - OF
FEUILLE DE

CERTIFICATO MATERIALI - MATERIAL CERTIFICATE - WERKSTOFF PRUEFZEUGNIS - CERTIFICAT MATIERE

SEC./ACC.TO/NACH/SELON

CLIENTE	ORDINE N.	4500220872	EN 10204/2 2	<input type="checkbox"/>
CUSTOMER AQSEPTENCE GROUP	ORDER N.		EN 10204/3 1	<input checked="" type="checkbox"/>
KUNDE	BESTELLUNG N.		EN 10204/3 2	<input type="checkbox"/>
CLIENT	COMMANDE N.			

DESCRIZIONE SPEDIZIONE - DESCRIPTION OF DELIVERY - UMFANG DER LIEFERUNG - DETAILS DU LOT

COLATA N.	QUANTITÀ	DENOMINAZIONE - DESCRIZIONE	GEGENSTAND - ABMESSUNG
HEAT NR.	QUANTITY		
SCHMELZE NR.	STUECKZAHL	DESCRIPTION - SIZE	DESIGNATION - DIMENSION
NO. DE COULEE	QUANTITÉ		
L 8674	1	TUBE DIAM. 282 X 225 X 3060mm	N/Ref.: P/O: 4500220872 STOCK FOURN: SUPPLIER FONDINOX 06 MARS 2019 PLAN: DWG ITEM:

ANALISI CHIMICA - CHEMICAL ANALYSIS - HEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - COMPOSITION CHIMIQUE

LEGA ALLOY		C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S						
LEGIERUNG	MIN	0,000	16,000	10,000	2,000	0,000	0,000	0,000	0,000						
ALLIAGE	MAX	0,030	18,000	14,000	3,000	2,000	1,000	0,045	0,030						
AISI 316L		0,024	16,721	10,542	2,267	1,341	0,627	0,029	0,017						

PROPRIETA' MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - ESSAIS MECANQUES

Rp 1% (MPa)	Rp 0.2% (MPa)	Rmn (MPa)	A (%)	Z (%)	HB	Resilienza - Resilience Kerbschlagzähigkeit - Impact			
min =	min = 170	min = 485	min = 30	min = 50		T =			
						KV JOULE	KCU JOULE	DVM JOULE	LE mmq
	255	560	51		174				

Prove speciali	EXECUTION AS PER ASTM A451/530
Special tests	
Spezifische Prüfungen	ECHANCE CENTRALE Ø282XØ225
Essais Speciaux	

Trattamento termico	SOLUTION TREATMENT 1080 °C/WATER
Heat Treatment	ARTICLE: L000L98920
Termische Behandlung	
Traitement Thermique	

Osservazioni	MELTING: ELECTRIC (INDUCTION)
Remarks	
Bemerkungen	
Observations	

Sergnano... 27/02/2019

Resp. laboratorio

Resp. qualità

Ente collaudo

F
3
CATTANEO X

F
12
ROCCA X



Certificat de contrôle et d'analyse

Abnahmeprüfzeugnis- Inspection Certificate

Selon Norme NF EN 10204

Selon Norme NF EN 10204 3.1

Selon ASTM A-240



TDV

Usine du Blanc Murger
F 88370 Plomières-Les-Bains
Tel.: +33 (0)3 29 66 67 50
Fax: +33 (0)3 29 66 67 60

Client: AQSEPTENCE GROUP
Kunde-Customer

V/Commande: 4500302172/10
Ihre Bestellung- Your order

N/Commande: 18551
Unser Bestellung- Our Order

Analyse chimique:

Chemische Zusammensetzung

Chemical analysis

NUANCE: 316L					COULEE N°: C08647					
Werkstoff- Metal					Schmelze Nr- Heat Nr					
Cr	Ni	Mo	Mn	Cu	Si	N	P	C	NB	S
16.64	10.32	2.06	1.88	0.47	0.42	0.070	0.031	0.017	0.016	0.0006

lundi 22 février 2021

	dimensions Abmessungen	Rm Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Rp 0.2% Streckgrenze Yield Strength [N/mm ²]
1	PLAN 884 BM V/PROFIL: FIL 350T	1387.20	1166.80

Le responsable qualité/ Quality manager: Stéphanie RENOUX
Document établi sous contrôle informatique valant signature
Computer - controlled document signature not needed

N/Réf.: P/O: 45003021721 stock
FOURN: SUPPLIER TDV
25 FEV. 2021
PLAN: DWG SPC 84350TY
ITEM:

PROFIL 350T
INOX 316L

Antic: 510810



Usine productrice/Hersteller/Manufacturer Ugitech Tréfilerie Brionne Petite rue Volais 27800 Brionne France		INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 ----- EN 10204 / 3.1			10 Ugitech																																																		
Certificat / Zeugnis / Certificate 84401407 000010		Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order 10485947	N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 151063	N° lot MM / Chargen / Batch 10485947																																																			
Certification - Werkzeugnis - Certificate ISO 9001 ISO 14001																																																							
800369 Forming wire UGI F4404 Work hardened Bright Green reel BR 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA																																																							
Produit Fil pour Formage UGI F4404 Ecroui Brillant Touret vert Br 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA Erzeugnisform Biegedraht UGI F4404 Kaltverfestigt blank Grossspule BR grün 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA Product Forming wire UGI F4404 Work hardened Bright Green reel BR 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA																																																							
Clt et/ou destin.-Besteller u/o Empfänger-Purchaser a/o Consigner 30758 AQSEPTENCE GROUP SAS		N° cde client - Kundebestellnummer - Purchase order number 4500352533 PROJET ST		Cde SAP-SAP Kundenbestellung-SAP sales ord. 20 1063208 50																																																			
Norme de référence / Besugsnorm / Standard for reference EN 10088-1/3 ED2014 1.4404			Fiche info qualité <div style="border: 2px solid red; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> Aqseptence Group M. HOLGADO Inc. Goods Dept </div>																																																				
Profil client / Kunde Profile / Customer Shape 16			Numéro article client 511250 * 365R/316L																																																				
Spécification client / Kundenspezifikation / Customer's specification 94061 94051 19-2-18																																																							
Nombre Stueckzahl Pieces Nbr 3	Profil Profile Shape RO	Dimension Ausmessung Dimension 3,650 MM	Longueur Laenge Length	Poids Gewicht Weigh 1017 KG																																																			
Free of radioactivity contamination		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2"></td> <td>% C</td> <td>% SI</td> <td>% MN</td> <td>% NI</td> <td>% CR</td> <td>% MO</td> <td>% S</td> <td>% P</td> </tr> <tr> <td>Demandé</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Vorschrift</td> <td>Min</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10,0000</td> <td>16,5000</td> <td>2,0000</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Required</td> <td>Max</td> <td>0,0300</td> <td>1,0000</td> <td>2,0000</td> <td>13,0000</td> <td>18,5000</td> <td>2,5000</td> <td>0,0300</td> <td>0,0450</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Coulée/Schmelzen/Heat</td> <td>0,0210</td> <td>0,5480</td> <td>0,5970</td> <td>11,1150</td> <td>16,6610</td> <td>2,0300</td> <td>0,0004</td> <td>0,0293</td> </tr> </table>						% C	% SI	% MN	% NI	% CR	% MO	% S	% P	Demandé										Vorschrift	Min				10,0000	16,5000	2,0000			Required	Max	0,0300	1,0000	2,0000	13,0000	18,5000	2,5000	0,0300	0,0450	Coulée/Schmelzen/Heat		0,0210	0,5480	0,5970	11,1150	16,6610	2,0300	0,0004	0,0293
		% C	% SI	% MN	% NI	% CR	% MO	% S	% P																																														
Demandé																																																							
Vorschrift	Min				10,0000	16,5000	2,0000																																																
Required	Max	0,0300	1,0000	2,0000	13,0000	18,5000	2,5000	0,0300	0,0450																																														
Coulée/Schmelzen/Heat		0,0210	0,5480	0,5970	11,1150	16,6610	2,0300	0,0004	0,0293																																														
Demandé % N Vorschrift Min Required Max 0,1000 Coulée/Schmelzen/Heat 0,0210																																																							
Demandé Vorschrift Min Required Max Coulée/Schmelzen/Heat																																																							
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		66-1		Brionne le 01.06.2022 L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werksachverständige																																																			
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity ; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		66-2		The work inspector 040001573129 J. LEVEQUE Page 1/2																																																			

Usine productrice/Hersteller/Manufacturer 5 Ugitech Tréfilerie Brionne Petite rue Volais 27800 Brionne France	INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 ----- EN 10204 / 3.1	<div data-bbox="1260 67 1332 179" data-label="Image"></div> Ugitech	
Certificat / Zeugnis / Certificate 4 84401407 000010	Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order 11-1 10485947	N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 11-2 151063	N° lot MM / Chargen / Batch 11-3 10485947

Etat de livraison / Auslieferungszustand / Delivery state

	Rm	Limite d'élasticité
	Zugfestigkeit	Elastizitätslimit
	Tensile strength	Yield strength 0.2%
	MPa	
min	750	
max	1300	
0001	1293	913



N/Réf.: P/O: 4500352533 1 Stock
 FOURN: SUPPLIER UGITECH
 08 JUN 2022
 PLAN: 3
 ITEM:

PROFIL 365n
 INOX 316L
 S11250

We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.	66-1 Brionne le 01.06.2022 63 L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werksachverständige
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity ; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.	66-2 The work inspector 040001573129 J. LEVEQUE Page 2/2

CERTIFICAT DE QUALITÉ



CLIENT

RAPIC

ZAE LABAURIE RN21
24800 EYZERAC (FRANCIA - FRANCE)
Tel.: (0033) 553553098 /Fax: (0033) 553620909

C/BIZKARGI, 6 - P.I. SARRIKOLA
48195 LARRABETZU (BIZKAIA)
Tel.: (0034) 944123399 /Fax: (0034) 944120839
E-Mail : esalazar@vinco.es

BON DE LIVRAISON : 809.398/1

DATE : 10/01/2020

DESIGNATION DES PRODUITS FIL ACIER INOX. AISI 316L EN10088-3 "1.4404" DUR

MESURE : 02,00
QUANTITÉ : 119,00 K
CODE TRAÇABILITÉ : 28477201001
NORME : EN 10088-3

VOTRE COMMANDE : 208574
VOTRE RÉFÉRENCE : I316LE.0200
FIL INOX 316L 2 mm
CODE D'ORIGINE : 1799

ANALYSE CHIMIQUE (%) :

NUMÉRO DE COULÉE : S37141

Min	-	-	-	-	-	16,50	10,00	2,000	-
Max	0,030	2,000	1,000	0,045	0,015	18,50	13,00	2,500	0,110
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N
	0,024	1,388	0,458	0,030	0,006	16,65	10,04	2,047	0,017

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :

CARACTÉRISTIQUES	VALEUR SPECIFIÉ		VALEUR RÉEL	
	Min	Max		
Résistance à la traction - N/mm ²	1350,00000	1550,00000	1447,00000	-
Diamètre - mm	1,98500	2,01500	1,99600	-

U2 316L Ecovis 100220

N/Réf. : P/O : 45002938541 STOCK
FOURN : SUPPLIER RAPIC
02 DEC. 2020
PLAN : DWG
ITEM :

Inspection
Group
M. HOLGADO
Int. Goods Dept.

SON C ISL 9" 15/8 INOX 316L
ARTICLE : L0000230738

Departement contrôle du qualité
A.Castresana

Ce certificat est une copie de l'original S/EN10204 3.1 et a été émis par l'ordinateur.



RESSORTS ET ARTICLES EN FIL
ZAE LABAURIE
24800 EYZERAC

RAPIC

ARTICLES FORMÉS

N° Siret 30200413000035

N.A.F. 2593Z

N° intracommunautaire FR04302004130

Tél. +33 5 53 55 10 22

Fax +33 5 53 62 09 09

email contact@rapic.com

Site WEB www.rapic.com



AQSEPTENCE GROUP SAS
ZONE INDUSTRIELLE

86530

AVAILLES EN CHATELLERAULT

Déclaration de conformité Statement of conformity (NF L00-015)

N° commande : 4500293854

Order nb

Date commande : 02/11/2020

Order date

Lot de fabrication 0000035139-0

Batch nb

Désignation : Traction 2 316LE ext7 lg 840

Product description

Numéro plan : TRA2X7X840-316LE

Drawing nb

Ref client : 10000230738

Customer ref

Réf Rapic : TRA2 7 840 001

Rapic ref

Quantité : 15.00

Quantity

Différences théoriques recalculées par rapport à vos spécifications, constatées et signalées à la commande :

Revised specifications and discrepancies necessary to fulfill both drawing and production requirements

Rien à signaler

Observation : Inox 316 LE Ø 2mm

Remarks

BORDEREAU DE LIVRAISON N°

136057

DELIVERY ORDER NB

cde soldée
order settled

cde partielle
partial delivery

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité.

We hereby declare, barring exceptions, reservations or exemptions listed in this statement of conformity that the listed supplies comply with the contract requirements and that after completion of testing and verification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations.

rayez la mention inutile / cross off as appropriate

CONTROLE FOURNISSEUR
SUPPLIER CONTROL

Date : 30/11/2020


Nom :
Name

Signature

Page 1/1

V3

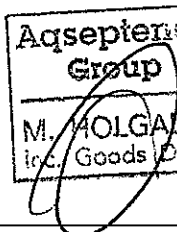
Sylvie DUTHEIL

	CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE CERTIFICATE OF CONFORMITY TO THE STIPULATIONS OF AN ORDER	N° DE CERTIFICAT: 2022-004
ZA des Potiers Route de G... 60000 GOINCO...	Tel: 03.44.15.12.00 Fax: 03.44.15.00.88 Eladis@wanadoo.fr	Page 1/1

Client : AQSEPTENCE GROUP

Numéro de la commande ou du marché : 4500334370

Renseignements particuliers aux fournitures livrées, notamment la référence des dérogations accordées / *Information particular to the suppliers delivered* : NEANT

Référence Type	Description du matériel Description	Quantité Quantity	Numéro de lot Batch number	Autres renseignements Other information
Code Eladis : ML00372	Joint JSL DN200 Ø 217 x tore 6mm	250 p	6298/290621	
Code client : 601802	En EPDM "SUNAFLEX" T8165 toutes homologations eau potable en cours de validité, selon dossier technique en votre possession, EN 681-1, ACS, BS 6920, KTW D1-D2, W-270, B5014, NSF (USA)			

Numéro et date du bordereau de livraison : BL8523 du 03/03/2022

Number and date of delivery note

Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous commande du client et que toutes les opérations de contrôle et d'essais ont été effectuées. Elle répond SOUS TOUS LES ASPECTS aux spécifications particulières d'AQSEPTENCE GROUP, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

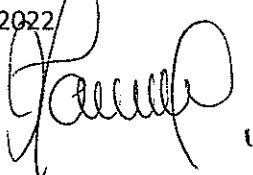
We certify that, subject to exceptions or concessions listed above, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub-order and that, all inspection, operations and tests having been completed, the supplies comply IN EVERY RESPECT with the relevant particular specifications, drawings and relevant standards and regulations in force.

CONTROLE FOURNISSEUR
SUPPLIER'S INSPECTION

Nom et fonction : Claudine HANNICQ / ADV

Date : 03/03/2022

Signature :



JOINT JSL DN200

N/Réf. : P/O : 45/334370 / STOLF
 FOURN : SUPPLIER ELADIS
 07 MARS 2022
 PLAN : DWG
 ITEM :

ARTICLE 601802

CERTIFICAT DE QUALITÉ



CLIENT

RAPIC

ZAE LABAURIE RN21
24800 EYZERAC (FRANCIA - FRANCE)
Tel.: (0033) 553553098 / Fax: (0033) 553620909

C/BIZKARGI, 6 - P.I. SARRIKOLA
48195 LARRABETZU (BIZKAIA)
Tel.: (0034) 944123399 / Fax: (0034) 944120839
E-Mail : esalazar@vinco.es

BON DE LIVRAISON : 809.398/1

DATE : 10/01/2020

DESIGNATION DES PRODUITS FIL ACIER INOX. AISI 316L EN10088-3 "1.4404" DUR

MESURE : 02,00
QUANTITÉ : 119,00 K
CODE TRAÇABILITÉ : 28477201001
NORME : EN 10088-3

VOTRE COMMANDE : 208574
VOTRE RÉFÉRENCE : I316LE.0200
FIL INOX 316L 2 mm
CODE D'ORIGINE : 1799

ANALYSE CHIMIQUE (%) :

NUMÉRO DE COULÉE : S37141

Min	-	-	-	-	-	16,50	10,00	2,000	-
Max	0,030	2,000	1,000	0,045	0,015	18,50	13,00	2,500	0,110
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N
	0,024	1,388	0,458	0,030	0,006	16,65	10,04	2,047	0,017

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :

CARACTÉRISTIQUES	VALEUR SPECIFIÉ		VALEUR RÉEL	
	Min	Max		
Résistance à la traction - N/mm ²	1350,00000	1550,00000	1447,00000	-
Diamètre - mm	1,98500	2,01500	1,99600	-

U2 316L Ecovis 100220

N/Réf.: P/O: 45002938541 STOCK
FOURN: SUPPLIER RAPIC
02 DEC. 2020
PLAN: DWG
ITEM:

Inspection
Group
M. HOLGADO
Int. Goods Dept.

SON C ISL 9" 15/8 INOX 316L
ARTICLE: L0000230738

Departement contrôle du qualité
A.Castresana

Ce certificat est une copie de l'original S/EN10204 3.1 et a été émis par l'ordinateur.

1

[illegible]



RESSORTS ET ARTICLES EN FIL
ZAE LABAURIE
24800 EYZERAC

RAPIC

ARTICLES FORMÉS

N° Siret 30200413000035

N.A.F. 2593Z

N° intracommunautaire FR04302004130

Tél. +33 5 53 55 10 22

Fax +33 5 53 62 09 09

email contact@rapic.com

Site WEB www.rapic.com



AQSEPTENCE GROUP SAS
ZONE INDUSTRIELLE

86530 AVAILLES EN CHATELLERAULT

Déclaration de conformité Statement of conformity (NF L00-015)

N° commande : 4500293854

Order nb

Date commande : 02/11/2020

Order date

Lot de fabrication 0000035139-0

Batch nb

Désignation : Traction 2 316LE ext7 lg 840

Product description

Numéro plan : TRA2X7X840-316LE

Drawing nb

Ref client : 10000230738

Customer ref

Réf Rapic : TRA2 7 840 001

Rapic ref

Quantité : 15.00

Quantity

Différences théoriques recalculées par rapport à vos spécifications, constatées et signalées à la commande :

Revised specifications and discrepancies necessary to fulfill both drawing and production requirements

Rien à signaler

Observation : Inox 316 LE Ø 2mm

Remarks

BORDEREAU DE LIVRAISON N°
DELIVERY ORDER NB

136057

cde soldée
order settled

cde partielle
partial delivery

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité.

We hereby declare, barring exceptions, reservations or exemptions listed in this statement of conformity that the listed supplies comply with the contract requirements and that after completion of testing and verification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations.

rayez la mention inutile / cross off as appropriate

CONTROLE FOURNISSEUR
SUPPLIER CONTROL

Date : 30/11/2020

Nom :
Name

Signature

Page 1/1

V3

Sylvie DUTHEIL



PROCES VERBAL D'ESSAIS

Demandeur :

FORAQUITAINE**195 Avenue de l'Eglise****40120 POUYDESSEAUX**

Provenance :

Lycée Saint Louis de Foix à Bayonne

Référence granulat :

F3

Profondeur :

14 à 22 m

Prélevé le :

Réception de l'échantillon :

18/07/2023

Conservation en laboratoire :

en sac plastique

Commande :

N/Réf. : **CB/2307SDBTP-026**

Opérateur :

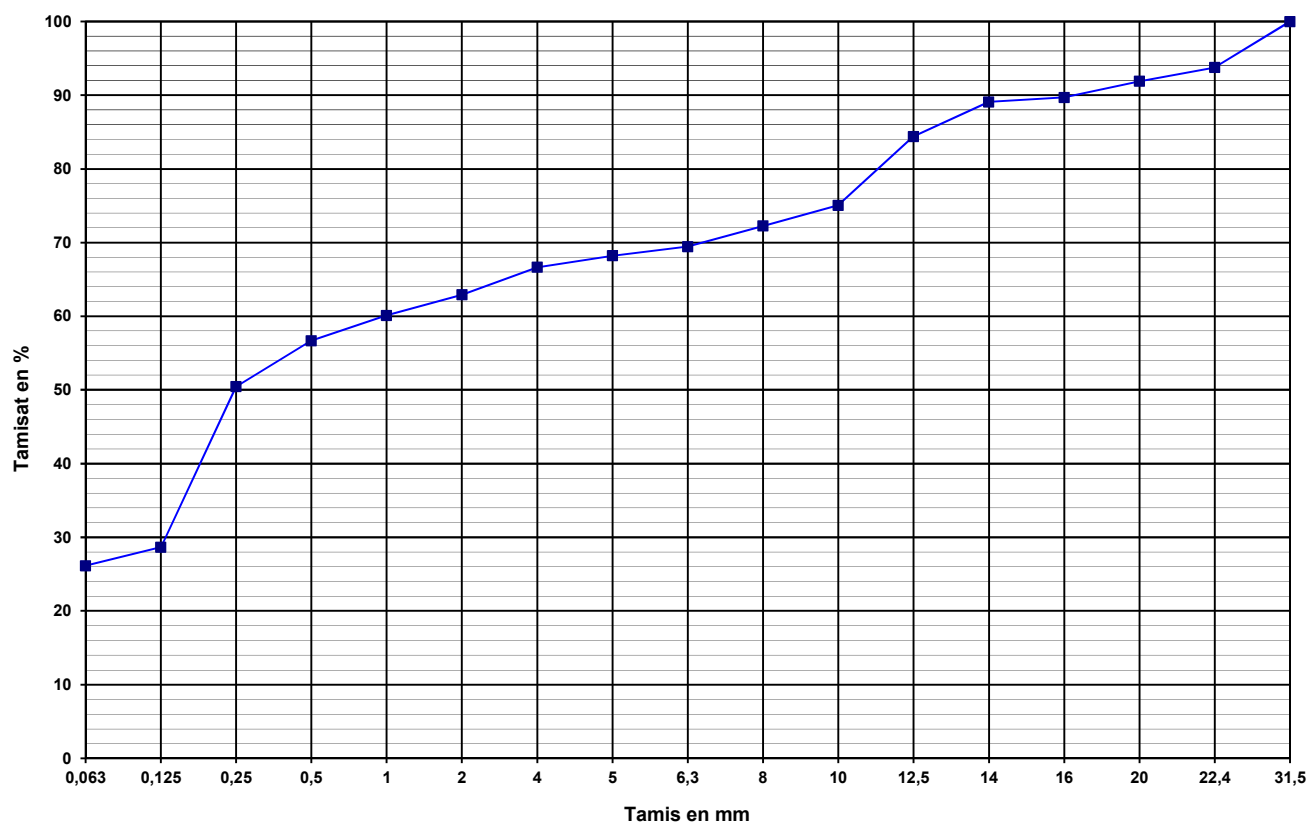
CB

Date des essais :

26/07/2023

Analyse Granulométrique par Tamisage - NF EN 933-1/A1 de Février 2006

Tamis en mm	31,5	20	14	10	8	6,3	5	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	f
Tamisat en %	100	91,9	89,1	75,1	72,3	69,5	68,2	66,7	62,9	60,1	56,7	50,5	28,7	26,2	26,2

Autres essais réalisés :

Teneur en eau selon NF EN 1097-5 (W) :

62,0 %

Teneur en fines NF EN 933-1/A1 (f) :

26,2 %Canéjan , le : **27/07/2023****C. W-BONNET**

Technicienne de laboratoire



PROCES VERBAL D'ESSAIS

Demandeur :

FORAQUITAINE**195 Avenue de l'Eglise****40120 POUYDESSEAUX**

Provenance :

Lycée Saint Louis de Foix à Bayonne

Référence granulat :

F3

Profondeur :

22 à 30 m

Prélevé le :

Réception de l'échantillon :

18/07/2023

Conservation en laboratoire :

en sac plastique

Commande :

N/Réf. : **CB/2307SDBTP-026**

Opérateur :

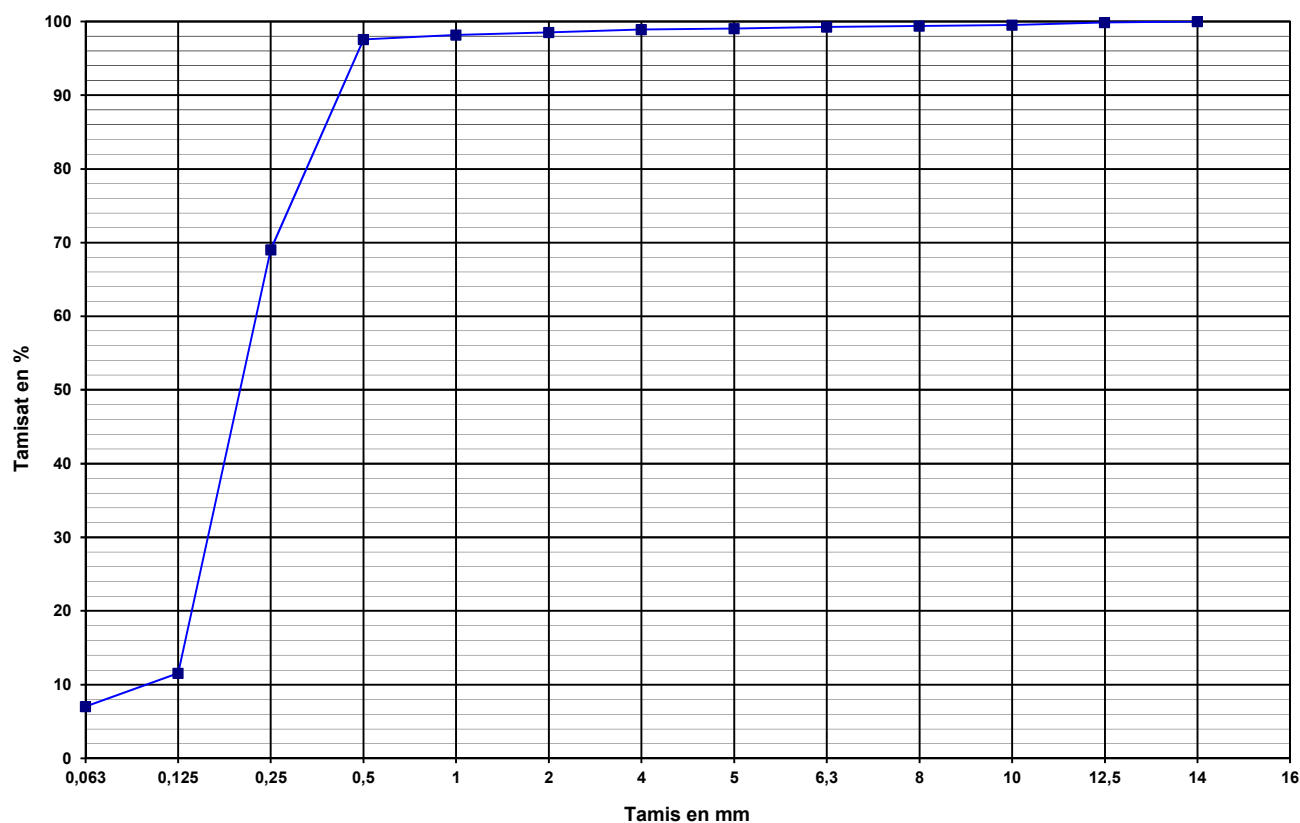
CB

Date des essais :

26/07/2023

Analyse Granulométrique par Tamisage - NF EN 933-1/A1 de Février 2006

Tamis en mm	16	14	12,5	10	8	6,3	5	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	f
Tamisat en %		100,0	99,9	99,5	99,4	99,3	99,0	98,9	98,5	98,2	97,6	69,0	11,5	7,0	7,0

Autres essais réalisés :

Teneur en eau selon NF EN 1097-5 (W) :

31,2 %

Teneur en fines NF EN 933-1/A1 (f) :

7,0 %

Canéjan , le :

27/07/2023**C. W-BONNET**

Technicienne de laboratoire

FORAGE GEOTHERMIE N°4

LOUIS DE FOIX

MARDI 3 OCTOBRE

- 08h00 : Trajet Lycée Louis de Foix Bayonne
- 09h30 : Mise en place barrière de sécurité + panneaux
- 10h00 : Déchargement semi + rangement chantier
- 13h00 : Reprise mise en place
- 15h00 : Déchargement 2^{ème} camion + mise en place
- 18h00 : Arrêt



MERCREDI 4 OCTOBRE

- 08h00 : Détection de réseaux souterrain
- 09h30 : Chercher camion + déchargement + fabrication du tube fontaine
- 11h00 : Mise en place Massenza
- 13h00 : Creusage bac de reprise + tube fontaine + mise en place
- 14h30 : Levage du mât + mise en place bac a boue groupe etc...
- 18h00 : Arrêt

JEUDI 5 OCTOBRE

- 08h00 : Reprise aménagement chantier, déchargement tubage
- 11h00 : Remplissage bac
- 13h00 : Mise en place bâche d'insonorisation
- 16h00 : PPE de fabrication ne fonctionne pas, vidange du bac pour contrôle ppe
- 17h00 : Remontage pompe ok
- 17h30 : Remplissage bac
- 18h30 : Arrêt

VENDREDI 6 OCTOBRE

- 08h00 : Mise en remplissage bac, rangement chantier, graissage
- 09h30 : Fabrication boue
- 11h30 : Retour

LUNDI 9 OCTOBRE

- 08h00** : Trajet Bayonne
- 09h30** : Mise en route, assemblage garniture 8 $\frac{1}{2}$
- 10h00** : Circulation + épaissement de la boue
- 10h45** : Début forage de reconnaissance de 0 mètre
- 13h00** : Chercher ciment
- 13h45** : Reprise reco de 7 m
- 14h15** : Arrêt reco à 13 mètres, circulation
- 14h30** : Arrêt circulation, remonter au jour pour changement outil
- 14h45** : Assemblage outil 24"
- 15h15** : Alésage 24"
- 16h00** : Arrêt alésage à 10,40 mètres, circulation + préparation tubage 508
- 16h30** : Arrêt circulation, remonter au jour
- 17h10** : Descente tubage 508
- 18h00** : Tubage poser à 10,50 mètres + 0.50 dépassement
- 18h15** : Descente cannes de cimentation, ne passent pas, essais en injection
Cannes bouchées, remonter
- 19h45** : Impossible de passer
- 20h00** : Arrêt

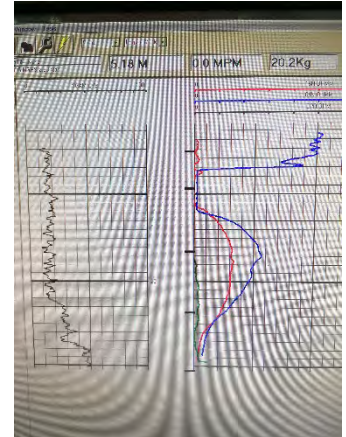
MARDI 10 OCTOBRE

- 08h00** : Essais descente cannes impossible
- 08h30** : Remonter tubage de 1 mètres, descente cannes à 7 mètres, préparation
700 litres de ciment + injection
- 09h30** : Renforcement du tubage, ciment revenue a l'intérieur
- 10h00** : Préparation 400 litres de ciment, injection ok ciment à 1,20 mètres annulaire
Nettoyage matériel + rangement
- 13h00** : Assemblage aléteur 17 1/2, attente séchage
- 14h00** : Entretien (graissage, contrôle des niveaux, nettoyage filetage
- 15h00** : Livraison gasoil

:

MERCREDI 11 OCTOBRE

- 08h00** : Mise en route, descente pour empreinte (ciment à 3.50 m intérieur)
- 08h45** : Arrêt au sabot, circulation
- 09h00** : Remonter au jour pour changement outil
- 09h15** : Forage reco de 11 mètres
- 10h30** : Arrêt à 30,50 mètres, circulation
- 10h45** : Hydrocurage bac a cuttings (6 m³)
- 13h00** : remonter au jour
- 13h30** : Installation matériel hydro assistance
- 13h45** : Début diagraphies
- 14h00** : Fin des diagraphies, replie matériel Hydro
- 14h45** : Assemblage aléteur 17 $\frac{1}{2}$ + alésage de 11 mètres
- 16h00** : Arrêt à 30,50 mètres, circulation
- 17h00** : Arrêt circulation, remonter au sabot



JEUDI 12 OCTOBRE

- 08h00** : Mise en route, descente pour contrôle de trou ok (NS : 2 mètres)
- 08h15** : Circulation pour allègement de la boue + attente crépines
- 10h00** : Remonter au jour
- 11h00** : Mise en place des crépines, soudage taquets
- 13h00** : Descente crépines avec centreurs
- 14h15** : Gravillonnage (1 sac de 1/2.5 et 3 sacs de 2/4)
- 16h30** : Gravier à 6,50 mètres avec 150 sacs
- 16h45** : Descente colonnes air lift
- 17h30** : Rangement



TOTAL DEVELOPPEMENT = 0H45

VENREDI 13 OCTOBRE

- 08h00** : Hydrocurage bac a cuttings (6 m³) + chercher compresseur NS : 3.10 m
- 09h15** : Début développement air lift
- 09h45** : Débit = 43.2 m³/h, ND = 11.50 m, SP=5.4 m³/m
- 11h15** : Arrêt et retour

TOTAL DEVELOPPEMENT = 2 heures

LUNDI 16 OCTOBRE

08h00 : Trajet Bayonne

09h30 : Mise en route, lancement développement, NS= 2.30 m, NG=6.50 m

09h45 : Débit = 40.3 m³/h, ND= 10.70 m, SP= 4.8 m³/m

11h00 : Hydrocurage bac a boue (6 m³)

13h00 : 2^{ème} Hydrocurage bac (6 m³)

14h00 : Arrêt cause minutes de silence + discours du Préfet

14h45 : Reprise hydrocurage

15h00 : Remplissage bac pour jeting + passer 50 kg exa

15h30 : Remonter garniture air lift, descente garniture jeting à 10 m

16h00 : Début jeting en 2 passes, pression 16 bars

18h00 : Arrêt jeting à 29.50 m, circulation

18h15 : Arrêt, remonter 1 simple



TOTAL DEVELOPPEMENT = 7H45

MARDI 17 OCTOBRE

08h00 : Mise en route, NS= 1.40m, NG= 6.95 m, Fond= 29,40 m

HAUTE MER	BASSE MER
6H40	00H30
18H53	12H45

08h15 : Remonter garniture jeting,
Descente garniture air lift

09h00 : Début air lift

09h15 : Débit= 46.7 m³/h, ND= 8.60 m, SP= 6.5 m³/m

10h00 : Débit= 46.7 m³/h, ND= 8.65 m, SP= 6.45 m³/m

Arrêt air lift, lancement soufflage direct
(Eau très sale et quelque fines)

11h00 : Hydrocurage bac a boue + vibreur (6 m³)
+ nettoyage bac

13h00 : Lancement air lift, NS= 3.70m, NG= 6.90 m



TEMPS	DEBIT M3/h	NIVEAU DYNAMIQUE	SPECIFIQUE M3/m
13h15	47,5	10.20	7.3
13h30	47.5	10.30	7.2
13h45	47.5	10.35	7.1
14h00	47.4	10.40	7.1
14h15	47.4	10.35	7.1
14h30	47.4	10.30	7.2

15h30 : Soufflage direct eau turbide sur à-coup puis claire en 2 mn pas de fines

17h15 : Mise en place unité fabrication pour hexa

17h30 : fabrication 50 kg hexa puis injection + chasse

18h00 : Nettoyage unité, fermeture puits

18h30 : Arrêt

TOTAL DEVELOPPEMENT = 9H30

MERCREDI 18 OCTOBRE

HAUTE MER	BASSE MER
07h11	01h04
19h29	13h22

08h00 : Remise en place barrière tombées avec la tempête

08h30 : NS= 1.80 m, NG= 6.90 m sol

Injecter 1000 litres eau pour pousser hexa

08h45 : Lancement air lift

TEMPS	DEBIT M3/H	NIVEAU M	SPECIFIQUE M3/M
0	56 ,00	1.80	---
15	56.00	8,80	8,00
30	56.00	8,85	7,90
45	55.90	8,87	7,90
1h00	55.90	8,90	7,90
1h15	55.90	8,95	7,80

10h00 : Passer en soufflage direct + chargement camion pour Salis
(Vibrateur, DP, DC, aléteur 24 et 17 $\frac{1}{2}$)

11h30 : Curage du fond

13h00 : Remonter garniture air lift

13h30 : coupage du tube, soudage bride inox, déchargement camion, chargement bac a
Boue, tube fontaine

15h30 : Descente pompe à 18 mètres

16h15 : Pliage mât, sortir Massenza

16h30 : Développement pompe

19h00 : Arrêt

TOTAL DEVELOPPEMENT = 7h30

JEUDI 19 OCTOBRE

HAUTE MER	BASSE MER
7H49	01H41
20H11	14H04

08h00 : Reprise développement pompe

10h15 : Arrêt, installation du matériel Hydro Assistance

10h45 : Reprise développement pompe

14h00 : NS= 3.30 m sol, reprise pompage développement

15h00 : Débit = 43.2 m³/h, ND = 11.15 m, SP = 5.5 m³/m

15h30 : Hydrocurage WC chimique

16h00 : Débit= 43.2 m³/h, Nd= 11.20 m, SP = 5.5 m³/m

Monter débit à 60 m³/h

17h00 : Débit = 59.5 m³/h, ND = 15.55 m, SP = 4.8 m³/m

17h30 : Débit = 59.5 m³/h, ND = 15.60 m, SP = 4.8 m³/m

17h45 : Ramener compresseur a locadour

18h30 : Arrêt

TOTAL DEVELOPPEMENT = 9h30

VENDREDI 20 OCTOBRE

HAUTE MER	BASSE MER
08h34	2h23
21h03	14h52

08h00 : NS= 2.20 mètres, développement pompe à 70 m³/h avec arrêt démarrage

08h45 : Débit = 69.5 m³/h, ND = 15.05 m, SP = 5.4 m³/m

09h30 : Débit = 70.5 m³/h, ND = 15.45 m, SP = 5.3 m³/m

10h00 : Débit = 70.8 m³/h, ND = 15.55 m, SP = 5.3 m³/m

11h00 : Débit = 70.8 m³/h, ND = 15.57 m, SP = 5.3 m³/m

Chargement manuscopique, arrêt développement, retour

TOTAL DEVELOPPEMENT = 3h00

LUNDI 23 OCTOBRE

08h00 : Trajet Lycée Louis de Foix Bayonne

09h30 : Réglage de la sonde dans le F3

12h00 : Lancement du pompage longue durée F4

MARDI 24 OCTOBRE

08h00 : Prise des niveaux et montage du transport pour réinjection

MERCREDI 25 OCTOBRE

08h00 : Récupération des échantillons à prélever au laboratoire

11h30 : Prélèvement des échantillons

12h00 : Arrêt du longue durée, suivi de remontée

14h00 : Poursuite du montage du transport

14h30 : Amener les prélèvements au laboratoire

JEUDI 26 OCTOBRE

08h00 : Lancement des pompes par paliers

14h30 : Fin des paliers avec suivie de remontée, démontage du matériel et remontée de pompe



VENDREDI 27 OCTOBRE

09h00 : Descente de la pompe immergée dans le F1 avec mise en place de la sonde et débitmètre

10h30 : Montage du transport



LUNDI 30 OCTOBRE

08h00 : Trajet Bayonne

09h30 : Finalisation du collage transport, mise en place des vannes et des rejets dans F3 et F4

MARDI 31 OCTOBRE

08h00 : Pompages par paliers de F1 vers F

JEUDI 2 NOVEMBRE

13h00 : Mise en route du pompage longue durée du F1 vers F3 et F4

VENDREDI 3 NOVEMBRE

13h00 : Fin du pompage longue durée, démontage du transport,



LUNDI 6 NOVEMBRE

09h30 : Fin de démontage du transport, rangement, réalisation de la dalle béton sur le F4, remontée de la pompe F1

MARDI 7 NOVEMBRE

08h00 : Enlèvement des passages de route et des graviers

MERCREDI 8 NOVEMBRE

07H30 : Mise en place sur F4 pour inspection vidéo par hydro-assistance

11h20 : Fin des opérations sur F4 et mise en place sur F3

15h30 : Fin des opérations sur F3, rangement et chargement

JEUDI 9 NOVEMBRE

08h00 : Mise en lace sur F4 pour la désinfection du forage, descente des cannes à 29.50m et injection en remontant,

11h30 : Rangement du site F4,

VENDREDI 10 NOVEMBRE

08h00 : Mise en place sur F3 et désinfection du forage, rangement,

LUNDI 13 NOVEMBRE

09h30 : Rangement et chargement des camions, nettoyage et remontage des poteaux de l'abri voitures

MARDI 14 NOVEMBRE

08h00 : Rangement, nettoyage et remontage de l'abri voiture, évacuation des remblais de décaissement,

MERCREDI 15 NOVEMBRE

08h00 : Rangement, nettoyage, chargement et retour

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES PAR PALIERS

LIEU :

DATE : 21/10/83

HEURE : 12^h05

REPERE/SOL : 40.65

NS : 3.81

F1

		DESCENTE			REMONTÉE			Q: 40 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	3.81			12 ^h 05	0	8.44		
	1mn	/	40.5	0 bars / 0.26		1mn	8.05		
	2	7.70		0.4 Bar		2	4.95		
	3	7.80				3	4.90		
	4	7.88				4	4.80		
	5	7.95				5	4.75		
	6	7.98		0.56		6	4.71		
	7	8.01				7	4.70		
	8	8.04				8	4.65		
	9	8.06				9	4.63		
	10	8.09		0.26		10	4.61		
	12	8.13				12	4.58		
	14	8.17				14	4.54		
	16	8.19				16	4.52		
	18	8.21				18	4.50		
	20	8.23		0.26		20	4.48		
	25	8.30				25	4.48		
	30	8.34	40.1			30	4.46		
	45	8.39				45	4.43		
	1h	8.44	40.	0.26		1h	4.38		
	1h30					1h30			
	2h					2h			
	3					3			

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES PAR PALIERS

LIEU :
DATE : 31.10.83
HEURE : 14^h05
REPERE/SOL : 60.65
NS : 3.81

FA

		DESCENTE			REMONTÉE			Q: 50 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	4.38	50.6			0	9.00		
	1mn			reglage		1mn	5.00		
	2	8.65				2	4.79		
	3	8.84				3	4.63		
	4	8.85				4	4.55		
	5	8.89				5	4.47		
	6	8.95				6	4.41		
	7	9.01				7	4.37		
	8	9.05				8	4.33		
	9	9.08				9	4.29		
	10	9.10				10	4.27		
	12	9.11				12	4.21		
	14	9.12				14	4.15		
	16	9.13				16	4.12		
	18	9.13				18	4.10		
	20	9.15				20	4.06		
	25	9.17				25	4.04		
	30	9.20				30	3.90		
	45	9.05				45	3.79		
	1h	9.00				1h	3.66		
	1h30					1h30			
	2h					2h			
	3					3			

FORAQUITAINÉ

ESSAIS DE POMPAGES PAR PALIERS

LIEU :

DATE : 31.10.83

HEURE : 16^h05

REPERE/SOL : 60.63

NS : 3.81

F1

		DESCENTE			REMONTÉE			Q: 60 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	3-66				0			
	1mn		60.6	reglage		1mn			
	2	8.77				2	11.30		
	3	8.97				3	11.04		
	4	9.08				4	3.90		
	5	9.15				5	3.83		
	6	9.20				6	3-75		
	7	9.23				7	3.67		
	8	9.25				8	3-64		
	9	9.28				9	3-61		
	10	9-30				10	3-56		
	12	9.33				12	3-52		
	14	9-37				14	3-45		
	16	9-40				16	3-40		
	18	9.36				18	3-38		
	20	9.38	59.8			20	3-35		
	25	9-40				25	3-28		
	30	9-34				30	3-20		
	45					45	3-07		
	1h					1h	2-93		
	1h30					1h30			
	2h					2h			
	3					3			

FORAQUITAIN

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU : Lycée Louis de Foix24^h F1 vers F3/F4DATE : 02/11/23HEURE : 13^h00REPERE/SOL :

NS: F1: 3.42 F3: 3.05 F4 2.26

		DESCENTE			REMONTÉE			Q:	m3/h
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
13 ^h 00	0	F3		F4		8h	F3		F4
	1mn					9			
	2					10			
	3					12			
	4					15	03/11/23	↑	PM 7 ^N 50 ^{cor} 54
	5					18	↓	↓	BM: 1 ^N 36
	6				8 ^h 00	19 19	0.45		0.48/0.50
	7					21 21	0.45		0.50
	8					27 27	0.48		0.48
	9					30			
	10	0.2 -		0.2		33			
	12					36			
	14					39			
	16					42			
	18					45			
	20					48			
	25					51			
	30					54			
	45					57			
	1h					60			
	1h30	0.2 ±		0.3		63			
	2h					66			
	3					69			
	4	0.3		0.4		72			
	5					75			
	6	02/11/23	↓	BM 13 ^N 06		78			
	7	cor 62	↑	PM 13.20		81			

FORAQUITAINÉ

ESSAIS DE POMPAGES PAR PALIERS

LIEU :

DATE : 31.10.23

HEURE : 12^h05 40m³/h / 14^h05 50m³/h / 16^h05 60m³/h

REPERE/SOL : F4

NS :

		DESCENTE			REMONTÉE			Q :	m ³ /h
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	40m ³ /h	50m ³ /h	60m ³ /h		0	40m ³ /h	50m ³ /h	60m ³ /h
	1mn					1mn			
	2					2		0.80	
	3					3	1.79	0.90	
	4	0.6				4	2.50	1.00	
	5	Berge ↓	0.4			5	2.62	1.04	
	6	0.2				6	2.71	1.12	
	7					7	2.80	1.17	
	8					8	2.90	1.20	
	9					9	2.92	1.22	
	10	0.2	0.4	0.6		10	2.96	1.24	
	12					12	3.06	1.28	
	14					14	3.08	2.08	
	16					16	3.18	2.56	
	18					18	3.20	2.82	
	20					20	3.22	2.89	
	25					25	3.60	2.98	
	30	0.2	0.4	0.65		30	3.70	3.00	
	45			arrêt		45	3.87	3.26	
	1h	0.2	0.4	retour sol		1h			
	1h30					1h30			
	2h					2h			
	3					3			

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU :

DATE : 03/10/23

HEURE : 13^h05

REPERE/SOL :

NS :

F4

		DESCENTE			REMONTÉE			Q : m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0					8h			
	1mn					9			
	2	0,90				10			
	3	0,90				12			
	4	1,20				15			
	5	1,20				18			
	6	1,32				21			
	7	1,40				24			
	8	1,50				27			
	9	1,50				30			
	10	1,69				33			
	12	1,70				36			
	14	1,72				39			
	16	1,76				42			
	18	1,83				45			
	20	1,90				48			
	25	2,02				51			
	30	2,15				54			
	45	2,36				57			
	1h	2,52				60			
	1h30					63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

FORAQUITAINÉ

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU :

DATE : 03/11/23

F3

HEURE : 13h5

REPERE/SOL :

NS :

		DESCENTE			REMONTÉE			Q :	m3/h
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0					8h			
	1mn					9			
	2					10			
	3					12			
	4					15			
	5					18			
	6	1-38				21			
	7	1-40				24			
	8	1-49				27			
	9	1-55				30			
	10	1-62				33			
	12	1-70				36			
	14	1-83				39			
	16	2-04				42			
	18	2-010				45			
	20	2-17				48			
	25	2-30				51			
	30	2-38				54			
	45	2-57				57			
	1h	2-71				60			
	1h30					63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU : LDF LOUIS DE FOIX DAYONNEDATE : 26/10/23HEURE : 8h23REPERE/SOL : 40.65NS : 3.39

		DESCENTE X			REMONTÉE X			Q: 30 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE <i>Temps</i>	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	3.39	30		0	8h	3.40		
	1mn	6.27			1	9	5.89		
	2	7.05			2	10	5.65		
	3	7.35			3	12	5.50		
	4	7.55			4	15	5.34		
	5	7.72			5	18	5.20		
	6	7.86			6	21	5.07		
	7	7.99			7	24	4.96		
	8	8.13			8	27	4.87		
	9	8.25			9	30	4.80		
	10	8.34			10	33	4.74		
	12	8.46			12	36	4.65		
	14	8.54			14	39	4.58		
	16	8.61			16	42	4.53		
	18	8.68			18	45	4.49		
	20	8.74	29,5		20	48	4.45		
	25	8.86			25	51	4.39		
	30	8.97			30	54	4.35		
	45	9.22			45	57	4.28		
	1h	9.40			1h	60	4.26		
	1h30					63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU : LDF

DATE : 26/10/23

HEURE : 10^h23

REPERE/SOL : +0.65

NS :

		DESCENTE			REMONTÉE			Q : 50 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE <i>Temps</i>	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	4.26	50.2		0	8h	13.73		
	1mn	9.95			1	9	7.75		
	2	10.71			2	10	6.84		
	3	11.09			3	12	6.37		
	4	11.52			4	15	6.11		
	5	11.78			5	18	5.96		
	6	11.99			6	21	5.89		
	7	12.17			7	24	5.82		
	8	12.31			8	27	5.75		
	9	12.44			9	30	5.66		
	10	12.55			10	33	5.57		
	12	12.68			12	36	5.41		
	14	12.79			14	39	5.29		
	16	12.89			16	42	5.18		
	18	12.98			18	45	5.10		
	20	13.05			20	48	5.02		
	25	13.20			25	51	4.88		
	30	13.34			30	54	4.74		
	45	13.57			45	57	4.50		
	1h	13.73			1 ^h	60	4.39		
	1h30					63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU : LDF

DATE : 26/10/23

HEURE : 12^h23

REPERE/SOL : +0.65

NS :

		DESCENTE			REMONTÉE			Q : 70 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE <i>Temps</i>	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	4.32	70		0	8h	16.91		
	1mn	/		Pierlage	1	9	8.25		
	2	/		Sable Fin	2	10	7.13		
	3	14.55			3	12	6.70		
	4	15.00			4	15	6.32		
	5	15.38			5	18	6.03		
	6	15.60			6	21	5.90		
	7	15.78			7	24	5.80		
	8	15.94			8	27	5.71		
	9	16.01			9	30	5.61		
	10	16.03	68.7		10	33	5.51		
	12	16.10	68	75 ? 2ba	12	36	5.30		
	14	16.12			14	39	5.13		
	16	16.14		75 ?	16	42	4.99		
	18	16.16		75 ?	18	45	4.86		
	20	16.18	68.5	75 ? 2ba	20	48	4.75		
	25	16.40			25	51	4.54		
	30	16.57		2ba	30	54	4.34		
	45	16.72			45	57	3.92		
	1h	16.91			1 ^h	60	3.65		
	1h30					63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU : Lycée Louis de Foix F4

REMONTÉE LONGUE DURÉE

DATE : 25/10/23HEURE : 12^h05REPERE/SOL :

NS: 2.95

		DESCENTE			REMONTÉE X			Q: /	m3/h
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	16.40				8h			
	1mn	9.62				9			
	2	7.85				10			
	3	7.24				12			
	4	6.86				15			
	5	6.61				18			
	6	6.44				21			
	7	6.33				24			
	8	6.23				27			
	9	6.13				30			
	10	6.05				33			
	12	5.92				36			
	14	5.82				39			
	16	5.71				42			
	18	5.55				45			
	20	5.42				48			
	25	5.18				51			
	30	5.00		F3.4.29		54			
	45	4.60				57			
	1h	4.34				60			
	1h30	3.91		F3.3.41		63			
	2h					66			
	3					69			
	4					72			
	5					75			
	6					78			
	7					81			

FORAQUITAINE

ESSAIS DE POMPAGES CONTINUS

LIEU : Lyée Louis de FOIX F4

LONGUE DURÉE (48h)

DATE : 23/10/23

HEURE : 12h05

REPERE/SOL : +0.65

NS : 2.25

		DESCENTE			REMONTÉE			Q : 60 m3/h	
HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS	HEURE	TEMPS	NIVEAU	Q	OBSERVATIONS
	0	2.25				8h			
	1mn					9			
	2	11.92				10			
	3	12.02				12			
	4	12.29				15			
	5	12.45				18			
	6	12.69				23	16.26		F3: 5.62
	7	12.86				24	16.06		F3 : 5.22
	8	13.14				27	15.67		F3 : 4.62
	9	13.21				30	15.83		F3 : 4.25
	10	13.32	60.7			30	16.03		F3 : 5.30
	12	13.48				36	24/10		
	14	13.65				39			
	16	13.76				42			
	18	13.89				44	16.35		5.87 F3
	20	14.00				48	16.61		F3 : 6.09
	25	14.20	60.5	60.		51	16.40		F3 : 5.68
	30	14.35		marée haute 12h35 coef 35		54	25/10		
	45	14.64				57			
	1h	14.83				60			
	1h30	15.05				63			
	2h	15.20		F3 : 4.38		66			
	3	15.54				69			
	4	15.78	60.5	F3 : 4.57		72			
	5	23/10				75			
	6					78			
	7					81			

DOSSIER TECHNIQUE

FORAGE D'INJECTION N°4

Entreprise:	SAS FORAQUITAINE
Client:	CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE 14 RUE FRANCOIS DE SOURDIS 33077 BORDEAUX CEDEX
Maître d'oeuvre:	ANTEA 61 RUE JEAN BRIAUD 33692 MERIGNAC CEDEX
Exploitant:	CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE 14 RUE FRANCOIS DE SOURDIS 33077 BORDEAUX CEDEX

Code National BSS :

N° Déclaration ** :

Police de l'eau * :

* Numéro de déclaration au titre de la police de l'eau

** N° d'enregistrement de déclaration préalable

Lieu de l'ouvrage : Lycée Louis de Foix
64100 BAYONNE

Coordonnées : Longitude 338 025 Latitude 6 275 102 Altitude : 0.00 m
Zone Lambert-93 métrique

Nombre de forages : 1

Date début de l'ouvrage : 03/10/2023 Resp. M. Ouvrage : CONSEIL REGIONAL

Date fin de l'ouvrage : 13/11/2023 Resp. M. Oeuvre : ANTEA

Machine : Massenza MI25 Resp. Chantier : DESCAT DAVID

Date début pompage : 21/10/2023 Niveau statique non perturbé : 2.95 m

Date fin de pompage : 03/11/2023 Débit Maxi. d'essai : 60.00 m3/h

Nombre de nappes identifiées : Rabattement correspondant : 13.45 m

Notes :

TRONCONS de L'OUVRAGE

FORAGE D'INJECTION N°4

Client: CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE

Maître d'oeuvre: ANTEA

Lieu de l'ouvrage : Lycée Louis de Foix
64100 BAYONNE

LITHOLOGIE

De	à	Libellé
0.00	1.00	SABLE GRAS
1.00	6.00	SABLE VASEUX ET GRAVIERS
6.00	10.50	SABLE GRAS ARGILEUX
10.50	20.00	SABLE AVEC COQUILLES
20.00	24.00	SABLE GRAS GRAVIER
24.00	29.50	SABLE GRAS ET GRAVIER
29.50	30.50	ARGILE GRISE ET VASE

FORAGE

De	à	Ø"	Ømm	Mode de forage	Fluide de forage
0.00	10.50	24"	610.00	Rotary	Boue
10.50	30.50	17"1/2	444.00	Rotary	Boue

* Reconnaissance

TUBAGE

De	à	Ø"	Ømm	Epais.	Ecra.	Nature du tubage	Type	Slot	Vide %
-0.50	9.50	10"3/4	273.00	6.30		Inox-aisi-316	Tube-plein		
-0.50	10.50	20"	508.00	10.00		Acier-ordinaire	Tube-plein		
9.50	27.50	9"5/8	244.00	0.00		Inox-aisi-316	Crepine fil-enroule	0.75	
27.50	29.50	6"5/8	168.00	6.30		Inox-aisi-316	Tube-decanteur		

REEMPLISSAGE

De	à	Ø"	Ømm	Matériau	Nature	Méthode de pose	Texture	Gra. (mm)	Vol. m3
0.00	3.50	10"3/4	273.00	Ciment	Cpa 55	Gravitaire			0.30
0.00	10.50	20"	508.00	Ciment	Cpa 55	Gravitaire			1.10
3.50	30.50	10"3/4	273.00	Gravier	Graviers de silacq	Circulation inverse	Roule	1.00-2.50	2.65

FORAGE D'INJECTION N°4

Travaux réalisés : 111
du : 03/10/2023 au : 13/11/2023

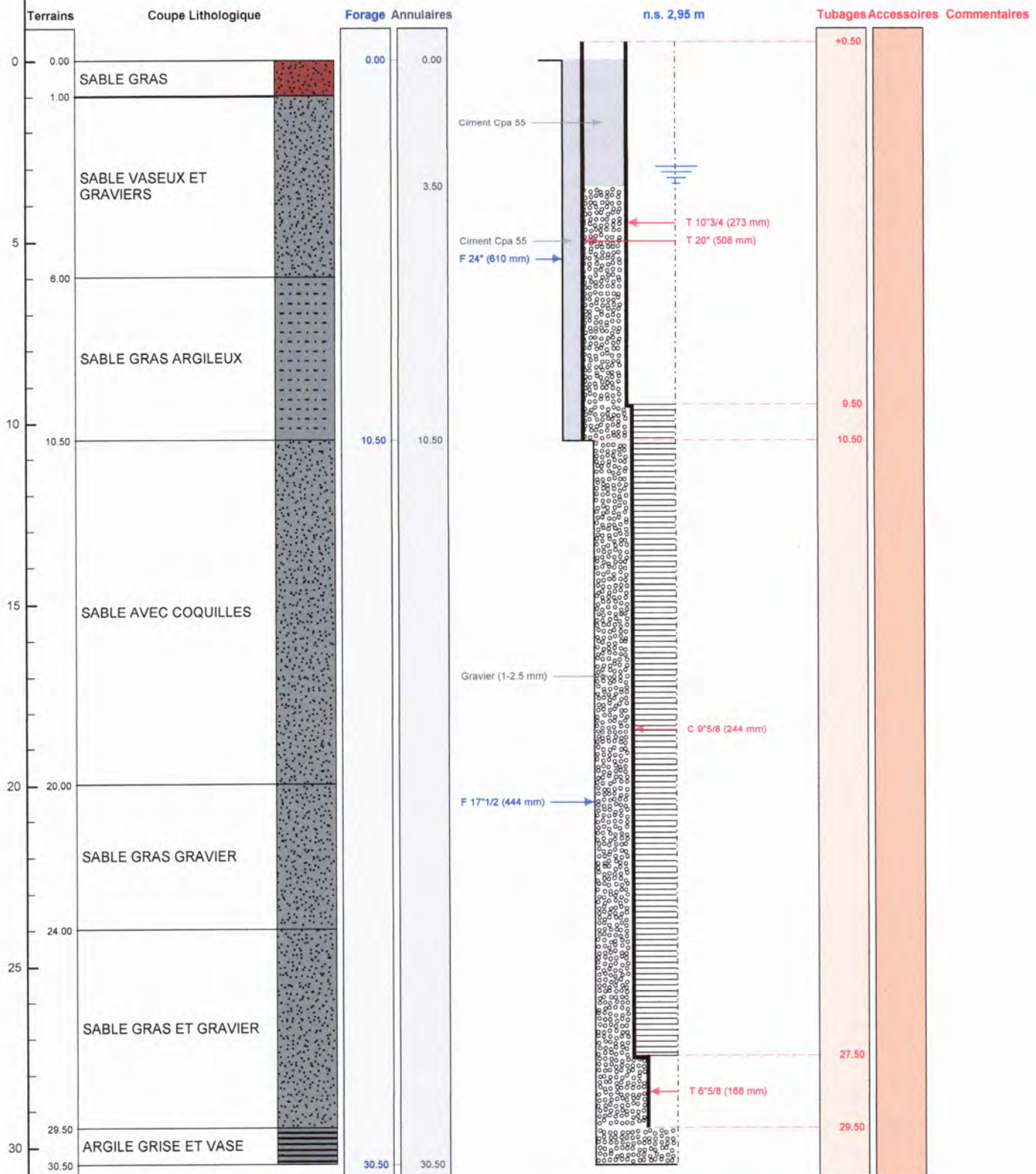
Client : CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE
Maitre d'oeuvre : ANTEA
Localisation de l'ouvrage : Lycée Louis de Foix
64100 BAYONNE

Coordonnées de l'ouvrage :
Lambert-93 métrique
Longitude (X): 338 025
Latitude (Y): 6 275 102
Altitude sol (Z): +0,000 m

Echelle : 1/156

Profondeurs en m au-dessous du repère zéro sol (signe + au-dessus)

Nombre de forages : 1



Le à
CERTIFIE CONFORME A L'OUVRAGE EXECUTE
Tampon et signature du chef d'entreprise

POMPAGE D'ESSAI
FORAGE D'INJECTION N°4
Pompage continu 60.5m³/h

Client:	CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE				
Maître d'oeuvre:	ANTEA				
Lieu de l'ouvrage :	Lycée Louis de Foix				
	64100	BAYONNE			
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	508	mm	Niveau statique/sol:	2.95	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m ³ /h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

Observations :Date et heure de début de pompage le **23/10/2023** à **12:05**

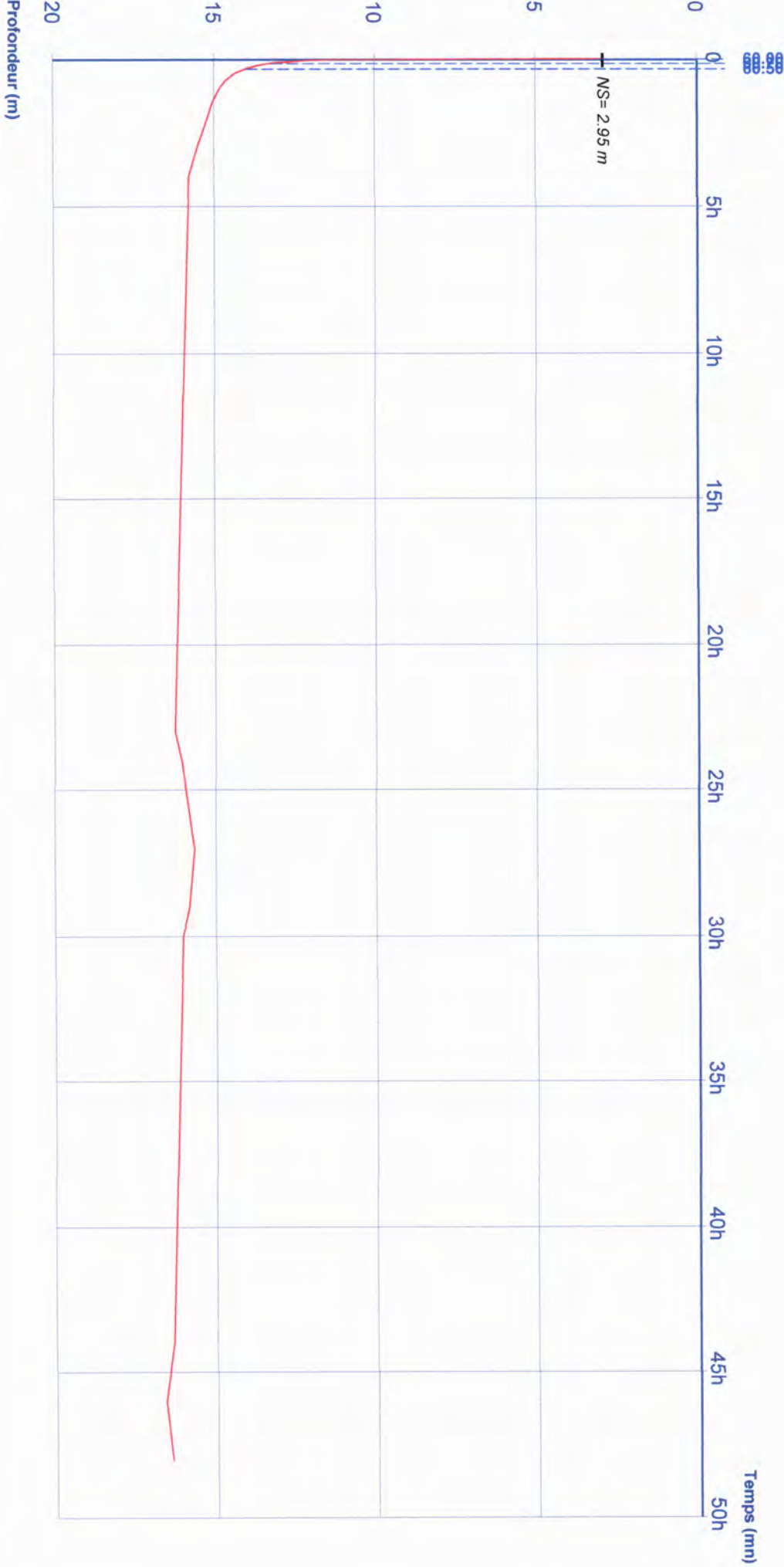
Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
23/10/2023	12:07	0h02	60.00	11.42	11.42	8.47	
	12:08	0h03		12.02	12.02	9.07	
	12:09	0h04		12.29	12.29	9.34	
	12:10	0h05		12.49	12.49	9.54	
	12:11	0h06		12.63	12.63	9.68	
	12:12	0h07		12.86	12.86	9.91	
	12:13	0h08		13.14	13.14	10.19	
	12:14	0h09		13.21	13.21	10.26	
	12:15	0h10	60.70	13.32	13.32	10.37	
	12:17	0h12		13.48	13.48	10.53	
	12:19	0h14		13.65	13.65	10.70	
	12:21	0h16		13.76	13.76	10.81	
	12:23	0h18		13.89	13.89	10.94	
	12:25	0h20		14.00	14.00	11.05	
	12:30	0h25	60.50	14.20	14.20	11.25	
	12:35	0h30		14.35	14.35	11.40	
	12:50	0h45		14.64	14.64	11.69	
	13:05	1h00		14.83	14.83	11.88	
	13:35	1h30		15.05	15.05	12.10	
	14:05	2h00		15.20	15.20	12.25	
	15:05	3h00		15.51	15.51	12.56	
	16:05	4h00		15.78	15.78	12.83	
24/10/2023	11:05	23h00		16.26	16.26	13.31	
	12:05	24h00		16.06	16.06	13.11	
	15:05	27h00		15.67	15.67	12.72	
	17:05	29h00		15.83	15.83	12.88	
	18:05	30h00		16.03	16.03	13.08	

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
25/10/2023	08:05	44h00		16.35	16.35	13.40	
	10:05	46h00		16.61	16.61	13.66	
	12:05	48h00		16.40	16.40	13.45	

Date début: 23/10/2023
Heure début: 12:05

COURBE DE POMPAGE
FORAGE D'INJECTION N°4
Pompage continu 60.5m3/h



Débts:

0h00 - 0h09	=	60.00 m3/h	
0h09 - 0h20	=	60.70 m3/h	
0h20 - 48h00	=	60.50 m3/h	

POMPAGE D'ESSAI
FORAGE D'INJECTION N°4
Remontée longue durée

Client:		CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE			
Maître d'oeuvre:		ANTEA			
Lieu de l'ouvrage :		Lycée Louis de Foix			
		64100 BAYONNE			
Profondeur utile du forage:		30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00 m
Diamètre de la chambre de pompage:		508	mm	Niveau statique/sol:	16.40 m
Type de la pompe:				Puissance de la pompe:	0 Kw
Diamètre nominal:		4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0 mm
Débit maxi de la pompe:		0.00 m3/h		Hauteur de refoulement maxi:	0 mm
Installée à (profondeur):		0.00 m		Longueur de refoulement:	0 m

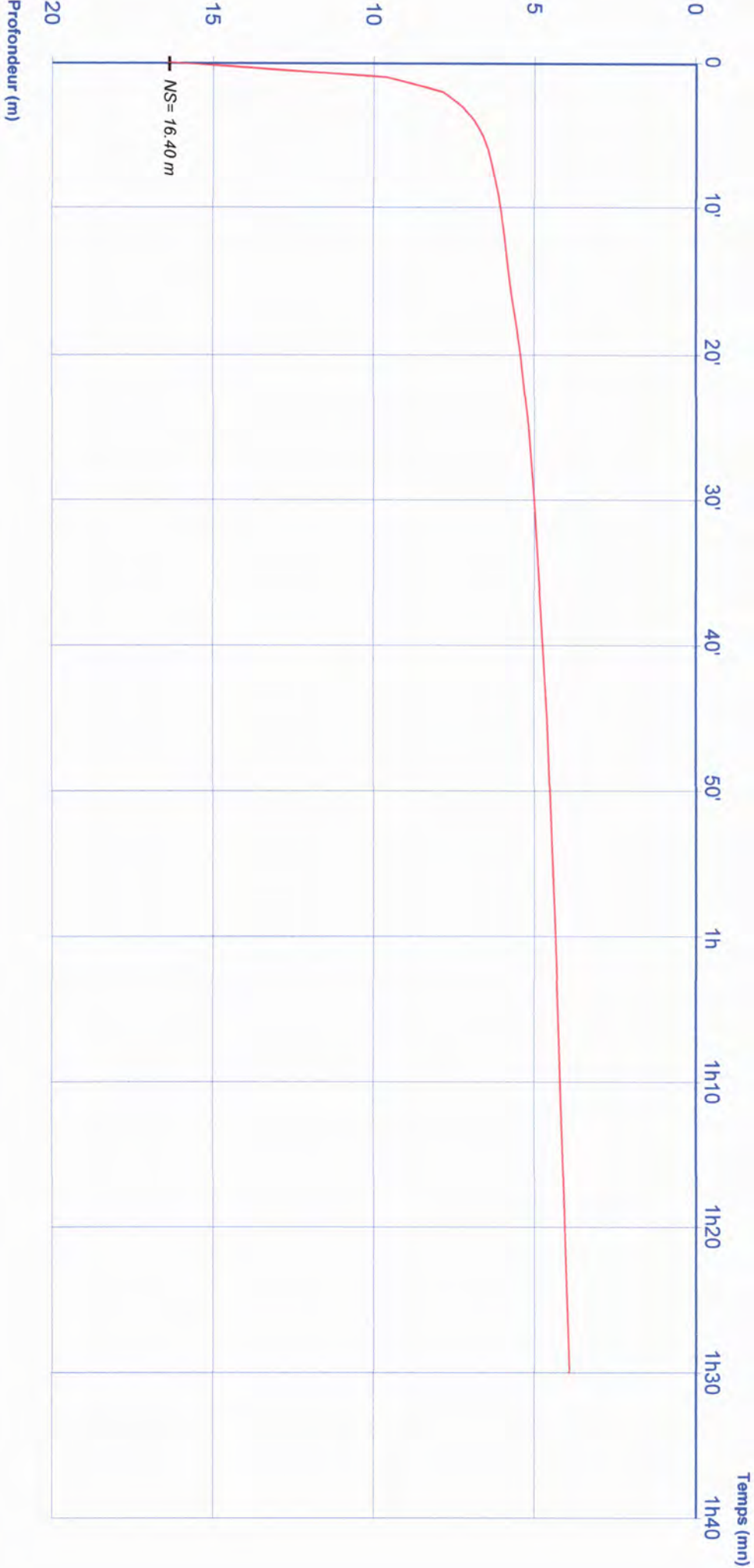
Observations :Date et heure de début de pompage le **25/10/2023 à 12:05**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
25/10/2023	12:06	0h01		9.62	9.62	-6.78	
	12:07	0h02		7.85	7.85	-8.55	
	12:08	0h03		7.24	7.24	-9.16	
	12:09	0h04		6.86	6.86	-9.54	
	12:10	0h05		6.61	6.61	-9.79	
	12:11	0h06		6.44	6.44	-9.96	
	12:12	0h07		6.33	6.33	-10.07	
	12:13	0h08		6.23	6.23	-10.17	
	12:14	0h09		6.13	6.13	-10.27	
	12:15	0h10		6.05	6.05	-10.35	
	12:17	0h12		5.92	5.92	-10.48	
	12:19	0h14		5.82	5.82	-10.58	
	12:21	0h16		5.71	5.71	-10.69	
	12:23	0h18		5.55	5.55	-10.85	
	12:25	0h20		5.42	5.42	-10.98	
	12:30	0h25		5.18	5.18	-11.22	
	12:35	0h30		5.00	5.00	-11.40	
	12:50	0h45		4.60	4.60	-11.80	
	13:05	1h00		4.34	4.34	-12.06	
	13:35	1h30		3.91	3.91	-12.49	

Date début: 25/10/2023
Heure début: 12:05

COURBE DE POMPAGE
FORAGE D'INJECTION N°4
Remontée longue durée



Débts:

--	--	--	--

POMPAGE D'ESSAI
FORAGE D'INJECTION N°4
Pompage palier 30m³/h

Client:		CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE			
Maître d'oeuvre:		ANTEA			
Lieu de l'ouvrage :		Lycée Louis de Foix			
		64100 BAYONNE			
Profondeur utile du forage:		30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00 m
Diamètre de la chambre de pompage:		508	mm	Niveau statique/sol:	3.39 m
Type de la pompe:				Puissance de la pompe:	0 Kw
Diamètre nominal:		4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0 mm
Débit maxi de la pompe:		0.00 m ³ /h		Hauteur de refoulement maxi:	0 mm
Installée à (profondeur):		0.00 m		Longueur de refoulement:	0 m

Observations :

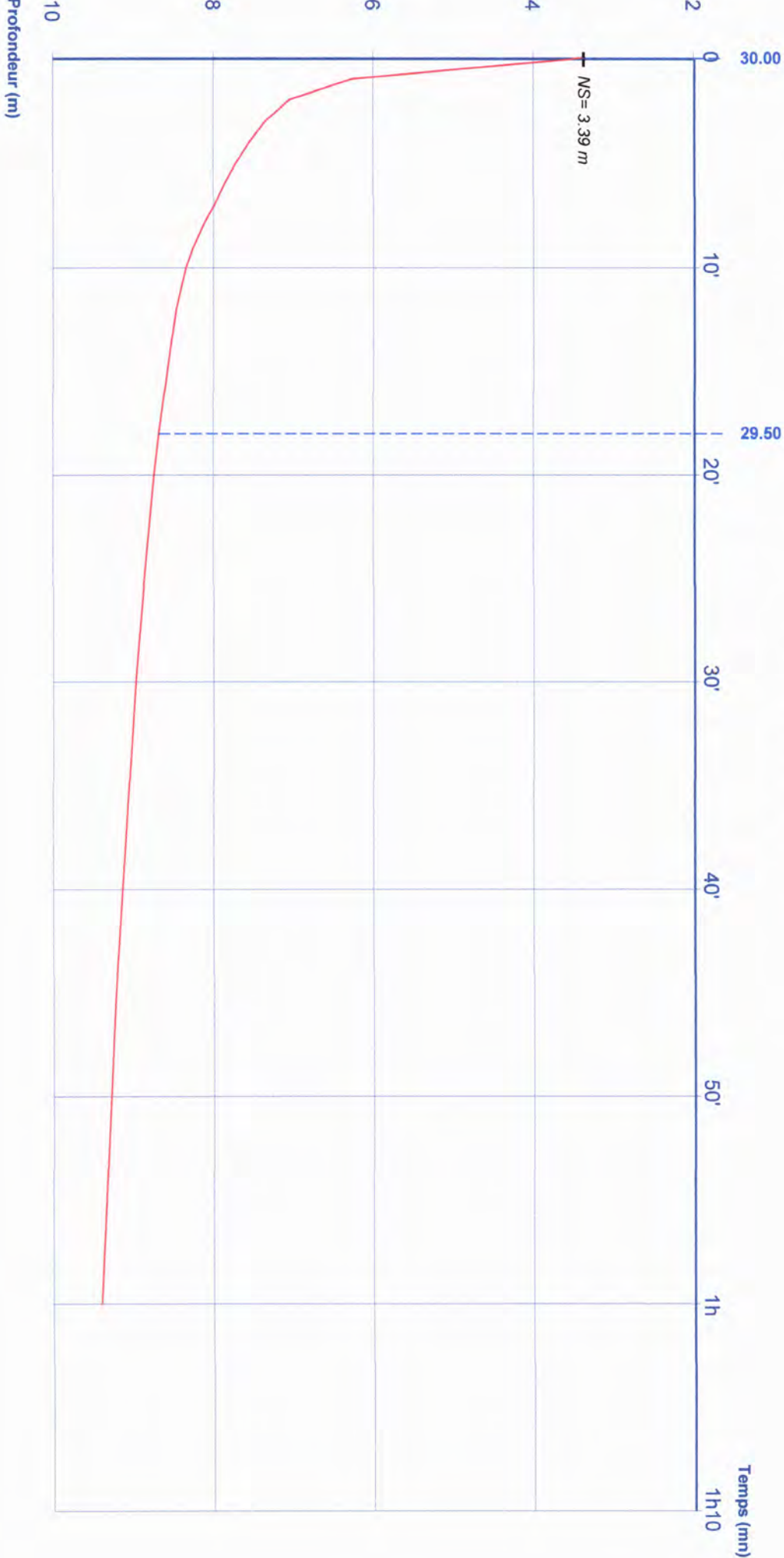
Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **08:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	08:24	0h01	30.00	6.27	6.27	2.88	
	08:25	0h02		7.05	7.05	3.66	
	08:26	0h03		7.35	7.35	3.96	
	08:27	0h04		7.55	7.55	4.16	
	08:28	0h05		7.72	7.72	4.33	
	08:29	0h06		7.86	7.86	4.47	
	08:30	0h07		7.99	7.99	4.60	
	08:31	0h08		8.13	8.13	4.74	
	08:32	0h09		8.25	8.25	4.86	
	08:33	0h10		8.34	8.34	4.95	
	08:35	0h12		8.46	8.46	5.07	
	08:37	0h14		8.54	8.54	5.15	
	08:39	0h16		8.61	8.61	5.22	
	08:41	0h18		8.68	8.68	5.29	
	08:43	0h20	29.50	8.74	8.74	5.35	
	08:48	0h25		8.86	8.86	5.47	
	08:53	0h30		8.97	8.97	5.58	
	09:08	0h45		9.22	9.22	5.83	
	09:23	1h00		9.40	9.40	6.01	

Date début: 26/10/2023
Heure début: 08:23

COURBE DE POMPAGE
FORAGE D'INJECTION N°4
Pompage palier 30m3/h



Débts:

0h00 - 0h18 = 30.00 m3/h
0h18 - 1h00 = 29.50 m3/h

POMPAGE D'ESSAI
FORAGE D'INJECTION N°4
Remontée palier 30m³/h

Client:	CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE				
Maître d'oeuvre:	ANTEA				
Lieu de l'ouvrage :	Lycée Louis de Foix				
	64100	BAYONNE			
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	273	mm	Niveau statique/sol:	9.40	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m ³ /h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

Observations :Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **09:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	09:24	0h01		5.89	5.89	-3.51	
	09:25	0h02		5.65	5.65	-3.75	
	09:26	0h03		5.50	5.50	-3.90	
	09:27	0h04		5.34	5.34	-4.06	
	09:28	0h05		5.20	5.20	-4.20	
	09:29	0h06		5.07	5.07	-4.33	
	09:30	0h07		4.96	4.96	-4.44	
	09:31	0h08		4.87	4.87	-4.53	
	09:32	0h09		4.80	4.80	-4.60	
	09:33	0h10		4.74	4.74	-4.66	
	09:35	0h12		4.65	4.65	-4.75	
	09:37	0h14		4.58	4.58	-4.82	
	09:39	0h16		4.53	4.53	-4.87	
	09:41	0h18		4.49	4.49	-4.91	
	09:43	0h20		4.45	4.45	-4.95	
	09:48	0h25		4.39	4.39	-5.01	
	09:53	0h30		4.35	4.35	-5.05	
	10:08	0h45		4.28	4.28	-5.12	
	10:23	1h00		4.26	4.26	-5.14	

FORAGE D'INJECTION N°4

Remontée palier 30m3/h



POMPAGE D'ESSAI
FORAGE D'INJECTION N°4
Pompage palier 50m³/h

Client:		CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE			
Maître d'oeuvre:		ANTEA			
Lieu de l'ouvrage :		Lycée Louis de Foix			
		64100 BAYONNE			
Profondeur utile du forage:		30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00 m
Diamètre de la chambre de pompage:		273	mm	Niveau statique/sol:	4.26 m
Type de la pompe:				Puissance de la pompe:	0 Kw
Diamètre nominal:		4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0 mm
Débit maxi de la pompe:		0.00 m ³ /h		Hauteur de refoulement maxi:	0 mm
Installée à (profondeur):		0.00 m		Longueur de refoulement:	0 m

Observations :

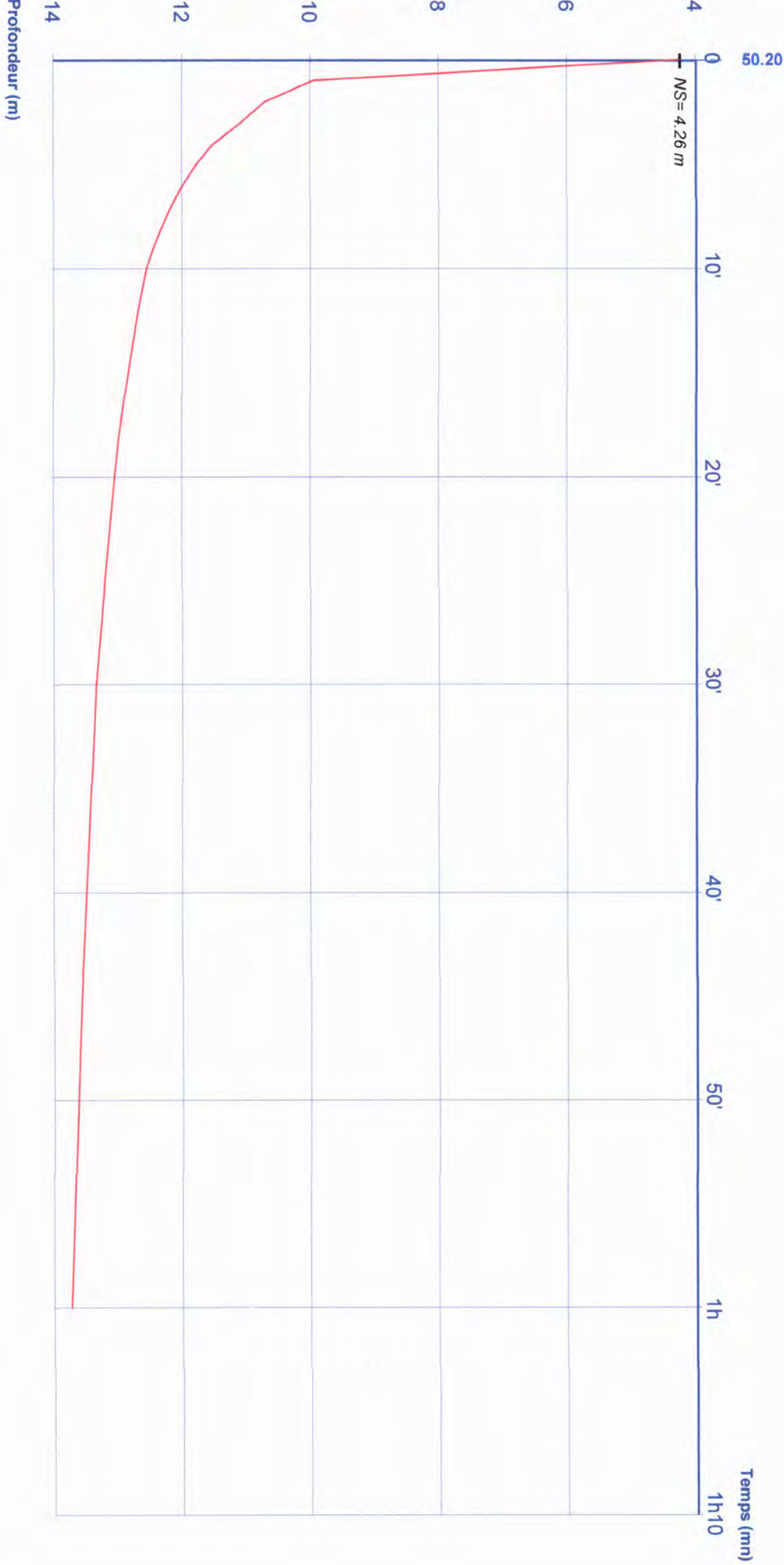
Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **10:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	10:24	0h01	50.20	9.95	9.95	5.69	
	10:25	0h02		10.71	10.71	6.45	
	10:26	0h03		11.09	11.09	6.83	
	10:27	0h04		11.52	11.52	7.26	
	10:28	0h05		11.78	11.78	7.52	
	10:29	0h06		11.99	11.99	7.73	
	10:30	0h07		12.17	12.17	7.91	
	10:31	0h08		12.31	12.31	8.05	
	10:32	0h09		12.44	12.44	8.18	
	10:33	0h10		12.55	12.55	8.29	
	10:35	0h12		12.68	12.68	8.42	
	10:37	0h14		12.79	12.79	8.53	
	10:39	0h16		12.89	12.89	8.63	
	10:41	0h18		12.98	12.98	8.72	
	10:43	0h20		13.05	13.05	8.79	
	10:48	0h25		13.20	13.20	8.94	
	10:53	0h30		13.34	13.34	9.08	
	11:08	0h45		13.57	13.57	9.31	
	11:23	1h00		13.73	13.73	9.47	

Date début: 26/10/2023
Heure début: 10:23

COURBE DE POMPAGE
FORAGE D'INJECTION N°4
Pompage palier 50m3/h



Débits:

0h00 - 1h00 = 50.20 m3/h

POMPAGE D'ESSAI
FORAGE D'INJECTION N°4
Remontée palier 50m3/h

Client:		CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE					
Maître d'oeuvre:		ANTEA					
Lieu de l'ouvrage :		Lycée Louis de Foix					
		64100 BAYONNE					
Profondeur utile du forage:		30.50	m	Niveau repère/sol:		0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:		273	mm	Niveau statique/sol:		13.73	m
Type de la pompe:				Puissance de la pompe:		0	Kw
Diamètre nominal:		4"		Diamètre hors tout de la pompe:		0	mm
Débit maxi de la pompe:		0.00	m3/h	Hauteur de refoulement maxi:		0	mm
Installée à (profondeur):		0.00	m	Longueur de refoulement:		0	m

Observations :Date et heure de début de pompage le **26/10/2023 à 11:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	11:24	0h01		7.75	7.75	-5.98	
	11:25	0h02		6.84	6.84	-6.89	
	11:26	0h03		6.37	6.37	-7.36	
	11:27	0h04		6.11	6.11	-7.62	
	11:28	0h05		5.96	5.96	-7.77	
	11:29	0h06		5.89	5.89	-7.84	
	11:30	0h07		5.82	5.82	-7.91	
	11:31	0h08		5.75	5.75	-7.98	
	11:32	0h09		5.66	5.66	-8.07	
	11:33	0h10		5.57	5.57	-8.16	
	11:35	0h12		5.41	5.41	-8.32	
	11:37	0h14		5.29	5.29	-8.44	
	11:39	0h16		5.18	5.18	-8.55	
	11:41	0h18		5.10	5.10	-8.63	
	11:43	0h20		5.02	5.02	-8.71	
	11:48	0h25		4.88	4.88	-8.85	
	11:53	0h30		4.74	4.74	-8.99	
	12:08	0h45		4.50	4.50	-9.23	
	12:23	1h00		4.32	4.32	-9.41	

POMPAGE D'ESSAI
FORAGE D'INJECTION N°4
Pompage palier 70m³/h

Client:	CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE				
Maître d'oeuvre:	ANTEA				
Lieu de l'ouvrage :	Lycée Louis de Foix				
	64100	BAYONNE			
Profondeur utile du forage:	30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00	m
Diamètre de la chambre de pompage:	273	mm	Niveau statique/sol:	4.32	m
Type de la pompe:			Puissance de la pompe:	0	Kw
Diamètre nominal:	4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0	mm
Débit maxi de la pompe:	0.00	m ³ /h	Hauteur de refoulement maxi:	0	mm
Installée à (profondeur):	0.00	m	Longueur de refoulement:	0	m

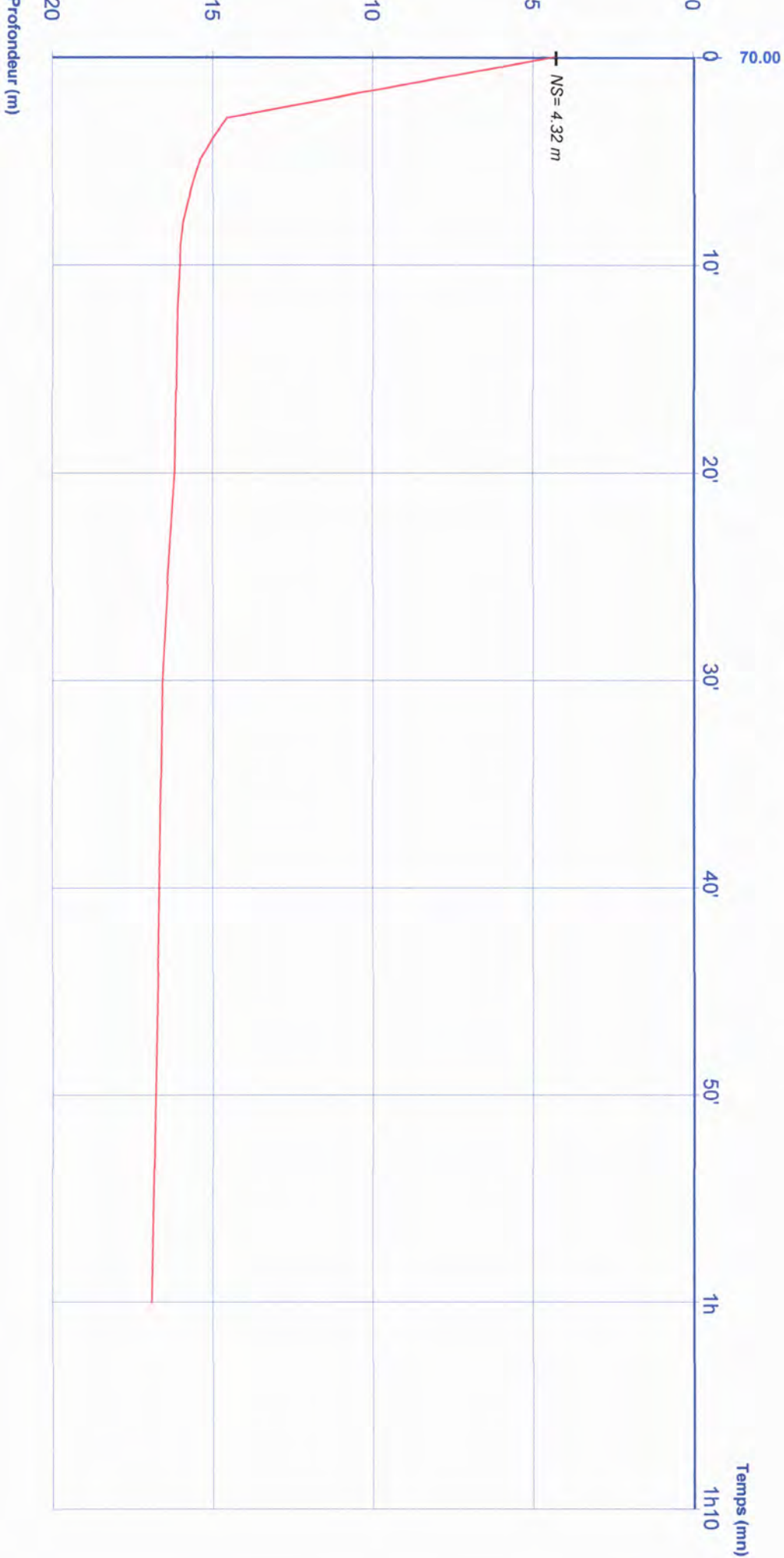
Observations :Date et heure de début de pompage le **26/10/2023 à 12:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	12:26	0h03	70.00	14.55	14.55	10.23	
	12:27	0h04		15.00	15.00	10.68	
	12:28	0h05		15.38	15.38	11.06	
	12:29	0h06		15.60	15.60	11.28	
	12:30	0h07		15.78	15.78	11.46	
	12:31	0h08		15.94	15.94	11.62	
	12:32	0h09		16.01	16.01	11.69	
	12:33	0h10		16.03	16.03	11.71	
	12:35	0h12		16.10	16.10	11.78	
	12:37	0h14		16.12	16.12	11.80	
	12:39	0h16		16.14	16.14	11.82	
	12:41	0h18		16.16	16.16	11.84	
	12:43	0h20		16.18	16.18	11.86	
	12:48	0h25		16.40	16.40	12.08	
	12:53	0h30		16.57	16.57	12.25	
	13:08	0h45		16.72	16.72	12.40	
	13:23	1h00		16.91	16.91	12.59	

Date début: 26/10/2023
Heure début: 12:23

COURBE DE POMPAGE
FORAGE D'INJECTION N°4
Pompage palier 70m3/h



Débits:

0h00 - 1h00 = 70.00 m3/h

POMPAGE D'ESSAI
FORAGE D'INJECTION N°4
Remontée palier 70m³/h

Cliant:		CONSEIL REGIONAL NOUVELLE AQUITAINE			
Maître d'oeuvre:		ANTEA			
Lieu de l'ouvrage :		Lycée Louis de Foix			
		64100 BAYONNE			
Profondeur utile du forage:		30.50	m	Niveau repère/sol:	0.00 m
Diamètre de la chambre de pompage:		273	mm	Niveau statique/sol:	16.91 m
Type de la pompe:				Puissance de la pompe:	0 Kw
Diamètre nominal:		4"		Diamètre hors tout de la pompe:	0 mm
Débit maxi de la pompe:		0.00 m ³ /h		Hauteur de refoulement maxi:	0 mm
Installée à (profondeur):		0.00 m		Longueur de refoulement:	0 m

Observations :

Date et heure de début de pompage le **26/10/2023** à **13:23**

Type de sonde : Sonde de Niveau

Date	Heure	Temps	Débit	Sonde	Niveau/sol	Rabatt.	Observation
26/10/2023	13:24	0h01		8.25	8.25	-8.66	
	13:25	0h02		7.13	7.13	-9.78	
	13:26	0h03		6.70	6.70	-10.21	
	13:27	0h04		6.32	6.32	-10.59	
	13:28	0h05		6.03	6.03	-10.88	
	13:29	0h06		5.90	5.90	-11.01	
	13:30	0h07		5.80	5.80	-11.11	
	13:31	0h08		5.71	5.71	-11.20	
	13:32	0h09		5.61	5.61	-11.30	
	13:33	0h10		5.51	5.51	-11.40	
	13:35	0h12		5.30	5.30	-11.61	
	13:37	0h14		5.13	5.13	-11.78	
	13:39	0h16		4.99	4.99	-11.92	
	13:41	0h18		4.86	4.86	-12.05	
	13:43	0h20		4.75	4.75	-12.16	
	13:48	0h25		4.54	4.54	-12.37	
	13:53	0h30		4.34	4.34	-12.57	
	14:08	0h45		3.92	3.92	-12.99	
	14:23	1h00		3.65	3.65	-13.26	

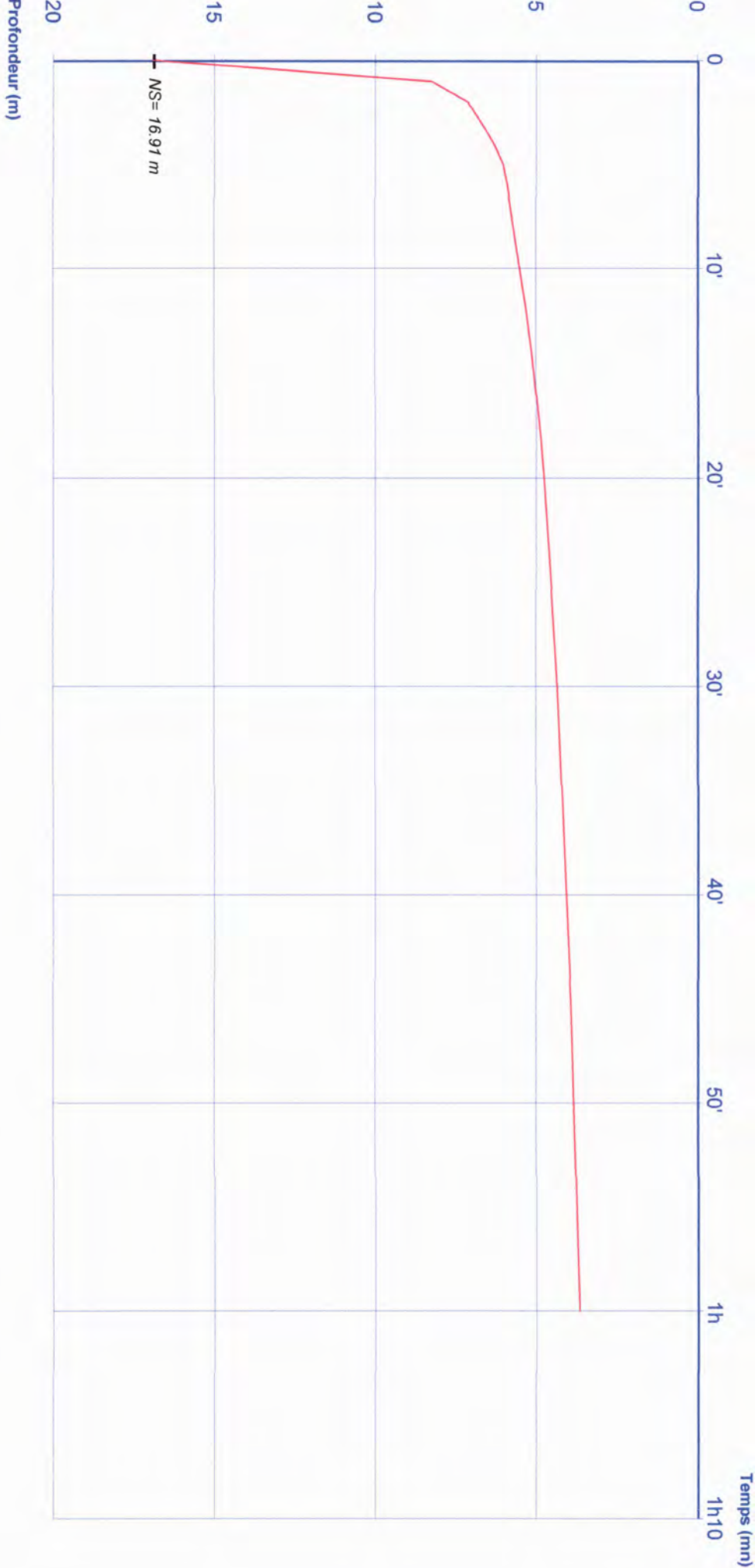
Date début: 26/10/2023

Heure début: 13:23

COURBE DE POMPAGE

FORAGE D'INJECTION N°4

Remontée palier 70m³/h



Débîts:

--	--	--	--	--	--

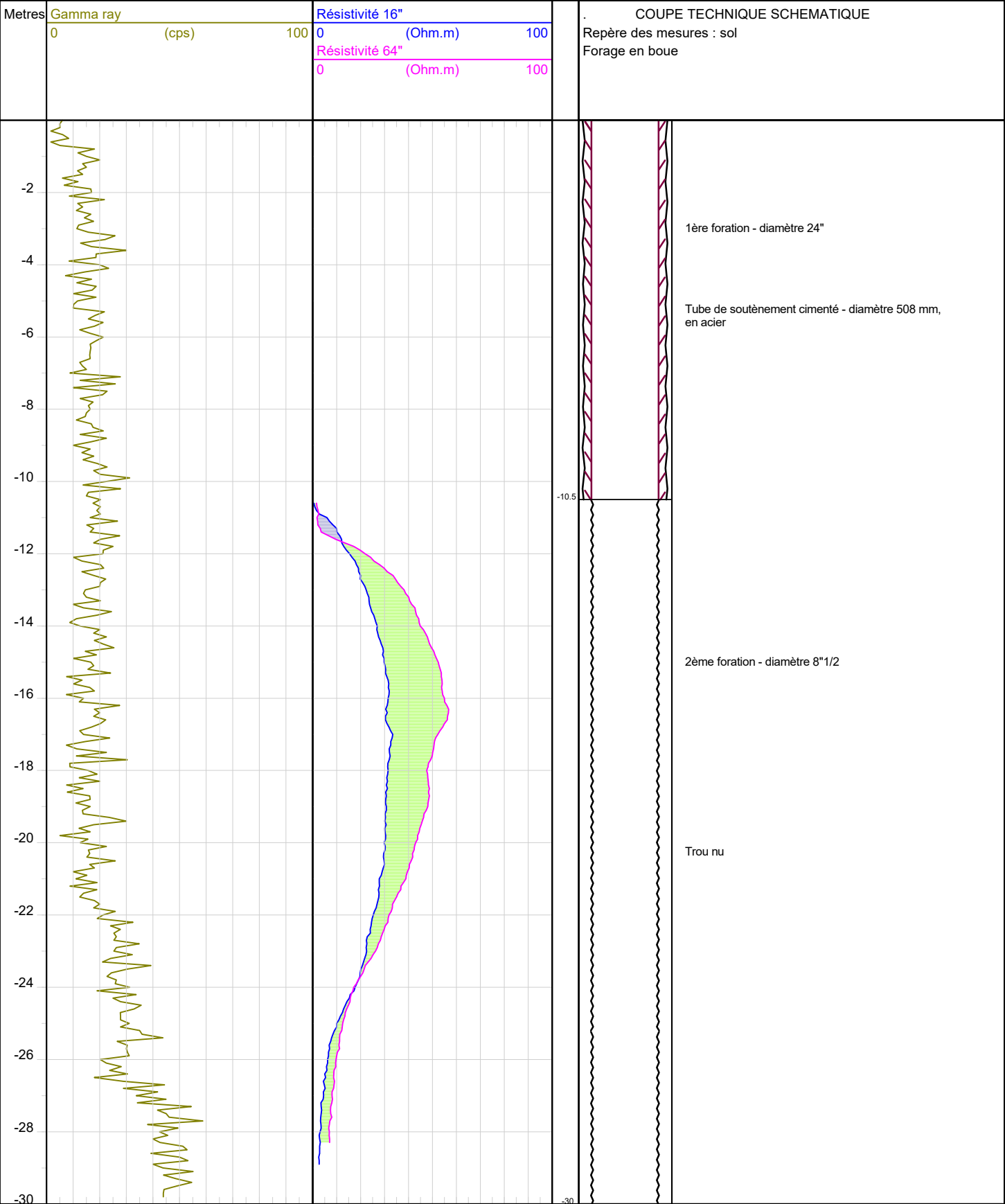


Commune : Bayonne (64)
Forage : F4

DIAGRAPHIES DIFFEREES

Mesure Gamma-ray - Mesures de Résistivité 16" et 64"

11 octobre 2023





PROCES VERBAL D'ESSAIS

Demandeur :

FORAQUITAINE**195 Avenue de l'Eglise
40120 POUYDESSEAUX**

Provenance :

Lycée Saint Louis de Foix à Bayonne

Référence granulat :

F4

Profondeur :

10 à 16 m

Prélevé le :

17/10/2023

Réception de l'échantillon :

24/10/2023

Conservation en laboratoire :

en sac plastique

Commande :

N/Réf. : **CB/2307SDBTP-026**

Opérateur :

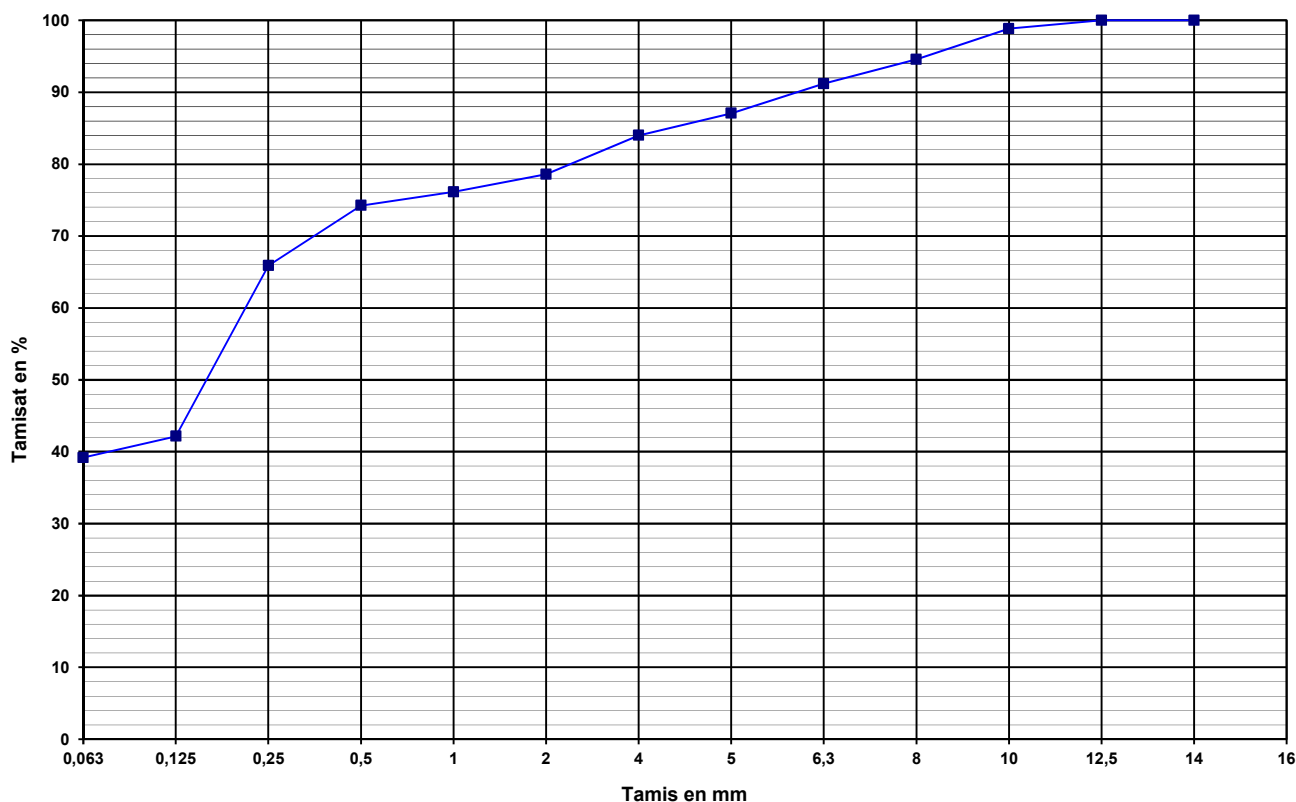
CB

Date des essais :

30/10/2023

Analyse Granulométrique par Tamisage - NF EN 933-1/A1 de Février 2006

Tamis en mm	16	14	12,5	10	8	6,3	5	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	f
Tamisé en %		100,0	100,0	98,8	94,6	91,2	87,1	84,0	78,6	76,2	74,3	65,9	42,2	39,2	39,2



Autres essais réalisés :

Teneur en eau selon NF EN 1097-5 (W) :

41,8 %

Teneur en fines NF EN 933-1/A1 (f) :

39,2 %

Canéjan , le :

31/10/2023**C. W-BONNET**

Technicienne de laboratoire



PROCES VERBAL D'ESSAIS

Demandeur :

FORAQUITAINE**195 Avenue de l'Eglise
40120 POUYDESSEAUX**

Provenance :

Lycée Saint Louis de Foix à Bayonne

Référence granulat :

F4

Profondeur :

16 à 22 m

Prélevé le :

17/10/2023

Réception de l'échantillon :

24/10/2023

Conservation en laboratoire :

en sac plastique

Commande :

N/Réf. : **CB/2307SDBTP-026**

Opérateur :

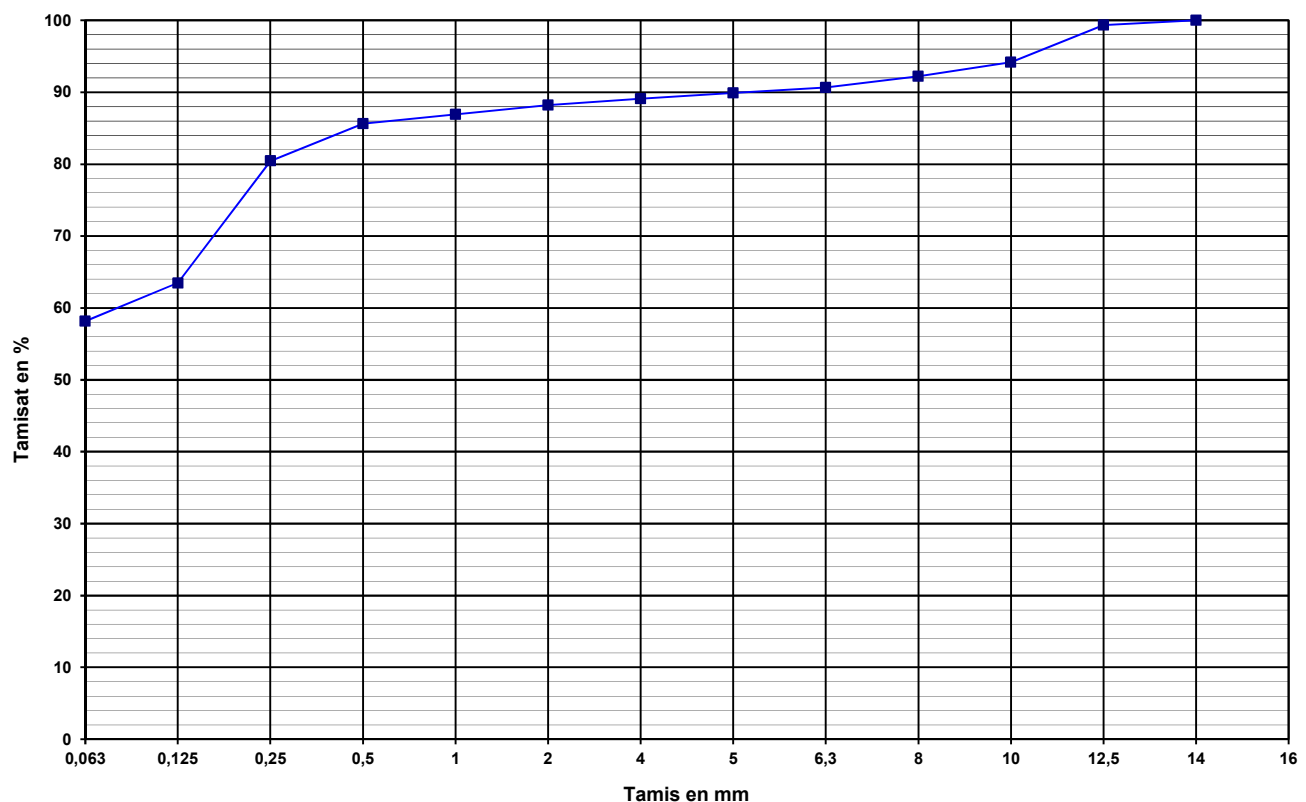
CB

Date des essais :

30/10/2023

Analyse Granulométrique par Tamisage - NF EN 933-1/A1 de Février 2006

Tamis en mm	16	14	12,5	10	8	6,3	5	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	f
Tamisé en %		100,0	99,4	94,2	92,2	90,7	89,9	89,1	88,2	86,9	85,6	80,4	63,5	58,2	58,2



Autres essais réalisés :

Teneur en eau selon NF EN 1097-5 (W) :

52,2 %

Teneur en fines NF EN 933-1/A1 (f) :

58,2 %

Canéjan , le :

31/10/2023**C. W-BONNET**

Technicienne de laboratoire



SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4 rue Uralde - ZA du Hillans - 64990 St Pierre d'Irube - 05 59 42 45 42 / 06 11 08 66 02

aquitaine.debouchage@free.fr - Débouchage - Pompage - Inspection vidéo

Recherche de fuite - Traçage de réseaux - Chemisage

SIRET 390 128 254 00021 - RCS Bayonne 390 128 254 - Code APE 3700Z

BON D'INTERVENTION

N° **17024**

Chantier : <i>Chambre Française</i>	Date : <i>11/10/23</i>	Code chantier : <i>44122</i>	
Adresse : <i>4 Av Jean Rustand</i>	Facturation :		
Ville : <i>64100 Bayonne</i>	Demandeur :		
Nature prestation Observation et compte rendu <i>pompage de Boue de forage</i>		Temps passé Hre chantier	Chiffrage HT
		<i>1 h</i>	
		Déchet M ³	
		<i>0 m</i>	
Nom et Signature technicien A.D. <i>J M 2</i>	Signature client <i>X M 7</i>	Total HT :	
		TVA	% :
		Total TTC :	
Véhicule : <i>C2</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Terminé <input type="checkbox"/> Non terminé <input type="checkbox"/> Devis à faire		

ATTENTION : LE REMPLISSAGE EN EAU DES OUVRAGES APRÈS VIDANGE EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CLIENT



SAS
AQUITAINE
DEBOUCHAGE

BORDEREAU D'IDENTIFICATION
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS
D'ASSAINISSEMENT
N° C2-2023-390

PRODUCTEUR
L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel

Coordonnées du propriétaire :

Coordonnées de l'installation :

Coordonnées du propriétaire :
SAS Aquitaine

Coordonnées de l'installation :
4 AV Jean Rostand
CP 64100 Ville
Beyrie

Désignation des sous-produits vidangés :
matières de vidanges (20 03 04)

Autres (à préciser) : Beau

Je soussigné, atteste l'exactitude des renseignements ci-dessus
Signature :

Date : 11/10/23
Quantité approximative
vidangée (en m³) : 6 m³

ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT

RAISON SOCIALE :
SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE
4, rue Uralde - ZA du Hillans
64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE
Tél : 05 59 42 45 42
Siret : 390 128 254 00021 - APE 3700Z

N° Agrément : 2017640001 P
Délivré par la Préfecture des :
PYRÉNÉES ATLANTIQUES
Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :

N° d'immatriculation
mm an c 2

Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions
d'admission sur le site de dépollage

N° d'immatriculation
PAV X23ED

Signature :

Signature : J. M. A. 2

LIEU DE RECEPTION :
UNITE DE TRAITEMENT
☐ accepté ☐ refusé

Motif de refus :

Date :

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS



SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4 rue Uralde - ZA du Hillans - 64990 St Pierre d'Irube - 05 59 42 45 42 / 06 11 08 66 02

aquitaine.debouchage@free.fr - Débouchage - Pompage - Inspection vidéo

Recherche de fuite - Traçage de réseaux - Chemisage

SIRET 390 128 254 00021 - RCS Bayonne 390 128 254 - Code APE 3700Z

BON D'INTERVENTION

N° **16540**

Chantier : <i>Louis 20 Foix</i>	Date : <i>13/10/23</i>	Code chantier :	
Adresse : <i>A Jean Rostany</i>	Facturation : <i>Fonction Aquitaine</i>		
Ville : <i>Bayonne</i>	Demandeur :		
Nature prestation Observation et compte rendu <i>Vidage Barre</i>		Temps passé Hre chantier	Chiffrage HT
		<i>1h30</i>	
		Déchet M ³	
		<i>Assainissement à l'égout de la barre</i>	
Nom et Signature technicien A.D. <i>Jean Rostany</i>	Signature client <i>[Signature]</i>	Total HT :	
		TVA % :	
		Total TTC :	
Véhicule : <i>CT</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Terminé <input type="checkbox"/> Non terminé <input type="checkbox"/> Devis à faire		

ATTENTION : LE REMPLISSAGE EN EAU DES OUVRAGES APRÈS VIDANGE EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CLIENT



SAS
AQUITAINE
DEBOUCHAGE

BORDEREAU D'IDENTIFICATION
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS
D'ASSAINISSEMENT

N° CA2023 SD2

PRODUCTEUR
L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel

Coordonnées du propriétaire :

Coordonnées de l'installation : 4A
CP 64100 Ville Bayonne

Désignation des sous-produits vidangés :
Matières de vidanges (20 03 04)

☐ Autres (à préciser) :

Je soussigné, atteste l'exactitude des renseignements ci-dessus

Date : 13/10/23

Signature :

Quantité approximative
vidangée (en m³) : 6

ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT

RAISON SOCIALE :
SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE
4, rue Uralde - ZA du Hillans
64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE
Tél : 05 59 42 45 42
Siret : 390 128 254 00021 - APE 3700Z

N° Agrément : 2017640001 P
Délivré par la Préfecture des :
PYRÉNÉES ATLANTIQUES
Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :

N° d'immatriculation

Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions
d'admission sur le site de dépollage.

Signature :

UNITE DE TRAITEMENT

LIEU DE RECEPTION :

☐ accepté ☐ refusé

Motif de refus :

Date :

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS



SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4 rue Uralde - ZA du Hillans - 64990 St Pierre d'Irube - 05 59 42 45 42 / 06 11 08 66 02

aquitaine.debouchage@free.fr - Débouchage - Pompage - Inspection vidéo

Recherche de fuite - Traçage de réseaux - Chemisage

SIRET 390 128 254 00021 - RCS Bayonne 390 128 254 - Code APE 3700Z

BON D'INTERVENTION

N° **17036**

Chantier : <i>Chantier faquinain</i>	Date : <i>10/10/23</i>	Code chantier : <i>44122</i>
Adresse : <i>4 AV Jean Restand</i>	Facturation :	
Ville : <i>64100 Bayonne</i>	Demandeur :	

Nature prestation Observation et compte rendu <i>pompage de Baue de</i>	Temps passé Hre chantier	Chiffrage HT
<i>Fouage plus remuage soit 12³ m en deux</i>	<i>3</i> <i>2415</i>	
<i>Faise</i>	Déchet M ³	
	<i>12³ m</i> <i>en</i> <i>deux Faise</i>	

Nom et Signature technicien A.D.	Signature client	Total HT :
<i>J M 2</i>	<i>[Signature]</i>	TVA % :
		Total TTC :

Véhicule : <i>C2</i>	<input type="checkbox"/> Terminé <input type="checkbox"/> Non terminé <input type="checkbox"/> Devis à faire
----------------------	--

ATTENTION : LE REMPLISSAGE EN EAU DES OUVRAGES APRÈS VIDANGE EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CLIENT



**BORDEREAU D'IDENTIFICATION
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS
D'ASSAINISSEMENT**

Nº C2-2023-397

PRODUCTEUR

L'ensemble des informations ci-dessous a un caractère confidentiel

Coordonnées du propriétaire :

Coordonnées de l'installation :

For a quick time

4 AV Jean Postard
CP 64100 Ville d'Avall

Désignation des sous-produits vidangés :

☒ matières de vidanges

Autres (à préciser) : ..

Autres (à préciser) : Boire

Signature :

Quantità approssimativa

Qualité approximative
vidangée (en m³) :

ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT

RAISON SOCIALE :

N° Agrément : 2017640001 P

SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4, rue Uralde - ZA du Hillans

64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE

Tel : 05 59 42 45 42

Siret : 390 128 254 00021 - APE 3700Z

Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :

N° d'immatriculation

ADMISSIONS

Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions d'admission sur le site de dépôtage.

Signature : 

UNITÉ DE TRAITEMENT

LIEU DE RECEPTION :

☐ accepté ☐ refusé

Motif de refus

Date _____

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS

¹ Blanc : conservé par le propriétaire de l'installation

2 Rose : conservé par l'entreprise d'assainissement

3 Jaune : conserve par le centre de traitement, coordonnées de l'installation et du propriétaire non mentionnées conformément à l'annexe 2 de l'arrêté du 7 septembre 2009



SAS
AQUITAINE
DEBOUCHAGE

BORDEREAU D'IDENTIFICATION
ET DE SUIVI DES MATIERES DE VIDANGES
DES ANC ET AUTRES SOUS PRODUITS
D'ASSAINISSEMENT
N° C 2 - 2023 - 398

L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel

PRODUCTEUR

Coordonnées du propriétaire :

for aquitaine

Coordonnées de l'installation :

4 AV Jean Rostaud
CP 64100 Ville Bonheur

Désignation des sous-produits vidangés :
☒ matières de vidanges (20 03 04)

☒ Autres (à préciser) :

Boue

Je soussigné, atteste l'exactitude des renseignements ci-dessus

Date : 16/11/23

Quantité approximative
vidangée (en m³) : 8 m³

Signature :

[Signature]

ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT

RAISON SOCIALE :

SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

N° Agrément : 2017640001 P

4, rue Uralde - ZA du Hillans
64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE

Tél : 05 59 42 45 42

Delivré par la Préfecture des :
PYRÉNÉES ATLANTIQUES

Siret : 390 128 284 00021 - APE 3700Z

Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule

man ca
AV 02 3ED

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :

Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions
d'admission sur le site de dépotage.

Signature :

[Signature]

UNITE DE TRAITEMENT

LIEU DE RECEPTION :

☐ accepté ☐ refusé

Motif de refus

Date :

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS



SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

4 rue Uralde - ZA du Hillans - 64990 St Pierre d'Irube - 05 59 42 45 42 / 06 11 08 66 02

aquitaine.debouchage@free.fr - Débouchage - Pompage - Inspection vidéo

Recherche de fuite - Traçage de réseaux - Chemisage

SIRET 390 128 254 00021 - RCS Bayonne 390 128 254 - Code APE 3700Z

BON D'INTERVENTION

N° **17038**

Chantier : <i>Charlie faragutain</i>	Date : <i>17/10/23</i>	Code chantier : <i>44122</i>	
Adresse : <i>4 Av Jean Restand</i>	Facturation :		
Ville : <i>64100 Bayonne</i>	Demandeur :		
Nature prestation Observation et compte rendu <i>forage de 6m</i>		Temps passé Hre chantier	Chiffrage HT
		<i>1h</i>	
		Déchet M ³	
		<i>6m</i>	
Nom et Signature technicien A.D. <i>J M 2</i>	Signature client <i>[Signature]</i>	Total HT :	
		TVA % :	
		Total TTC :	
Véhicule : <i>C2</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Terminé <input type="checkbox"/> Non terminé <input type="checkbox"/> Devis à faire		

ATTENTION : LE REMPLISSAGE EN EAU DES OUVRAGES APRÈS VIDANGE EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CLIENT

N° C2-2023-400

L'ensemble des informations nominatives ci-dessous a un caractère confidentiel

Coordonnées du propriétaire :

Forcquintain

Coordonnées de l'installation :

4 AV Jean Rostand
CP 64100 Ville Bayonne

Désignation des sous-produits vidangés :

☒ Matières de vidanges

(20 03 04)

☒ Autres (à préciser) :

Boue

Signature :



Date : 17/10/23

Quantité approximative vidangée (en m³) :

8 m

ENTREPRISE D'ASSAINISSEMENT

RAISON SOCIALE :

SAS AQUITAINE DEBOUCHAGE

N° Agrément : 2017640001 P

4, rue Uralde - ZA du Hillans

64990 SAINT-PIERRE-D'IRUBE

Tel : 05 59 42 45 42

Siret : 390 128 254 00021 - APE 3700Z

Délivré par la Préfecture des :
PYRÉNÉES ATLANTIQUES

Date de validité : 16/11/2027

Données relatives au véhicule


N° d'immatriculation

mmanc2
AV 02 3ED

NOM de l'Opérateur réalisant la prestation :


Je soussigné, m'engage à respecter le règlement relatif aux conditions d'admission sur le site de dépotage.

Signature :



UNITE DE TRAITEMENT

LIEU DE RECEPTION :

☐ accepté ☐ refusé

Motif de refus :

Date :

Quantité reçue (en tonnes ou m³) :

Signature et date de réception :

OBSERVATIONS

Client n° 61797

N°TVA:

SARL FORAQUITAINE JURQUET
LE PETIT BROUTA
195 AVENUE DE L'ÉGLISE
40120 POUYDESSEAUX



FACTURE n° 09704033 du 31/10/23

Pour nous contacter, appelez le 05 58 06 09 09

CODE	DESIGNATION	QUANTITE	Un		PRIX H-T	MONTANT	T	NUANCE
BON N° 20743511 DU 30/10/23 ENLEVE AG. MONT DE MARSAN ST-AV								
Signé par ENTREPRISE								
199284.01	TECHNOCEM CEMII/A-L 32.5R CENF 35KG	42	U		8,08	339,36		
	FRAIS FIXES					5,00		
	Total Eco-Contribution					(62,87)		
Fraude au RIB : soyez vigilants ! Nous ne modifions jamais nos coordonnées bancaires. En cas de doute, contactez immédiatement votre interlocuteur habituel.								
CONDITIONS GENERALES DE VENTE AU VERSO								

Total H-T	T.V.A	Total T.T.C	Echéance	Règlement par	Sur votre compte
4.768,90	20,00% 953,78	5.722,68	30/11/23	L.C.R.	13306 00950 05089220000 77

NOS REF. BANCAIRES : BIC : BNPAFRPPCTO IBAN : FR7630004007640001003969634

Page 2

Les intérêts de retard calculés au taux appliqué par la BCE majoré de dix points courent à partir de la date de règlement indiquée sur la facture ou de l'échéance d'un effet impayé et ce, même en l'absence de protêt ou de mise en demeure par exploit d'huissier ou par lettre recommandée.
Aucun escompte ne sera accordé en cas de règlement anticipé.

Pour les clients professionnels : une indemnité forfaitaire de 40 Euros pour frais de recouvrement sera due de plein droit et sans notification préalable en cas de retard de paiement. Si les frais de recouvrement sont supérieurs à ce montant forfaitaire, une indemnisation complémentaire sera due, sur présentation des justificatifs.

Siège social: CHAUSSON MATERIAUX 60 rue de Fenouillet BP 35140 Centre commercial Hexagone 31142 SAINT-ALBAN CEDEX
SAS au capital de 279357886 Euros RCS TOULOUSE 528648892 N°TVA FR83528648892 NAF 4673 A
Tél 05 61 37 37 37 Fax 05 61 70 00 08 www.chausson.fr N°ICS FR52ZZZ501825 1521 0/N



Facture N° 9001275422

09 Octobre 2023

CIMENT

1 / 1

Exemplaire Client

CARTE BANCAIRE

A0000000421010

CB

le 09/10/23 à 13:40:13

POINT P 3621

64 BAYONNE

8861049

77811582400907

17515

*****7854

708D8877F35499DF

210 001 014741

C @

No AUTO : 552537

163 62 62

IA

Client 1000292407 / N5301

FORAQUITAINE JURQUET

A l'attention de X FORAQUITAINE

195 AVENUE DE L'EGLISE

40120 POUYDESSEAU

☎ 0608369036

☎ 0608369036

MONTANT = 397,06 EUR

DEBIT

TICKET CLIENT
A CONSERVER

Pour vous accompagner dans vos affaires, ce devis est
valable 1 mois à date d'émission hors produits à cours
(aciers, zinc, etc) et produits non stockés.

Vos informations

Enlevé par : X FORAQUITAINE

Code	Nom de l'article	Quantité	P.U. HT €	Total HT €	Taux de TVA
4617516	Ciment Technocem CEM II/C-M 32,5 R CE NF - Calcia de l'Adour - sac de 35kg Dont éco-contribution PMCB HT : 0,19 € / BAG	32 BAG	10,34 €	330,88 €	20,00%

TVA acquittée sur les débits

Taux de TVA	Base	TVA
20,00%	330,88 €	66,18 €

Total HT hors Ecocontrib : 324,80 €

Total HT : 330,88 €

Dont éco-contribution PMCB : 6,08 €

Total TVA : 66,18 €

Total TTC : 397,06 €

Poids Total : 1120,00 KG

Réglé par	Désignation	Montant
Carte crédit avec contact		397,06 €

Nos factures sont payables au comptant, sauf dérogation, et sans escompte. Le taux des pénalités de retard exigibles le jour suivant la date limite de règlement est égal au taux d'intérêt appliqué par la BCE à son opération de refinancement la plus récente, majoré de 10 points de % ou de 8 points de % pour une commande publique. Tout professionnel ou acheteur public en retard de paiement est débiteur d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 euros. Clause de réserve de propriété. Voir nos conditions générales de vente

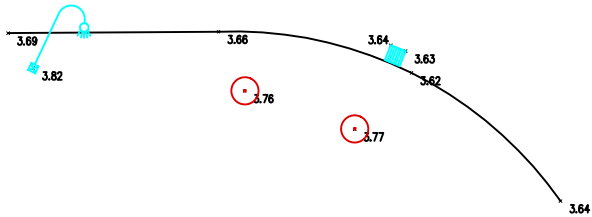
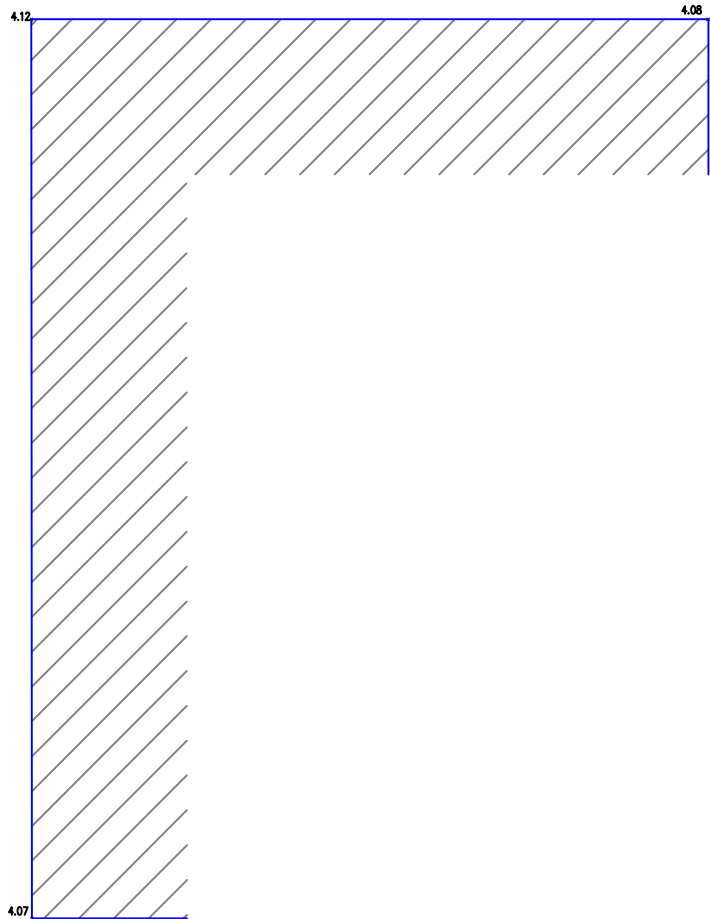
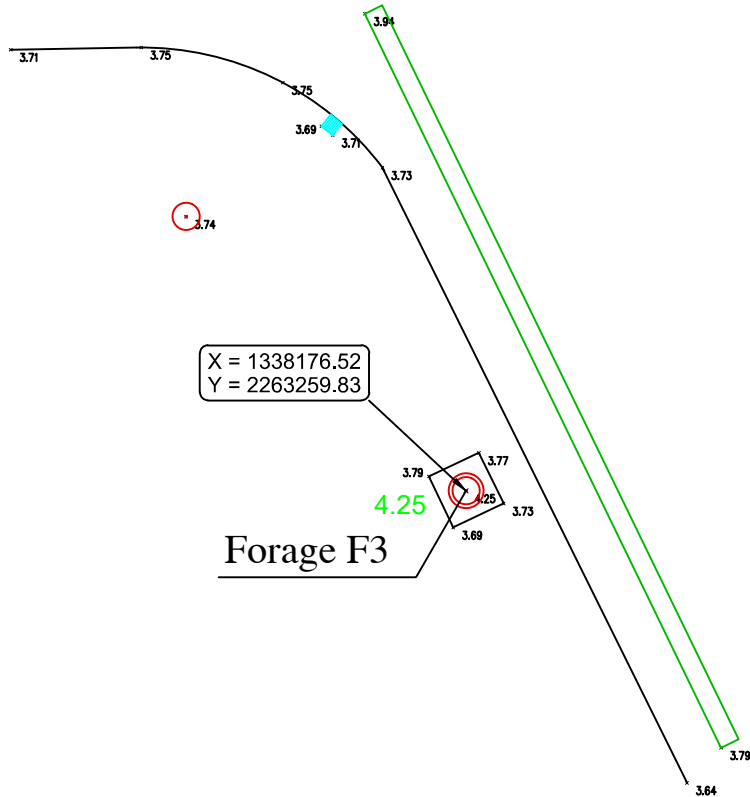
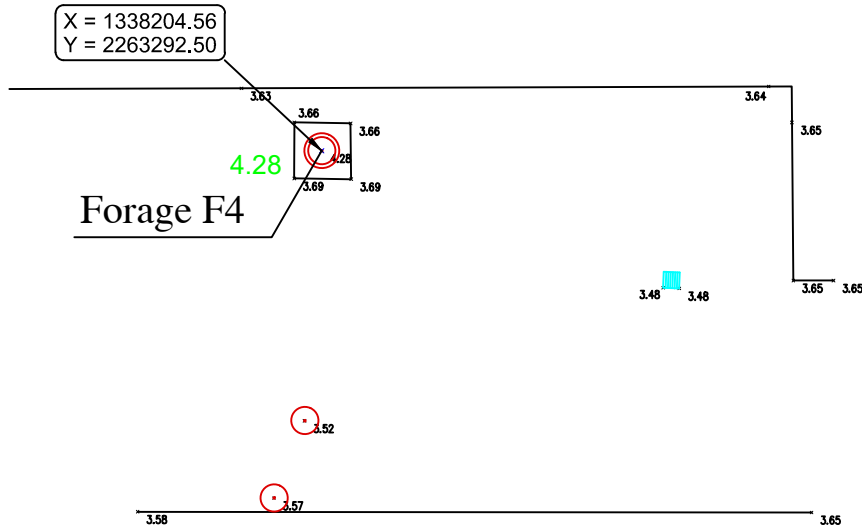
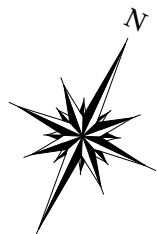
Les éventuels écarts entre le montant de l'éco-contribution PMCB indiqué au niveau du produit et le montant total figurant en bas du document sont dus à l'application des barèmes PMCB à l'unité de vente (ex : barème éco-organisme à la tonne pour un produit vendu à l'unité)

POINT.P - UNE MARQUE DE SAINT-GOBAIN

Pour le consommateur : A conserver pour la garantie légale de conformité d'une durée minimale de 2 ans sur les produits éligibles. Nos conditions générales de vente sont consultables en magasin ou sur notre site internet.

BMSO - , Chemin Départemental 109 E 33612 CESTAS CEDEX id.cee: FR95778115824 tél: 05 57 121 121 fax: 05 57 121 122 RCS BORDEAUX
N° 77811582401699 SAS au capital de 6670000 €

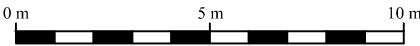




Relevé effectué le 09/11/2023 par A.D. - Dessiné le 22/11/2023 par S.A.

Coordonnées planimétriques rattachées au système CC43

Altimétrie rattachée au système NGF TERIA +/- 5cm



Dossier n° 4318

FORAQUITAINE JURQUET	Géoréférencement Forages F3 et F4	LYCEE LOUIS DE FOIX 4 Avenue Jean Rostand BAYONNE - 64100	 SAS TOPOGRAPHIE 47 (BONOTTO Damien) 5, rue Girouflat - 47200 MARMANDE Tel: 05.53.20.34.94 sastopographie47@gmail.com SIRET : 792 385 429 00024
	22/11/2023	Format A3 - Sans échelle -	



Laboratoires
des Pyrénées et des Landes

RCS PAU 98 B 263 - N° SIRET 418 814 059 00014 - CODE APE 7120B
88, Rue des écoles - 64150 LAGOR Tel: 05-59-60-23-85 Fax: 05-59-60-74-42

RAPPORT D'ANALYSE

N° de regroupement 315892
N° de Dossier 1034284
N° Echantillon : 1
Page N°: 1/3

Echantillon :
Forage

Lieu de prélèvement :
Lycee L de Foix - Bayonne

Nature de l'échantillon :
Eau souterraine

Prélèvement assuré par :
le client le 25/10/2023 à 11:30

Réception au laboratoire :
25/10/2023

Demandeur de l'analyse :
Autocontrôle

Copie(s) des résultats à :
FORAQUITAIN JURQUET SAS

FORAQUITAIN JURQUET SAS
DESCAT David

195 AVENUE DE L'EGLISE

40120 POUYDESSEAUX

Responsabilité technique des analyses :

Chimie de l'environnement : Elodie LABORDE-GANNE - Severine LAFFONT - Virginie FROMENTAL

Microbiologie des eaux : Gwendoline MARTIALOT

PARAMETRES	RESULTAT	UNITE	METHODE
------------	----------	-------	---------

Traitement sur échantillon avant analyse

Minéralisation	Attaque à l'eau régale à 103°C (MAM/MO03) pour l'analyse des éléments minéraux extractibles à l'eau régale (Sous-estimation potentielle d'Al et Ti si présents sous forme d'oxydes)			L
Date de mise en analyse : 30/10/2023				
Préparation	Filtration à 0,45 µm et stabilisation à pH<2 par HNO3 au laboratoire.			L
Date de mise en analyse : 25/10/2023				

Analyses bactériologiques

Bactéries sulfato-réductrices	0	/ml	Labège	L
Date de mise en analyse : 25/10/2023 à 17:10				
Bactéries thiosulfato-réductrices	0	/ml	Labège	L
Date de mise en analyse : 25/10/2023 à 17:10				
(ST) Ferrobactéries	Voir le rapport ci-joint			ST

BILAN IONIQUE ET MINERAL

Anions minéraux

Brome	298	µg/l	MI : MAM/MO02	L
Date de mise en analyse : 13/11/2023				
Chlorure	50	mg/l	NF EN ISO 10304-1	C* L
Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 16:22				
Carbonate	< 6	mg CO3/l	NF EN ISO 9963-1	C* L
Date de mise en analyse : 26/10/2023				
Fluorures	0,054	mg/l	NF EN ISO 10304-1	C* L
Date de mise en analyse : 30/10/2023				
Hydrogénocarbonates	473	mg HCO3/l	NF EN ISO 9963-1	C* L
Date de mise en analyse : 26/10/2023				
Iode	22,9	µg/l	NF EN ISO 17294-2	L
Date de mise en analyse : 20/11/2023				
Nitrite (exprimé en N)	< 0,006	mg N/l	MI : POTA/FT16	C* L
Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 11:37				



PARAMETRES	RESULTAT	UNITE	METHODE
------------	----------	-------	---------

Anions minéraux (suite)

Nitrate (exprimé en N) <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 16:22</i>	< 0,02	mg N/l	NF EN ISO 10304-1	C* L
Sulfate <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 16:22</i>	55	mg/l	NF EN ISO 10304-1	C* L

Cations minéraux

Calcium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	165	mg/L	NF EN ISO 11885	C* L
Potassium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	4,28	mg/L	NF EN ISO 11885	C* L
Magnésium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	15,4	mg/L	NF EN ISO 11885	C* L
Sodium <i>Date de mise en analyse : 31/10/2023</i>	33	mg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Ammonium (exprimé en N) <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 13:06</i>	0,993	mg N/l	MI : POTA/FT16	C* L

Métaux

Aluminium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	8,12	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Baryum <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	5,25	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Cuivre <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	13,5	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Fer dissous <i>Date de mise en analyse : 27/10/2023</i>	7,94	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Fer <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	4034	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Manganèse <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	418	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Manganèse dissous <i>Date de mise en analyse : 27/10/2023</i>	410	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Nickel <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	< 5	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Plomb <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	< 5	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
Strontium <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	997	µg/l	NF EN ISO 11885	L
Zinc <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	72,1	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L

Produits minéraux

Arsenic <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	< 5	µg/l	NF EN ISO 11885	C* L
--	-----	------	-----------------	------

PARAMETRES GLOBAUX

Paramètres globaux

Conductivité à 25°C <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 11:40</i>	928	µS/cm	NF EN 27888	C* L
Matière en suspension ^a <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 11:23:25</i> ^a Filtres Whatman 934-AH RTU.	8,2	mg/l	NF EN 872	C* L
pH <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 11:40</i>	7,4		NF EN ISO 10523	C* L
rH <i>Date de mise en analyse : 30/10/2023</i>	31		MI : POTA/MO01	L
Température de l'échantillon <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023</i>	17,2	°C	Température	L
Turbidité néphélométrique <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023</i>	43,4	NFU	NF EN ISO 7027-1	C* L

Indices globaux

Carbone organique dissous <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 18:18</i>	0,85	mg/l	NF EN 1484 (oxydation chimique)	C* L
Carbone organique total ^a <i>Date de mise en analyse : 26/10/2023 à 18:30</i>	1,01	mg/l	NF EN 1484 (oxydation chimique)	C* L



Laboratoires
des Pyrénées et des Landes

N° de regroupement 315892
N° de Dossier 1034284
N° Echantillon : 1
Page N°: 3/3

RCS PAU 98 B 263 - N° SIRET 418 814 059 00014 - CODE APE 7120B
88. Rue des écoles - 64150 LAGOR Tel: 05-59-60-23-85 Fax: 05-59-60-74-42

a (Hors composés purgeables)			
Sulfures exprimés en H ₂ S	<0,106	mg/l	MI : POTA/FT44
Date de mise en analyse : 31/10/2023			
Oxygène dissous	8,78	mg O ₂ /l	NF EN 25814 : CHR/MO07

L

L

Commentaires techniques :

La mesure de l'oxygène dissous doit être réalisée sur le site. La valeur figurant ci-dessus n'est qu'à titre indicatif. Le résultat du Fer dissous n'est qu'à titre indicatif, pour ce paramètre l'échantillon doit être filtré sur le terrain étant donné qu'il s'agit d'une eau souterraine. En raison d'une turbidité > 1,5NFU, les résultats pour les métaux totaux (dissous + particulaires) sont rendus sur l'échantillons minéralisé. En conséquence certaines limites de quantifications peuvent être augmentées.

Prélèvement assuré par le client, l'exactitude des informations fournies sont sous la responsabilité de celui-ci, le résultat s'applique à l'échantillon tel qu'il a été reçu.

à Lagor, le 23/11/2023

Agréé par le Ministère des Solidarités et de la Santé.
Analyses effectuées par un laboratoire agréé par le ministère
de la transition écologique et solidaire dans les conditions de
l'arrêté du 27 octobre 2011.






ACCREDITATIONS :

N° 1-1173
N° 1-1059
N° 1-6954
N° 1-6790
Liste des sites et
portées disponibles sur
www.cofrac.fr

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai.
La reproduction de ce rapport n'est autorisée que sous sa forme intégrale et avec l'autorisation du laboratoire.
L'accréditation de la section Essai du COFRAC atteste de la compétence du laboratoire pour les seules analyses couvertes par
l'accréditation C*
MI : Méthode Interne
La portée des agréments et des accréditations, ainsi que les incertitudes de mesure, sont disponibles sur demande.
Sites d'analyses : L (Lagor), T (Tarbes), A (Agen), SPI (St Pierre d'Trube), M (Mérignac), MDM (Mont De Marsan), ST (sous-traitance).

Responsable Unité

J.LEGENDRE

	<h2>Rapport - Analyses microbiologiques</h2>	
Rédacteur : Monique BORGNON 	Vérificateur : Claudie VOISIN 	

Affaire : B 1762

Client : LPL
Rue des Ecoles
 64150 LAGOR

Responsable d'affaire : Vanessa LEBLANC

Date : 10/10/2023

Prélèvements :

Les analyses microbiologiques qui suivent font référence au BC 2023004423.
 L'échantillon (Tableau 1) a été réceptionné à CORRODYS le 27/10/2023 en 2X1L.




Tableau 1. Liste des échantillons

Echantillons/ Références client	Salinité (g/L)	Date de prélèvement	Date de réception
1034284	Eau douce	25/10/2023	27/10/2023



Figure 1. Photographie de l'échantillon à réception

Ces résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai. Ce rapport ne doit être reproduit qu'intégralement, sauf après accord écrit de Corrodys.

	<h2>Rapport - Analyses microbiologiques</h2>	
Rédacteur : Monique BORGNON 	Vérificateur : Claudie VOISIN 	

Analyses :

Les analyses microbiologiques qui suivent font référence au BC 2023004423.

L'analyse microbiologique du prélèvement a été réalisée au laboratoire CORRODYS le jour même de la réception et a porté sur la détection et la quantification des Ferro-bactéries :

- La détection a été réalisée après filtration (sur filtre stérile de porosité 0,45 µm et diamètre 47 mm) de 1L d'échantillon d'eau et mise en culture du filtre dans un milieu spécifique permettant la croissance des bactéries ferro-oxydantes.
- La quantification a été réalisée selon la méthode du Nombre le Plus Probable (NPP à trois tubes – norme NF T90-413) par dilutions décimales successives dans un milieu de culture spécifique à leur enrichissement.

L'incubation a été réalisée à 30°C, à l'obscurité sur une période de 14 jours.

Résultats :

Le résultat de l'analyse microbiologique est exprimé (+) = présence / (-) = absence et en bactéries/mL pour la quantification dans le Tableau 2.

Tableau 2. Détection et quantification des bactéries Ferro-oxydantes

Echantillons/ Références client	Bactéries ferro-oxydantes		
	Détection	Quantification (bact/mL)	LQ (bact/mL)
1034284	+	2,3.10 ²	0,3

Ces résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai. Ce rapport ne doit être reproduit qu'intégralement, sauf après accord écrit de Corrodys.



Johnson Screens

A brand of
Aqseptence Group



Johnson Screens SAS

Zone Industrielle, Rue des Varennes
86530 Availles-en-Châtellerault
France

Phone + 33 5 49 02 16 00
johnsonscreens.fr@johnsonscreens.
com
<https://johnsonscreens.com>

Corporate Headquarters and Registered Office

Johnson Screens SAS

au capital de 3 057 873 Euros
N° Siret 826 020 141 00022
RCS Poitiers B 826 020 141
APE 2829 B
TVA FR 77826020141

Executive Management

Pavel Chernaev

Renowned brands

Johnson Screens®
Johnson Architectural Elements®

PASSPORT FOR THE EQUIPMENT / DOSSIER QUALITE

CUSTOMER / CLIENT : FORAQUITAINÉ

MATERIAL / PRODUIT : Tube 10"3/4. Crépine Johnson 9"5/8. Tube de
fond 8"5/8.

CUSTOMER'S ORDER / REFERENCE CLIENT : 023.06748 Lycée Louis
Bayonne

JOHNSON SCREENS'S ORDER / COMMANDE JOHNSON SCREENS :
C233011

JOHNSON SCREENS'S DRAWINGS / PLANS JOHNSON SCREENS
PL 250 1500-1/2/3/4



CERTIFICATES SUMMERY

SOMMAIRE DES CERTIFICATS

Item PO Customer	Drawing ref	Item N#	DESIGNATION (fr.)	MATERIAL	N°d'article	N°d'OA	N°de doc
10 + 20	250 1500-2 Rev B	1.01	TUBE Ø273,1xEP6,35mm	304/304L	10000325558	4500396285	1
30	250 1500-3 REV B	1.01	Fil 350T	316L	510810	4500302172	2
30	250 1500-3 REV B	1.02	FIL 365R	316L	511250	4500371315	3
40	250 1500-4 REV B	1.01	TUBE Ø219,08xEP3,76mm	316L	600364-71	4500283880	4



OA : 45/396285/STOCK -STAPPERT -Article 1/325558-TUBE Ø273,1xEP6,35mm Inox 316/316L

YC INOX CO., LTD.

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204-3.1:2004

No.270,Sec.4,Jungshan Rd.,Shijou Shiang,
Chang-Hwa,Taiwan,R.O.C
http://www.ycinox.com
TEL : +886-4-8899666 FAX : +886-4-8899770

Customer	SADEL N.V.			Customer No.	FBE005			Certificate No.	230530P0054		
Product	STAINLESS STEEL EFW PIPE			Commercial Invoice No.	J23050176			Date of Issue	2023/05/31		
Specification	ASTM A312/A312M-22a			PO No.	236100237			Order No.	EP23030126-5		
Steel Grade	TP316/316L			Finish	PICKLED			Weight No.	C23050256		

Item No.	Heat No.	Item Code	Product Description		Quantity Pcs	Chemical Composition(%)										Tension Test			*01 HR	*02 HT	*03 HY	*04 FT	Coil No.
			Dimension	C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	0.2% Y.S.	T.S.	E.L.								
Specification			Min.																				
1	PCD050090	1001627385	10"(273.1mm) x SCH-20(6.35mm) x 6M	4	18	38	133	29	1	1002	1681	202	294	598	54	35		80	1060	5.0	OK	230530P0054	
2	PCD050043	1001632315	12"(323.9mm) x SCH-40S(9.53mm) x 6M	18	21	46	111	30	1	1010	1680	204	282	592	58			86	1060	6.0	OK	FA20143730K00	

Johnson
Screens
M. HOLGADO
Inc. Goods Dept

Remark

Note

*STANDARDS: ASTM A312/ASME SA312 (2021 SECTION II PART A)
*AD2000-W0
*QM-System for Material Manufacturer according to PED 2014/68/EU Annex 1 par 4.3Eddy-Current Examination (according to EN ISO 10893-2) : OK
100% Alloy Verification(PMI) : OK
Intergranular Corrosion Test (according to ASTM A262 Practice E) : OK
Hardness according to NACE MR0175 / ISO 15156-3:2015 : Satisfactory:
316/316L/1.4401/1.4404*01= Hardness Test
*02= Heat Treatment(W.Q.)
*03= Hydrostatic Test
*04= Flattening Test
*Gauge Length: 50mm

Visual Inspection(Surface) and Dimension Check : OK

1MPa= 1N/mm²= 10bar= 145psi= 10.2kgf/cm²

Surveyor By:	We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification. The material described above has been found free of radiation by raw material supplier.	1.ISO 9001:2015 (No.01 100 056299) 2.PED / AD2000 (No.01 202 TWN/Q-05 0105) 3.ISO 3834 (No.01 240 TWN/A-15 0104) 4.ISO 45001:2018 (No.01 113 822 096385) 5.ISO 50001:2018 (No.01 407 096385)	Manager of Quality Assurance Department Pippen Chiu
N/A			



Mill Test Certificate



Customer: YC INOX CO.,LTD.	Product: Hot rolled stainless steel coil		
Purchaser: YC INOX CO.,LTD.	Condition of Supply: 1D/No.1;Solid solution;Pickling;M		
Specification	Mill's No.		Certificate No.
EN10028-7:2016,EN10088-2:2014	1117927-10		0044966900206943
EN10088-4:2009	Customer Order No.		Consignment No.
ASTM A240M-19	BBS2112YQ001-YQS	BBS220060A	
ASME SA-240M-2019	Mark Of Manufacturer:	Melting furnace	
ASTM A480/A480M(2019)		EAF+AOD	
ASME SA480/SA480M(2019)		Heat Treatment Temperature	
		Solution 1040-1100°C Quenching in water	

No.	Material No.	Heat No.	Dimensions (mm)	Quantity	Weight (Kg)	 0035-CPR-A210 EN10088-4
11	FA20113730K00	A2200115	8.5*1000	1	17880	
12	FA20113740K00	A2200115	8.5*1000	1	16090	
13	FA20113750K00	A2200119	8.5*1000	1	18700	
14	FA20113770K00	A2200118	8.5*1000	1	18680	
15	FA20123160K00	A0200113	8.5*1000	1	18020	
Acceptable Visual And Dimensions:OK			Total	5	89370	

No.	Max. Min.	C%	S%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	N%
11	H	0.021	0.46	1.11	0.030	0.001	16.8	10.1	2.04	0.04
12	H	0.021	0.46	1.11	0.030	0.001	16.8	10.1	2.04	0.04
13	H	0.020	0.47	1.15	0.032	0.001	16.7	10.2	2.04	0.04
14	H	0.018	0.49	1.16	0.029	0.001	16.6	10.2	2.05	0.04
15	H	0.023	0.44	1.09	0.027	0.001	17.0	10.3	2.03	0.04

No.	P.D	Y.S. Rp0.2 Mpa Room	Y.S. Rp1.0 Mpa Room	T.S. Rm Mpa Room	EL. A5 % Room	EL. A50 % Room	Hardness HBW Room	Hardness HBW Room	I G C
11	2	282	328	592	56	64	164	164	OK
12	2	290	332	591	56	60	160	160	OK
13	2	290	333	587	56.5	63	162	162	OK
14	2	296	338	592	56	60	164	164	OK
15	2	293	339	606	58.5	62	164	164	OK

Notes	M=Not cutting edge; H=Heat analysis; P=Product analysis; D=Electroslag remelting; P.D.=Position and Direction; Y.S.=Yield Strength; Room = Normal Temperature (Room Temperature); T.S.=Tensile Strength; EL.=Elongation; A5:Lo=5.65SQRT(So); A50:Lo=50mm; 2=横向 Transverse;	Corrosion Methods ASTM A262 E, EN ISO 3651-2 A
-------	--	---

Remarks	1.The quality management system is in conformity with ISO9001:2015 standard and ISO14001:2015. 2.No weld repair; Free of mercury;No radiation contamination. 3.AD2000 W2	
---------	--	--



Certificat de contrôle et d'analyse

Abnahmeprüfzeugnis- Inspection Certificate

Selon Norme NF EN 10204

Selon Norme NF EN 10204 3.1

Selon ASTM A-240



TDV

Usine du Blanc Murger
F 88370 Plomières-Les-Bains
Tel.: +33 (0)3 29 66 67 50
Fax: +33 (0)3 29 66 67 60

Client: AQSEPTENCE GROUP
Kunde-Customer

V/Commande: 4500302172/10
Ihre Bestellung- Your order

N/Commande: 18551
Unser Bestellung- Our Order

Analyse chimique:

Chemische Zusammensetzung

Chemical analysis

NUANCE: 316L					COULEE N°: C08647					
Werkstoff- Metal					Schmelze Nr- Heat Nr					
Cr	Ni	Mo	Mn	Cu	Si	N	P	C	NB	S
16.64	10.32	2.06	1.88	0.47	0.42	0.070	0.031	0.017	0.016	0.0006

lundi 22 février 2021

	dimensions Abmessungen	Rm Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Rp 0.2% Streckgrenze Yield Strength [N/mm ²]
1	PLAN 884 BM V/PROFIL: FIL 350T	1387.20	1166.80

Le responsable qualité/ Quality manager: Stéphanie RENOUX
Document établi sous contrôle informatique valant signature
Computer - controlled document signature not needed

N/Réf.: P/O: 4500302172/10
FOURN: SUPPLIER TDV
25 FEV. 2021
PLAN: DWG
ITEM: SPC 84350TY

PROFIL 350T
INOX 316L

Antic: 510810





TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

Inspection Certificate

Commodity

: STAINLESS STEEL WELDED PIPE

Customer

: N.V. SADEL S.A.

EN 10204-3.1

Specification

: ASTM A312/A312M-2018a

Destination

: ANTWERP

NO. 125 HSIN-TIEN 2ND ST.,
JENG-TEH, TAINAN, TAIWAN
TEL: (06) 2793254 FAX: (06) 2701382
COUNTRY ORIGIN: TAIWAN

Grade

: TP316/316L

Customer O/N : 206102009

Certificate No : UP0435007

Delivery Condition: ANNEALED AND PICKLED

Factory O/N : EL11U2B23

Date : 2020/6/1

INVOICE No : EL11UP0435

Item No.	Case No. (Crate No.)	Heat No.	Size	Quantity (Pcs)	Weight (Kgs)	Chemical Composition in %									
						C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	
16	025,026,027	1018702	8" SCH10S 6 M 1001621910 / 206102009 /	15	0.035	0.035	1.000	2.000	0.045	0.030	10.00	16.00	2.000	-	
17	016,017,018,019,020,021	1019652	8" SCH10S 6 M 1001621910 / 206102009 /	30	0.012	0.012	0.590	0.980	0.035	0.0014	10.17	16.680	2.120	0.013	
18	013,014,015	1020032	8" SCH40S 6 M 1001621930 / 206102009 /	5	0.016	0.016	0.510	0.930	0.032	0.0010	10.05	16.680	2.050	0.014	
Total				50											

Item No.	Tensile Test (Gage Lth=50mm)				Hardness Test HRB	Bend Test	Flattening Test	HT TEMP °F Quenching In Water	Dimension And Surface Condition	Hydrostatic Test PSI	Remarks
	0.2% Yield Strength PSI	1.0% Yield Strength PSI	Tensile Strength PSI	Elongation %							
	30000		75000	T25/L35				1900		2500	
16	45000	-	82000	56	79.00		OK	1904	OK	500	1. MERCURY FREE 2. HARDNESS: NACE MR0175/ISO15156-3-15 ANNEX A: OK 3. PED 2014/68/EU ANNEX 1, PAR 4.3 4. INTERGRANULAR CORROSION TEST ACCORDING TO ASTM A262 PRACTICE E. 5. MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE 6. 100% PMI TEST: OK
17	41000	-	83000	41	81.00		OK	1904	OK	500	
18	43000	-	81000	60	81.00		OK	1904	OK	1100	

Aqseptence
Group



CERTIF484932

We hereby certify the above statement to be true and correct every detail
TA CHEN has established a QMS according to ISO 9001, which is certified by LRQA (cert. no.10068149)

Manager of Inspection Section/George Yang

48

FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO., LTD.
NO. 1 LONGCHI BLVD, LONGCHI INDUSTRIAL AREA,
ZHANGZHOU TAIWANESE INVESTMENT ZONE,
FUJIAN PROVINCE
tel: 0598-8057000-8667 fax: 0598-8057892

MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD. PRODUCT : Hot Rolled Stainless Steel Sheet In Coil ISSUE DATE : 20190927

CUSTOMER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD. CONTRACT NO. : HJ70073004 CERTIFICATE NO. : 201909270001276

SPEC./TYPE : ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2 SURFACE FINISH : 1D/NO.1 LICENCE NO. : PAGE : 1 / 2

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION			CHEMICAL COMPOSITION (%)											TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE				IMPACT TEST TX10X55(mm)		HARDNESS TEST	BEND TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				T	W	L	QTY	WEIGH	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	N	Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

- REMARKS
1. EDGE:M--MILL, EDGE:C--CUT EDGE.
 2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.
 3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3.1.
 4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.
 5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TUV SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.

QUALITY MANAGER

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

Hsin-Ming Shen



FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO., LTD.
NO. 1 LONGCHI BLD, LONGCHI INDUSTRIAL AREA,
ZHANGZHOU TAIWANESE INVESTMENT ZONE,
FUJIAN PROVINCE
tel: 0596-6057000-8867 fax: 0596-6057892

MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

PRODUCT : Hot Rolled Stainless Steel Sheet in Coil

ISSUE DATE : 20190927

CUSTOMER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

CONTRACT NO. : HJ70073004

CERTIFICATE NO. : 201909270001276

SPEC./TYPE : ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2
1.4A04/316L

SURFACE FINISH : 1D/NO.1 LICENCE NO. : PAGE : 2 / 2

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION					CHEMICAL COMPOSITION (%)												TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE					IMPACT TEST TX10X55(mm)		HARDNESS TEST	BEND TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				T	W	L	QTY	WEIGH	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	N	Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

- REMARKS
1. EDGE:M--MILL EDGE:C--CUT EDGE.
 2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.
 3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10201 3.1.
 4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.
 5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TUV SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.



QUALITY MANAGER

NOTES WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

Hsiu-Hing Shen

MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

ISSUE DATE: 20191212

CERTIFICATE NO.: 201912120000368

SURFACE FINISH: 1D/NO.1 LICENCE NO.: PAGE: 1 / 2

[illegible]

1. EDGE: A--MILL EDGE; C--CUT EDGE.
2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.
3. PIXIM HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3. 1.
4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.
5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TIV SDO INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.

QUALITY MANAGER

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

Hsiu-Ming Shen

FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO., LTD.
NO.1 LONGCHI BLVD, LONGCHI INDUSTRIAL AREA,
ZHANGZHOU TAIWANESE INVESTMENT ZONE, FUJIAN
PROVINCE
tel: 0598-8057000-8667 fax: 0598-8057892

MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

PRODUCT : Hot Rolled Stainless Steel Sheet in Coil

ISSUE DATE : 20191212

CUSTOMER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

CONTRACT NO. : HJA0003005

CERTIFICATE NO. : 20191212000368

SPEC. / TYPE : 1.4404/316L

ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2

SURFACE FINISH : 1D/NO.1 LICENCE NO. : PAGE : 2 / 2

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION				CHEMICAL COMPOSITION (%)												TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE				IMPACT TEST TX10X55(mm)		HARDNESS TEST	BEND TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				T	W	L	QTY	WEIGH	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	N	Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

1. EDGE: N-MILL, EDGE: C-CUT EDGE.
2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.
3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3.1.
4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.
5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.



QUALITY MANAGER

NOTES WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

Hsin-Ning Shen

FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO., LTD.
NO. 1 LONGCHI BLVD, LONGCHI INDUSTRIAL AREA,
ZHANGZHOU TAIWANESE INVESTMENT ZONE,
FUJIAN PROVINCE
tel. 0596-8057000-8867 fax: 0596-8057892

MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER: TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

PRODUCT: Hot Rolled Stainless Steel Sheet in Coil

ISSUE DATE: 20200117

CUSTOMER: TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

CONTRACT NO.: HJAD051013

CERTIFICATE NO.: 20200117/0000008

SPEC./TYPE: ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2
1.4404/316L

SURFACE FINISH: 1D/NO.1 LICENCE NO.: PAGE: 1 / 4

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION					CHEMICAL COMPOSITION (%)											TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE				IMPACT TEST TX10X55(mm)		HARDNESS TEST	BEND TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				T	W	L	QTY	WEIGH	C	SI	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

1. EDGE:M--MILL EDGE;C--CUT EDGE.
2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.
3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3.1.
4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.
5. THE CERTIFICATE (AN2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TUV SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.



QUALITY MANAGER

NOTES WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

Hsin-Ning Shen

FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO.,LTD.
NO.1 LONGCHI BLVD, LONGCHI INDUSTRIAL AREA,
ZHANGZHOU TAIWANESE INVESTMENT ZONE,
FUJIAN PROVINCE
tel 0596-6057000-8667 fax: 0596-6057892

MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER: TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

PRODUCT: Hot Rolled Stainless Steel Sheet in Coil

ISSUE DATE: 20200117

CUSTOMER: TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

CONTRACT NO.: HJAD051013

CERTIFICATE NO.: 20200117/0000008

SPEC./TYPE: ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2

SURFACE FINISH: 1D/NO.1 LICENCE NO.: PAGE: 2 / 4

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION						CHEMICAL COMPOSITION (%)														TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE				IMPACT TEST TX10X55(mm)		HARDNESS TEST	BEND TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				T	W	L	QTY	WEIGH	C	SI	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

1. EDGE: N-MILL EDGE: C-CUT EDGE.
2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.
3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3.1.
4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.
5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.



QUALITY MANAGER

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

Hsu-Ming Shen

FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO.,LTD.
NO.1 LONGCHI BLVD, LONGCHI INDUSTRIAL AREA,
ZHANGZHOU TAIWANNESE INVESTMENT ZONE,
FUJIAN PROVINCE
tel: 0596-6057000-8667 fax: 0596-6057892

MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER: TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

PRODUCT: Hot Rolled Stainless Steel Sheet in Coil

ISSUE DATE: 20200117

CUSTOMER: TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

CONTRACT NO.: HJA0051013

CERTIFICATE NO.: 2020011700000008

SPEC./TYPE: ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2
1.4404/316L

SURFACE FINISH: 1D/NO.1 LICENCE NO.: PAGE: 3 / 4

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION				CHEMICAL COMPOSITION (%)										TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE				IMPACT TEST TX10X55(mm)		HARDNESS TEST	BEND TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				T	W	L	QTY	WEIGH t	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Mo									EL	DIRECTION (L)	HRBW																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																													mm		t																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				Min																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

1. EDGE:M--MILL EDGE:C--CUT EDGE.
2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION.
3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3.1.
4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED.
5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TUY SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.



QUALITY MANAGER

NOTES WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

Hsin-Ming Shen

FUJIAN FUXIN SPECIAL STEEL CO., LTD.
NO.1 LONGCHAI BLVD, LONGCHAI INDUSTRIAL AREA,
ZHANGZHOU TAIWANESE INVESTMENT ZONE,
FUJIAN PROVINCE
tel 0596-8057000-8867 fax: 0596-8057892

MILL TEST CERTIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE EN10204-3.1

BUYER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

PRODUCT : Hot Rolled Stainless Steel Sheet in Coil

ISSUE DATE : 20200117

CUSTOMER : TA CHEN STAINLESS PIPE CO., LTD.

CONTRACT NO. : HJA0051013

CERTIFICATE NO. : 202001170000008

SPEC./TYPE : ASTM A240/A480/ASME SA-240/SA-480/EN 10028-7/AD2000 W2
1.4404/316L

SURFACE FINISH : 1D/NO.1 LICENCE NO. : PAGE : 4 / 4

SPEC.	MATERIAL NO.	HEAT NO.	EDGE	MATERIAL DESCRIPTION					CHEMICAL COMPOSITION (%)											TENSILE TEST AT ROOM TEMPERATURE				IMPACT TEST TX10X55(mm)		HARDNESS TEST	BEND TEST			
				T	W	L	QTY	WEIGH	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Mo	COIL POS. (T)	0.2% Y.S.	1.0% Y.S.	T.S.	EL	DIRECTION (L)							
																								mm	1			MPa	%	J
EN	HE1907993900	1020033	M	7.50	1355	COIL	1	14.117	0.024	0.56	0.95	0.035	0.0009	18.73	10.05	0.017	2.05	HEAD TAIL	262 276	332 331	582 584	58.5 56								
EN	HE1907994000	1020033	M	7.50	1355	COIL	1	13.752	0.024	0.56	0.95	0.035	0.0009	18.73	10.05	0.017	2.05	HEAD TAIL	274 280	332 335	582 589	57 57								
TOTAL							7	144.378																						
REMARKS				1. EDGE:M-MILL, EDGE:C-CUT, EDGE. 2. THE MATERIALS ABOVE HAVE BEEN DETECTED WITH NON-RADIATION CONTAMINATION. 3. FUXIN HAS OBTAINED ISO 9001 QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISSUED BY CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE AND HAS AN INDEPENDENT QUALITY INSPECTION DEPARTMENT. THE CERTIFICATION IS EN10204 3.1. 4. SOLUTION HEAT TREATMENT 1050°C & WATER COOLED. 5. THE CERTIFICATE (AD2000 W2) ISSUED IN AGREEMENT WITH TUV SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH ON FEB. 2015.																										
NOTES				WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.																										
				<div>品質 證明書 品質 證明書 Quality Assurance Department FUXIN FUXIN STEEL CO., LTD. 福建福欣特鋼有限公司</div>																										
				QUALITY MANAGER																										
				Hui-Ming Shen																										



Hui-Ming Shen

Usine productrice/Hersteller/Manufacturer Ugitech Tréfilerie Brionne Petite rue Volais 27800 Brionne France		INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 ----- EN 10204 / 3.1		3		1	
Certificat / Zeugnis / Certificate 84445307 000010		Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order 10496541		N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 198284		N° lot MM / Chargen / Batch 10496541	
Certification - Werkzeugnis - Certificate ISO 9001 ISO 14001		99		98		98-2	
						96	
800369		Forming wire UGI F4404 Work hardened Bright Green reel BR 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA				6	
Produit		Fil pour Formage UGI F4404 Ecroui Brillant Touret vert Br 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA					
Erzeugnisform		Biegedraht UGI F4404 Kaltverfestigt blank Grossspule BR grün 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA					
Product		Forming wire UGI F4404 Work hardened Bright Green reel BR 3,650MM 0,025-/0,025MM 750/1300MPA					
Clt et/ou destin.-Besteller u/o Empfänger-Purchaser a/o Consigner 30758 Johnson Screens SAS		N° cde client - Kundebestellnummer - Purchase order number 4500371315 PROJET ST		10		Cde SAP-SAP Kundenbestellung-SAP sales ord.20 1082713 20	
Norme de référence / Besugsnorm / Standard for reference EN 10088-1/3 ED2014 1.4404		12-2		Fiche info qualité			
Profil client / Kunde Profile / Customer Shape		16		Numéro article client 511250 * 365R/316L		17	
Spécification client / Kundenspezifikation / Customer's specification 94061 94051 J 17/02/20						12-3	
Nombre Stueckzahl Pieces Nbr 3		Profil Profile Shape RO		Dimension Ausmessung Dimension 3,650 MM		Longueur Laenge Length	
Free of radioactivity contamination		23				42	
		Demandé		% C		% SI	
		Vorschrift		Min		10,0000	
		Required		Max		0,0300	
		Coulée/Schmelzen/Heat		0,0200		0,5300	
				1,3400		10,1100	
				17,1100		2,0900	
				0,0030		0,0320	
Demandé		% N					
Vorschrift		Min					
Required		Max		0,1000			
Coulée/Schmelzen/Heat		0,0001					
Demandé							
Vorschrift		Min					
Required		Max					
Coulée/Schmelzen/Heat							
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		66-1		Brionne le 11.01.2023		63	
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity ; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		66-2		The work inspector		J. LEVEQUE Page 1/2	

Usine productrice/Hersteller/Manufacturer Ugitech Tréfilerie Brionne Petite rue Volais 27800 Brionne France		INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 ----- EN 10204 / 3.1		1												
Certificat / Zeugnis / Certificate 84445307 000010	4	Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order 10496541	11-1	N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 198284	11-2	N° lot MM / Chargen / Batch 10496541	11-3									
Etat de livraison / Auslieferungszustand / Delivery state																
<table><tr><td>Dimension 1</td><td>Rm</td></tr><tr><td>Abmessung 1</td><td>Zugfestigkeit</td></tr><tr><td>dimension 1</td><td>Tensile strength</td></tr><tr><td>mm</td><td>MPa</td></tr></table>								Dimension 1	Rm	Abmessung 1	Zugfestigkeit	dimension 1	Tensile strength	mm	MPa	
Dimension 1	Rm															
Abmessung 1	Zugfestigkeit															
dimension 1	Tensile strength															
mm	MPa															
<table><tr><td>min</td><td>3,625</td><td>750</td></tr><tr><td>max</td><td>3,675</td><td>1300</td></tr><tr><td>0001</td><td>3,635</td><td>1290</td></tr></table>								min	3,625	750	max	3,675	1300	0001	3,635	1290
min	3,625	750														
max	3,675	1300														
0001	3,635	1290														
56																
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.				66-1												
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity ; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.				66-2												
Brionne le 11.01.2023 L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werksachverständige The work inspector 040001613359				63 J. LEVEQUE Page 2/2												